

Stafsjö
SINCE 1666

Plattenschieber WB

Beidseitiger und semi-gemuffter Plattenschieber
aus Kugelgraphitguss.

Größenbereich:
DN 350 - DN 1600 (14" - 64")



Über WB

Der Plattenschieber WB von Stafsjö überzeugt durch hervorragende Strömungseigenschaften und leckfreie Abspernung in beide Richtungen. Er eignet sich für Flüssigkeiten wie Wasser, Schlamm und Biomasse.

Der Plattenschieber WB ist modular aufgebaut und kann leicht an Materialien, mit Stellmotoren und zugehörigem Automatisierungszubehör sowie an unterschiedliche Prozessbedingungen angepasst werden. Es wird mit einem einteiligen Gehäuse aus Sphäroguss bis DN 600 und ab DN 700 in einer starren zweiteiligen Ausführung geliefert.

Weitere WB-Versionen sind der halb anflanshbare WB11 in DN 50 - DN 300, der voll anflanshbare WB14 in DN 50 - DN 600 und der WB12 in DN 150 - DN 200 mit quadratischem Vollflanschgehäuse. Die WB14E ist eine Hochleistungsversion aus Edelstahl.



Ausgezeichnete Strömungscharakteristik

Ein gerader voller Durchgang mit einem Dichtungsprofil, das mit dem Durchgang abschließt, verursacht einen minimalen Druckabfall, da Medien die Öffnung praktisch ohne Widerstand passieren können.



Zuverlässige beidseitige Dichtung

Die Schieberplattenkante – die poliert ist, um die Reibung zu minimieren und die erforderliche Betriebskraft zu reduzieren – weist zum Dichtungsprofil und stellt sicher, dass der Schieber in beiden Druckrichtungen dicht ist.



Erstklassige Außendichtung mit TwinPack

Das Stopfbuchsen-Dichtungssystem von Stafsjö bietet eine hohe mechanische Festigkeit, ausgezeichnete chemische Beständigkeit und eine sichere Abdichtung nach außen. Das TwinPack-Geflecht besteht aus einem Silikonkern in ineinandergreifenden grafitgefüllte PTFE-Fasern mit zusätzlichen stabilen Aramid-verstärkten Ecken. Die TwinPack-Geflechte sind beständig gegenüber pH 2-13 und Temperaturen von -60 °C bis 260 °C.



Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Betriebsdruck bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
350 - 400	6	350 - 400	6
500 - 600	4	500 - 600	4
700 - 900	4	700 - 900	2 or 4 ¹⁾
1000 - 1200	4	1000 - 1200	1 or 2 ¹⁾
1400 - 1600	2	1400 - 1600	1

Konfigurationen

Standardausführung

Größen: DN 350 - DN 1600

Schiebergehäuse: Kugelgraphitguss EN 5.3105

Schieberplatte: Edelstahl EN 1.4301, AISI 304

Buchsendichtung: TwinPack

Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern bis DN 600, und beschichtete Stahlträger auf größeren Schieberführungen, u. a. auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.

Optionen

Schiebergehäuse

Kugelgraphitguss EN 5.3105

Schieberplatte

Edelstahl EN 1.4301, AISI 304L

Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L

Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205

Sitze

EPDM oder NBR

Buchsendichtungen

TwinPack

Zusätzliche Schaber aus UHMW-PE

Oberbau

Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern

Beschichtete Stahlträger

Edelstahlsäulen oder -träger

Stellantriebe

Handrad mit nicht steigender Spindel

Kegelradgetriebe

Doppeltwirkende Pneumatikzylinder

Einfachwirkende Pneumatikzylinder

Elektrische Stellmotoren

Hydraulischer Stellantrieb

Flanschbohrungen

EN 1092 PN 10

≥ DN 700: ASME B16.47 Class 150 Klasse A, AS 2129 Table D und E

Zubehör

Endschalter, Magnetventile, mechanische Aussperrungen, Schaftverlängerungen etc. Weitere Informationen sind unserem Zubehör-Datenblatt zu entnehmen.

Konstruktionsstandards

Einbaulängen

Stafsjö Fertigungsstandard

Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests

Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Das Ventil ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich).

Ventile von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.

Auf Anfrage kann Stafsjö 2.2 Prüfberichte und 3.1 Inspektionszertifikate gemäß EN 10204 zur Verfügung stellen.

Kontaktieren Sie Stafsjö für weitere Informationen über ATEX-zugelassene Lösungen.

Korrosionsschutz

Lackierte Schieberteile erfüllen in geeigneten Bereichen den Korrosionsschutz gegen die Umgebung nach EN ISO 12944, Korrosivitätskategorie C3. Andere Lacksysteme können auf Anfrage angeboten werden.

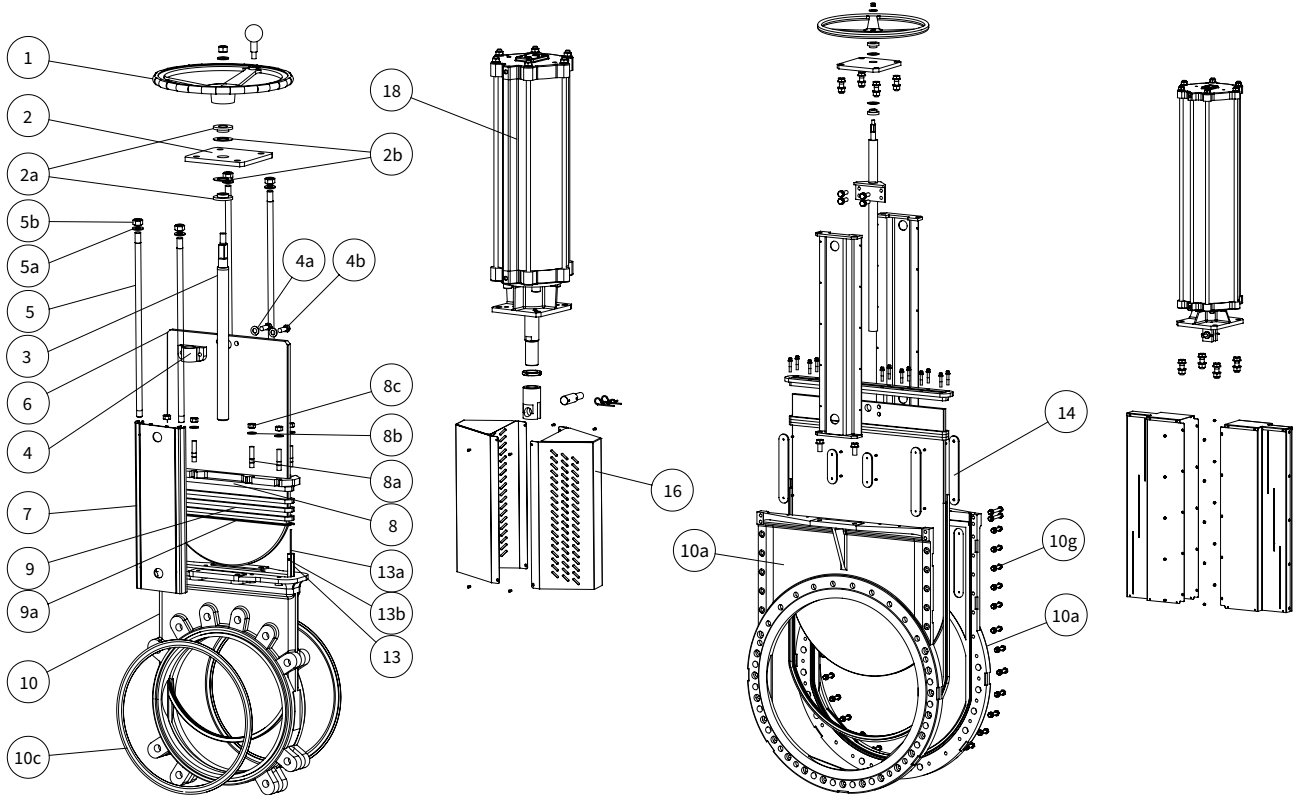
Betriebstemperaturen

Informationen zur Bestimmung der minimalen und maximalen Temperatur für den Plattenschieber finden Sie unter: stafsjo.com/de/support/betriebstemperaturen/.

1) Um den höheren Differenzdruck für DN 700 - DN 1200 zu erreichen, ist eine Umrüstung auf eine Schieberplatte aus Duplex-Edelstahl EN 1.4462 erforderlich.

Gehäuse aus einem Guss ≤ DN 600

Zweiteiliges Gehäuse ≥ DN 700



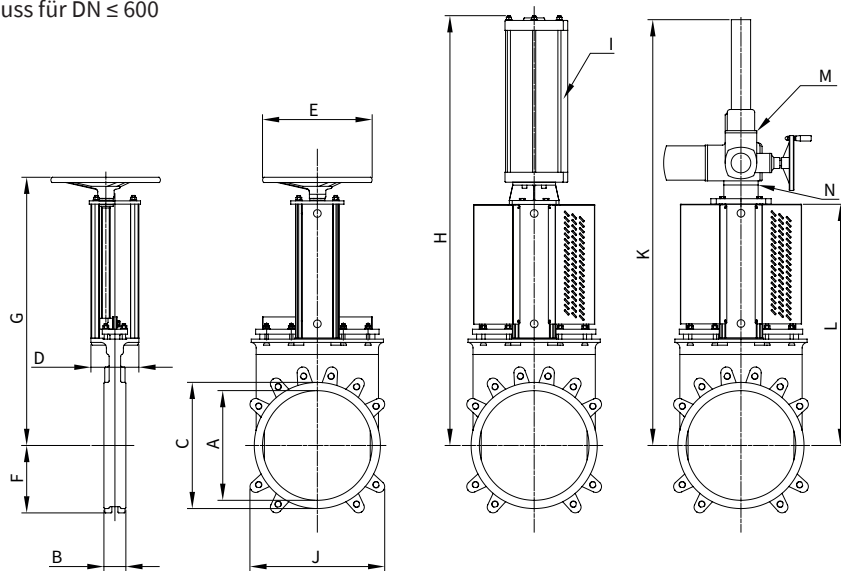
Teileliste

Pos.	Teil	Material
1	Handrad	Grauguss beschichtet Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25 ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Traverse	Stahl, beschichtet EN 1.0038
2a	Spindellager	Messing
2b	Lagerungsscheibe	POM
3	Spindel	Edelstahl EN 1.4016
4	Spindelmutter	Messing
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
4b	Schraube	Edelstahl A2
5	Zugstange	≤ DN 600: Edelstahl EN 1.4301
5a	Unterlegscheibe	≤ DN 600: Edelstahl A2
5b	Mutter	≤ DN 600: Edelstahl A2
6	Schieberplatte	Siehe Optionen auf Seite 4
7	Balken	Eloxiert aluminium ≥ DN 700: Stahl, beschichtet EN 1.0038
8	Stopfbuchsbrille	Kugelgraphitguss (EN-JS1050, GGG50 od. Kohlenstoffstahl ASTM A216 grade WCB, beschichtet

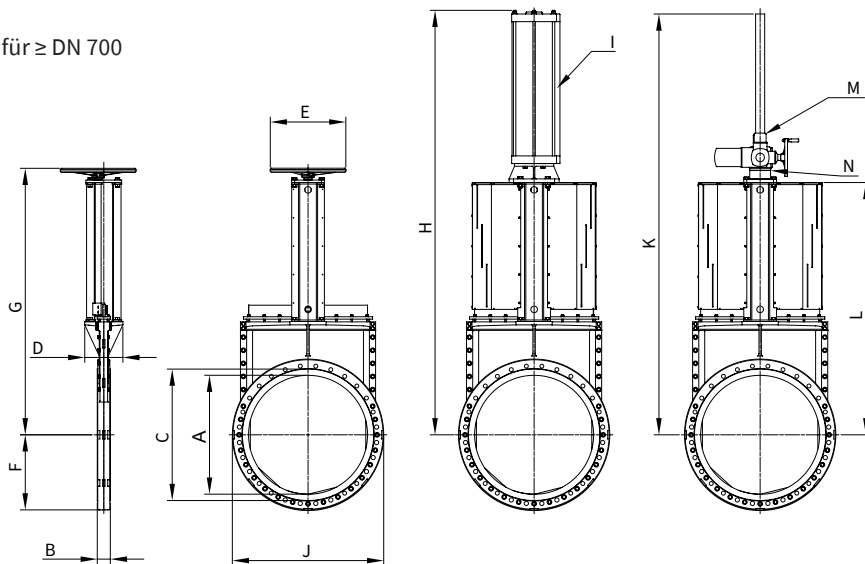
Pos.	Teil	Material
8a	Stiftschraube	Edelstahl A2
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
8c	Mutter	Edelstahl A2
9 ⁵⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Optionen auf Seite 4
9a ⁵⁾	Packungsver- schlußunterstützung	≤ DN 600: UHMW-PE
10/a	Schiebergehäuse	Kugelgraphitguss beschichtet EN 5.3105
10c ⁵⁾	Flanschdichtung	≤ DN 600: NBR
10g	Verschraubung des Schiebergehäuse	Stahl fzb
13 ⁵⁾	Sitz	Siehe Optionen auf Seite 4
13a ⁵⁾	Bolzen, lang	Edelstahl EN 1.4301
13b ⁵⁾	Bolzen, kurz	Edelstahl EN 1.4301
14	Gleitliste	≥ DN 700: POM-C
16	Schutzvorrichtung, nicht für HW	Edelstahl EN 1.4301, ≥ DN 700: Stahl, beschichtet EN 1.0038
18	Zylinder	Siehe Datenblatt

5) Empfohlene Ersatzteile

Gehäuse aus einem Guss für DN ≤ 600



Zweiteiliges Gehäuse für ≥ DN 700



Hauptabmessungen (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	W ⁴⁾
350	350	80	407	187	400	245	880	1543	SC200	490	1228	783	SA 10.2	F10/A	81
400	400	80	460	187	400	246	977	1640	SC200	490	1375	880	SA 10.2	F10/A	106
500	500	90	566	262	520	284	1225	2102	SC250	617	1875	1106	SA 14.2	F14/A	185
600	600	100	682	262	635	341	1429	2300	SC250	729	2180	1310	SA 14.2	F14/A	275
700	700	110	784	320	635	463	1647	2606	SC320	925	2643	1528	SA 14.2	F14/A	550
800	800	110	893	320	635	520	1857	3016	SC320	1040	2953	1738	SA 14.2	F14/A	605
900	900	110	999	320	635	574	2049	3207	SC320	1148	3244	1929	SA 14.6	F14/A	750
1000	1000	110	1104	320	635	631	2238	3532	SC320	1262	3535	2139	SA 14.6	F14/A	910
1200	1200	150	1316	500	-	749	-	-	-	1490	4297	2597	SA 16.2	F16/A	1800
1400	1400	170	1535	500	-	868	-	-	-	1735	4905	3063	SA 16.2	F16/A	2400
1600	1600	170	1720	500	-	980	-	-	-	1960	5418	3473	SA 16.2	F16/A	3100

1) Empfohlene Auslegung der doppelt wirkenden pneumatischen Zylinder vom Typ SC bei normalem Betrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

2) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

3) Ventil und AUMA-SA-Schnittstelle. Die Elektromotoren sind standardmäßig mit Anschlussform A (steigende Spindel) nach ISO 5210 montiert.

4) Gewicht in kg für Schieber mit Stellrad und Elekt-rostellmotor bei DN 1200 bis DN 1600

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

DN	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
Lochreis (mm)	460	515	620	725	840	950	1050	1160	1380	1590	1820
Anzahl Durchgangsbohrungen	6	6	8	8	10	10	12	12	16	16	18
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	10	10	12	12	14	14	16	16	16	20	22
Bolzensgröße	M20	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M33	M36	M39	M45
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	18	20	24	24	24	26	26	26	40	45	45

Flanschbohrung nach ASME/ANSI B16.47 Klasse 150

DN	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
Lochreis (mm)	-	-	-	-	863,6	977,9	1085,9	1200,2	1422,4	1651	OR
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	OR
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	-	-	-	-	28	28	32	36	44	48	OR
Bolzensgröße (UNC)	-	-	-	-	1 1/4"-7	1 1/2"-6	1 1/2"-6	1 1/2"-6	1 1/2"-6	1 3/4"-5	OR
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	-	-	-	-	24	26	26	26	40	45	OR

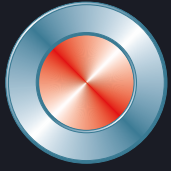
Flanschbohrung nach AS 2129 Tabelle D

DN	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
Lochreis (mm)	-	-	-	-	845	984	1092	1175	1410	1615	1825
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	-	-	-	-	20	20	24	24	32	36	40
Bolzensgröße	-	-	-	-	M27	M33	M33	M33	M33	M33	M36
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	-	-	-	-	24	26	26	26	40	45	45

Flanschbohrung nach AS 2129 Tabelle E

DN	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600
Lochreis (mm)	-	-	-	-	845	984	1092	1175	1410	OR	OR
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	OR	OR
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	-	-	-	-	20	20	24	24	32	OR	OR
Bolzensgröße	-	-	-	-	M30	M33	M33	M36	M36	OR	OR
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	-	-	-	-	24	26	26	26	40	OR	OR

1) Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.



Stafsjö
SINCE 1666

© Stafsjö 2024. Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Ein Unternehmen der Bröer Gruppe