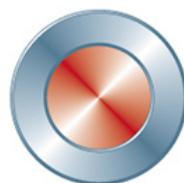
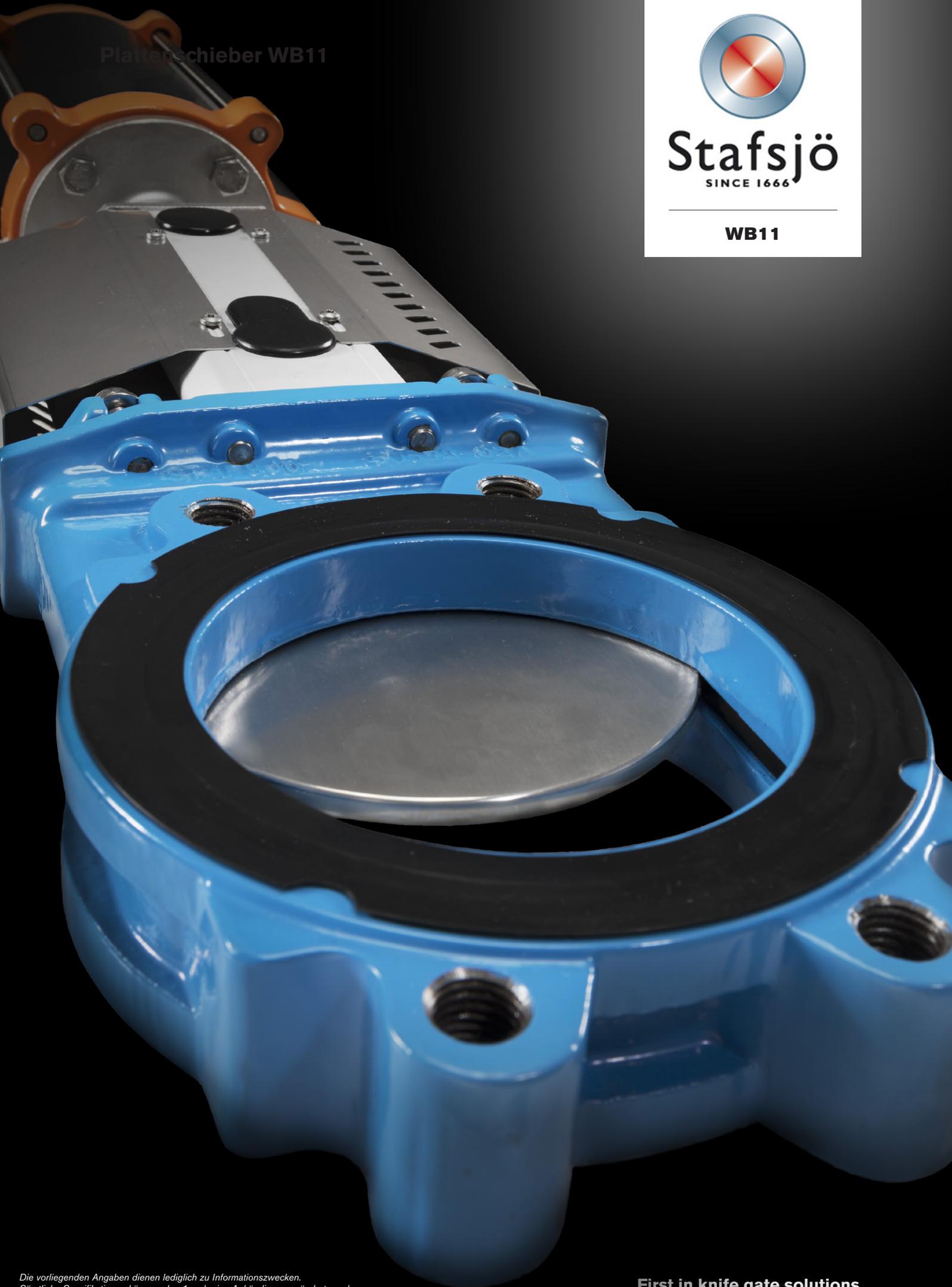


Plattenschieber WB11



Stafsjö
SINCE 1666

WB11



*Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken.
Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.*

First in knife gate solutions

Plattenschieber WB11

Der Plattenschieber WB11 von Stafsjö überzeugt durch hervorragende Strömungseigenschaften und leckfreie Absperrung in beide Richtungen. Er eignet sich für Flüssigkeiten wie Wasser, Schlamm, Biomasse und leichte Schlacke. Integrierte Flanschdichtungen ermöglichen eine einfache Installation.

Der Plattenschieber WB11 ist modular aufgebaut und kann leicht an Materialien, mit Stellmotoren und zugehörigem Automatisierungszubehör sowie an unterschiedliche Prozessbedingungen angepasst werden. Er wird in einem robusten einteiligen und voll anflanschbaren Schiebergehäuse aus Kugelgraphitguss bis DN 300 geliefert.

Weitere WB-Ausführungen sind der halb anflanschbare WB in DN 350 - DN 1600, der voll anflanschbare WB14 in DN 50 - DN 600 und WB12 in DN 150 - DN 200 mit quadratisch vollständig geflanschtem Schiebergehäuse. Der WB14E ist ein Hochleistungsschieber in Edelstahlausführung.



Produktmerkmale



Überlegene Strömungscharakteristik

Ein gerader voller Durchgang mit einem Sitz (1), das mit dem Durchgang abschließt, verursacht einen minimalen Druckabfall, da Medien die Öffnung praktisch ohne Widerstand passieren können.



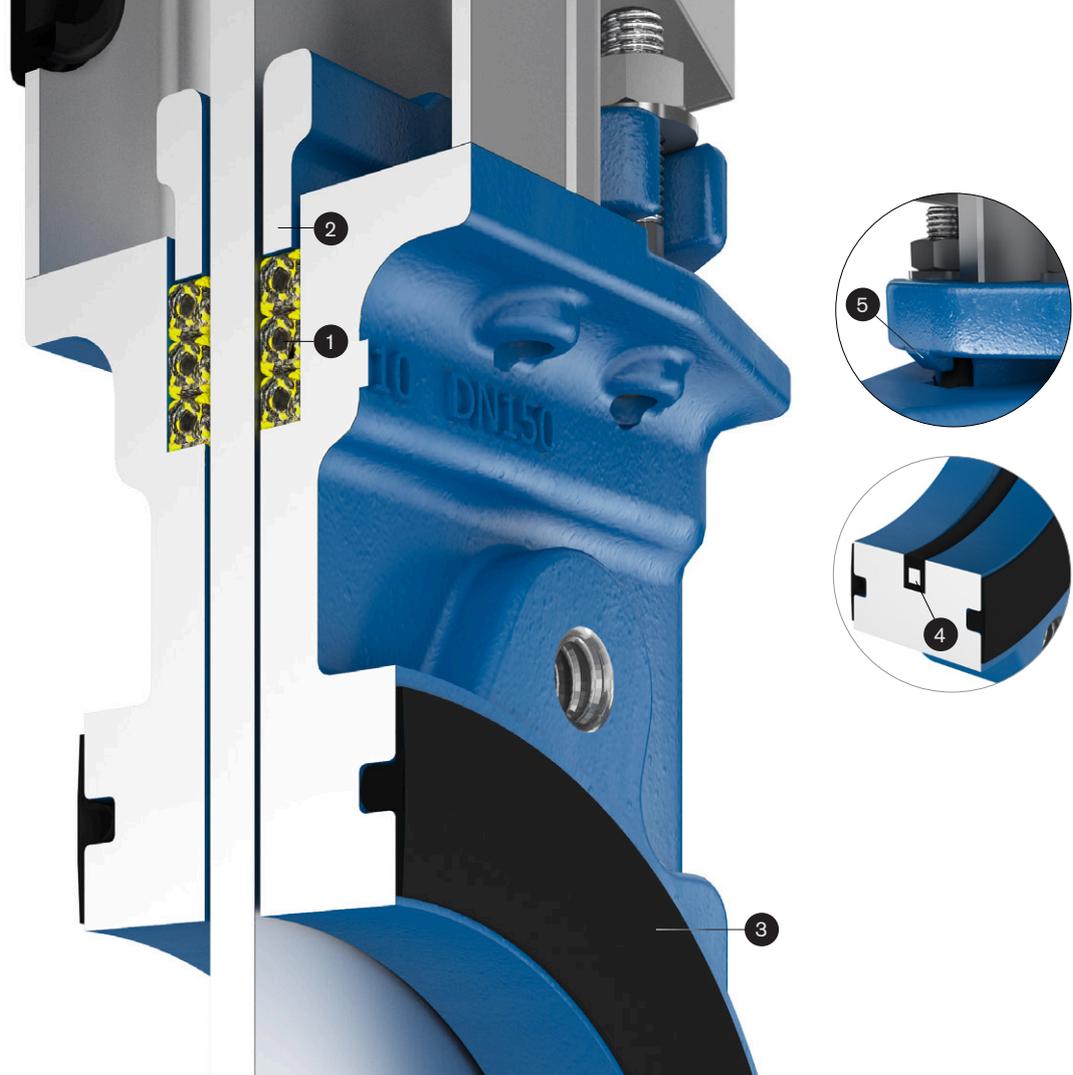
Zuverlässige beidseitige Dichtung

Schieberführungen unterstützen (2) den Schieber über den gesamten Hubweg, und der weich schließende Sitz ermöglicht eine dichte Absperrung in beide Richtungen. Der Sitz ist außerdem mit einem Edelstahlkern (3) verstärkt und dadurch besonders langlebig.



Hochfester Oberbau

Die Oberkonstruktion aus hochfestem Material sorgt für eine präzise Schieberausrichtung und somit für einen reibungslosen Betriebszyklus und unabhängig von der Schieberstellung für eine sichere Abdichtung. Dies ist nicht zuletzt den in die Träger (5) integrierten Verbindungsstangen (6) aus Edelstahl zu verdanken. Bei Stafsjö werden Edelstahl-Schieberführungen (7) als Standard bei allen fernbedienbaren Ventilen eingebaut.



WB11 Dichtungssystem

Plattenschieber WB11 wurde für ein breites Einsatzspektrum konstruiert. Eine erstklassige Dichtungsleistung für innen und außen ist unabdinglich für sowohl die Anlageneffizienz als auch die Sicherheit der Mitarbeiter. Das Dichtungssystem besteht aus einer Reihe von Funktionen und Komponenten, die alle während langer Zeiträume miteinander kooperieren und bei Bedarf eine dichte Absperrung bieten.

Die TwinPack (1) Geflechte von Stafsjö führen den wichtigsten externen Dichtvorgang im System durch und bieten eine hohe mechanische Festigkeit und hervorragende chemische Beständigkeit. Es besteht aus einem Silikonkern umgeben von ineinandergreifenden grafitgefüllte PTFE-Fasern mit zusätzlichen stabilen, ineinandergreifenden Aramid-verstärkten Ecken. Die TwinPack-Geflechte sind be-

ständig gegenüber pH 2-13 und Temperaturen von -60 °C bis 260 °C. Die Stopfbuchsbrille (2) und die Stopfbuchsenbolzen sorgen für eine gleichmäßige Verteilung der Stopfbuchsenkraft, sobald die Muttern festgezogen werden.

Die integrierten Flanschdichtungen (3) der Schieber vereinfachen die Montagearbeiten und sorgen für eine dichte Flanschabdichtung.

Der perimeterbeständige Sitz ermöglicht eine dichte Absperrung in beide Richtungen. Der Sitz ist außerdem mit einem Edelstahlkern (4) macht ihn stabil und erhöht seine Haltbarkeit. Die linearen Arretierungen (5) an der Stopfbuchse halten den Edelsahlstärkten Sitz während der Schieberposition in Position.

Plattenschieber WB11 kann mit einem Sitz aus EPDM, Nitril und dem hochtemperatur- und chemikalienresistenten Fluoroelastomer FEPM geliefert werden.

FEPM -10 °C - + 180 °C

Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl aggressiver Chemikalien, sowohl Säuren als auch Basen und Dampf bei hohen durchgehenden Betriebstemperaturen sowie kurzzeitigen Spitzen bis + 225 °C.

Ungeeignete Medien

Begrenzte Beständigkeit gegen mineralische und aromatische Öle und niedrige Temperatur.

EPDM -25 °C - + 120 °C

Ein haltbarer, chemikalienbeständiger All-round-Gummi für ziemlich hohe Medientemperaturen.

Ungeeignete Medien

Mineralöl (Benzin, Kerosin, Öl und Fett) und Schwefelsäure.

Nitrile -25 °C - + 100 °C

Alternativ zu EPDM mit ausgezeichneter Mineralölbeständigkeit (Benzin, Öl, Fett).

Ungeeignete Medien

Chlorierte Lösungsmittel, Aceton, Schwefelsäure, Ameisensäure.

Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Betriebsdruck bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
50 - 300	10	50 - 300	10

WB11-Konfigurationen

Standardausführung

Größen: DN 80 - DN 300
Schiebergehäuse: Kugelgraphitguss EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50
Plattenschieber: Edelstahl EN 1.4301, AISI 304
Buchsendichtung: TwinPack
Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.
Optionen und andere von unten.

Optionen

Schiebergehäuse

Kugelgraphitguss EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50 (max. + 200 °C)

Schiebermaterialien und Oberflächenbehandlungen

Edelstahl EN 1.4301, AISI 304L
Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L
Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205

Sitze

EPDM, Nitril oder FEPM

Buchsendichtungen

TwinPack
Zusätzliche Schaber aus UHMW-PE

Oberbau

Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern
Edelstahlsäulen oder -träger

Stellantriebe

Handrad mit nicht steigender Spindel
Kettenrad
Handhebel¹⁾
Ratschenschlüssel
Kegelradgetriebe
Doppeltwirkende Pneumatikzylinder
Einfachwirkende Pneumatikzylinder
Elektrische Stellmotoren
Hydraulischer Stellantrieb

Flanschbohrungen

EN 1092 PN 10
EN 1092 PN 16
ASME/ANSI B16.5 Klasse 150

Zubehör

Endschalter, Magnetventile, mechanische Aussperrungen, Schaftverlängerungen etc. Weitere Informationen sind unserem Zubehör-Datenblatt zu entnehmen.

Design standards

Einbaulängen

Gemäß EN558-1 Reihe 20 und ISO 5752 Reihe 20

Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests

Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Das Ventil ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich).

Ventile von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.

Auf Anfrage 2.2 Prüfbericht und 3.1 Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204.

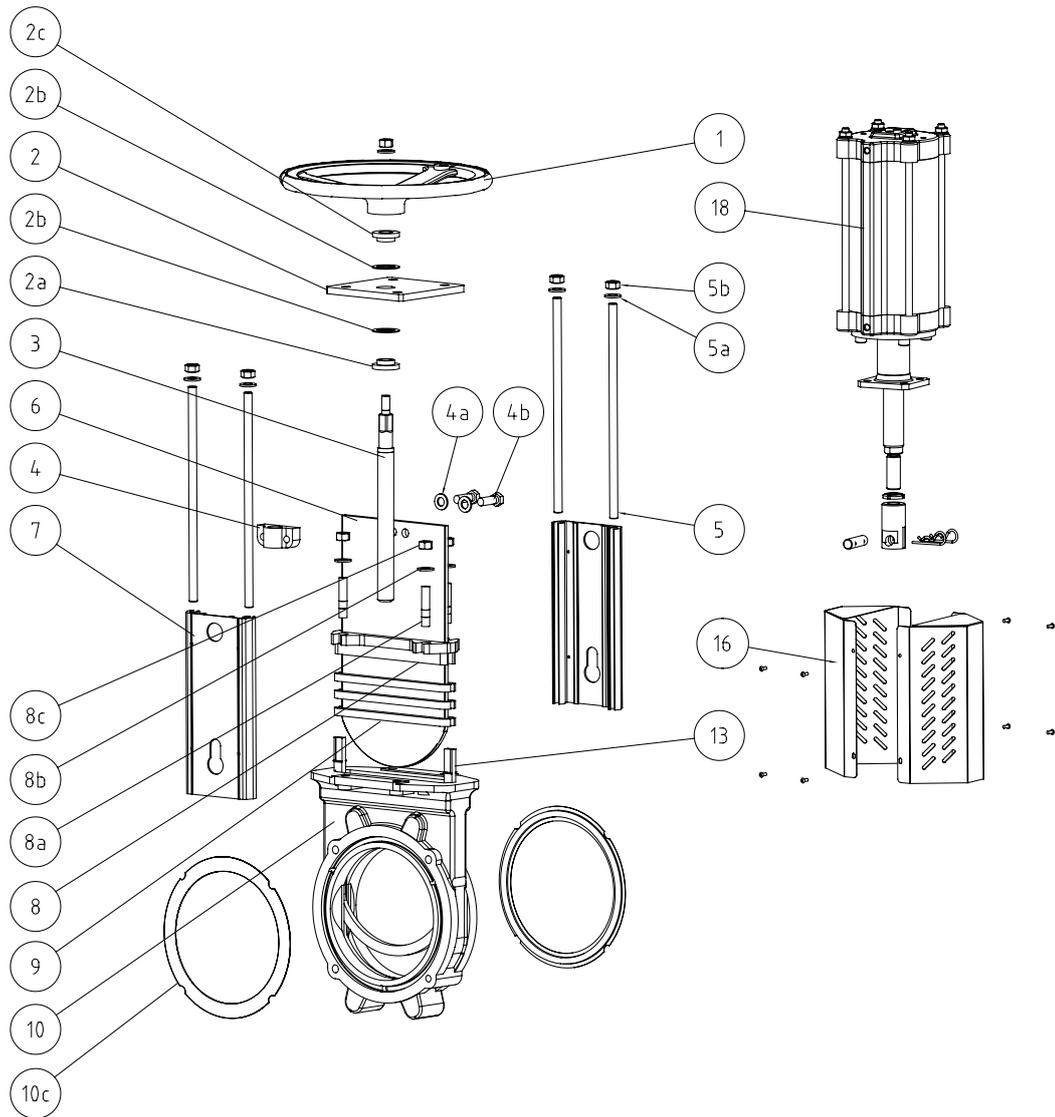
Korrosionsschutz

Beschichtete Schieberteile erfüllen die Anforderungen in EN ISO 12944 Klasse C3 in den zutreffenden Bereichen. Optionale Beschichtungen sind gemäß EN ISO 12944 Klasse C4 oder C5 erhältlich.

ATEX-Ausführungen

Auf Anfrage Richtlinie 2014/34/EU Gruppe II Kategorie:
3 G/D (Zone 2 oder 22)
2 G/D (Zone 1 oder 21)
1 D (Zone 20)

¹⁾ Druckwerte gemäß Konstruktionsdaten gelten nicht für Schieber mit Stellhebel (HL). Maximaler Betriebs- und Differenzdruck in bevorzugter Richtung bei 20°C für DN 50 - DN 100: 4 Bar.

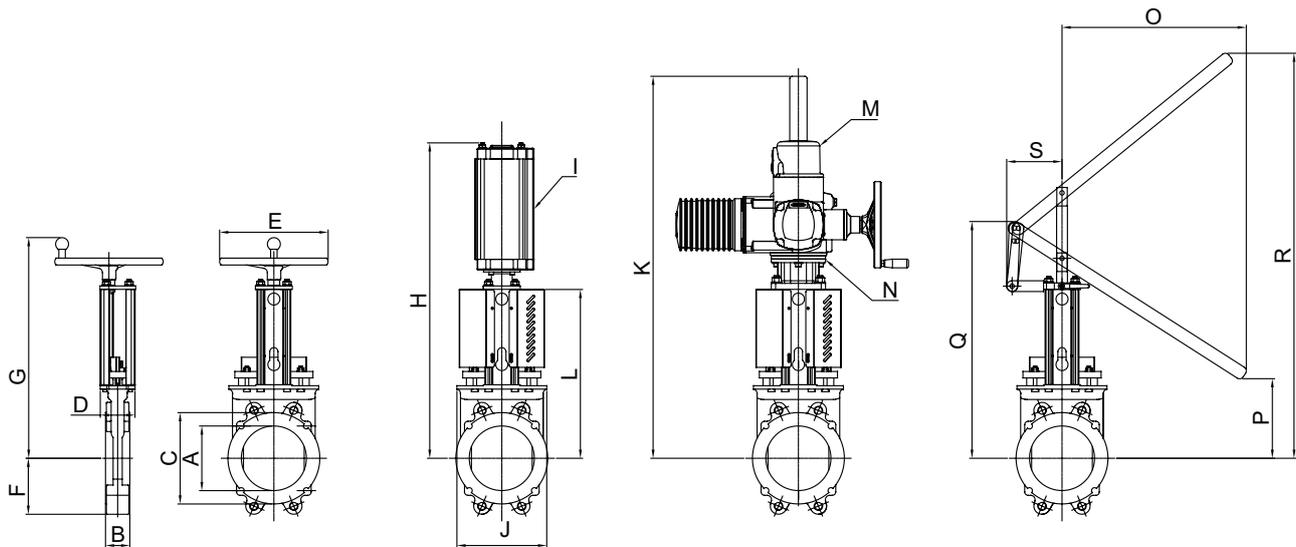


Teilleiste

Pos.	Part	Material
1	Handrad	Grauguss, beschichtet Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25,
2	Traverse	Stahl beschichtet EN 1.0038
2a	Spindellager	Messing
2b	Lagerungsscheibe	POM
2c	Spindellager	Brass
3	Spindel	Edelstahl EN 1.4016
4	Stemnut	Messing
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
4b	Schraube	Edelstahl A2
5	Zugstange	Edelstahl EN 1.4301
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
5b	Mutter	Edelstahl A2
6	Schieberplatte	Siehe Optionen auf Seite 4
7	Balken	Eloxiert aluminium

Pos.	Part	Material
8	Stopfbuchsbrille	Kohlenstoffstahl beschichtet ASTM A216 WCB, Kugelgraphitguss beschichtet EN- JS1050, GGG50
8a	Stiftschraube	Edelstahl A2
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
8c	Mutter	Edelstahl A2
9 ¹⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Optionen auf Seite 4
9a ¹⁾	Abstreifer	DN 200 - DN 300 UHMW-PE
10/a/b	Schieberhäuse	Siehe Optionen auf Seite 4
10c ¹⁾	Flanschdichtung	Nitril
13 ¹⁾	Sitz	Siehe Optionen auf Seite 4
16	Schutzvorrichtung	Edelstahl EN 1.4301
18	Pneumatic Zylinder	Siehe Datenblatt

1) Empfohlene Ersatzteile



Hauptabmessungen (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	O	P	Q	R	S	kg ⁴⁾
50	50	43	90	86	200	59	358	526	SC100	117	629	227	SA 07.2	F10/A	499	128	381	419	149	6,5
65	65	46	105	86	200	66	382	551	SC100	131	654	252	SA 07.2	F10/A	492	153	407	511	147	8,0
80	80	46	120	86	200	89	395	574	SC100	130	677	275	SA 07.2	F10/A	479	176	429	598	144	10,0
100	100	52	144	86	200	101	430	609	SC100	151	712	310	SA 07.2	F10/A	635	17	472	653	146	12,5
125	125	56	169	86	250	115	470	699	SC100	177	752	350	SA 07.2	F10/A	-	-	-	-	-	16,5
150	150	56	192	86	250	130	514	741	SC125	201	794	392	SA 07.6	F10/A	-	-	-	-	-	19,5
200	200	60	256	151	315	155	622	954	SC160	265	818	483	SA 07.6	F10/A	-	-	-	-	-	32,5
250	250	68	307	151	315	193	718	1155	SC160	335	914	579	SA 07.6	F10/A	-	-	-	-	-	48,5
300	300	78	354	151	315	228	822	1251	SC160	372	1059	675	SA10.2	F10/A	-	-	-	-	-	66,0

1) Empfohlene Auslegung der doppelt wirkenden pneumatischen Zylinder vom Typ SC bei normalem Betrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

2) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

3) Ventil und AUMA-SA-Schnittstelle Die Elektromotoren sind serienmäßig gemäß ISO 5210 Anschluss A (steigende Spindel) eingebaut.

4) Gewicht in kg für Schieber mit Handrad.

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

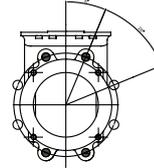
Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10 EN 1092 PN10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Lochreis (mm)	125	145	160	180	210	240	295	350	400
Anzahl der Durchgangsbohrungen	-	-	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindefackbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Schraubengröße	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
Schraubenlänge ¹⁾	12	12	11	15	15	15	16	20	20

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10 EN 1092 PN10

+ 4 Gewindefackbohrungen WB11k²⁾

DN	150	200
Anzahl der Gewindefackbohrungen	4	4
Schraubengröße	M12	M12
l (mm)	150	180
Schraubenlänge ¹⁾	16	18

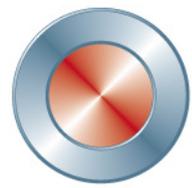


²⁾ Druckwerte gemäß Konstruktionsdaten gelten nicht für Schieber mit Flanschbohrung nach WB11k. Maximaler Betriebs- und Differenzdruck in bevorzugter Richtung bei 20°C für DN 150 - DN 200: 4 Bar.

Flanschbohrung nach ASME/ANSI B 16.5 klass 150

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Lochreis (mm)	120,6	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8
Anzahl der Durchgangsbohrungen	-	-	-	4	4	4	4	4	4
Anzahl der Gewindefackbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Schraubengröße	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9
Schraubenlänge ¹⁾	12	12	11	15	15	15	16	20	20

¹⁾ Die Werte für die Flanschstärke und Unterlegscheiben.



Stafsjö
SINCE 1666

www.stafsjo.com

STAFSJÖ
50005E

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com