



HL

Stafsjös skjutspjällsventil HL är dubbelsidigt tät och har fullt genomlopp med utmärkta flödesegenskaper. Ventilen är utrustad med ett genomgående spjällblad för säker avstängning av högkoncentrerad och statisk media, vilket vanligtvis är problematiskt för traditionella ventiler. HL är framtagen för svåra driftsförhållanden med media som pappersmassa (> 5%), lut, rejekt och avfall, men den är även lämplig för andra applikationer med pulver, slurry och aska.

HL är ett komplement till välkända HG och högtrycksvarianten HP. Samtliga är konstruerade för liknande processförhållanden men för olika tryckklasser.

HL är uppbyggd av ett delat ventilhus i rostfritt stål med spolhål och integrerade glidlistor. Huspackning i PTFE ger säker tätning mellan hushalvorna och Stafsjös unika glandboxpackning, TwinPack™, ger säker avtätning där spjällbladet lämnar ventilhuset och säkerställer att inget media når omgivningen. Ventilen är utrustad med ett rostfritt spjällblad och demonterbara flänsringar, vilket gör det enkelt att byta säten. Ventilen är moduluppbyggd vilket innebär att den kan enkelt anpassas med spjällblad, säten och boxpackningar efter media och önskemål, och likaså med manöverdon och tillbehör.

Stafsjös skjutspjällsventil HL är konstruerad, tillverkad och slutkontrollerad enligt det europeiska tryckkärlsdirektivet; Pressure Equipment Directive (PED 97/23/EC) kategori I och II modul A1, och därför är ventilen CE-märkt när det är tillämpligt.

HL ventilen finns också att få i ATEX-utförande (ATEX 94/9/EC II cat 3 G/D för zon 2 och 22). Kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och information.



Designdata

Storlekar	Flänsbörning	Bygglängd	Tätningssklass
DN 500 - DN 800	EN 1092 PN 10 EN 1092 PN 16 JIS B 2238 10K ANSI B16.5 Class 150 ANSI B16.47 Class 150, serie A AS 2129 Table D AS 2129 Table E BS 10 Table D	Stafsjö tillverknings- standard	EN 12266-1:2003 Klass A: inget synligt läckage är tillåtet under provtryckning. MSS SP-81

Andra storlekar på begäran

Provtryckning

Vätskeprovtryckning utförs vid 20°C enligt EN 12266-1:2003.

Tryck vid kontroll av ventilhus: 1,5 gånger maximalt tillåtet arbetstryck för öppen ventil.

Tryck vid kontroll av täthet över säte: 1,1 gånger maximalt tillåtet differenstryck för stängd ventil.

Maximalt arbetstryck ventilhus vid 20°C		Maximalt differenstryck vid 20°C	
DN	bar	DN	bar
500 - 800	4	500 - 800	4

Basutrustning

A. Hus

Material	Benämning	Maximal temperatur °C
Rostfritt stål (E)	1.4408	400

B. Spjällblad

Material	Benämning	Valfri ytbehandling
Rostfritt stål	1.4401/316/SS2347	Hårdkrom

Alternativ:

Duplex rostfritt stål	1.4462/S32205/SS2377	Hårdkrom
-----------------------	----------------------	----------

C. Flänsringar

Material	Benämning
Rostfritt stål	1.4408

D. Säten

Material	Maximal temperatur °C
PTFE med o-ring nitril (P)	100
PTFE med o-ring viton (PV)	180

E. Boxpackning

Material	pH	Maximal temperatur °C
TwinPack™ (TY)	2-13	260
WhitePack™ (WP)	2-13	260

Manöverdon

Manuella		Automatiska	
Handratt ¹⁾	(HW)	Pneumatisk cylinder	(AC)
Kättingratt ²⁾	(CW)	Elektrisk motor	(EM)
Vinkelväxel ²⁾	(BG)	Hydraulisk cylinder ²⁾	(MH)

¹⁾ Se sida 5 kolumn E för rekommenderad storlek

²⁾ Se enskilt datablad för mer information

Pneumatisk cylinder			Elektrisk motor – AUMA multi-turn		
DN ventil	Storlek AC	Maximal tryckkraft kN)	DN ventil	AUMA	Anslutning
500	250	22,1	500 - 600	SA 14.1	F14/A
600 - 800	320	36,2	800	SA 14.5	F14/A

Tabellen ovan anger rekommenderade cylinderstorlek vid normal drift och med tryckluftsmatning om 5 bar. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

Elektriska manöverdon monteras enligt standard ISO 5210. Tabellen ovan anger rekommenderade elmanöverstorlekar vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

Samtliga manöverdon beskrivs i detalj i separata datablad. För råd eller information om ATEX-klassade manöverdon, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare.

Tillbehör

Skjutspjällsventil		
Tillbehör	Modell	Utförande
Mekanisk gränslägesgivare	Omron D4V	AC12 5A/250 V
Induktiv gränslägesgivare	ifm electronic IG-2008-ABOA/IG0006	2-tråds, 20-250 V AC/DC
	ifm electronic IG-3008-BPKG/IG5401	3-tråds, 10-36 V DC PNP
Spolhåll	HL DN 500 - DN 800 är utrustade med spolhåll	Rörgänga G 1/2" enl. ISO 228/1

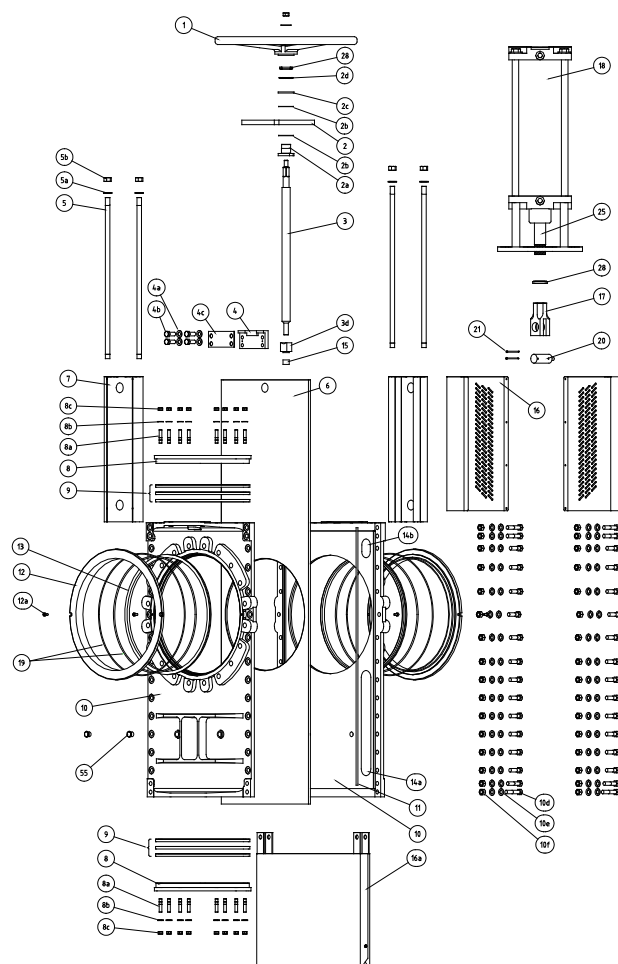
Pneumatisk cylinder		
Tillbehör	Modell	Utförande
Magnetventil	Metal Work monostabil 5/2, serie 70	1/4"
	Metal Work monostabil 5/2, serie 70	1/2"
Magnetisk gränslägesgivare	Elobau 102247 & 10224709	2-tråds, 10-250 V AC/DC
	Elobau 102290PE & 102290PE09	3-tråds, 10-30 V DC

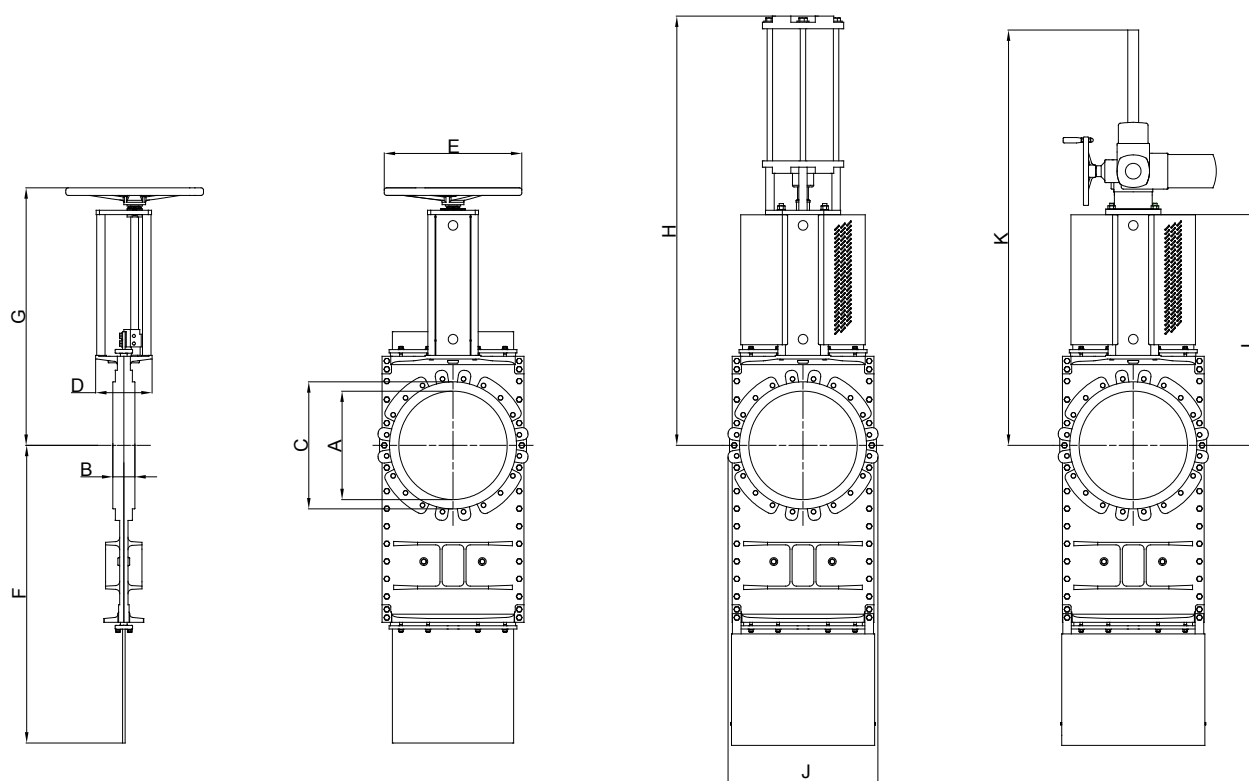
Samtliga tillbehör beskrivs i detalj i separata datablad. För råd eller information om ATEX-klassade tillbehör, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare.

Detalj och material

Pos	Detalj	Material (Benämning)
1	Handratt	Epoxymålat gjutjärn (GG20)
2	Hållare	Rostfritt stål (1.4301/SS2333)
2a	Glidlager	Mässing (CuZn39Pb3/SS5170)
2b	Glidbricka	POM
2c	Lagerbricka	Mässing (CuZn39Pb3/SS5170)
2d	Låsbricka	Rostfritt stål (1.4301/SS2333)
3	Spindel	Rostfritt stål (1.4305/SS2346)
3d	Spjällstop	Mässing (CuZn39Pb3/SS5170)
4	Spindelmutter	Mässing (CW603N)
4a	Bricka	Rostfritt stål (A2)
4b	Skruv	Rostfritt stål (A2)
4c	Distansplåt	Rostfritt stål (1.4301/SS2333)
5	Dragstång	Rostfritt stål (1.4301/SS2333)
5a	Bricka	Rostfritt stål (A2)
5b	Mutter	Rostfritt stål (A2)
6	Spjällblad	Se basutrustning B
7	Balk	Aluminium (EN AW-6063-T6)
8	Gland	Rostfritt stål (1.4408/SS2343)
8a	Pinnskruv	Rostfritt stål (A2), zinkbelagd
8b	Bricka	Rostfritt stål (A2)
8c	Mutter	Rostfritt stål (A2), zinkbelagd
9	Boxpackning*	Se basutrustning E
10	Ventilhus	Se basutrustning A
10d	Skruv	Rostfritt stål (A2), zinkbelagd
10e	Bricka	Rostfritt stål (A2)
10f	Mutter	Rostfritt stål (A2), zinkbelagd
11	Huspackning	PTFE
12	Flänsring	Se basutrustning C
12a	Låsskruv	Rostfritt stål (A2)
13	Säte*	Se basutrustning D
14a	Glidlist	PTFE
14b	Glidlist	PTFE
15	Bussning	Oljebrons
16/a	Spjällbladsskydd, ej för HW	Rostfri plåt (1.4301/SS2333)
17	Spjällbladsfäste	Rostfritt plåt (1.4305/SS2346)
18	Cylinder	Se datablad
19	O-ring*	Se basutrustning D
20	Axeltapp	Rostfritt stål (1.4305/SS2346)
21	Låssprint	Rostfritt stål (1.4436/SS2343)
25	Kolvstång	Rostfritt stål (1.4104/SS2383)
28	Låsmutter	Rostfritt stål (1.4305/SS2346)
55	Plugg	Rostfritt stål (A2)

* Rekommenderade reservdelar

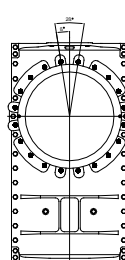




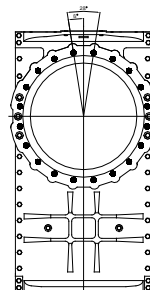
Huvudmått

Dimension (mm)											
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
500	500	101	586	260	635	1373	1188	1980	693	1768	1065
600	600	106	685	260	635	1640	1356	2249	821	2035	1232
800	800	128	901	310	635	2159	1701	2822	1041	2585	1582

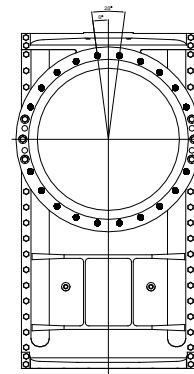
Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.



DN 500



DN 600

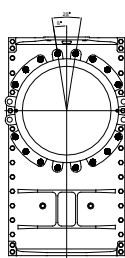


DN 800

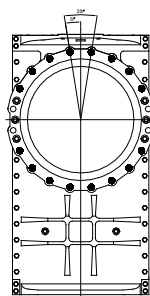
Flänsborrning

EN 1092 PN10

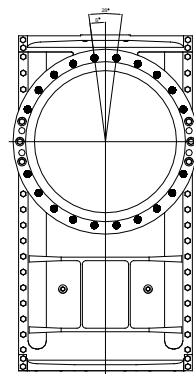
DN	500	600	800
Yttre flänsdiameter (mm)	670	780	1015
Hålcirkeldiameter (mm)	620	725	950
Antal genomgående skruvar (◊)	-	-	4
Antal gängade hål per sida (•)	20	20	20
Skruvdimension	M24	M27	M30
Storlek på genomgående hål	Ø26	Ø30	Ø33
β°	9	9	7,5
Skruvlängd ¹⁾	29	29	38



DN 500



DN 600



DN 800

Flänsborrning

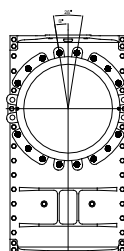
EN 1092 PN 16

DN	500	600	800
Yttre flänsdiameter (mm)	715	840	1025
Hålcirkeldiameter (mm)	650	770	950
Antal genomgående skruvar (◊)	4	4	4
Antal gängade hål per sida (•)	16	16	20
Skruvdimension	M30	M33	M36
Storlek på genomgående hål	Ø33	Ø36	Ø39
β°	9	9	7,5
Skruvlängd ¹⁾	29	29	38

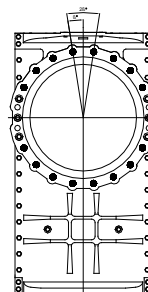
¹⁾ Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

◊ Genomgående hål

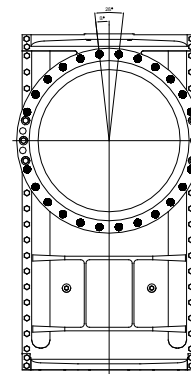
• Gängade hål



DN 500



DN 600

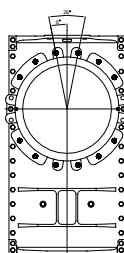


DN 800

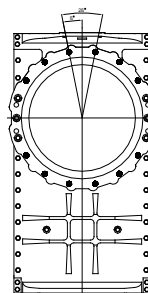
Flänsborrning

DN 500 - DN 600: ANSI B16.5 Class 150. $\geq$ DN 700: ANSI B16.47 Class 150, serie A.

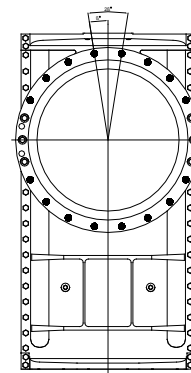
DN	500	600	800
Yttre flänsdiameter (mm)	699	813	1060
Hålcirkeldiameter (mm)	635	749	978
Antal genomgående skruvar (◊)	4	4	4
Antal gängade hål per sida (•)	16	16	24
Skruvdimension (UNC)	1 1/8	1 1/4	1 1/2
Storlek på genomgående hål	Ø33	Ø36	Ø42
β°	9	9	6,429
Skruvlängd ¹⁾	29	29	38



DN 500



DN 600



DN 800

Flänsborrning

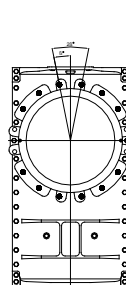
BS Table D

DN	500	600	800
Yttre flänsdiameter (mm)	704,9	825,5	1060
Hålcirkeldiameter (mm)	641,4	755,7	984,2
Antal genomgående skruvar (◊)	4	4	4
Antal gängade hål per sida (•)	12	12	16
Skruvdimension (UNC)	7/8	1	1 1/4
Storlek på genomgående hål	Ø26	Ø30	Ø36
β°	11,25	11,25	9
Skruvlängd ¹⁾	29	29	38

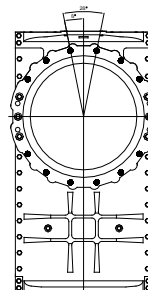
¹⁾ Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

◊ Genomgående hål

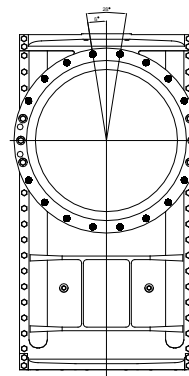
• Gängade hål



DN 500



DN 600

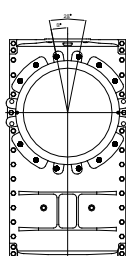


DN 800

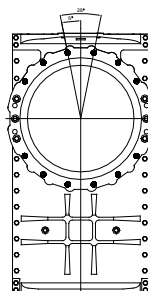
Flänsborrning

AS 2129 Table D

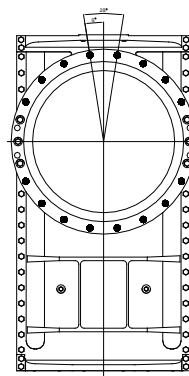
DN	500	600	800
Yttre flänsdiameter (mm)	705	825	1060
Hålcirkeldiameter (mm)	641	756	984
Antal genomgående skruvar (◦)	4	4	4
Antal gängade hål per sida (•)	12	12	16
Skruvdimension	M24	M27	M33
Storlek på genomgående hål	Ø26	Ø30	Ø36
β°	11,25	11,25	9
Skruvlängd ¹⁾	29	29	38



DN 500



DN 600



DN 800

Flänsborrning

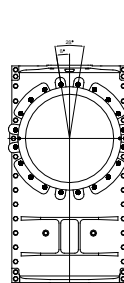
AS 2129 Table E

DN	500	600	800
Yttre flänsdiameter (mm)	705	825	1060
Hålcirkeldiameter (mm)	641	756	984
Antal genomgående skruvar (◦)	4	4	4
Antal gängade hål per sida (•)	12	12	16
Skruvdimension	M24	M30	M33
Storlek på genomgående hål	Ø26	Ø33	Ø36
β°	11,25	11,25	9
Skruvlängd ¹⁾	29	29	38

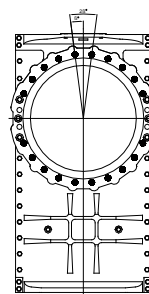
¹⁾ Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

◦ Genomgående hål

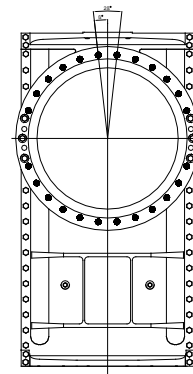
• Gängade hål



DN 500



DN 600



DN 800

Flänsborrning

JIS B 2238 10K

DN	500	600	800
Yttre flänsdiameter (mm)	675	795	1020
Hålcirkeldiameter (mm)	620	730	950
Antal genomgående skruvar (◦)	-	-	4
Antal gängade hål per sida (•)	20	24	28
Skruvdimension	M24	M30	M30
Storlek på genomgående hål	Ø27	Ø33	Ø33
β°	9	7,5	6,429
Skruvlängd ¹⁾	29	29	38

¹⁾ Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

◦ Genomgående hål

• Gängade hål