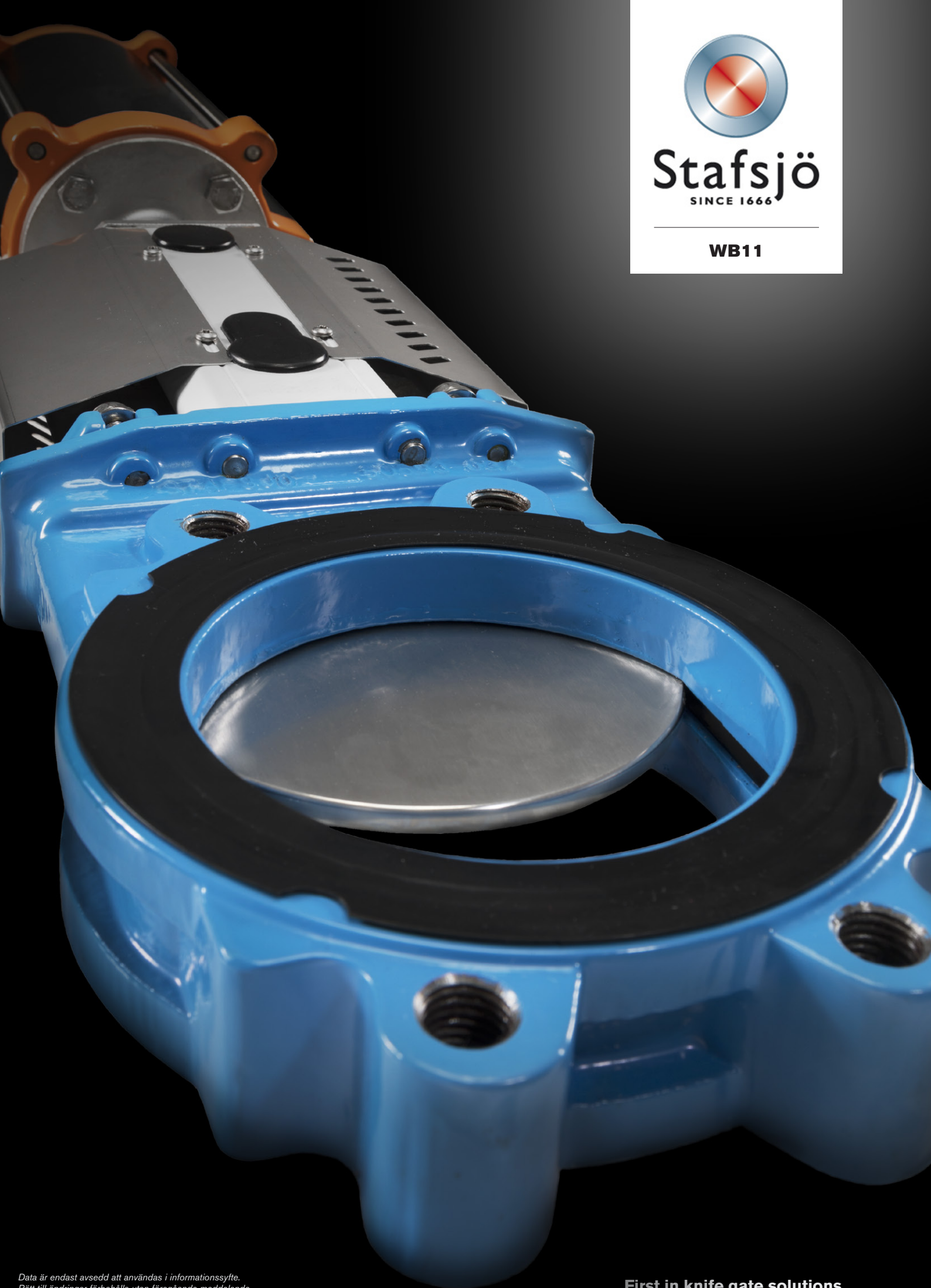


Stafsjö
SINCE 1666

WB11



*Data är endast avsedd att användas i informationssyfte.
Rätt till ändringar förbehålls utan föregående meddelande.*

First in knife gate solutions

Skjutspjällsventil WB11

Stafsjös skjutspjällsventil WB11 har utmärkta flödesegenskaper och ger en tät avstängning oavsett tryckriktning. Ventilen är lämplig för vätskor som vatten, slam, biomassa och lätt slurry. Integrerade flänspackningar underlättar vid installation.

WB11 ventilen är moduluppbyggd och kan enkelt anpassas med material, manöverdon och automationstillbehör för olika processförhållanden. Den levereras med ett robust helgjutet ventilhus i segjärn upp till DN 300.

Andra WB versioner är semiluggade WB i DN 350 - DN 1600, fullluggade WB14 i DN 50 - DN 600 och den kvadratisk fullflänsade WB12 i DN 150 - DN 200. WB14E är en högpresterande version i rostfritt stål.



Produktegenskaper



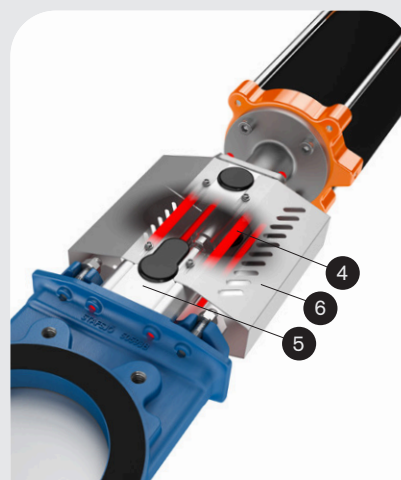
Utmärkta flödesegenskaper

Ett kvavittsfritt fullt genomlopp med säte (1) i nivå med genomloppet ger minimal flödesförlust och förebygger ansamling av media under drift.



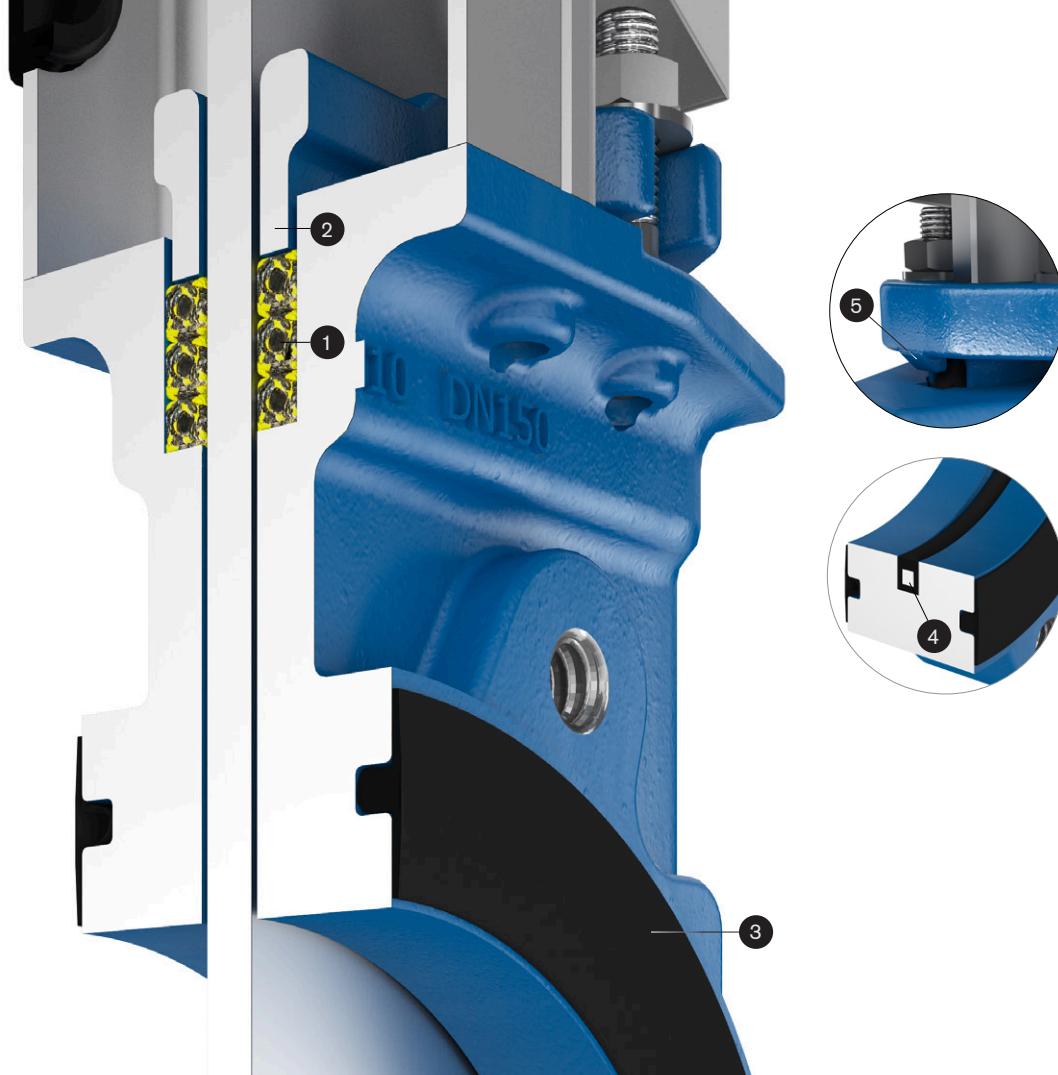
Dubbelsidigt tät avstängning

Gjutna stöd i ventilhuset (2) guidar spjällbladet genom hela slaget. Det mjuktätande sätet ger en tät avstängning oavsett flödesriktning och den rostfria stälkärnan (3) gör det stabilt och hållbart.



Höghållfast överdel

Jämn manövrering och en tät avstängning oavsett ventilposition uppnås med hjälp av den höghållfasta överdelen som ger en precis styrning av spjällbladet. Överdelen består av rostfria dragstänger (4) inkapslade i aluminiumbalkar (5). Stafsjö monterar som standard rostfria spjällbladsskydd (6) på samtliga automatiserade ventiler.



WB11 ventilens tätningssystem

WB11 är avsedd att användas inom ett stort antal applikationsområden. En förstklassig tätning både internt och externt är avgörande för både anläggningens effektivitet och personalens säkerhet. Tätningssystemet i WB11 består av flera komponenter som alla verkar tillsammans för att prestera under långa perioder och för att ge en tillförlitlig avstängning.

Stafsjös TwinPack flätor (1) utgör den huvudsakliga externa tätningförmågan i systemet och har en hög mekanisk hållfasthet och utmärkt kemikalieresistens. TwinPack består av en elastisk silikongummikärna omgiven av diagonalt flätade och grafitfyllda PTFE fibrer inklusive aramidförstärkta hörn.

TwinPack kan verka inom pH 2-13 och temperaturer -60 °C upp till 260 °C. Glanden (2) och pinnbultarna ger en jämn kraft över boxen vid ansättning. Ventilens integrerade fläns-tätningar (3) underlättar vid installation och säkerställer att flänsförbandet håller tätt.

Ventilens säte löper längs med kanten på spjällbladet och ger en tät avstängning oavsett flödesriktning. Den inre rostfria stål förstärkningen (4) gör tätningen hållbar och de linjära låsen (5) på glanden håller det på plats under manövreringssekvensen.

WB11 ventilen kan levereras med säte i EPDM, Nitril och högtemperatur- och kemikalieresistenta FEPM (Fluoroelastomer) materialet.

FEPM -10 °C - + 180 °C

Utmärkt motståndskraft mot brett spektrum av aggressiva kemikalier, både syror och baser, samt ånga vid kontinuerligt höga drifttemperaturer inklusive kortare driftstoppar upp till + 225 °C.

Ej lämplig media eller drift

Begränsad resistens mot mineral och eteriska oljor samt låg temperatur.

EPDM -25 °C - + 120 °C

Ett allroundgummi med god kemikalieresistens lämplig för relativt höga medietemperaturer.

Ej lämplig media eller drift

Petroleum (bensin, fotogen, olja och fett) och svavelsyra.

Nitril -25 °C - + 100 °C

Alternativ till EPDM med utmärkt motstånd mot petroleum (bensin, olja och fett).

Ej lämplig media eller drift

Klorerade lösningsmedel, aceton, svavelsyra och metansyra.

Tryckklass

Max arbetstryck vid 20 °C		Max differenstryck vid 20 °C	
DN	bar	DN	bar
50 - 300	10	50 - 300	10

WB11 konfigurationer

Standard

Storlek: DN 50 - DN 300

Ventilhus: Segjärn EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50

Spjällblad: Rostfritt stål EN 1.4301, AISI 304

Boxpacking: TwinPack

Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar.

Rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler.

Alternativ och övrigt enligt nedan.

Alternativ

Ventilhus

Segjärn EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50 (max. + 200 °C)

Spjällblad och ytbehandlingar

Rostfritt stål EN 1.4301, AISI 304

Rostfritt stål EN 1.4404, AISI 316L

Duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205

Säten

EPDM, Nitril och FEPM

Boxpackingar

TwinPack

Extra avskrapare i UHMW-PE eller PTFE

Överdelar

Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar

Rostfria stolpar eller balkar

Manöverdon

Handratt med ickestigande spindel

Kättingratt

Handspak¹⁾

Spärrskaft

Vinkelväxel

Dubbelverkande pneumatisk cylinder

Enkelverkande pneumatisk cylinder

Elektriskt manöverdon

Hydrauliskt manöverdon

Flänsborringar

EN 1092 PN 10

ASME B16.5 klass 150 klass 150

Special WB11k

Tillbehör

Gränslägen, magnetventiler, positioner, mekanisk låsning, spindel-förlängning o s v. Se vårt tillbehörsdatablad för mer information.

Konstruktionsstandarder

Bygglängd

Enligt EN 558-1 series 20 och ISO 5752 series 20.

Konstruktion, tillverkning, inspektion och kontroll

Enligt tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU kategori I och II modul A2.

Ventilen CE märks när det är tillämplbart.

Stafsjö's ventiler provtrycks i öppet och stängt läge med 20 °C vatten före leverans enligt EN 12266-1:2003 klass A. Inget synligt läckage är tillåtet under testet.

På begäran 2.2 kvalitetsintyg och 3.1 kontrollintyg enligt EN 10204.

Korrosionsskydd

Lackerade ventildelar uppfyller kraven i EN ISO 12944 klass C3 i tillämplbara områden. Alternativ lackering kan erbjudas enligt EN ISO 12944 klass C4 eller C5.

ATEX klassning

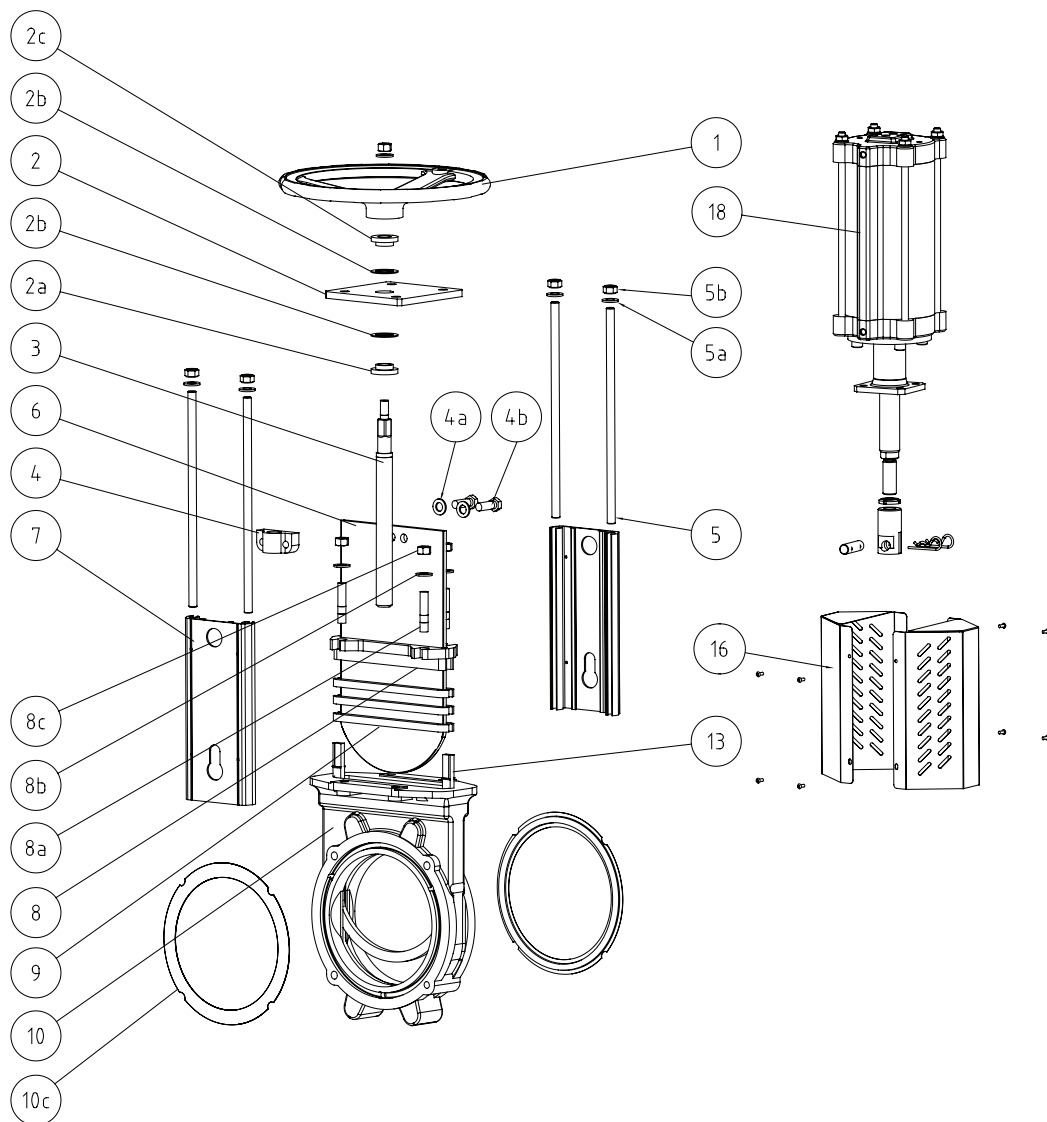
På begäran enligt direktiv 2014/34/EU grupp II kategori:

3 G/D (zon 2 eller 22)

2 G/D (zon 1 eller 21)

1 D (zon 20)

¹⁾ Tryck enligt designdata gäller ej för ventil utrustad med handspak. Maximalt arbets- och differenstryck för DN 50 - 100 vid 20°C är 4 bar.

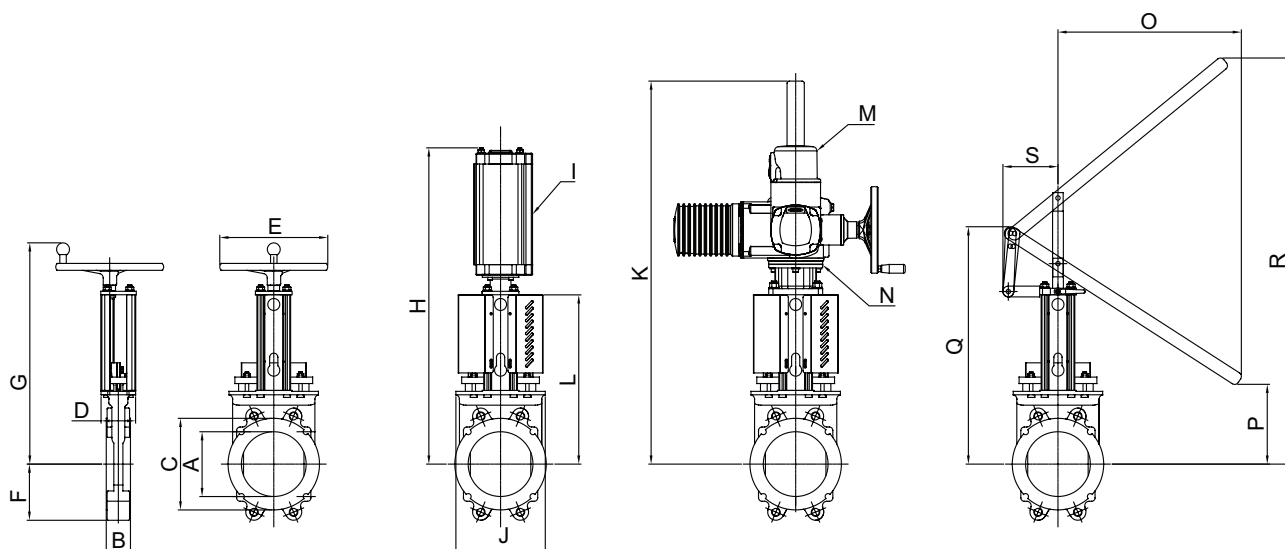


Stycklista

Pos	Detalj	Material
1	Handratt	Lackerat gjutjärn Ø 200 - Ø 315 EN-JL 1040, GG25
2	Hållare	Lackerat stål EN 1.0038
2a	Lager	Mässing
2b	Glidbricka	POM
2c	Lager	Mässing
3	Spindel	Rostfritt stål EN 1.4016, EN 1.4305
4	Spindelmutter	Mässing
4a	Bricka	Rostfritt stål A2
4b	Skruv	Rostfritt stål A2
5	Dragstång	Rostfritt stål EN 1.4301
5a	Bricka	Rostfritt stål A2
5b	Mutter	Rostfritt stål A2
6	Spjällblad	Se alternativ på sida 3

Pos	Detalj	Material
7	Balk	Anodiserad aluminium
8	Gland	Lackerat kolstål ASTM A216 WCB, sejärn EN-JS1050, GGG50
8a	Pinnskruv	Rostfritt stål A2
8b	Bricka	Rostfritt stål A2
8c	Mutter	Rostfritt stål A2
9 ¹⁾	Boxpackning	Se alternativ på sida 3
9a ¹⁾	Boxbottenavskrapare	DN 200 - DN 300 UHMW-PE
10/a/b	Ventilhus	Se alternativ på sida 3
10c ¹⁾	Flänstätning	Nitril
13 ¹⁾	Säte	Se alternativ på sida 3
16	Spjällbladsskydd	Rostfritt stål EN 1.4301
18	Pneumatisk cylinder	Se separat datablad

1) Rekommenderade reservdelar



Huvudmått (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	O	P	Q	R	S	kg ⁴⁾
50	50	43	90	86	200	59	358	526	SC100	117	629	227	SA 07.2	F10/A	499	128	381	419	149	6,5
65	65	46	105	86	200	66	382	551	SC100	131	654	252	SA 07.2	F10/A	492	153	407	511	147	8,0
80	80	46	120	86	200	89	395	574	SC100	130	677	275	SA 07.2	F10/A	479	176	429	598	144	10,0
100	100	52	144	86	200	101	430	609	SC100	151	712	310	SA 07.2	F10/A	635	17	472	653	146	12,5
125	125	56	169	86	250	115	470	699	SC100	177	752	350	SA 07.2	F10/A	-	-	-	-	-	16,5
150	150	56	192	86	250	130	514	741	SC125	201	794	392	SA 07.6	F10/A	-	-	-	-	-	19,5
200	200	60	256	151	315	155	622	954	SC160	265	818	483	SA 07.6	F10/A	-	-	-	-	-	32,5
250	250	68	307	151	315	193	718	1155	SC160	335	914	579	SA 07.6	F10/A	-	-	-	-	-	48,5
300	300	78	354	151	315	228	822	1251	SC160	372	1059	675	SA10.2	F10/A	-	-	-	-	-	66,0

1) Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars lufttryck. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

2) Rekommenderad storlek på AUMA SA elektrisk ställdon vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

3) Ventil och Auma SA anslutning. Elektrisk motor monteras som standard enligt ISO 5210 anslutning A (stigande spindel).

4) Vikt i kg för ventil utrustad med handdrätt.

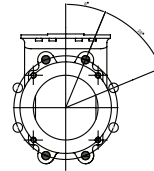
Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.

Flänsborring enligt EN 1092 PN10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Hålcirkeldiameter (mm)	125	145	160	180	210	240	295	350	400
Antal genomgående bult	-	-	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Bultstorlek	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
Bultlängd ¹⁾	12	12	11	15	15	15	16	20	20

Flänsborring enligt EN 1092 PN10 + 4 extra gängade hål WB11k²⁾

DN	150	200
Antal gängade hål/sida	4	4
Bultstorlek	M12	M12
l (mm)	150	180
Bultlängd	16	18

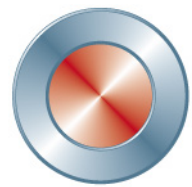


2) Tryck enligt designdata gäller inte för ventiler som har kvadratisk WB11k-flänsanslutning/borring. Maximalt arbets- och differenstryck för DN 150 - 200 vid 20°C är 4 bar.

Flänsborring enligt ASME/ANSI B 16.5 klass 150

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Hålcirkeldiameter (mm)	120,6	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8
Antal genomgående bult	-	-	-	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Bultstorlek (UNC)	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9
Bultlängd ¹⁾	12	12	11	15	15	15	16	20	20

1) Addera värdet med tjocklek på fläns och brickor.



Stafsjö
SINCE 1666

www.stafsjo.com

STAFSJÖ
50005E

Stafsjö Valves AB
618 95 Stavsjö

+46 11 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com