

Stafsjö
SINCE 1666

Plattenschieber XV

Bidirektionaler chemikalienbeständiger Plattenschieber aus Edelstahl

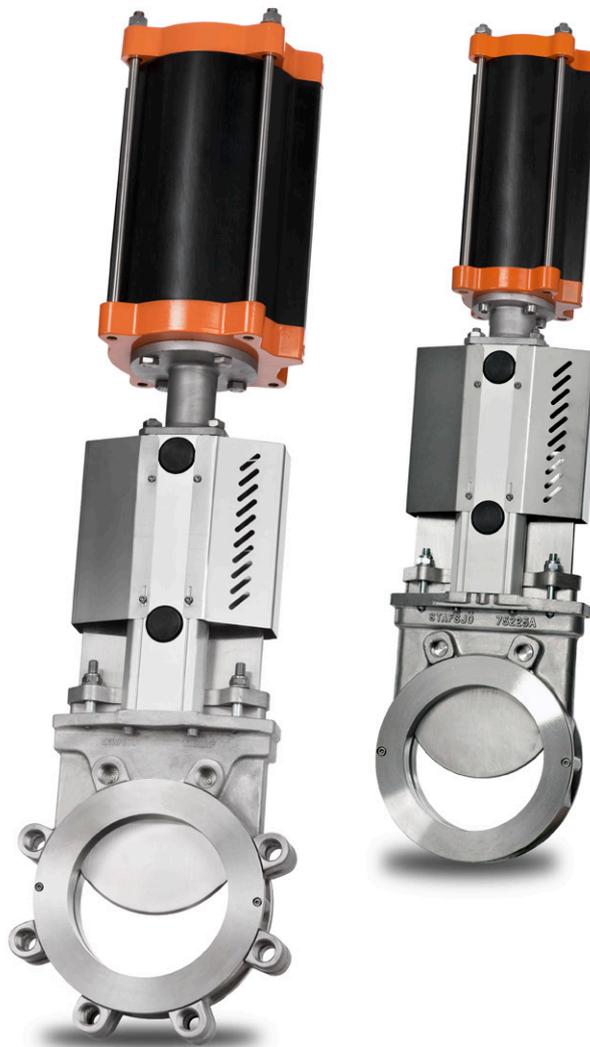
Größenbereich:
DN 65 - DN 1000 (2.5" - 40")



Über XV

Der Plattenschieber XV von Stafsjö überzeugt durch hervorragende Strömungseigenschaften und leckfreie Absperrung in beide Richtungen. Es ist ein kompaktes, chemikalienbeständiges Schieber, das sich für Medien wie Zellstoff, Biomasse und Schlamm eignet.

Das XV-Ventil ist modular aufgebaut und kann einfach mit manuellen sowie automatischen Stellantrieben und zugehörigem Automatisierungszubehör ausgestattet werden. Er wird standardmäßig mit PTFE-Sitzen und benetzten Edelstahlteilen geliefert. Das Schiebergehäuse ist in einer voll anflanschbarem Schiebergehäuse Version bis DN 600 und einer halb anflanschbarem bis zu DN 1000 erhältlich. Es gibt auch eine Dead-End-Service-Version in DN 80 - DN 200.



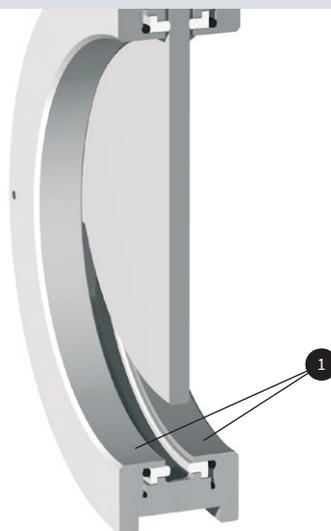
Vollbohrung mit hervorragender Durchflusscharakteristik

In offener Position bietet die XV einen ungehinderten Fließweg, durch den die Medien direkt fließen können.



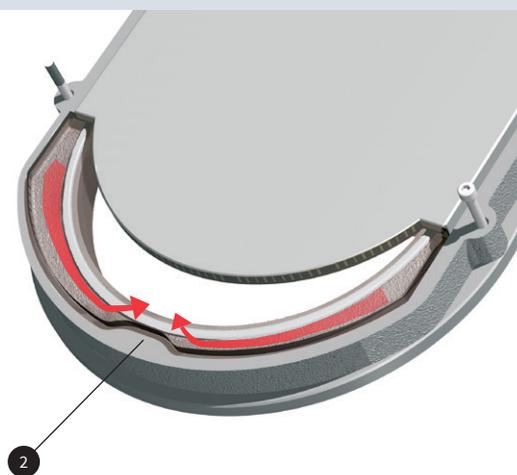
Leckfreie dichte Absperrung in beide Richtungen

Das Flanschringsystem (1) auf beiden Seiten der Schieberplatte schließt in beiden Druckrichtungen dicht ab und erhöht die Toleranz gegen Druckstöße. Die Halterungen sind mechanisch verriegelt und können leicht entfernt werden, damit der Sitzwechsel schnell und einfach abläuft.



Selbstreinigungsfunktion

Während des Verschlusses durchschneidet die Schieberplatte die Medien und die Beule (2) im unteren Teil der Bohrung erhöht die Geschwindigkeit und zwingt die Medien aus dem Ventil in das Rohr. Der Schieber reinigt sich bei jedem Schließvorgang selbst.



Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Betriebsdruck bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
80 - 150	16	65 - 350	10
200 - 600	10	400 - 600	6
700 - 900	6	700 - 1000	4
1000	4		

XV ist auch in einer Version mit 12,5 bar in DN 80-DN 200 erhältlich. Weitere Informationen können von Stafsjö angefordert werden.

Konfigurationen

Standardausführung mit voll anflanschbarem Schiebergehäuse

Größen: DN 80 - DN 600
Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408
Flanschring: Edelstahl EN 1.4408
Schieberplatte: Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L
Buchsendichtung: TwinPack mit Schaber aus UHMW-PE bis DN 600
Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.

Standardausführung mit halb anflanschbarem Schiebergehäuse

Größen: DN 65 - DN 1000
Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408
Flanschring: Edelstahl EN 1.4408
Schieberplatte: Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L
Buchsendichtung: TwinPack mit Schaber aus UHMW-PE bis DN 600
Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.

Optionen

Schiebergehäuse
 Edelstahl EN 1.4408

Flanschringe
 Edelstahl EN 1.4408

Schiebermaterialien und Oberflächenbehandlungen
 Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L
 Duplex-Edelstahl EN 1.4462
 Hartverchromte Oberfläche
 Extra polierte Oberfläche (max. Ra 0,8)

Sitze
 PTFE mit O-Ring aus NBR oder FKM/FPM

Buchsendichtungen
 TwinPack mit Schaber aus UHMW-PE
 TwinPack mit Schaber aus PTFE

Stellantriebe
 Kettenrad
 Kegelradgetriebe
 Handrad mit nicht steigender Spindel
 Doppeltwirkende Pneumatikzylinder
 Einfachwirkende Pneumatikzylinder
 Elektrische Stellmotoren
 Hydraulischer Stellantrieb

Flanschbohrungen
 EN 1092 PN 10
 ASME/ANSI B16.5 Klasse 150 und B16.47 Klasse 150, Baureihe A
 AS 2129 Tabelle D und E
 JIS B 2238 10K auf Anfrage

Zubehör
 Weitere Informationen sind unserem Zubehör-Datenblatt zu entnehmen.

Konstruktionsstandards

Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests
 Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Der Plattenschieber ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich).

Plattenschieber von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.

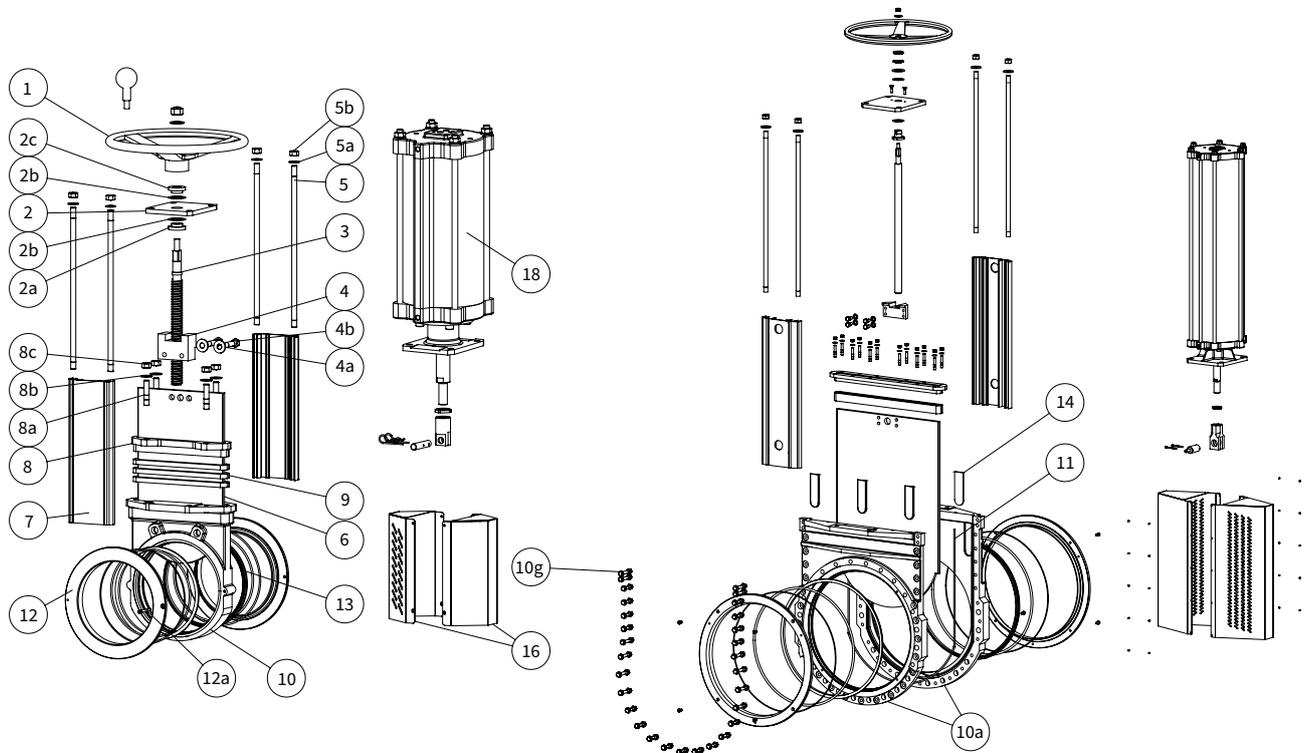
Auf Anfrage kann Stafsjö 2.2 Prüfberichte und 3.1 Inspektionszertifikate gemäß EN 10204 zur Verfügung stellen. Kontaktieren Sie Stafsjö für weitere Informationen über ATEX-zugelassene Lösungen.

Einbaulängen
 Stafsjö Fertigungsstandard Option bei MSS-SP81.
 Halb anflanschbarem Schiebergehäuse \leq DN 300 according EN 558-1 series 20.

Betriebstemperaturen
 Informationen zur Bestimmung der minimalen und maximalen Temperatur für den Plattenschieber finden Sie unter: stafsjo.com/de/support/betriebstemperaturen/.

Gehäuse aus einem Guss: DN 65 - DN 600

Zweiteiliges Gehäuse: DN 700 - DN 1000

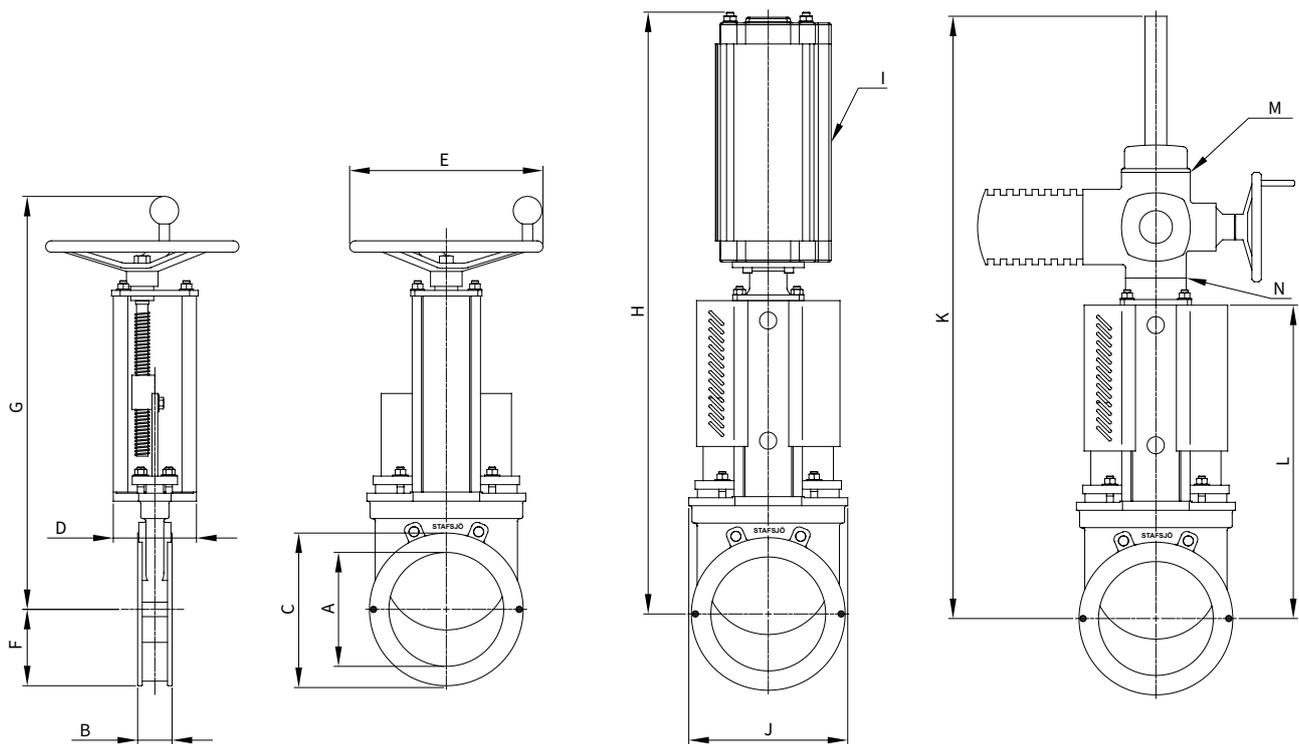


Teilleiste

Pos.	Teil	Material
1	Handrad	Grauguss beschichtet Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25 ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Traverse	Edelstahl EN 1.4301
2a	Spindellager	Messing
2b	Lagerungsscheibe	POM
2c	Spindellager	Messing
3	Spindel	Edelstahl EN 1.4016
4	Spindelmutter	Messing
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
4b	Schraube	Edelstahl A2
5	Zugstange	Edelstahl A2
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
5b	Mutter	Edelstahl A2
6	Schieberplatte	Siehe Optionen auf Seite 4
7	Balken	Eloxiert aluminium

Pos.	Teil	Material
8	Stopfbuchsbrille	Edelstahl EN 1.4408
8a	Stiftschraube	Edelstahl A2
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
8c	Mutter	Edelstahl A2
9 ¹⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Optionen auf Seite 4
10/a	Schiebergehäuse	Siehe Optionen auf Seite 4
10g	Verschraubung des Schiebergehäuse	Edelstahl A2
11	Gehäusedichtung	≥ DN 700: FPM/FKM
12	Flanschring	Siehe Optionen auf Seite 4
12a	Feststellschraube	Edelstahl A2
13 ¹⁾	Dichtring	Siehe Optionen auf Seite 4
14	Gleitleiste	PTFE
16	Schutzvorrichtung	Edelstahl EN 1.4301
18	Zylinder	Siehe Datenblatt

1) Empfohlene Ersatzteile



Hauptabmessungen für Schieber mit halb anflanschbarem Schiebergehäuse (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	kg ⁴⁾
65	65	46	117	80	200	58,5	421	591	SC100	129	637	291	SA07.2	F10/A	*
80	80	46	138	80	200	69	444	613	SC100	140	690	314	SA07.2	F10/A	8
100	100	52	158	80	200	79	482	651	SC100	158	728	352	SA07.2	F10/A	10
125	125	56	188	80	250	94	523	742	SC100	188	769	393	SA07.2	F10/A	13
150	150	56	212	80	250	106	567	786	SC100	212	813	437	SA07.2	F10/A	15
200	200	60	269	145	315	135	691	1000	SC160	277	868	546	SA07.6	F10/A	30
250	250	68	322	145	315	161	785	1199	SC160	331	994	640	SA07.6	F10/A	41
300	300	78	372	145	315	186	879	1293	SC160	382	1149	734	SA10.2	F10/A	57
350	350	78	432	175	400	216	1021	1583	SC200	437	1308	841	SA10.2	F10/A	*
400	400	89	481	175	400	241	1116	1678	SC200	488	1453	936	SA10.2	F10/A	*
450	450	89	531	200	520	278	1255	1921	SC200	556	1591	1057	SA10.2	F10/A	*
500	500	114	586	250	520	302	1342	2014	SC200	603	1770	1152	SA10.2	F10/A	*
600	600	114	686	260	635	343	1546	2346	SC250	735	2076	1356	SA10.2	F10/A	*
700	680	128	800	320	635	450	1650	2679	SC250	902	2382	1527	SA14.2	F14/A	*
800	780	128	901	320	635	500	1866	3020	SC320	1002	2697	1742	SA14.2	F14/A	*
900	880	128	1001	320	-	570	-	3211	SC320	1132	*	1933	*	F14/A	*
1000	980	150	1108	320	-	635	-	3516	SC320	1258	*	2123	*	F14/A	*

1) Empfohlene Auslegung der doppelt wirkenden pneumatischen Zylinder vom Typ SC bei normalem Betrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

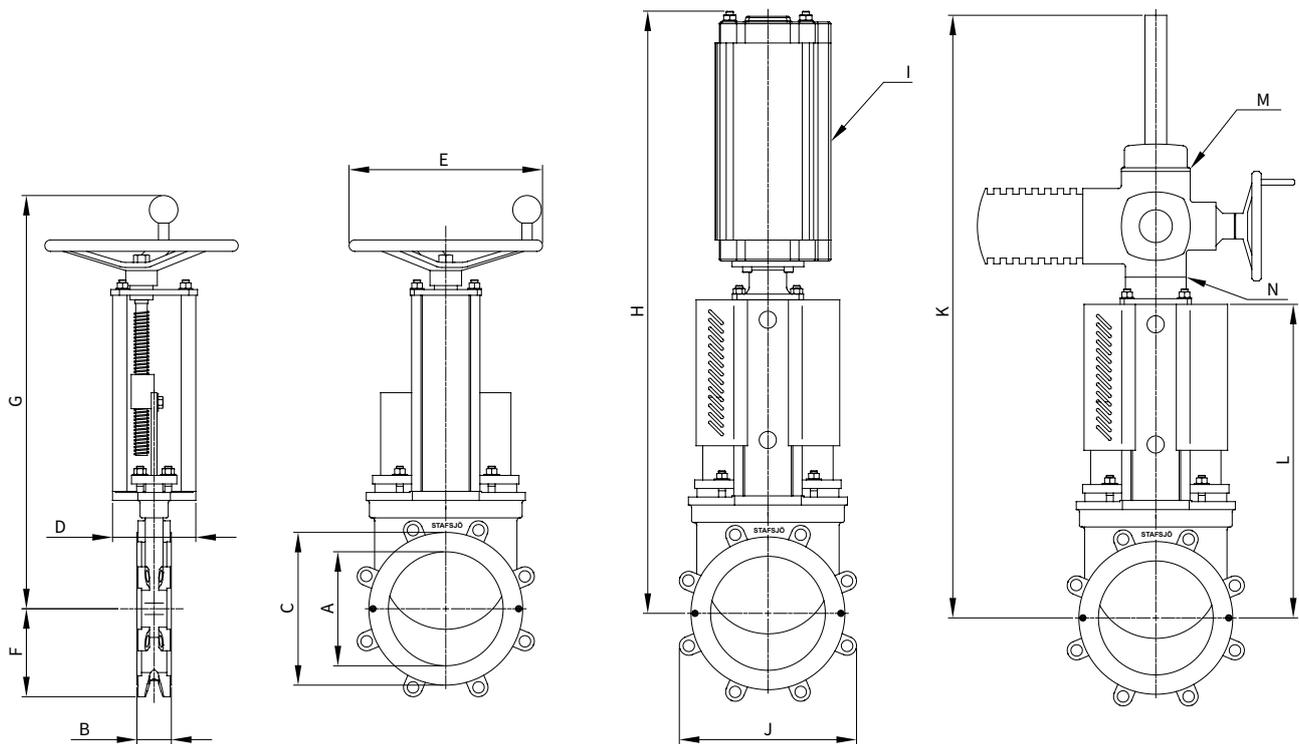
2) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

3) Schieber und AUMA-SA-Schnittstelle. Die Elektromotoren werden standardmäßig mit Anschlussform A (steigende Spindel) nach ISO 5210 montiert.

4) Gewicht in kg für Schieber mit Stellrad.

* Auf Anfrage.

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.



Hauptabmessungen für Schieber mit voll anflanschbarem Schiebergehäuse (mm)

DN	A	B	C ²⁾	C ³⁾	C ⁴⁾	D	E	F	G	H	I ⁵⁾	J	K	L	M ⁶⁾	N ⁷⁾	kg ⁸⁾
80	80	50	123	123	128	80	200	89	444	613	SC100	177	690	314	SA07.2	F10/A	10
100	100	52	154	154	158	80	200	101	482	651	SC100	202	728	352	SA07.2	F10/A	13
125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	150	56	212	209	212	80	250	128	567	786	SC100	255	813	437	SA07.2	F10/A	16
200	200	60 ¹⁾	268	266	268	145	315	155	691	1000	SC160	309	868	546	SA07.6	F10/A	30
250	250	68	322	322	322	145	315	195	785	1199	SC160	389	994	640	SA07.6	F10/A	48
300	300	78	372	372	372	145	315	229	879	1293	SC160	457	1149	734	SA10.2	F10/A	63
350	350	78	432	432	432	175	400	256	1021	1583	SC200	512	1308	841	SA10.2	F10/A	100
400	400	89	481	481	481	175	400	288	1116	1678	SC200	576	1453	936	SA10.2	F10/A	135
450	450	89	531	531	531	200	520	309	1263	1918	SC200	618	1591	1056	SA10.2	F10/A	170
500	500	114	586	586	586	250	520	340	2014	1939	SC200	681	1770	1152	SA10.2	F10/A	200
600	600	114	686	686	686	260	635	400	2346	2230	SC250	799	2076	1356	SA10.2	F10/A	370

1) Die Baulänge (B) beträgt 70 mm für Schieber mit PTFE-Sitzen und Flanschbohrung gemäß ASME/ANSI B16.5 und B16.47 Class 150 Reihe A.

2) Abmessungen für Schieber mit Flanschbohrung gemäß EN 1092 PN10 oder AS-Tabelle D.

3) Abmessungen für Schieber mit Flanschbohrung gemäß AS-Tabelle E.

4) Abmessungen für Schieber mit Flanschbohrung gemäß ASME/ANSI B16.5 Class 150 Reihe A.

5) Empfohlene Auslegung der doppelt wirkenden pneumatischen Zylinder vom Typ SC bei normalem Betrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

6) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

7) Ventil und AUMA-SA-Schnittstelle Die Elektromotoren sind serienmäßig gemäß ISO 5210 Anschluss A (steigende Spindel) eingebaut.

8) Gewicht in kg für Schieber mit Stellrad.

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

halb anflanschbarem Version

DN	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Lochreis (mm)	145	160	180	210	240	295	350	400	460
Anzahl Durchgangsbohrungen	2	6	6	6	6	6	6	8	8
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	2	2	2	2	2	2	4	4	8
Bolzensgröße	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	10	10	12	14	12	13	15	19	19

DN	400	450	500	600	700	800	900	1000
Lochreis (mm)	515	565	620	725	840	950	1050	1158
Anzahl Durchgangsbohrungen	8	6	6	6	12	12	12	10
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	14	14	14	12	12	16	18
Bolzensgröße	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M33
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	21	22	27	27	31	31	31	33

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

voll anflanschbarem Version

DN	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Lochreis (mm)	-	160	180	-	240	295	350	400	460
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	-	8	8	-	8	8	12	12	16
Bolzensgröße	-	M16	M16	-	M20	M20	M20	M20	M20
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	-	13	14	-	14	15	17	21	21

DN	400	450	500	600	700	800	900	1000
Lochreis (mm)	515	-	620	725	-	-	-	-
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	16	-	20	20	-	-	-	-
Bolzensgröße	M24	-	M24	M27	-	-	-	-
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	24	-	32	29	-	-	-	-

Flanschbohrung nach ASME/ANSI B16.5 & B16.47 Class 150 Serie A

voll anflanschbarem Version ≤ DN 600, halb anflanschbarem Version ≥ DN 700

DN	80	100	125	150	200	250	300	350
Lochreis (mm)	152,4	190,5	-	241,3	298,5	362	431,8	476
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	8	-	8	8	12	12	12
Bolzensgröße (UNC)	5/8-11	5/8-11	-	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	13	14	-	14	20	17	21	21

DN	400	450	500	600	700	800	900	1000
Lochreis (mm)	540	578	635	749	863	978	-	1200,2
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	14	14	-	12
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	16	16	20	20	14	14	-	24
Bolzensgröße (UNC)	1-8	11/8-7	11/8-7	11/4-7	11/4-7	11/2-6	-	1 1/2-6
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	24	23	32	29	34	34	-	33

1) Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.

Flanschbohrung nach AS 2129 Table D

voll anflanschbarem Version \leq DN 600, halb anflanschbarem Version \geq DN 700

DN	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Lochreis (mm)	-	146	178	-	235	292	356	406	470
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	-	4	4	-	8	8	8	12	12
Bolzengröße	-	M16	M16	-	M16	M16	M20	M20	M24
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	-	13	14	-	14	15	17	21	21

DN	400	450	500	600	700	800	900	1000
Lochreis (mm)	521	584	641	756	845	984	-	-
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	10	10	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	12	12	16	16	10	10	-	-
Bolzengröße	M24	M24	M24	M27	M30	M33	-	-
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	21	23	32	29	34	34	-	-

Flanschbohrung nach AS 2129 Table E

voll anflanschbarem Version \leq DN 600, halb anflanschbarem Version \geq DN 700

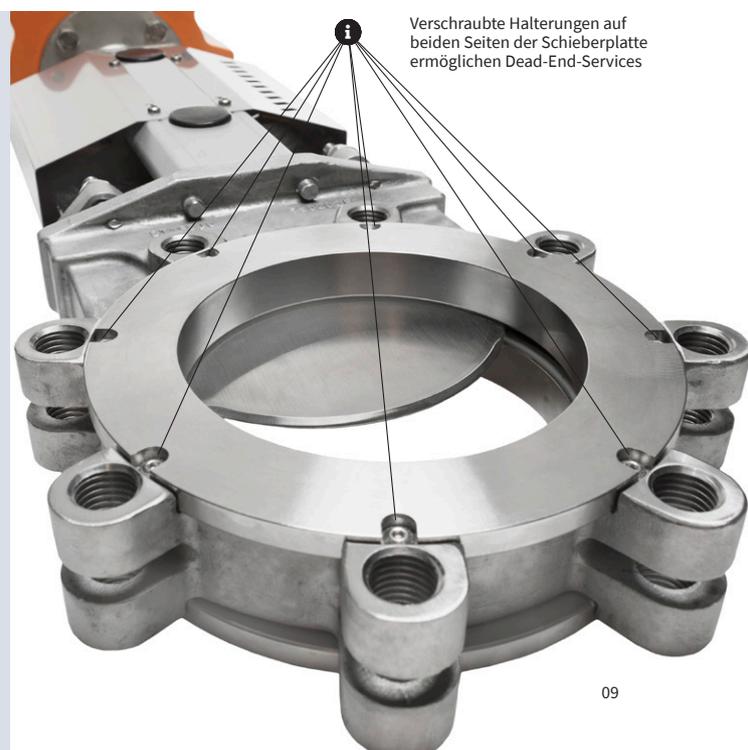
DN	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Lochreis (mm)	-	146	178	-	235	292	356	406	470
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	-	4	8	-	8	8	12	12	12
Bolzengröße	-	M16	M16	-	M20	M20	M20	M24	M24
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	-	13	14	-	14	15	17	21	21

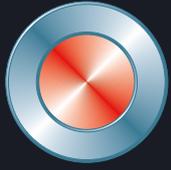
DN	400	450	500	600	700	800	900	1000
Lochreis (mm)	521	584	641	756	845	984	-	-
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	10	10	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	12	16	16	16	10	10	-	-
Bolzengröße	M24	M24	M24	M30	M30	M33	-	-
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	24	23	32	29	34	34	-	-

1) Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.

XV für Dead-End-Services

Das XV-Ventil kann in einer speziellen 12,5 bar Ausführung für Dead-End-Services/Enden von Rohranlagen in den Größen DN 80 bis DN 200 geliefert werden. In diesem Fall wird XV mit speziellen Halterungen und Schiebergehäuse mit zusätzlichen Verschraubungen geliefert, um den Sitz bei voller Drucklast an Ort und Stelle zu halten, auch wenn er nur gegen einen Flansch montiert ist. Dies kann sehr sinnvoll sein, wenn Wartungsarbeiten an Pumpen und zugehörigen Prozessgeräten schnell und einfach durchgeführt werden müssen.





Stafsjö
SINCE 1666

© Stafsjö 2023. Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Ein Unternehmen der Bröer Gruppe