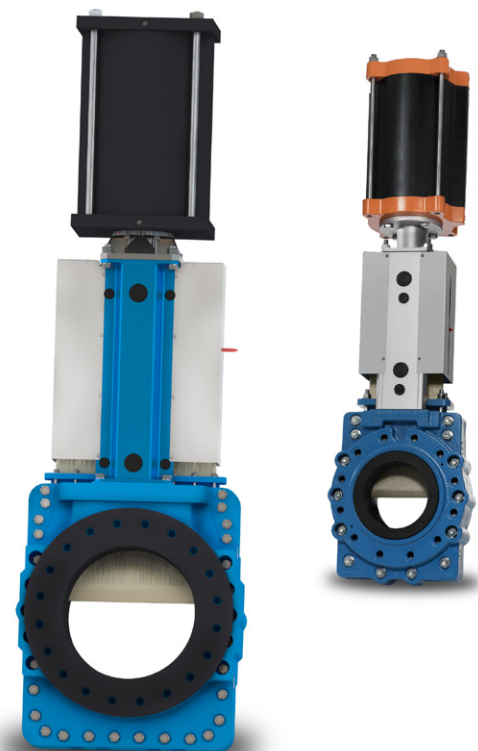
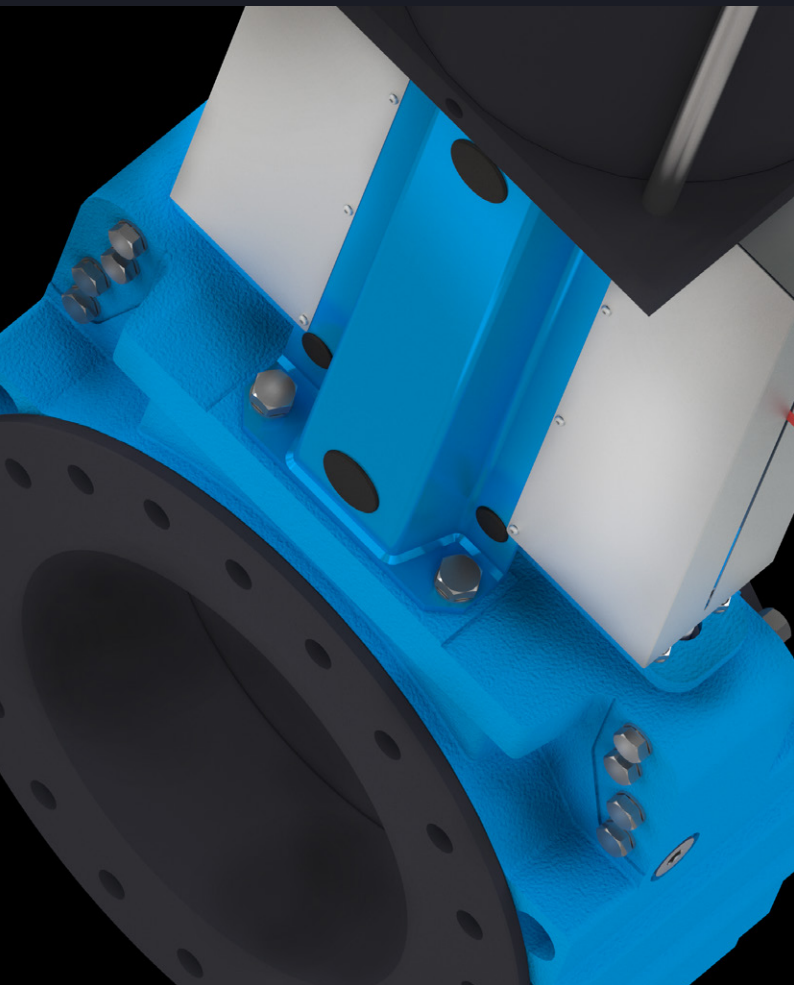


Stafsjö
SINCE 1666

Válvula de guillotina SLH & SLX

Válvulas de guillotina por empuje para lodos de alta presión.

Gama de tamaños:
DN 80 - DN 600 (3" - 24")



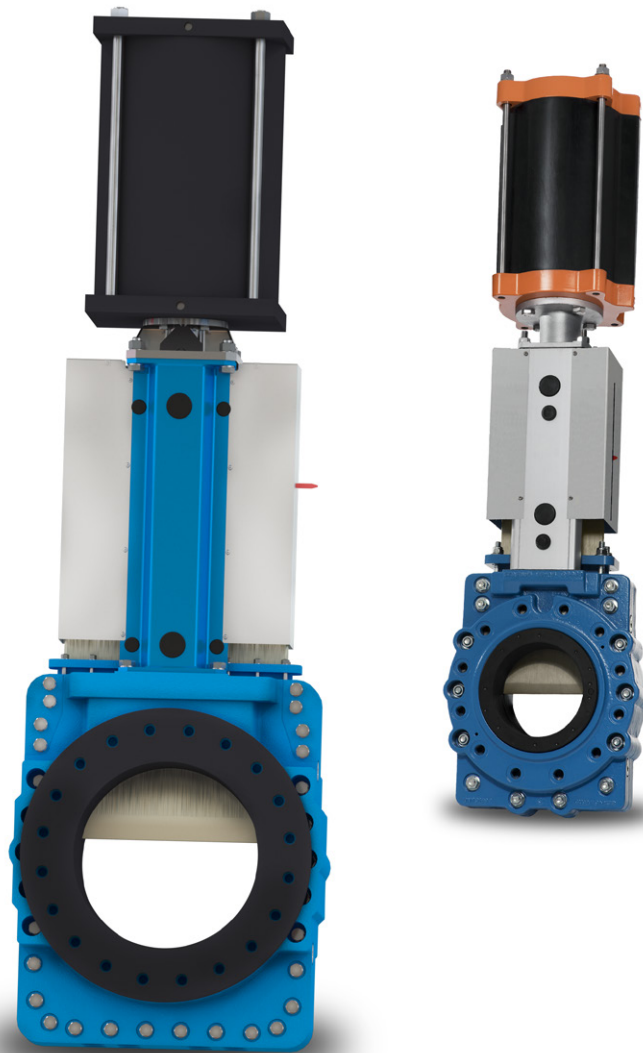
Acerca de SLH & SLX

Estas válvulas de guillotina para lodos están diseñadas para funcionar y proporcionar un cierre hermético bidireccional en aplicaciones de procesamiento de minerales exigentes y de alta presión, normalmente en sistemas de lodos.

La SLH está diseñada para funcionar y proporcionar un cierre hermético bidireccional hasta 20 bar, mientras que la SLX tiene las características para 50 bar. Tienen un diseño modular y pueden adaptarse fácilmente con actuadores y accesorios de automatización relacionados a diferentes condiciones de proceso. También están disponibles con bloqueo mecánico. Como estándar, las SLH y SLX se suministran con cuerpos de válvulas de dos piezas de hierro nodular, de alta resistencia y tipo lug.

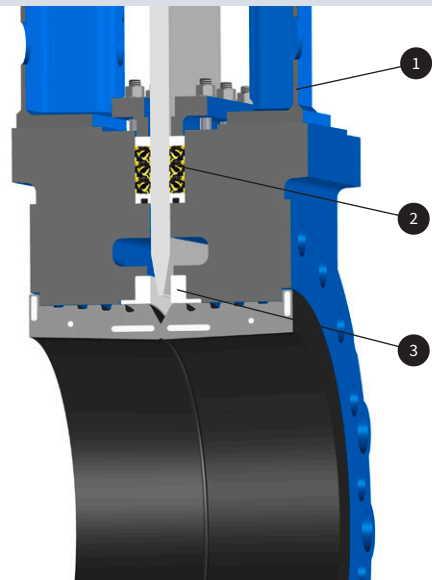
Las compuertas se suministran en acero inoxidable de alta resistencia, con un rectificado especial y un recubrimiento duro antiadherente con el fin de reducir la fricción cuando pasan por los asientos de goma de las válvulas.

Además de esta válvula para lodos, Stafsjö también ofrece la SLV compacta hasta DN 900 y otra válvula para lodos de cuerpo ancho, la SLF, hasta DN 800.



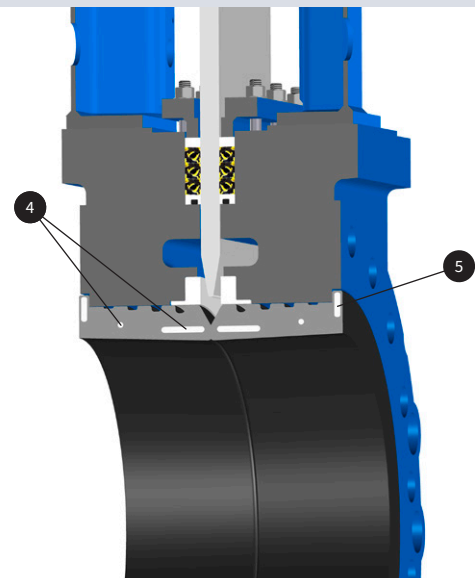
Una guía precisa para la compuerta extiende la vida útil de la válvula

Un sólido mecanismo superior (1), un sistema prensaestopas robusto (2), y soportes de guía internos (3) garantizan una guía precisa para la compuerta, que es fundamental durante el período de ejecución para minimizar el desgaste de los asientos.



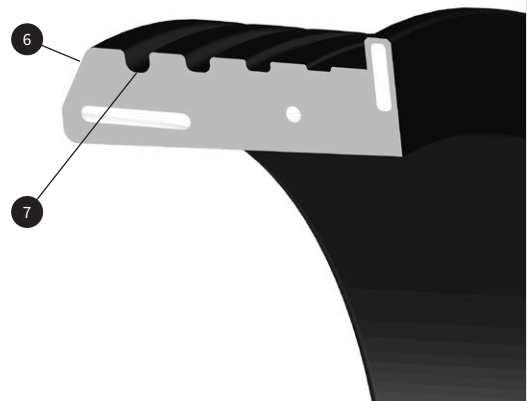
Los anillos de refuerzos aseguran la estabilidad y el rendimiento

Los anillos de refuerzo frontales (4) protegen la forma de los asientos, la posición y la fuerza se mantienen durante el funcionamiento mientras los refuerzos de obturación con bridas (5) garantizan una posición hermética y exacta de los asientos contra la compuerta y las bridas de conexión.



Las áreas de expansión reducen la tensión y la fuerza de accionamiento

El área de entrada del asiento (6) está diseñada para un ingreso sin problemas por la compuerta y las áreas de expansión (7) hacen que el asiento sea flexible en sentido axial con un mínimo de fuerza operativa.



Clase de presión SLH

Máxima presión de funcionamiento y diferencial a 20 °C	
DN	bar
80 - 600	20

Clase de presión SLX

Máxima presión de funcionamiento y diferencial a 20 °C	
DN	bar
80 - 450	50

Configuraciones de SLH

Estándar

Tamaños: DN 80 - DN 600

Cuerpo de la válvula:¹⁾ Hierro nodular EN 5.3105

Compuerta: Acero inoxidable de alta resistencia con cobertura dura antiadherente

Empaquetadura de caja: TwinPack con raspador en UHMW-PE

Soportes superiores: Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio hasta DN 250 y vigas de acero EN 1.0038 en las de mayor tamaño, incluidos protectores de guillotina y válvulas operadas en forma automatizada.

Opciones

Asientos

Caucho natural
EPDM

Actuadores

Rueda manual con vástago ascendente
Engranaje cónico
Cilindros neumáticos de doble efecto
Cilindros neumáticos de simple efecto
Actuadores eléctricos
Actuador hidráulicos

Estándares de diseño

Design, manufacturing, inspection and test

Según la Directiva europea de equipos a presión 2014/68/EU, categorías I y II, módulo A2. La válvula cuenta con la marca CE cuando corresponde.

Las válvulas de Stafsjö se someten a pruebas de presión antes de la entrega en posición abierta y cerrada con agua a 20 °C, conforme a la norma EN 12266-1:2003 tasa A. No se admite ninguna fuga perceptible a simple vista durante toda la prueba.

A petición, Stafsjö puede proporcionar el informe de prueba 2.2 y el certificado de inspección 3.1 según la norma EN 10204.

Estándar

Tamaños: DN 80 - DN 450

Cuerpo de la válvula:¹⁾ Hierro nodular EN 5.3105

Compuerta: Acero inoxidable de alta resistencia con cobertura dura antiadherente

Empaquetadura de caja: TwinPack con raspador en UHMW-PE

Soportes superiores: Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio hasta DN 250 y vigas de acero EN 1.0038 en las de mayor tamaño, incluidos protectores de guillotina y válvulas operadas en forma automatizada.

Perforaciones de la brida

EN 1092 PN16
EN 1092 PN25
EN 1092 PN40
ASME/ANSI B16.5 Class 150
ASME/ANSI B16.5 Class 300
AS 2129 Table F/H

Accesorios

Consulte la página 8 y nuestra hoja de datos de accesorios para obtener más información.

Dimensiones entre extremos

Estándar de fabricación de Stafsjö.

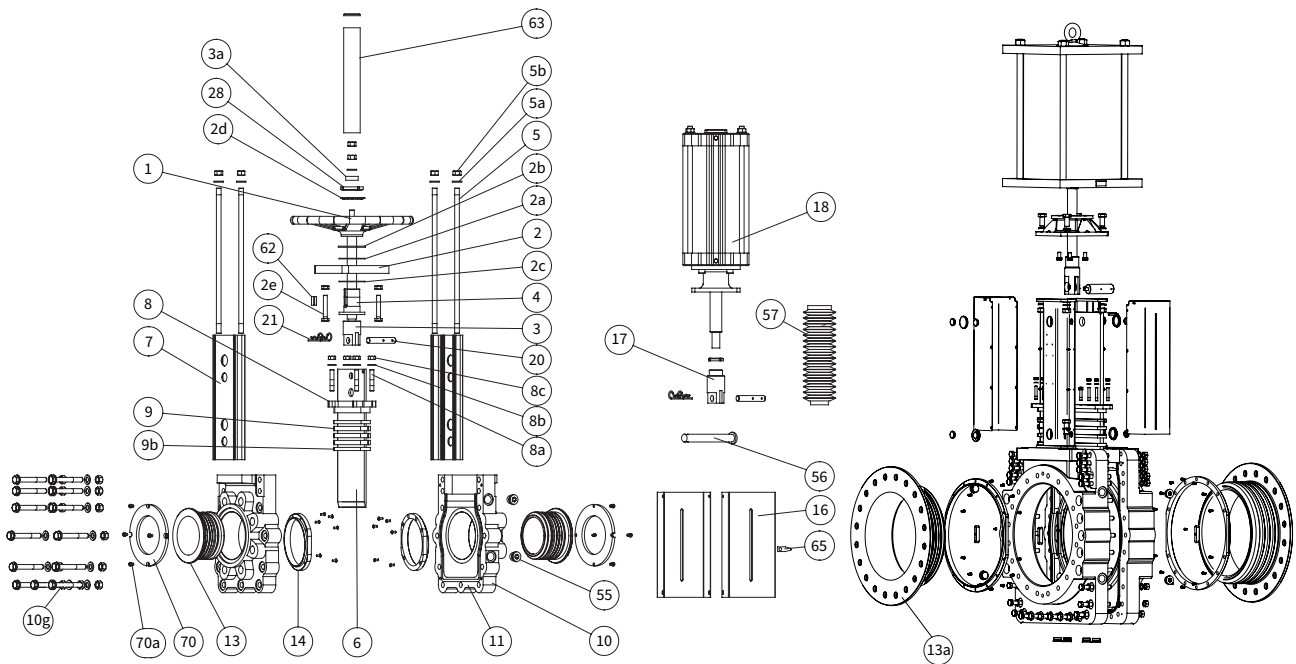
Protección contra la corrosión

Las piezas de válvulas pintadas cumplen en las zonas aplicables la protección contra la corrosión del medio ambiente según la norma EN ISO 12944, categoría de corrosividad C3. Se pueden ofrecer otros sistemas de pintura a petición.

Temperatura de funcionamiento

La información para determinar la temperatura mínima y máxima de la válvula de guillotina está disponible en stafsjo.com/es/soporte/temperatura-de-funcionamiento/.

1) El cuerpo de la válvula se suministra de fábrica con puertos de purga: DN 80-DN 150: 3/4" - 1/2", DN 200: 3/4", DN 250: 3/4" - 1", DN 300: 1", DN 350 1" - 1 1/4", DN 400 - DN 600: 1 1/4"



Lista de partes

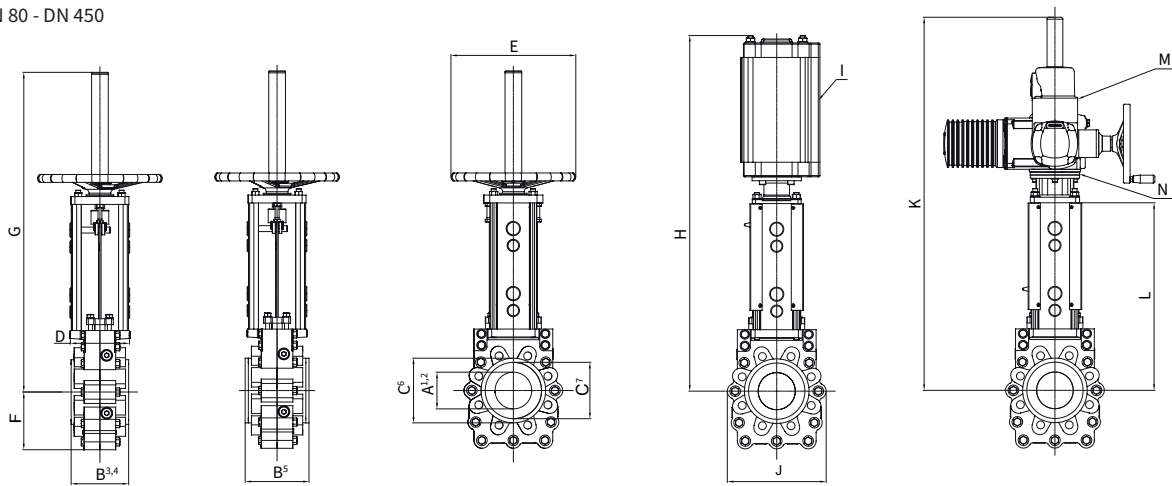
Pos.	Parte	Material
1	Rueda manual	Hierro fundido recubierto Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25 ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Articulación	Acero recubierto
2a	Rodamiento	Iglidur XTM
2b	Arandela deslizante	Bronce
2c	Rodamiento	Iglidur XTM
2d	Arandela	Acero inoxidable A2
2e	Tuerca de seguridad	Acero, cincado
3	Vástago con horquilla de la compuerta	Acero inoxidable EN 1.4305 ≥ DN 300: Horquilla de la compuerta de acero al carbono recubierto EN 1.0045
3a	Arandela de tope	Acero inoxidable A2
3b	Tornillo	Acero inoxidable A2
3c	Arandela	Acero inoxidable A2
4	Tuerca del vástago	Bronce
5	Tirante	≤ DN 250: Acero inoxidable A2
5a	Arandela	Acero inoxidable A2
5b	Tuerca	Acero inoxidable A2
6	Compuerta	Acero inoxidable de alta resistencia con cobertura dura antiadherente
7	Eje	≤ DN 250: Aluminio anodizado ≥ DN 300: Acero recubierto EN 1.0038
8	Prensaestopas	Hierro nodular recubierto EN 5.3105 Acero recubierto EN 1.0038, EN 1.0045
8a	Tornillo prisionero	Acero inoxidable A2
8b	Arandela	Acero inoxidable A2
8c	Tuerca	Acero inoxidable A2
9 ¹⁾	Empaquetadura	TwinPack con raspador en UHMW-PE

Pos.	Parte	Material
9b ¹⁾	Raspador con junta tórica	NBR
10	Cuerpo de la válvula	Hierro nodular recubierto EN 5.3105
10g	El empernado del cuerpo de la válvula	Acero, cincado
11	Junta del cuerpo	≤ DN 300: PTFE, ≥ DN 350: FKM/FPM
13 ²⁾	Asiento	Caucho natural o EPDM
13a ²⁾	Asiento con anillo de distribución de carga integrado	Sólo en ≥ DN 500. Caucho natural o EPDM
14 ³⁾	Guiding supports	POM-C
16	Protección de la compuerta	Acero inoxidable EN 1.4301
17	Horquilla de la compuerta	Acero inoxidable EN 1.4305 ≥ DN 350: Acero al carbono recubierto EN 1.0045
18	Cilindro	Ver hoja de datos
20	Clavija de la horquilla	Acero inoxidable EN 1.4305
21	Clavija hendida	Acero inoxidable EN 1.4436
55	Tapón	Acero, cincado
56 ¹⁾	Clavija de seguridad	Acero inoxidable EN 1.4301
57 ¹⁾	Fuelle	Cuero sintético
62	Cuña	Acero inoxidable
63	Tubo desbocado	Acero inoxidable recubierto
64	Tapón	Plástico
65	Indicador de compuerta	Nylon 12
70 ²⁾	Anillos de distribución de carga	≤ DN 450: Acero inoxidable EN 1.4301
70a ¹⁾	Tornillos	Acero inoxidable A4

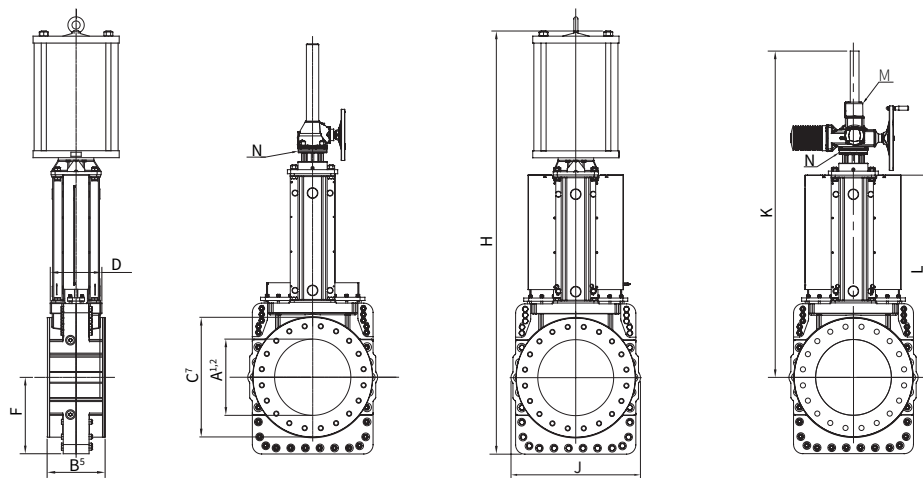
1) Accesorios opcionales

2) Repuestos recomendados

DN 80 - DN 450



DN 500 - DN 600



Dimensiones principales (mm)

DN	A ¹⁾	A ²⁾	B ³⁾	B ⁴⁾	B ⁵⁾	C ⁶⁾	C ⁷⁾	D	E	F	G	H	I ⁸⁾ "SLH"	I ⁸⁾ "SLX"	J	K	L	M ⁹⁾ "SLH"	M ⁹⁾ "SLX"	N ¹⁰⁾	kg ¹¹⁾	kg ¹²⁾
80	80	75	151	146	158	130	-	150	315	123	614	774	SC160	SC160	210	740	420	SA 07.6	SA 07.6	F10/A	39	41
100	100	93	151	146	162	164	-	150	400	147	812	880	SC160	SC200	251	816	476	SA 07.6	SA 07.6	F10/A	46	64
150	148	145	154	149	165	216	-	150	520	191	900	1004	SC200	SC200	323	954	565	SA 10.2	SA 10.2	F10/A	87	110
200	199	190	161	156	172	271	-	175	520	237	1133	1245	SC250	SC320	412	1133	683	SA 10.2	SA 10.2	F10/A	130	152
250	249	240	226	221	241	331	-	175	630	267	1215	1436	SC250	SC320	467	1265	765	SA 10.2	SA 10.2	F10/A	192	222
300	293	283	248	242	262	400	-	210	OR	303	-	OR	OR	OR	537	OR	859	OR	OR	OR	-	324
350	337	327	257	251	271	442	-	210	OR	239	-	OR	OR	OR	571	OR	961	OR	OR	OR	-	426
400	375	365	280	273	293	-	465	310	OR	374	-	OR	OR	OR	675	OR	1094	OR	OR	OR	-	568
450	431	400	310	302	322	-	516	310	OR	426	-	OR	OR	OR	761	OR	1192	OR	OR	OR	-	748
500	470	460	-	-	359	-	740	320	OR	473	-	OR	OR	OR	801	OR	1254	OR	-	OR	-	OR
600	570	560	-	-	371	-	850	386	OR	520	-	OR	OR	OR	1014	OR	1442	OR	-	OR	-	OR

1) Diámetro de entrada.

2) Diámetro interior.

3) Doble cara mínima requerida para la instalación sin anillos de distribución de carga.

4) Doble cara instalada sin anillos de distribución de carga.

5) Instalado cara a cara con anillos de distribución de carga (LDR). Cuando las tuberías y bridas están revestidas de goma o cuando no coinciden con el diámetro de entrada de la válvula o superan la dimensión "C" en un mínimo de 10 mm hasta DN 400 y un mínimo de 20 en DN 400-DN 450, se recomienda montar e instalar la válvula con anillos de distribución de carga para garantizar una larga vida útil y un funcionamiento fiable. Específicamente DN 500 - DN 600 tienen anillos de distribución de carga integrados con el asiento.

6) Tamaño recomendado del cilindro neumático de doble efecto tipo SC en funcionamiento normal con una presión de aire de 5 bar. Ante otras condiciones de funcionamiento, comuníquese con Stafsjö o con un representante local para obtener asesoramiento.

7) Tamaño recomendado de los motores Auma SA en funcionamiento normal. Ante otras condiciones de funcionamiento, comuníquese con Stafsjö o con un representante local para obtener asesoramiento.

8) Válvula e interfaz Auma SA/GK. Los motores eléctricos y los engranajes cónicos se montan de serie con el Acoplamiento de salida tipo A (vástago ascendente) según la norma ISO 5210.

11) Peso en kilogramos para la válvula, incluida la rueda manual.

12) Peso en kilogramos para la válvula incluido el cilindro neumático de doble acción tipo SC.

12) Peso en kg para válvula con cilindro neumático de doble efecto tipo SC, ≥ DN 450 preparado para engranaje cónico o actuador eléctrico.

OR: A petición

Orificios de las bridas de acuerdo con EN 1092 PN 16

DN	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	160	180	240	295	355	410	-	525	585	650	770
Cantidad de pasos roscados	8	8	8	12	12	12	-	16	20	20	20
Tamaño del perno	M16	M20	M20	M20	M24	M24	-	M27	M27	M30	M33
Profundidad de pasos roscados (mm)	33	33	34	29	57	61	-	45	45	47	47

Orificios de las bridas de acuerdo con EN 1092 PN 25

DN	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	160	190	250	310	370	430	490	550	600	660	770
Cantidad de pasos roscados	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20
Tamaño del perno	M16	M20	M24	M1624	M27	M27	M30	M33	M33	M33	M36
Profundidad de pasos roscados (mm)	33	33	34	29	57	61	65	45	45	47	47

Orificios de las bridas de acuerdo con to EN 1092 PN 40

DN	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	160	190	250	320	385	450	510	585	610	670	795
Cantidad de pasos roscados	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20
Tamaño del perno	M16	M20	M24	M27	M30	M30	M33	M36	M36	M39	M45
Profundidad de pasos roscados (mm)	33	33	34	29	57	61	65	45	45	47	47

Orificios de las bridas de acuerdo con ASME/ANSI B16.5 Class 150

DN	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	152,4	190,5	241,3	298,5	362	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3
Cantidad de pasos roscados	4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Tamaño del perno (UNC)	5/8"-11	5/8"-11	3/4"-10	3/4"-10	7/8"-9	7/8"-9	1"-8	1"-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7
Profundidad de pasos roscados (mm)	33	33	34	29	57	61	65	45	45	47	47

Orificios de las bridas de acuerdo con ASME/ANSI B16.5 Class 300

DN	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	168,1	200,2	269,7	330,2	387,4	450,9	514,4	571,5	628,7	685,8	812,8
Cantidad de pasos roscados	8	8	12	12	16	16	20	20	24	24	24
Tamaño del perno (UNC)	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	7/8"-9	1"-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-7	1 1/2"-6
Profundidad de pasos roscados (mm)	33	33	34	29	57	61	65	45	45	47	47

Orificios de las bridas de acuerdo con AS Table F/H

DN	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	165	191	260	324	381	438	495	552	610	673	781
Cantidad de pasos roscados	8	8	12	12	12	16	16	20	20	24	24
Tamaño del perno	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M33
Profundidad de pasos roscados (mm)	33	33	34	29	57	61	65	45	45	47	47

Pasador de bloqueo

Por razones de seguridad, las válvulas para lodos se suministran siempre con orificios adicionales en las vigas y la compuerta para permitir el bloqueo en posición abierta o cerrada con un pasador de bloqueo. El pasador de bloqueo se suministra fabricado en acero inoxidable EN 1.4301.



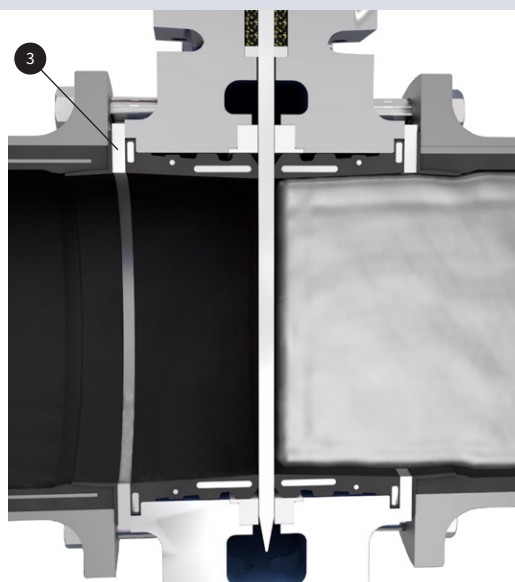
Protección del vástago y la biela del pistón

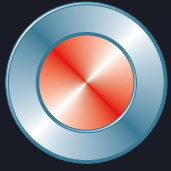
Las válvulas para lodos pueden suministrarse con un fuelle (SP) para proteger el vástago/la biela del pistón del polvo y la suciedad.



Anillos de distribución de carga

Cuando las tuberías y bridas están recubiertas de caucho, no coinciden con el diámetro de entrada de la válvula o cubren el marco metálico alrededor de los asientos, se recomienda montar e instalar la válvula con anillos de distribución de carga (LDR) para garantizar una larga vida útil y un funcionamiento confiable. Los anillos de distribución de carga se suministran de serie fabricados en acero inoxidable EN 1.4301.





Stafsjö
SINCE 1666

© Stafsjö 2022. Los datos se brindan solo con fines informativos. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Suecia

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Una compañía del Grupo Bröer