Plattenschieber HL

Stafsjö
SINCE 1666

Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Plattenschieber HL

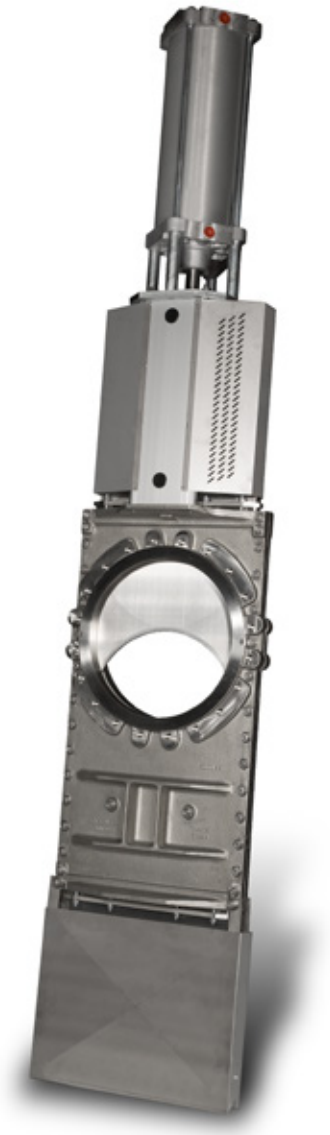
Der Stafsjö Plattenschieber HL hat einen vollen Durchgang mit einer ausgezeichneten Strömungscharakteristik. Der Schieber ist mit einer durchgehenden Schieberplatte ausgerüstet, womit sicheres Absperren von Medien mit hoher Stoffdichte sowie Schüttgütern in beiden Durchflussrichtungen gewährleistet wird. Dank hoher Absperrleistung und besonderer Strömungscharakteristik eignet sich dieser Schieber für anspruchsvolle Betriebsbedingungen mit Medien wie Zellstoff (> 5%), Lauge, Rejekt, Abwasser und Asche.

Der HL wird standardmäßig mit einer Schieberplatte und einem Schiebergehäuse aus Edelstahl geliefert, das über integrierte Spühlanschlüsse und Führungsleisten verfügt. Um einer Druckeinwirkung aus beiden Richtungen standzuhalten, ist Version HG an beiden Gehäusehälften mit einem Flanschringsystem versehen. Der Schieber besitzt eine Platte aus Edelstahl. Duplex-Material und eine hartverchromte Ober-fläche sind optional erhältlich, um die Verschleißbeständigkeit zu erhöhen. Die Stopfbuchsen sind mit der TwinPack™-Dichtung von Stafsjö versehen. So wird sichergestellt, dass kein Medium in die Umgebung gelangt.

Das Oberteil besteht aus Aluminiumbalken und Zugstangen aus Edelstahl, was für eine hohe Korrosionsbeständigkeit und einen zuverlässigen Betrieb sorgt. Der Schieber ist modular aufgebaut und lässt sich einfach an spezifische Prozessanforderungen anpassen. Unser Standardprogramm an Antrieben und Zubehör bietet viele Optionen – alle untereinander austauschbar.

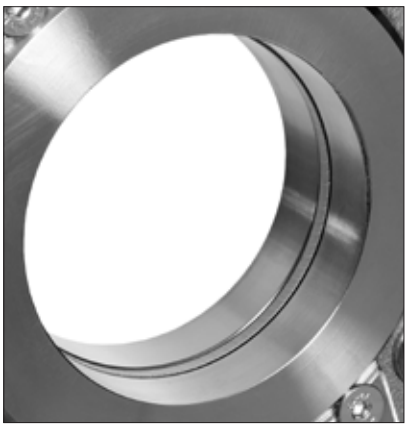
Das Schiebermodell HL wird gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II Modul A2 konstruiert, hergestellt, geprüft und getestet. Der Schiebertyp besitzt eine CE-Kennzeichnung, sofern diese erforderlich ist.

Das Modell HL gehört zu einem von fünf Schiebern im Stafsjö-Produktspektrum mit durchgängiger Schieberplatte. HG ist das Standardmodell. HP ist eine Hochdruckausführung von HG. HPT ist ebenfalls eine Hochdruckausführung, aber vollständig aus Titan gefertigt. HX ist die Bezeichnung für unser Extrem-Hochdruckmodell.



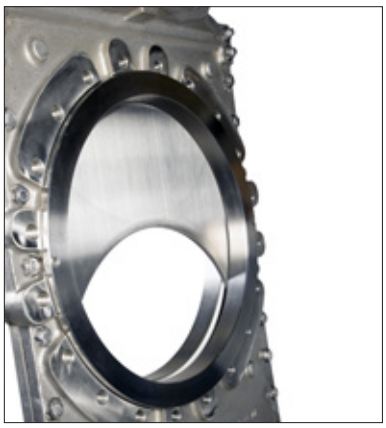
Zuverlässige Absperrung und beidseitige Dichtung

Das Flanschringsystem auf beiden Schieberplattenseiten ermöglicht den von der Druckrichtung unabhängigen Einbau. Die durchgängige Schieberplatte dient zur sicheren Absperrung von hochkonzentrierten und statischen Medien.



Ein voller Durchgang mit ausgezeichneter Strömungscharakteristik

In geöffneter Stellung weist der HG-Schieberdurchgang nahezu keinen Hohlraum auf, was eine ausgezeichnete Strömungscharakteristik ermöglicht. In dieser Stellung werden die PTFE-Sitze durch Flanschringe und Schieberplatte geschützt.



Robuste Bauweise für dauerhafte Dichtungsleistung

Die Platte wird von der geöffneten bis zur geschlossenen Stellung stabilisiert. In Kombination mit einem entsprechend dimensionierten Oberteil wird so eine zuverlässige und dauerhafte Absperrung erreicht.

Auslegungsdaten

Nennweite	Flanschbohrung	Baulänge	ATEX Ausführung	Korrosionsschutz
DN 400 - DN 800	**EN 1092 PN 10 EN 1092 PN 16 JIS B 2238 10K ASME/ANSI B16.5 Class 150, ASME/ANSI B16.47 Class 150 Serie A AS 2129 Table D AS 2129 Table E BS 10 Table D**	**Stafsjö Werksnorm**	**Auf Anfrage Richtlinie 2014/34/EU Gruppe II Kategorie: 3 G/D (zone 2 od. 22) 2 G/D (zone 1 od. 21)**	**Nicht korrosionsbeständige Materialien werden mit der Farbe RAL 5015 nach Stafsjö Standard beschichtet. Dieser Standard erfüllt die Anforderungen der Korrosionsschutzklasse C3 gemäß EN ISO 12944.**

Weitere Größen, Flanschbohrung, ATEX-Ausführung und Korrosionsschutz auf Anfrage

Normdichtigkeit	Drucktest
EN 12266-1:2009 Rate A: Keine sichtbare Leckage während der Testdauer.	Die Drucktests werden gemäß EN 12266-1:2009 mit Wasser 20°C ausgeführt. Gehäusetest: 1,5 x max. Arbeitsdruck bei geöffnetem Schieber. Dichtheitsprüfung des Sitzes: 1,1 x max. Differenzdruck bei geschlossenem Schieber.

Maximaler Arbeitsdruck im Schiebergehäuse bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
400	**6**	**400**	**6**
500 - 800	**4**	**500 - 800**	**4**

Grundausstattung

A. Schiebergehäuse			
Material	Kürzel	Bezeichnung	Höchsttemperatur in °C
Edelstahl	**E**	**EN 1.4408**	**400**

Schiebergehäuse ist mit Spülöffnungs anschlüssen ausgestattet als standard: 1/2".

B. Schieberplatte		
Material	Bezeichnung	Option
Edelstahl	**EN 1.4404 (AISI 316L)**	**Hartverchromte Oberfläche**
Option:		
Duplex edelstahl	**EN 1.4462 (S32205)**	**Hartverchromte Oberfläche**

C. Flanschring	
Material	Bezeichnung
Edehlstahl	**EN 1.4408**

D. Dichtring		
Material	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
PTFE mit O-ring Nitril	**P**	**100**
PTFE mit O-ring Viton	**PV**	**180**

E. Stopfbuchspackung		
Material	Kürzel	Höchsttemperatur in °C
TwinPack™	**TY**	**260**
WhitePack™	**WP**	**260**

Antriebe

Handtrieben	Kürzel	Automatisch betrieben	Kürzel
Handrad[1)]	**HW**	**Pneumatikzylinder**	**EC**
Kettenrad[2)]	**CW**	**Electromotor**	**EM**
Schneckengetriebe[2)]	**BG**	**Hydraulikzylinder[2)]**	**MH**

[1)] Gemäss Tabelle Seite 5, Mass E
[2)] Siehe separate Datenblätter

Doppelt wirkender Pneumatikzylinder			Elektroantrieb (AUMA Multi-Turn)		
DN Schieber	EC Typ	Kraft bei 5 bar (kN)	DN Schieber	AUMA Typ	Attachment
400	**200**	**14.1**	**400**	**SA 10.2**	**F10/A**
500	**250**	**22.1**	**500 - 600**	**SA 14.2**	**F14/A**
600 - 800	**320**	**36,2**	**700 - 800**	**SA 14.6**	**F14/A**

Die Tabelle gibt Werte für Zylindergrößen bei normalen Betriebsbedingungen (5 bar Druck) an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Elektrische Antriebe werden gemäß ISO 5210 angeschlossen. Die Tabelle gibt Werte für Elektro-Antriebe bei normalen Betriebsbedingungen an. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Die Antriebe werden in separaten Datenblättern beschrieben. Sollten Sie Fragen bezüglich des Antriebe oder ATEX klassifizierten Antriebe haben, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Stafsjö-Schieber spezifizieren

Stafsjö-Schieber sind modular aufgebaut und können je nach Medium und Anforderungen einfach mit Schieberplatte, Sitzen und Stopfbuchsendichtung, sowie außerdem mit Antrieben und Zubehörkomponenten bestückt werden. Die folgenden Beispiele beschreiben, wie ein Stafsjö-Schieber spezifiziert werden kann. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.stafsjo.com.

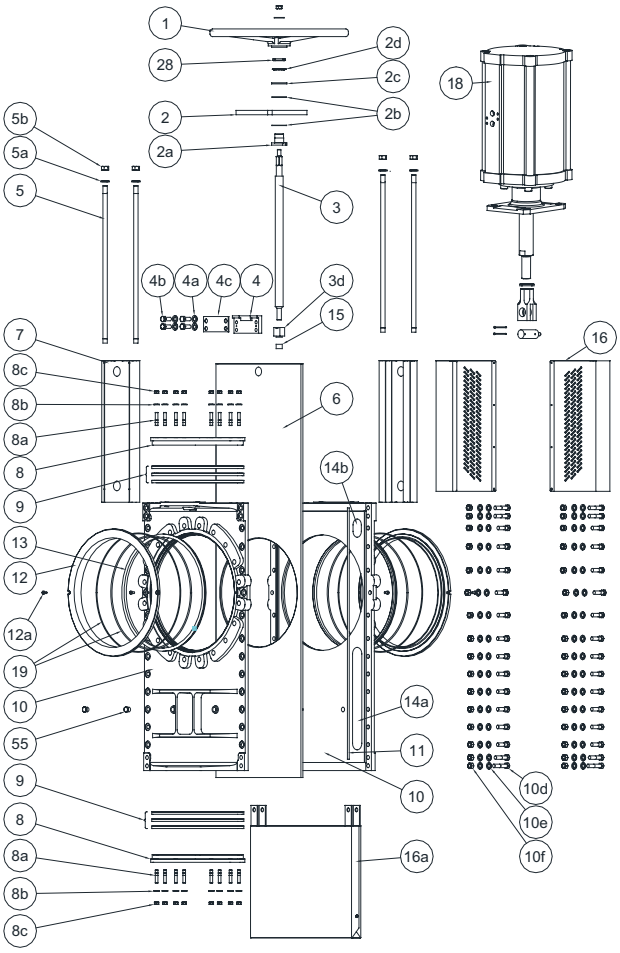
HL-E-400-E-TY-HW-PN10

- Schiebertyp
- Gehäusematerial
- Nennweite
- Dichtring
- Stopbuchspackung
- Antrieb
- Flanschbohrung

[3] Sämtliche Elektronik muss ausführlich spezifiziert werden.

HL-E-400-E-TY-EC200-PN10-ILS-SV

- Schiebertyp
- Gehäusematerial
- Nennweite
- Dichtring
- Stopbuchspackung
- Antrieb
- Flanschbohrung
- Enschalter[3]
- Magnetventil[3]

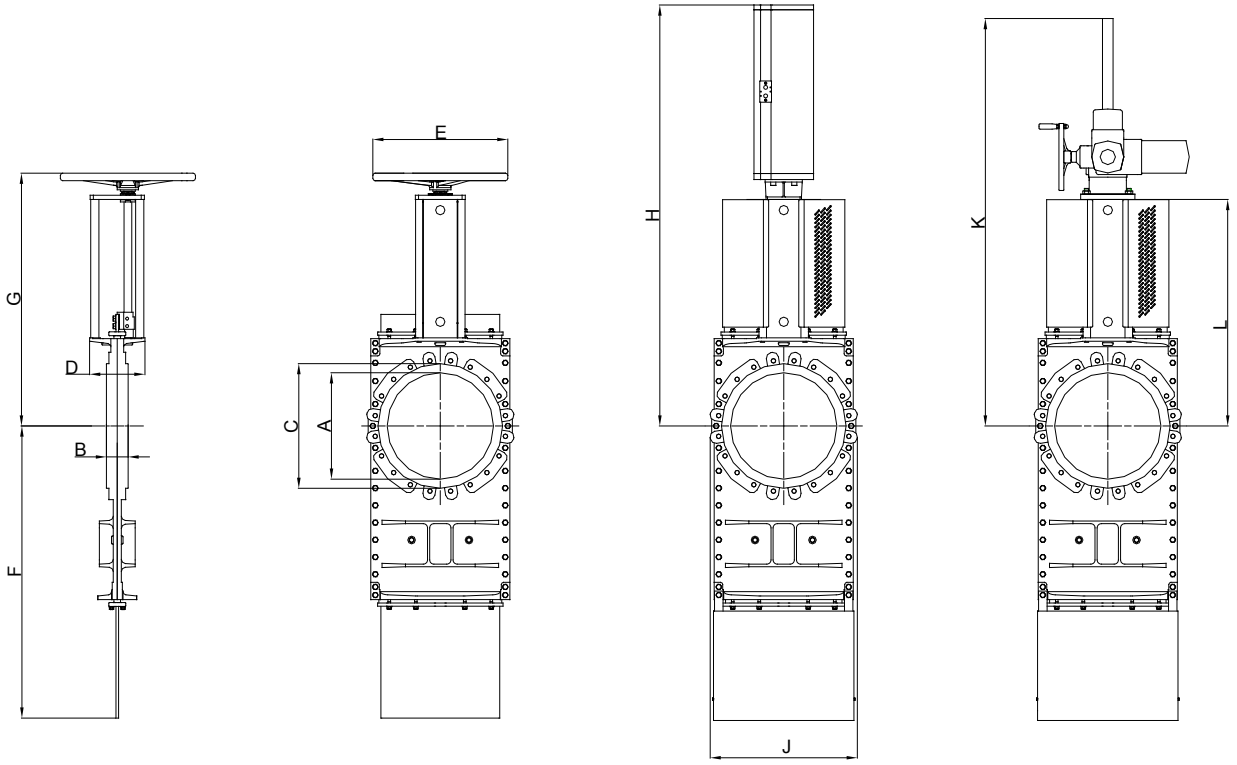


Teileliste

Pos.	Teil	Material (Name)
1	Handrad	Grauguss, beschichtet (EN-JL1030 (GG20))
2	Traverse	Edelstahl (EN 1.4301)
2a	Spindellager	Messing (CuZn39Pb3)
2b	Lagerungsscheibe	POM
2c	Spindellager	Messing (CuZn39Pb3)
2d	Unterlegscheibe	Edelstahl (EN 1.4301)
3	Spindel	Edelstahl (EN 1.4305)
3d	Schieberplattestoppen	Messing (CuZn39Pb3)
4	Spindelmutter	Messing (CW603N)
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
4b	Schraube	Edelstahl (A2)
4c	Distanze platte	Edelstahl (EN 1.4301)
5	Zugstange	Edelstahl (EN 1.4301)
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl (A2)
5b	Mutter	Edelstahl(A2)
6	Schieberplatte	Siehe grundausstattung B
7	Balken	Aluminium (EN AW-6063-T6)
8	Stopfbuchsbrille	Edelstahl (EN 1.4408)
8a	Stiftschraube	Edelstahl (A2), verzinkt

Pos.	Teil	Material (Name)
8b	Unterlegschiebe	Edelstahl (A2)
8c	Mutter	Edelstahl (A2), verzinkt
9[4)]	Stopfbuchspackung	Siehe grundausstattung E
10	Schiebergehäuse	Siehe grundausstattung A
10d	Schraube	Edelstahl (A2), verzinkt
10e	Unterlegschiebe	Edelstahl (A2)
10f	Mutter	Edelstahl (A2), verzinkt
11	Gehäusedichtung	PTFE
12	Flanchring	Siehe grundausstattung C
12a	Feststelschraube	Edelstahl (A4)
13[4)]	Dichtring	Siehe grundausstattung D
14a	Gleitleiste	PTFE
14b	Gleitleiste	PTFE
15	Buchse	Sinterbronze
16/a	Schutzvorrichtung, nicht für HW	Edelstahl (EN 1.4301)
18	Zylinder	Siehe Datenblatt
19[4)]	O-Ring	Siehe grundausstattung D
55	Stopfen	Edelstahl (A4)

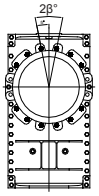
[4)] Empfohlen Ersatzteile



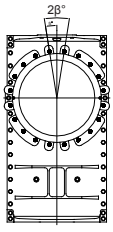
Hauptabmessungen

Abmessungen (mm)											
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
400	**400**	**84**	**481**	**181**	**520**	**1107**	**980**	**1536**	**571**	**1423**	**876**
500	**500**	**101**	**586**	**260**	**635**	**1373**	**1188**	**1834**	**693**	**1768**	**1065**
600	**600**	**106**	**685**	**260**	**635**	**1640**	**1356**	**2106**	**821**	**2035**	**1232**
700	**700**	**106**	**796**	**310**	**635**	**1884**	**1506**	**2343**	**916**	**2290**	**1382**
800	**800**	**128**	**901**	**310**	**635**	**2159**	**1701**	**2643**	**1041**	**2585**	**1582**

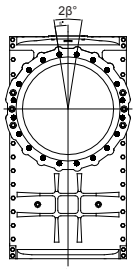
Hauptabbessungen sind nur zur Information. Kontakt Stafsjö für zertifizierte Zeichnungen.



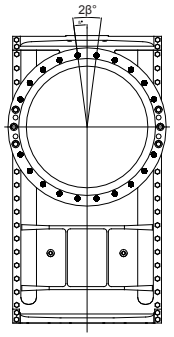
DN 400



DN 500



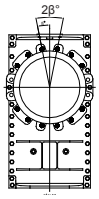
DN 600



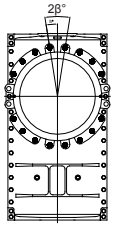
DN 700 - DN 800

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

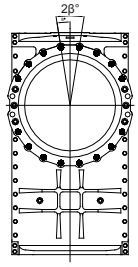
Flanschbohrung Informationen (mm)					
DN	400	500	600	700	800
Flanschaußendurchmesser	**565**	**670**	**780**	**895**	**1015**
Lochreis	**515**	**620**	**725**	**840**	**950**
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	**4**	**-**	**-**	**4**	**4**
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	**12**	**20**	**20**	**20**	**20**
Schraubengröße	**M24**	**-**	**-**	**M27**	**M30**
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	**Ø26**	**Ø26**	**Ø30**	**Ø30**	**Ø33**
β°	**11,25**	**9**	**9**	**7,5**	**7,5**
Schraubenlänge[5)]	**24**	**29**	**29**	**31**	**38**



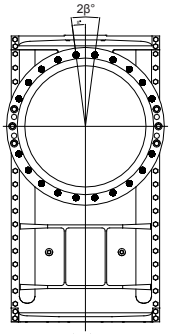
DN 400



DN 500



DN 600

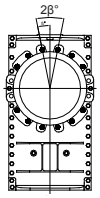


DN 700 - DN 800

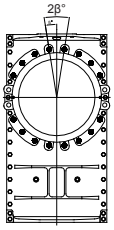
Flanschbohrung nach EN 1092 PN 16

Flanschbohrung Informationen (mm)					
DN	400	500	600	700	800
Flanschaußendurchmesser	**580**	**715**	**840**	**910**	**1025**
Lochreis	**525**	**650**	**770**	**840**	**950**
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	**4**	**4**	**4**	**4**	**4**
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	**12**	**16**	**16**	**20**	**20**
Schraubengröße	**M27**	**M30**	**M33**	**M33**	**M36**
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	**Ø30**	**Ø33**	**Ø36**	**Ø36**	**Ø39**
β°	**11,25**	**9**	**9**	**7,5**	**7,5**
Schraubenlänge[5)]	**24**	**29**	**29**	**31**	**38**

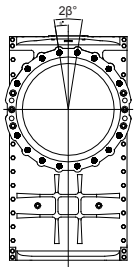
[5)] Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.
○ Durchgangsbohrungen
● Gewindesackbohrungen



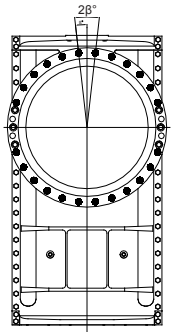
DN 400



DN 500



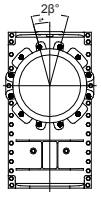
DN 600



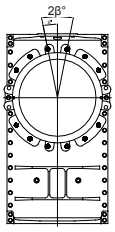
DN 700 - DN 800

Flange drilling according to ASME/ANSI B 16.5 and 16.47 Class 150 series A

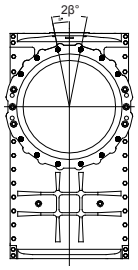
Flanschbohrung Informationen (Schieber ≥ DN 700: ASME/ANSI B16.47 Class 150 serie A) (mm)					
DN	400	500	600	700	800
Flanschaußendurchmesser	**597**	**699**	**813**	**927**	**1060**
Lochreis	**540**	**635**	**749**	**863,6**	**978**
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	**4**	**4**	**4**	**4**	**4**
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	**12**	**16**	**16**	**24**	**24**
Schraubengröße	**1”**	**1 1/8”**	**1 1/4”**	**1 1/4”**	**1 1/2”**
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	**Ø30**	**Ø33**	**Ø36**	**Ø36**	**Ø42**
β°	**11,25**	**9**	**9**	**6,43**	**6,43**
Schraubenlänge[5)]	**24**	**29**	**29**	**31**	**38**



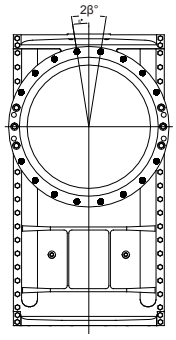
DN 400



DN 500



DN 600

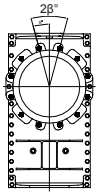


DN 700 - DN 800

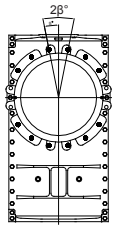
Flanschbohrung nach BS Table D

Flanschbohrung Informationen (mm)					
DN	400	500	600	700	800
Flanschaußendurchmesser	**578**	**704,9**	**825,5**	**910**	**1060**
Lochreis	**520,7**	**641,4**	**755,7**	**845**	**984,2**
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	**-**	**4**	**4**	**4**	**4**
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	**12**	**12**	**12**	**16**	**16**
Schraubengröße	**7/8”**	**7/8”**	**1”**	**1”**	**1 1/4”**
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	**-**	**Ø26**	**Ø30**	**Ø30**	**Ø36**
β°	**15**	**11,25**	**11,25**	**9**	**9**
Schraubenlänge[5)]	**24**	**29**	**29**	**31**	**38**

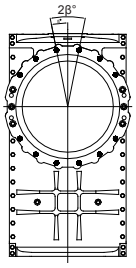
[5)] Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.
○ Durchgangsbohrungen
● Gewindesackbohrungen



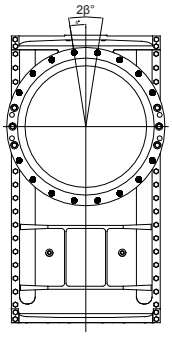
DN 400



DN 500



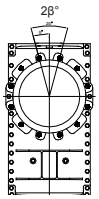
DN 600



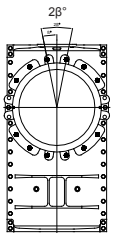
DN 700 - DN 800

Flanschbohrung nach AS 2129 Table D

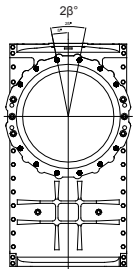
Flanschbohrung Informationen (mm)					
DN	400	500	600	700	800
Flanschaußendurchmesser	**580**	**705**	**825**	**910**	**1060**
Lochreis	**521**	**641**	**756**	**845**	**984**
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	**-**	**4**	**4**	**4**	**4**
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	**12**	**12**	**12**	**16**	**16**
Schraubengröße	**M24**	**M24**	**M27**	**M27**	**M33**
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	**-**	**Ø26**	**Ø30**	**Ø30**	**Ø36**
β°	**15**	**11,25**	**11,25**	**9**	**9**
Schraubenlänge[5)]	**24**	**29**	**29**	**31**	**38**



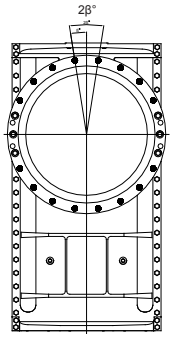
DN 400



DN 500



DN 600

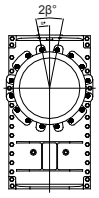


DN 700 - DN 800

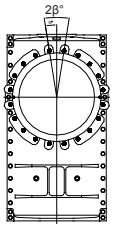
Flanschbohrung nach AS 2129 Table E

Flanschbohrung Informationen (mm)					
DN	400	500	600	700	800
Flanschaußendurchmesser	**580**	**705**	**825**	**910**	**1060**
Lochreis	**521**	**641**	**756**	**845**	**984**
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	**-**	**4**	**4**	**4**	**4**
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	**12**	**12**	**12**	**16**	**16**
Schraubengröße	**M24**	**M24**	**M30**	**M30**	**M33**
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	**-**	**Ø26**	**Ø33**	**Ø33**	**Ø36**
β°	**15**	**11,25**	**11,25**	**9**	**9**
Schraubenlänge[5)]	**24**	**29**	**29**	**31**	**38**

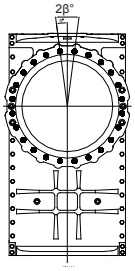
[5)] Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.
○ Durchgangsbohrungen
● Gewindesackbohrungen



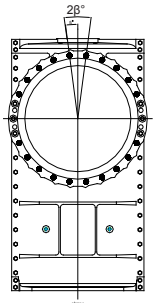
DN 400



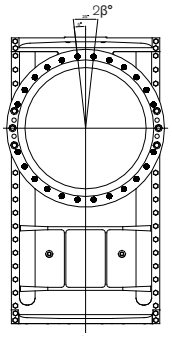
DN 500



DN 600



DN 700



DN 800

Flanschbohrung nach JIS B 2238 10K

JIS B 2238 10K (mm)					
DN	400	500	600	700	800
Flanschaußendurchmesser	**560**	**675**	**795**	**905**	**1020**
Lochreis	**510**	**620**	**730**	**840**	**950**
Anzahl der Durchgangsbohrungen (○)	**-**	**-**	**-**	**4**	**4**
Anzahl der Gewindesackbohrungen (•)	**16**	**20**	**24**	**20**	**24**
Schraubengröße	**M24**	**M24**	**M30**	**M30**	**M30**
Größe der durchgehenden Löcher im Flansch	**-**	**-**	**-**	**Ø33**	**Ø33**
β°	**11,25**	**9**	**7,5**	**7,5**	**6,429**
Schraubenlänge[5)]	**24**	**29**	**29**	**31**	**38**

[5)] Addieren Sie die Werte der Tabelle mit der Rohrflanschstärke, der Stärke der Unterlegscheibe und der jeweiligen Dicke der Dichtung.
○ Durchgangsbohrungen
● Gewindesackbohrungen

Weitere Informationen finden Sie unter www.stafsjo.com

Global aktiv. Lokal präsent.

AFRIKA Südafrika: Valve & Automation (Pty) Ltd, **ASIEN** China: Ebro Armaturen (Beijing) co., Ltd, Indien: Ebro Armaturen India Pvt. Ltd, Indonesien: Contromatic Prima Mandiri PT, Japan: SKC Co. Ltd, Malaysia: Precision Control SdnBnd, Philippinen: Ebro Armaturen (Philippines) Inc., Südkorea: Sherpa Automation, Thailand: Ebro Valves (Trading) Co. Ltd., Vietnam: Ebro Valves (Thailand) Co., Ltd, **AUSTRALIEN UND OZEANIEN** Australia: Ebro Armaturen Pacific Pty Ltd, Neuseeland: H.J. Asmuss & Co. Ltd, **EUROPA** Belgien: V.C.T. - Valve & Connector Technology n.v., Dänemark: Valtor Industri A/S, Finnland: Tecalemit Flow Oy, Frankreich: Vannes Ebro S.a.r.l., Deutschland: Ebro Armaturen Gebr. Bröer GmbH, Großbritannien: Ebro Valves Ltd, Ungarn: Ebro Armaturen Kft, Irland: ESI Technologies Ltd., Island: Hédinn HF, Italien: Ebro Valvole srl, Niederlande: Ebro Valves B.V., Norwegen: Bagges AS, Polen: Ebro Armaturen GmbH, Portugal: AxFlow Comércio de Aquipamentos Lda, Russland: LesBumMash Ltd, Roitech and OOO Hawle Sevkom, Spanien: Ebro Armaturen España, S.L., Schweiz: Ebro Armaturen Est. & Co. KG, Schweden: Stafsjö Valves AB und Ahlsell Sverige AB, Türkei: Ebro Armaturen Otomasyon Sistemleri San ve Tic Ltd. Sti, Ebro Armaturen GmbH Representative office Kiev, Österreich: EBRO ARMATUREN GmbH **NORDAMERIKA** Kanada: Armour Valve Ltd, USA: EBRO ARMATUREN USA Inc., **SÜDAMERIKA** Argentinien: Esco Argentina S.A., Brasilien: ELAN Equipamentos Industriais Ltda, Chile: Ebro Stafsjö Valves Chile Ltd. **Für andere Länder kontaktieren Sie uns bitte direkt.**

Stafsjö
SINCE 1666

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

Telefon: +46 11 39 31 00
Fax: +46 11 39 30 67

info@stafsjo.se
www.stafsjo.com

Ein Unternehmen der Bröer Gruppe