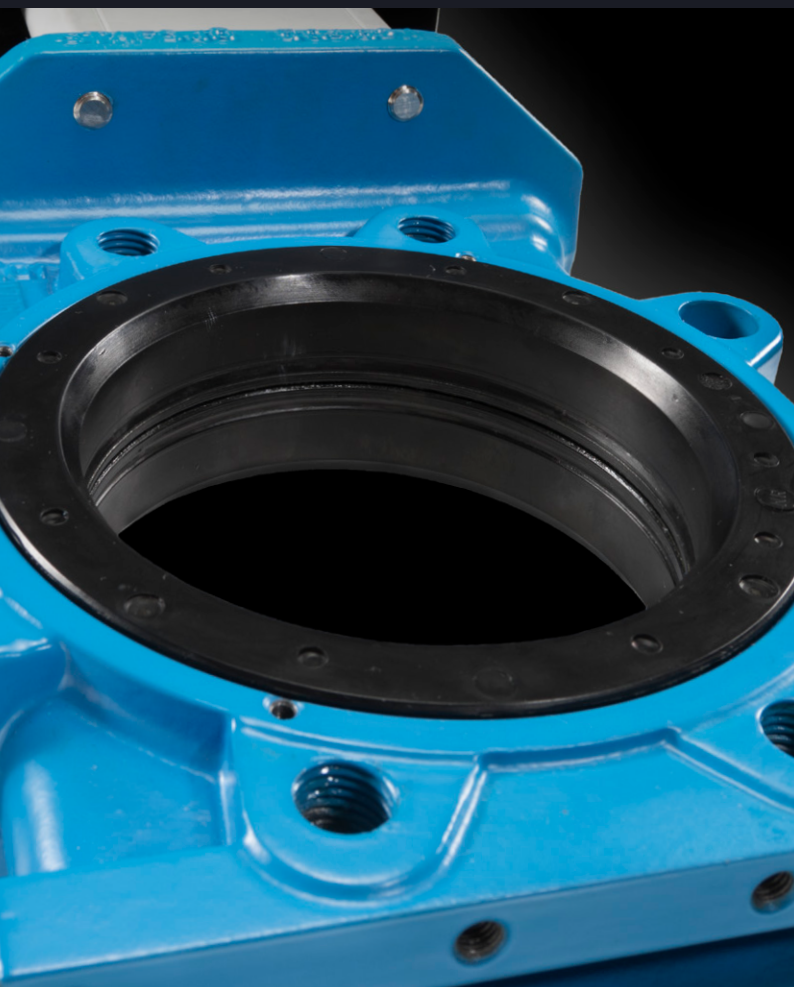


Skjutspjällsventil SLV

Kompakt och genomgående slurryventil för slitande och krävande mineralbearbetningsprocesser

Storlekar:
DN 50 - DN 900 (2" - 36")



Om SLV

Detta är en genomgående slurryventil med utmärkta flödesegenskaper som ger pålitlig avstängning oavsett tryckriktning i slitande och krävande mineralbearbetningsprocesser.

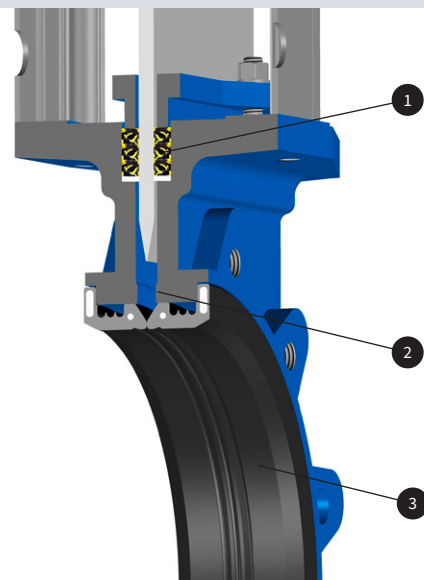
SLV ventilen är moduluppbyggd och kan enkelt anpassas med manöverdon och automationstillbehör till olika processförhållanden. Ventilen är även förberedd att kunna låsas mekaniskt. Som standard levereras SLV med ett robust och precisionsbearbetat ventilhus i segjärn och spjällblad i starkt duplex rostfritt stål, vilket även är specialslipat för att minska friktionen när det manövreras genom ventilens gummisäten.

Utöver denna slurryventil erbjuder Stafsjö även robusta SLF och två högtrycksversioner, SLH och SLX, tillgängliga för tryck upp till 50 bar.



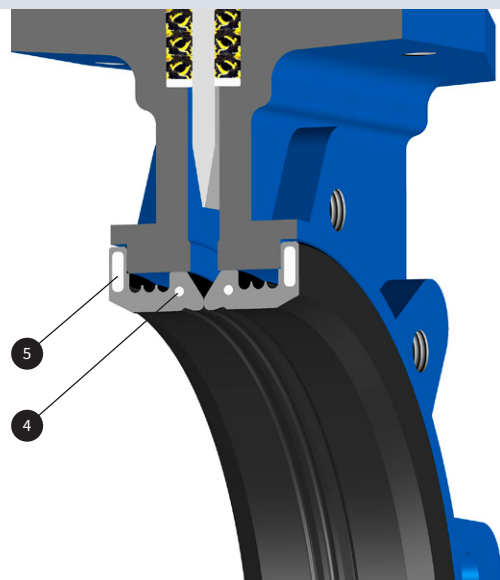
Precis spjällbladsstyrning förlänger livslängden

En stabil överdel, ett robust glandboxsystem (1) och precisionsbearbetade spjällbladsstöd (2) säkerställer spjällbladets riktning genom hela slaget, vilket reducerar belastning och slitage på ventilens gummisäten (3).



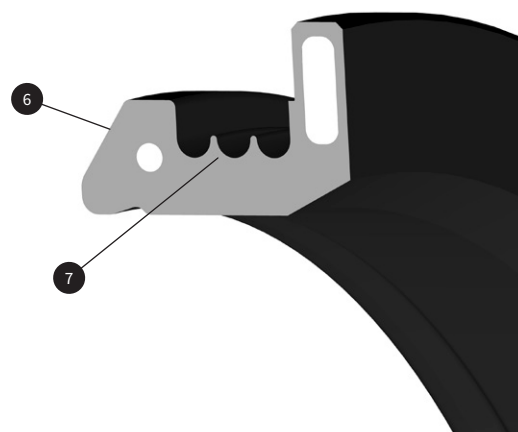
Förstärkningsringar säkerställer stabilitet och prestanda

Den främre förstärkningsringen (4) säkerställer sätenas form, position och styrka bibehålls under drift medan flänsförstärkningen (5) ger en tät och exakt positionering mot spjällbladet och anslutande flänsar.



Expansionsområden minskar påfrestningar och manöverkraft

Sätenas öppningsområde är utformad för mjuk ingång av spjällbladet (6) och expansionsområdena (7) gör sätena axiellt flexibla med minimal manöverkraft.



Tryckklass

Max arbetstryck vid 20 °C		Max differenstryck vid 20 °C	
DN	bar	DN	bar
50 - 600	10	50 - 400	10
700 - 900	5	450 - 600	6
		700 - 900	5

SLV konfigurationer

Standard

Storlek: DN 50 - DN 900

Ventilhus: Segjärn EN 5.3105

Spjällblad: Duplex rostfritt stål EN 1.4462

Boxpacking: TwinPack med UHMW-PE avskrapare

Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar upp till DN 300 och lackade stål原因 på större, inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler.

Options

Ventilhus¹⁾

Segjärn EN 5.3105

Spjällblad

Duplex rostfritt stål EN 1.4462

Säten

EPDM

Naturgummi

Boxpacking

TwinPack med UHMW-PE avskrapare

Överdel

Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar

Lackade stål原因 ≥ DN 350

Rostfria balkar

Manöverdon

Handratt med stigande spindel

Vinkelväxel

Dubbelverkande pneumatisk cylinder

Enkelverkande pneumatisk cylinder

Elektriskt manöverdon

Hydrauliskt manöverdon

Flänsborrningar

EN 1092 PN 10

ASME/ANSI B16.5 och B16.47 klass 150

AS 2129 Tabell D och E

Tillbehör

Se sida 9 och vårt tillbehörsdatablad för mer information.

Konstruktionsstandarder

Bygglängd

Stafsjö tillverkningsstandard.

Konstruktion, tillverkning, inspektion och kontroll

Enligt tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU kategori I och II modul A2.

Ventilen CE märks när det är tillämplbart.

Stafsjö's ventiler provtrycks i öppet och stängt läge med 20 °C vatten före leverans enligt EN 12266-1:2003 klass A. Inget synligt läckage är tillåtet under testet.

På begäran 2.2 kvalitetsintyg och 3.1 kontrollintyg enligt EN 10204.

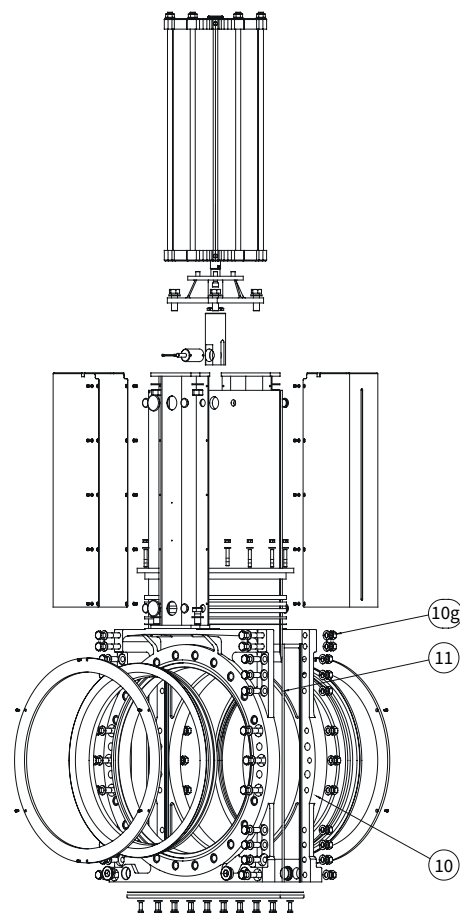
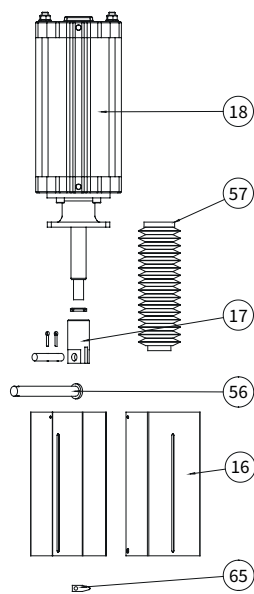
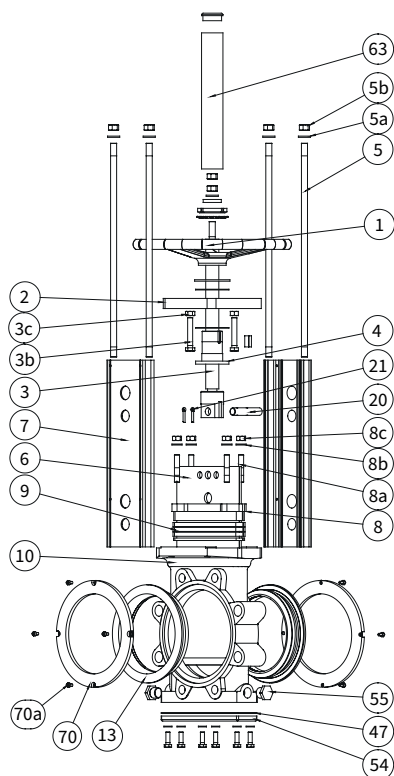
Korrosionsskydd

Lackade ventildelar uppfyller i tillämplbara områden korrosionsskydd mot omgivningen enligt EN ISO 12944, korrosivitetsklass C3. Andra lackeringssystem kan erbjudas vid behov.

Drifttemperatur

Information för att avgöra skjutspjällsventilens min- och maxtemperatur finns på stafsjo.com/se/support/drifttemperatur/.

1) Ventilhuset är som standard försett med spolportar: DN 50-DN 200: 1/2", DN 250-DN 400: 3/4", DN 450-DN 600: 1", DN 700-DN 900: 1 1/2"



Stycklista

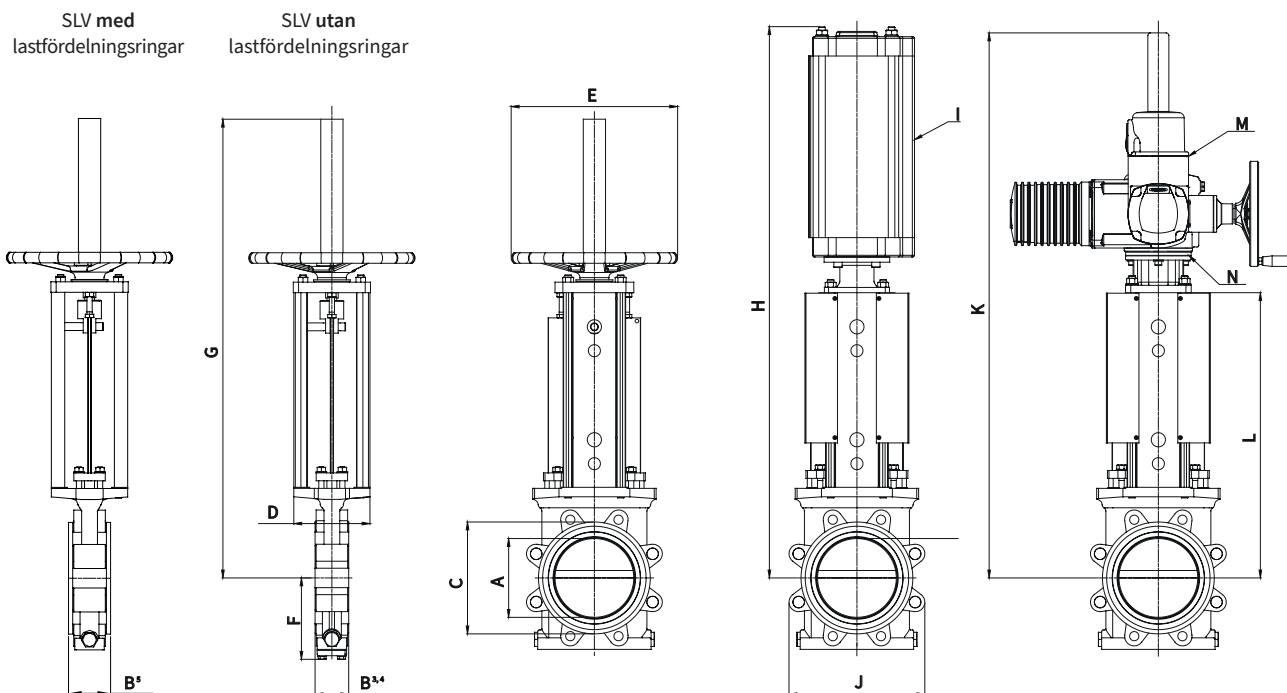
Pos.	Detalj	Material
1	Handratt	Lackat gjutjärn Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25 ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Hållare	Lackerat stål EN 1.0038
3	Spindel	Rostfritt stål EN 1.4305 ≥ DN 350: luckfäste i lackat kolstål EN 1.0045
3b	Skruv	Rostfritt stål A2
3c	Bricka	Rostfritt stål A2
4	Spindelmutter	Mässing
5	Dragstäng	≤ DN 300: Rostfritt stål A2
5a ⁶⁾	Bricka	Rostfritt stål A2
5b ⁶⁾	Mutter	Rostfritt stål A2
6	Spjällblad	Duplex rostfritt stål EN 1.4462
7	Balk	≤ DN 300: Anodiserad aluminium ≥ DN 350: Lackerat stål EN 1.0038
8	Gland	Lackerat segjärn EN 5.3105, WCB EN 1.0619
8a	Pinnskruv	Rostfritt stål A2
8b	Bricka	Rostfritt stål A2
8c	Mutter	Rostfritt stål A2
9 ²⁾	Boxpackning	TwinPack med UHMW-PE avskrapare
10	Ventilhus	Lackat segjärn EN 5.3105

Pos.	Detalj	Material
10g	Ventilhuskruvförband	Förzinkat stål
11	Hustätning	FPM/FKM
13 ²⁾	Säten	Naturgummi eller EPDM
16	Spjällbladsskydd	Rostfritt stål EN 1.4301
17	Spjällbladsfäste	Rostfritt stål EN 1.4305 ≥ DN 350: Lackerat kolstål EN 1.0045
18	Cylinder	Se datablad
20	Cylinderpinne	Rostfritt stål EN 1.4305
21	Låssprint	Rostfritt stål EN 1.4436
47 ¹⁾	Planpackning	Dixo 4000
54 ¹⁾	Bottenlucka	Lackat stål EN 1.0425. Se sida 9.
55	Plugg	Förzinkat stål
56 ¹⁾	Låspinne	Rostfritt stål EN 1.4301. Se sida 9.
57 ¹⁾	Bälg	Syntetiskt läder. Se sida 9.
63	Skyddsror	Lackat stål EN 1.0038
65	Spjällbladsindikator	Nylon 12
70 ¹⁾	Lastfördelningsringar	Rostfritt stål EN 1.4301. Se sida 9.
70a ¹⁾	Skruv	Rostfritt stål A4

1) Möjliga tillbehör

2) Rekommenderade reservdelar

6) ≥ DN 350 ersätts detaljer av skruvar, mutter och brickor.



Huvudmått (mm)

DN	A ¹⁾	A ²⁾	B ³⁾	B ⁴⁾	B ⁵⁾	C	D	E	F	G	H	I ⁶⁾	J	K	L	M ⁷⁾	N ⁸⁾	kg ⁹⁾
50	50	55	56	54	66	94	80	315	86	614	670	SC100	124	753	371	SA 07.2	F10/A	13
65	65	71	56	54	66	107	80	315	93	624	680	SC100	139	763	381	SA 07.2	F10/A	14
80	80	83	59	57	69	126	80	315	94	712	817	SC160	180	801	419	SA 07.2	F10/A	18
100	100	107	59	57	73	158	80	315	103	748	877	SC160	206	836	454	SA 07.6	F10/A	25
125	125	132	66	64	80	186	145	315	124	868	987	SC160	237	971	533	SA 10.2	F10/A	31
150	150	159	66	64	80	213	145	315	136	878	997	SC160	259	981	543	SA 10.2	F10/A	35
200	200	207	78	76	92	269	145	315	169	1031	1194	SC200	312	1079	641	SA 10.2	F10/A	44
250	250	260	78	76	96	322	145	400	204	1162	1326	SC200	388	1261	723	SA 10.2	F10/A	63
300	300	310	84	82	102	372	175	520	236	1400	1601	SC250	457	1409	861	SA 10.2	F10/A	98
350	350	350	84	82	102	434	200	520	266	1510	1726	SC250	516	1569	916	SA 10.2	F10/A	136
400	400	400	97	95	115	483	200	635	300	1650	1869	SC320	575	1701	998	SA 14.2	F14/A	176
450	450	450	97	95	115	533	300	-	330	-	2067	SC320	627	1942	1129	SA 14.2	F14/A	215
500	500	504	123	121	141	589	300	-	364	-	*	PA400	680	2000	1187	SA 14.2	F14/A	270
600	600	600	123	121	141	690	300	-	425	-	*	PA400	816	2290	1377	SA 14.2	F14/A	340
700	660	700	174	170	190	798	310	-	482	-	-	*	920	2551	1538	SA 14.6	F14/A	500
800	750	800	194	190	210	905	310	-	544	-	-	*	1040	2817	1704	SA 14.6	F14/A	660
900	850	900	225	220	240	1005	500	-	594	-	-	*	1154	3086	1858	SA 14.6	F14/A	900

1) Genomloppsdiameter.

2) Inloppsdiameter.

3) Minsta bygglängd som krävs för installation utan lastfördelningsringar.

4) Installerad bygglängd utan lastfördelningsringar.

5) Installerad bygglängd med lastfördelningsringar (LDR). När rörledningen och/eller flänsarna är gummerade eller när flänsytan inte täcker metallramen runt sätena (mått C), måste lastfördelningsringar monteras mellan SLV och flänsarna för att säkerställa sätesstöd, lång livslängd och tillförlitlig drift. Lastfördelningsringar monteras på ventilen som standard om detta beställs.

6) Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars lufttryck. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

7) Rekommenderad storlek på AUMA SA elektrisk ställdon vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

8) Ventil och Auma SA anslutning. Elmotorerna monteras som standard med utgångsdrift typ A (stigande spindel) enligt ISO 5210.

9) Vikt i kg för ventil med handratt med stigande spindel upp till DN 450. Större i utförande förberedda för vinkelväxel eller eldon.

* På förfrågan.

Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.

Flänsborrning enligt EN 1092 PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Hålcirkeldiameter (mm)	125	145	160	180	210	240	295	350	400
Antal genomgående hål	-	-	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Bultstorlek	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
Gängdjup (mm)	15	15	14	14	16	16	20	19	22

DN	350	400	450	500	600	700	800	900
Hålcirkeldiameter (mm)	460	515	565	620	725	840	950	1050
Antal genomgående hål	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	12	12	16	16	16	20	20	24
Bultstorlek	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M30
Gängdjup (mm)	22	25	23	34	32	49	59	67

Flänsborrning enligt ANSI/ASME B16.5 och 16.47 klass 150

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Hålcirkeldiameter (mm)	120,7	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,5	362	431,8
Antal genomgående hål	-	-	-	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Bultstorlek (UNC)	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	7/8"-9	7/8"-9
Gängdjup (mm)	15	15	14	14	16	16	20	19	22

DN	350	400	450	500	600	700	800	900
Hålcirkeldiameter (mm)	476,3	539,8	577,9	635	749,3	863,6	977,9	1085,9
Antal genomgående hål	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	8	12	12	16	16	24	24	28
Bultstorlek (UNC)	1"-8	1"-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-6	1 1/2"-6
Gängdjup (mm)	21	25	23	34	32	49	59	67

Flänsborrning enligt AS 2129 Tabell D

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Hålcirkeldiameter (mm)	114	127	146	178	210	235	292	356	406
Antal genomgående hål	-	-	-	-	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	4	4	4	4	4	4	4	4	8
Bultstorlek	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20
Gängdjup (mm)	15	15	14	14	16	16	20	19	22

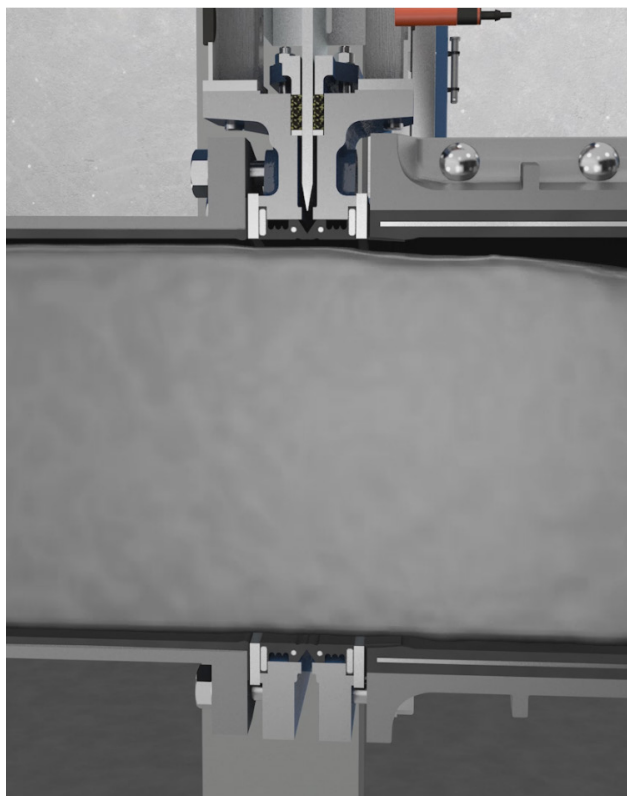
DN	350	400	450	500	600	700	800	900
Hålcirkeldiameter (mm)	470	521	584	641	756	845	984	1092
Antal genomgående hål	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	8	8	8	12	12	16	16	20
Bultstorlek	M24	M24	M24	M24	M27	M27	M33	M33
Gängdjup (mm)	21	25	23	34	32	49	59	67

Flänsborrning enligt AS 2129 Tabell E

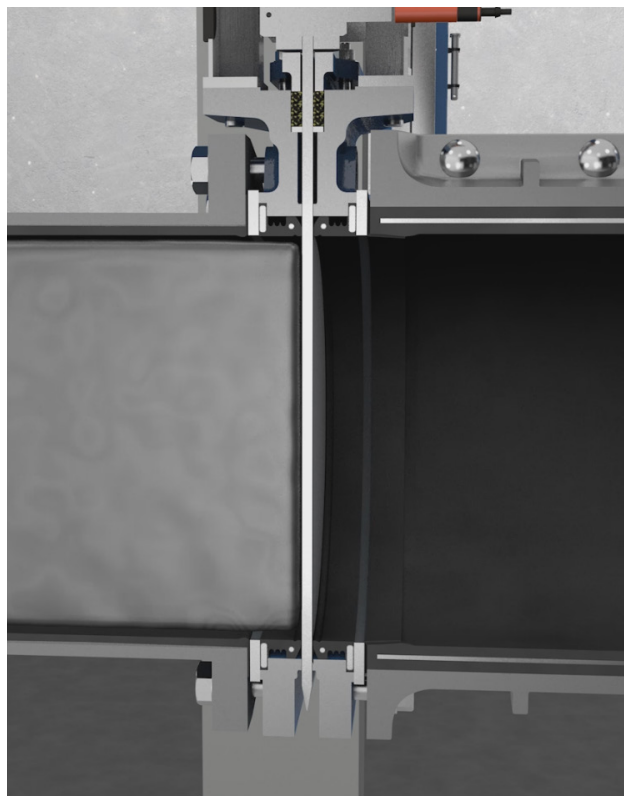
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Hålcirkeldiameter (mm)	114	127	146	178	210	235	292	356	406
Antal genomgående hål	-	-	-	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Bultstorlek	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24
Gängdjup (mm)	15	15	14	14	16	16	20	19	22

DN	350	400	450	500	600	700	800	900
Hålcirkeldiameter (mm)	470	521	584	641	756	845	984	1092
Antal genomgående hål	4	4	4	4	4	4	4	4
Antal gängade hål/sida	8	8	12	12	12	16	16	20
Bultstorlek	M24	M24	M24	M24	M30	M30	M33	M33
Gängdjup (mm)	21	25	23	34	32	49	59	67

Pålitlig avstängning av slitande slurry



SLV formar en tät gummerad förlängning av rörledningen i öppet läge utan kaviteter där media kan sedimentera.



När ventilen stänger komprimeras sätena i axiell riktning för att i helt stängt läge täta fullt ut mot spjällbladet oavsett tryckriktning.

Tillbehör

Låspinne (1)

Av säkerhetsskäl har slurryventilerna extra hål i spjällblad och balkar för att kunna låsas i öppet eller stängt läge med hjälp av en låspinne. Låspinnen levereras i rostfritt stål EN 1.4301.



Tillbehör

Spindel och kolvstångsskydd (2)

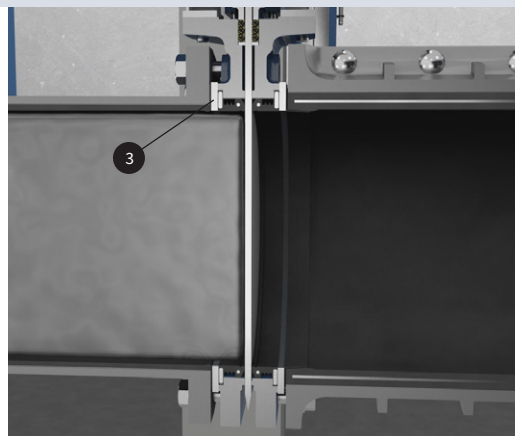
Slurryventilerna kan försees med bälg för att skydda spindel eller kolvstång från smuts.



Tillbehör

Lastfördelningsringar (3)

När rör eller flänsarna är gummerade, inte matchar ventilens inloppsdiameter eller täcker metallramen runt sätena, är rekommendation att installera ventilen med lastfördelningsringar (LDR) för att säkerställa sätesstöd, lång livslängd och tillförlitlig drift. Lastfördelningsringarna levereras som standard i rostfritt stål EN 1.4301.



Tillbehör

Bottenlucka (4)

Det är normalt att SLV släpper ut media externt genom öppningen i botten av ventilhuset när den manövreras. Detta förebygger ansamling av media och möjliggör drift i ett brett spann av slurrykoncentrationer. Utsläppet kan kontrolleras genom att addera en bottenlucka och att använda ventilhusets spolportar.





Stafsjö Valves AB
618 95 Stavsjö, Sverige



+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Ett företag i Bröergruppen