

Stafsjö
SINCE 1666

SLF

Skjutspjällsventil SLF

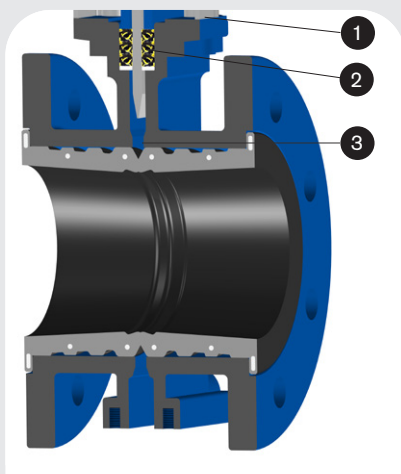
Stafsjös flänsade skjutspjällsventil SLF är en genomgående slurryventil med utmärkta flödesegenskaper som ger pålitlig avstängning oavsett tryckriktning i de mest krävande och slitande mineralbearbetningsprocesser.

SLF ventilen är moduluppbyggd och kan enkelt anpassas med manöverdon och automationstillbehör till olika processförhållanden. Ventilen är även förberedd att kunna låsas mekaniskt. Som standard levereras SLF med ett flänsat robust och precisionsbearbetat ventilihus i segjärn och spjällblad i starkt duplex rostfritt stål, vilket även är specialslipat för att minska friktionen när det manövreras genom ventilens gummisäten.

Utöver denna slurryventil erbjuder Stafsjö även kompakta SLV upp till DN 900 och två högttrycksversioner, SLH och SLX, tillgängliga för tryck upp till 50 bar.

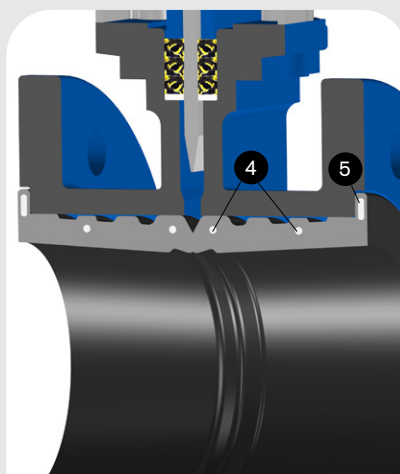


Produktegenskaper



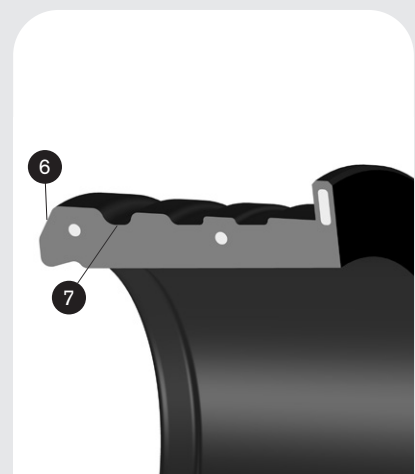
Precis spjällbladsstyrning förlänger livslängden

En stabil överdel (1), ett robust glandbox-system (2) och precisionsbearbetade spjällbladsstöd (3) säkerställer spjällbladets riktning genom hela slaget, vilket reducerar belastning och slitage på sätena.



Förstärkningsringar säkerställer stabilitet och prestanda

Den främre förstärkningsringen (4) säkerställer sätenas form, position och styrka bibehålls under drift medan flänsförstärkningen (5) ger en tät och exakt positionering mot spjällbladet och anslutande flänsar.



Expansionsområden minskar påfrestningar och manöverkraft

Sätenas öppningsområde är utformat för mjuk ingång av spjällbladet (6) och expansionsområdena (7) gör sätena axiellt flexibla med minimal manöverkraft.

Tryckklass

Max arbetstryck vid 20 °C		Max differenstryck vid 20 °C	
DN	bar	DN	bar
80 - 400	10	80 - 400	10

SLF konfiguration

Standard

Storlek: DN 80 - DN 400

Ventilhus: Segjärn EN 5.3105

Spjällblad: Duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205

Boxpacking: TwinPack med UHMW-PE scraper

Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar upp till DN 300 och lackade stålblockar (EN 1.0045) på större, inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler

Alternativ och övrigt enligt nedan

Alternativ

Ventilhus¹⁾

Segjärn EN 5.3105

Spjällblad

Duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205

Säten

Naturgummi eller EPDM

Boxpacking

TwinPack med UHMW-PE avskrapare

Överdel

Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar

Lackade stålblockar (EN 1.0045) ≥ DN 350

Rostfria balkar

Manöverdon

Handratt med stigande spindel

Kättingratt

Vinkelväxel

Dubbelverkande pneumatisk cylinder

Enkelverkande pneumatisk cylinder

Elektriskt manöverdon

Hydrauliskt manöverdon

Flänsbormingar

EN 1092 PN 10

ASME/ANSI B16.5 och B16.47 klass 150 serie A

AS 2129 Table D och E

Tillbehör

Se sida 8 och vårt tillbehörsdatablad för mer information.

Konstruktionsstandarder

Bygglängd

Stafsjö tillverkningsstandard.

Konstruktion, tillverkning, inspektion och kontroll

Enligt tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU kategori I och II modul A2.

Ventilen CE märks när det är tillämpligt.

Stafsjö's ventiler provtrycks i öppet och stängt läge med 20 °C vatten före leverans enligt EN 12266-1:2003 klass A. Inget synligt läckage är tillåtet under testet.

På begäran 2.2 kvalitetsintyg och 3.1 kontrollintyg enligt EN 10204.

Korrosionsskydd

Lackerade ventildelar uppfyller kraven i EN ISO 12944 klass C3 i tillämpliga områden. Alternativ lackering kan erbjudas enligt EN ISO 12944 klass C4 eller C5.

Drifttemperatur säten

Naturgummi: max +80 °C

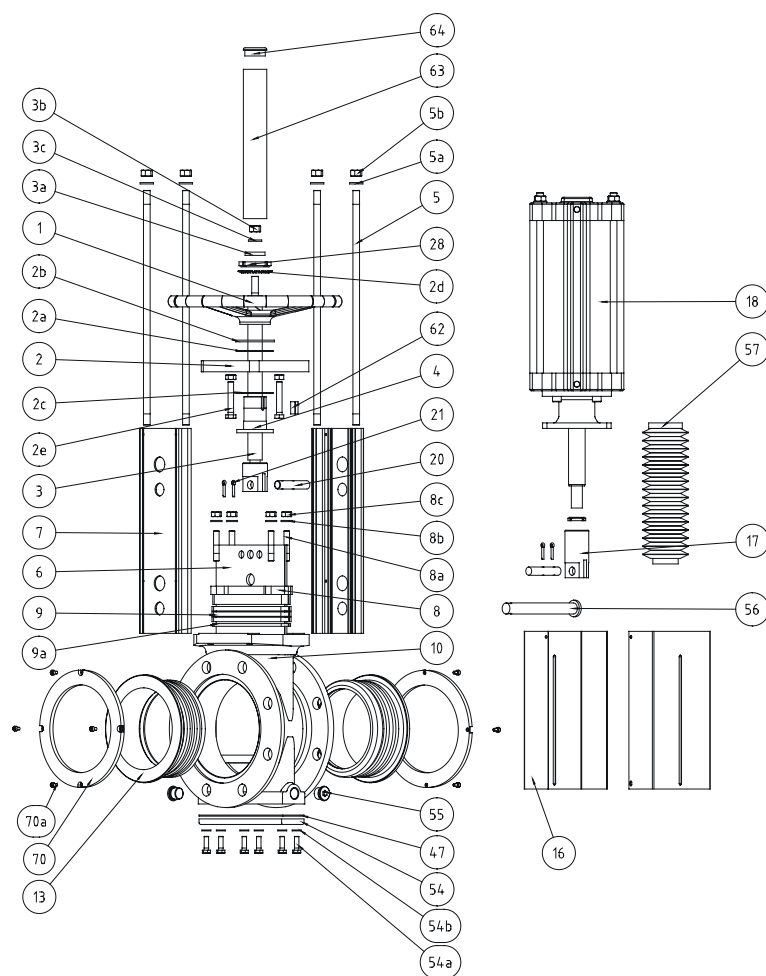
EPDM: max +120 °C

Drifttemperatur boxpacking

TwinPack med UHMW-PE avskrapare: max +85 °C

Stafsjö's TwinPack erbjuder hög mekanisk styrka, utmärkt kemikaliebeständighet och en tät försegling mot omgivningen. TwinPack flätan består av en elastisk silikongummikärna omgiven av diagonalt flätad grafittylld PTFE med aramidförstärkta hörn. TwinPack flätorna kan verka inom pH 2-13 och temperaturer -60 °C upp till 260 °C.

Mediatyp, tryck och manövreringsintervaller kan påverka säte och boxpacking på olika sätt. Kontakta Stafsjö för råd.



Stycklista

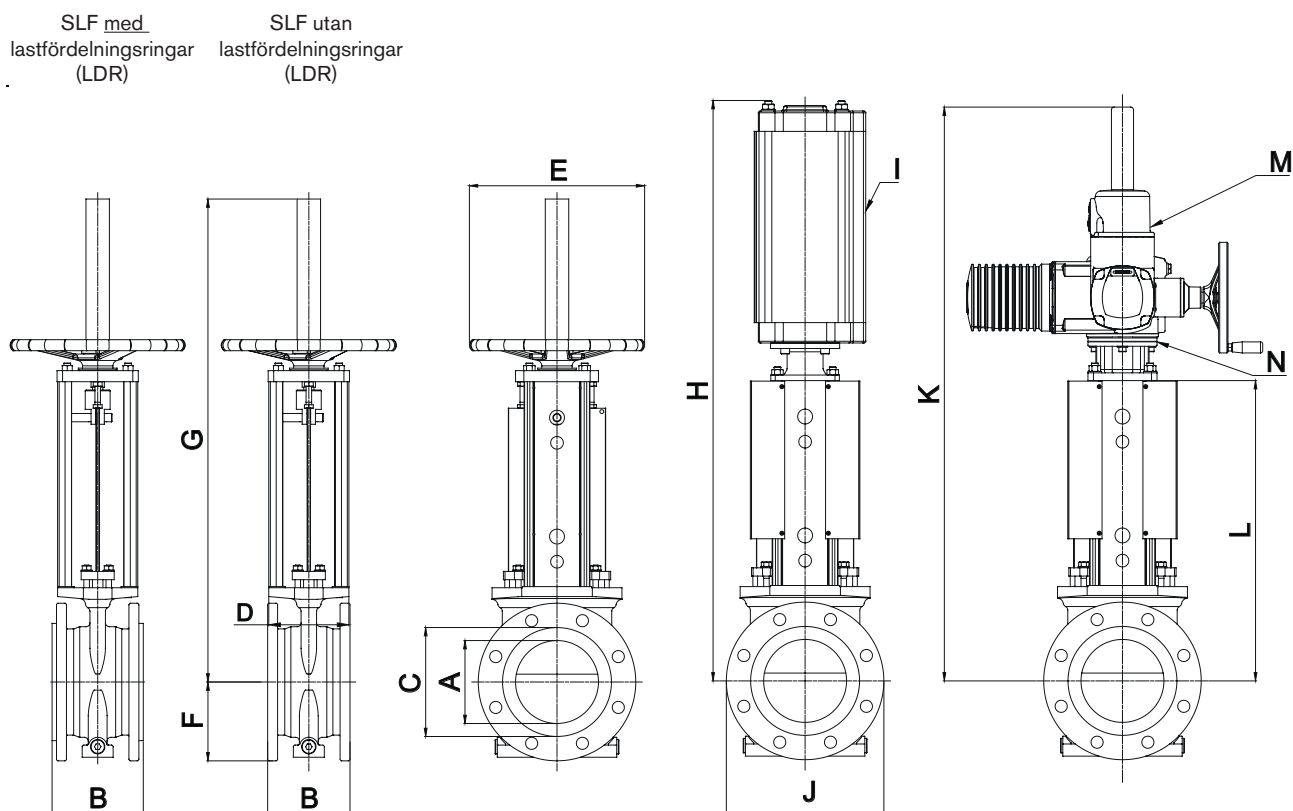
Pos.	Detalj	Material
1	Handratt	Lackat gjutjärn Ø 315 EN-JL 1040, GG25 ≥ Ø 400 EN-JL 1030, GG20
2	Hållare	Lackat stål EN 1.0038
2a	Glidlager	Iglidur XTM
2b	Lagerbricka	Mässing
2c	Glidlager	Iglidur XTM
2d	Bricka	Rostfritt stål EN 1.4305
2e	Skruv	Stål FZB
3	Spindel inkl spjällbladsfäste	Rostfritt stål EN 1.4305 ≥ DN 350: Spjällbladsfäste i lackat kolstål EN 1.0045
3a	Stoppbricka	Rostfritt stål EN 1.4301
3b	Skruv	Rostfritt stål A2
3c	Bricka	Rostfritt stål A2
4	Spindelmutter	Mässing
5	Dragstång	≤ DN 300: Rostfritt stål EN 1.4301
5a ³⁾	Bricka	Rostfritt stål A2
5b ³⁾	Mutter	Rostfritt stål A2
6	Spjällblad	Duplex rostfritt stål EN 1.4462
7	Balk	≤ DN 300: Anodiserad aluminium ≥ DN 350: Lackerat stål EN 1.0038
8	Gland	Lackat segjärn EN-JS1050, GGG50
8a	Pinnskruv	Rostfritt stål A2
8b	Bricka	Rostfritt stål A2
8c	Mutter	Rostfritt stål A2
9 ²⁾	Boxpacking	TwinPack

Pos.	Detalj	Material
9a ²⁾	Avskrapare	UHMW-PE
10	Ventilhus	Lackat segjärn EN 5.3105
13 ²⁾	Säte	Naturgummi eller EPDM
16	Spjällbladsskydd	Rostfritt stål EN 1.4301
17	Spjällbladsfäste	Rostfritt stål EN 1.4305 ≥ DN 350: lackat kolstål EN 1.0045
18	Cylinder	Se datablad
20	Axeltapp	Rostfritt stål EN 1.4305
21	Låssprint	Rostfritt stål EN 1.4436
47 ¹⁾	Planpackning	Dixo 4000
54 ¹⁾	Bottenlucka	Lackat stål EN 1.0425
54a ¹⁾	Skruv	Rostfritt stål A2
54b ¹⁾	Bricka	Rostfritt stål A2
55	Plugg	Stål FZB
56 ¹⁾	Låspinne	Rostfritt stål EN 1.4301
57 ¹⁾	Spindel/ kolvstångsskydd	See page 7
62	Kil	Rostfritt stål
63	Skyddsror	Lackat stål EN 1.0038
64	Plugg	Plastic
65	Indikeringspin	Rostfritt stål EN 1.4436
70 ¹⁾	Lastfördelnings- ringar	Rostfritt stål EN 1.4301
70a ¹⁾	Skruv	Rostfritt stål A4

¹⁾ Möjliga tillval

²⁾ Rekommenderade reservdelar

³⁾ ≥ DN 350 ersätts detaljer av skruvar, mutter och brickor.



Huvudmått

DN	A ¹⁾	A ²⁾	B ³⁾	B ⁴⁾	B ⁵⁾	C	D	E	F	G	H	I ⁶⁾	J	K	L	M ⁷⁾	N ⁸⁾	kg ⁹⁾
80	80	75	151	146	158	116	80	315	100	712	817	SC160	200	801	419	SA 07.2	F10/A	22
100	100	93	151	146	162	143	80	315	115	748	877	SC160	230	836	454	SA 07.6	F10/A	30
125	124	120	151	146	162	172	145	315	127	868	987	SC160	254	971	533	SA 10.2	F10/A	36
150	148	145	154	149	165	197	145	315	143	878	997	SC160	285	981	543	SA 10.2	F10/A	44
200	199	190	161	156	172	253	145	315	172	1031	1194	SC200	343	1079	641	SA 10.2	F10/A	56
250	249	240	226	221	241	303	145	400	204	1162	1326	SC200	406	1261	723	SA 10.2	F10/A	83
300	293	283	247	242	262	356	175	520	242	1400	1601	SC250	483	1409	861	SA 10.2	F10/A	142
350	337	327	256	251	271	408	200	520	268	1510	1726	SC250	535	1569	916	SA 10.2	F10/A	186
400	375	365	278	273	293	464	200	635	300	1650	1869	SC320	590	1701	998	SA 14.2	F14/A	228

A¹⁾ Genomloppsdiаметer. A²⁾ Inloppsdiаметer.

B³⁾ Minsta bygglängd som krävs för installation utan lastfördelningsringar. B⁴⁾ Installerad bygglängd utan lastfördelningsringar.

B⁵⁾ Installerad bygglängd med lastfördelningsringar (LDR). När rörledningen och/eller flänsarna är gummerade eller när flänsytan inte täcker mått C med min + 10 mm, måste lastfördelningsringar monteras mellan SLF och flänsarna för att undvika funktionsstörningar och för att säkerställa att sätena stannar i korrekt position efter varje manövrering. Lastfördelningsringar monteras på ventilen som standard om detta beställs.

I⁶⁾ Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars lufttryck. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

M⁷⁾ Rekommenderad storlek på AUMA SA elektrisk ställdon vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

N⁸⁾ Ventil och Auma SA anslutning. Elektrisk motor monteras som standard enligt ISO 5210 anslutning A (stigande spindel).

kg⁹⁾ Vikt i kg för ventil med handratt med stigande spindel.

Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.

Flänsborrning enligt EN 1092 PN 10

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Hålcirkeldiameter (mm)	160	180	210	240	295	350	400	460	515
Antal genomgående hål	8	8	8	8	8	12	12	16	16
Storlek på genomgående hål (mm)	Ø18	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	Ø26

Flänsborrning enligt ASME/ANSI B16.5 Class 150

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Bolt circle diameter (mm)	152,4	190,5	215,9	241,3	298,5	362	431,8	476,3	539,8
Antal genomgående hål	4	8	8	8	8	12	12	12	16
Storlek på genomgående hål (mm)	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26	Ø30	Ø30

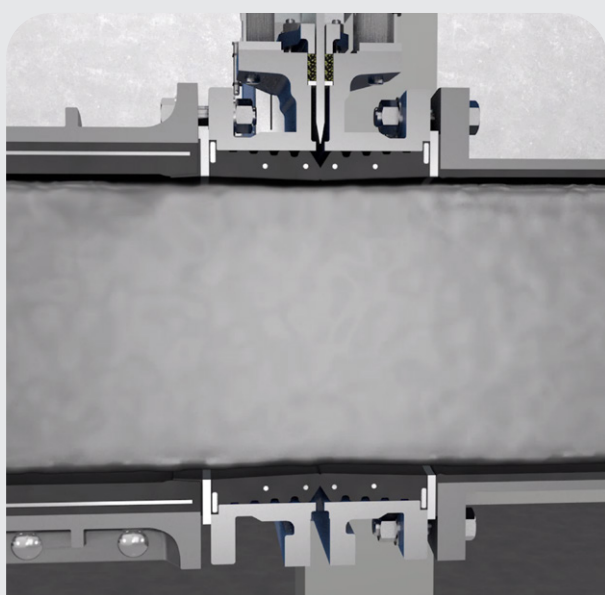
Flänsborrning enligt AS 2129 Table D

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Bolt circle diameter (mm)	146	178	210	235	292	356	406	470	521
Antal genomgående hål	4	4	8	8	8	8	12	12	12
Storlek på genomgående hål (mm)	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26

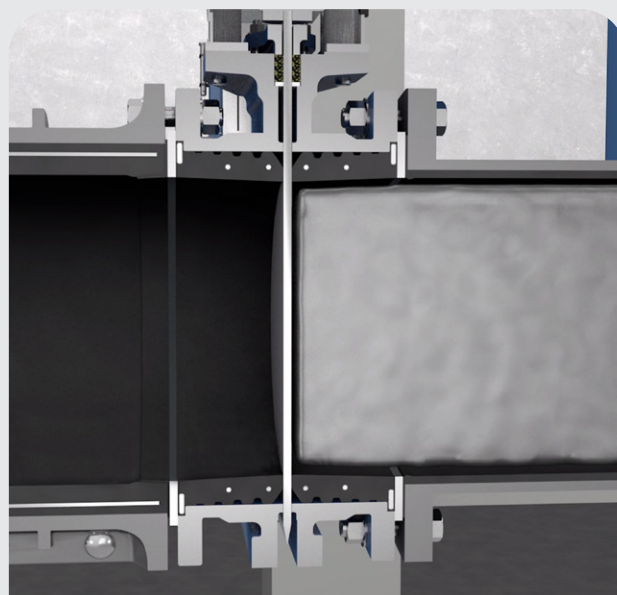
Flänsborrning enligt AS 2129 Table E

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Bolt circle diameter (mm)	146	178	210	235	292	356	406	470	521
Antal genomgående hål	4	8	8	8	8	12	12	12	12
Storlek på genomgående hål (mm)	Ø18	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26	Ø26

Pålitlig avstängning av slitande slurry

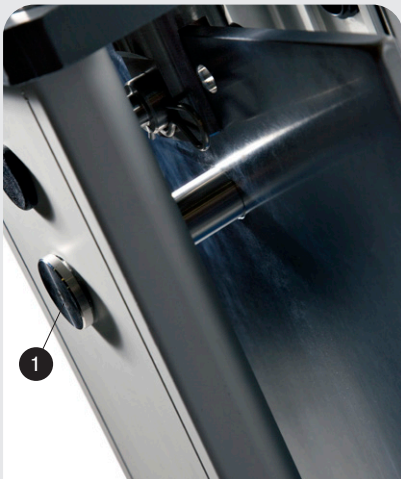


SLF formar en tät gummerad förlängning av rörledningen i öppet läge utan kaviteter där media kan sedimentera.



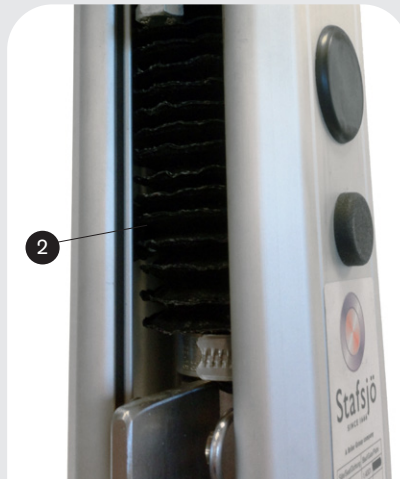
När ventilen stänger komprimeras sätena i axiell riktning för att i helt stängt läge täta fullt ut mot spjällbladet oavsett tryckriktning.

SLF tillbehör



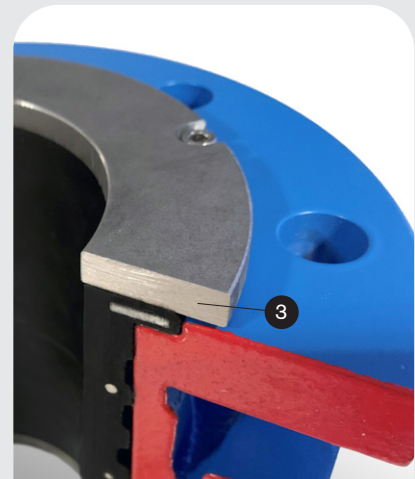
Låspinne (1)

Av säkerhetsskäl har slurryventilerna extra hål i spjällblad och balkar för att kunna låsas i öppet eller stängt läge med hjälp av en låspinne. Låspinnen levereras i rostfritt stål EN 1.4301.



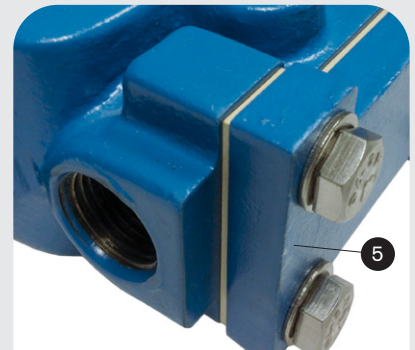
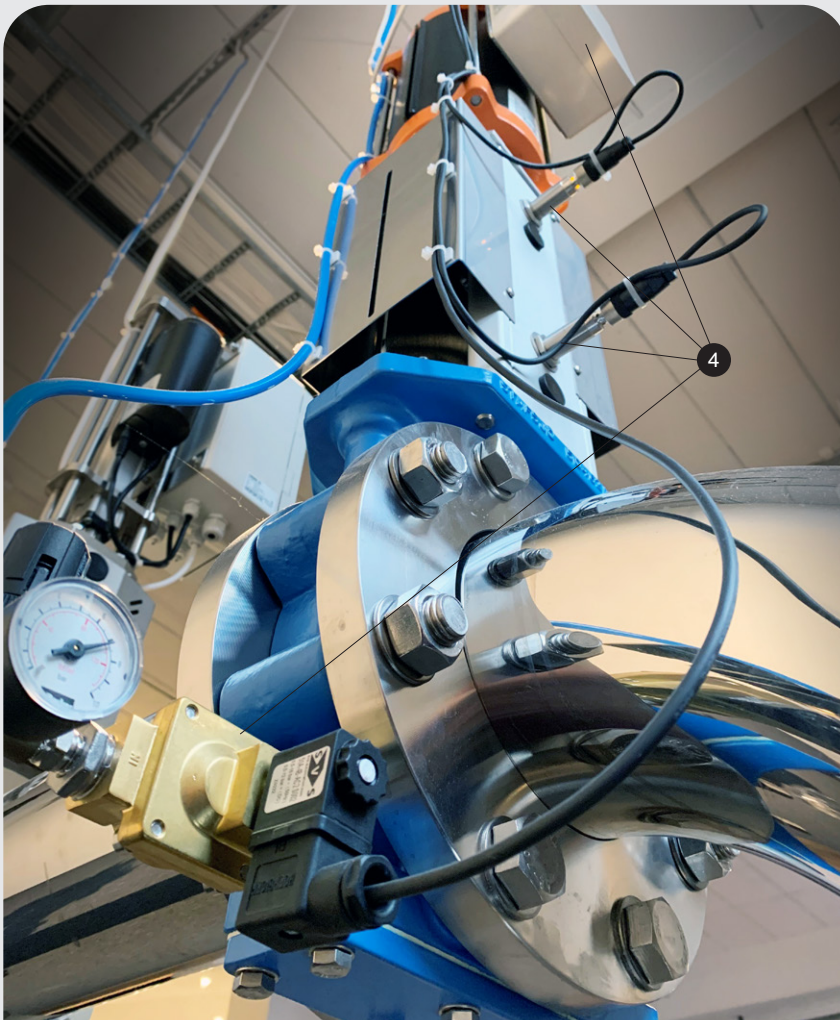
Spindel och kolvstångsskydd (2)

Slurryventilerna kan förses med bälg för att skydda spindel/kolvstång från dam och smuts.



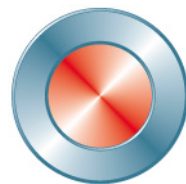
Lastfördelningsringar (3)

När rör eller flänsarna är gummerade, inte matchar ventilens inloppsdiаметer eller inte täcker mått "C" med min. + 10 mm, är rekommendation att installera ventilen med lastfördelningsringar (LDR) för att säkerställa livslängd och funktion. Lastfördelningsringarna levereras som standard i rostfritt stål EN 1.4301.



Automatiserat spolsystem (4)

Det är normalt att SLF släpper ut media externt genom öppningen i botten av ventilen när den manövreras. Detta förebygger ansamling av media och möjliggör drift i ett brett område av slurrykoncentrationer. För att kontrollera och styra utsläppet, kan en bottenlucka (5) monteras och automatiserat spolsystem (4) kopplas in som endast behöver kopplas vidare mot anläggningens spolkälla och 100 - 240 V AC. Kontakta Stafsjö för mer information.



Stafsjö
SINCE 1666

www.stafsjo.com

STAFSJÖ
50005E

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Sweden

+46 11 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com