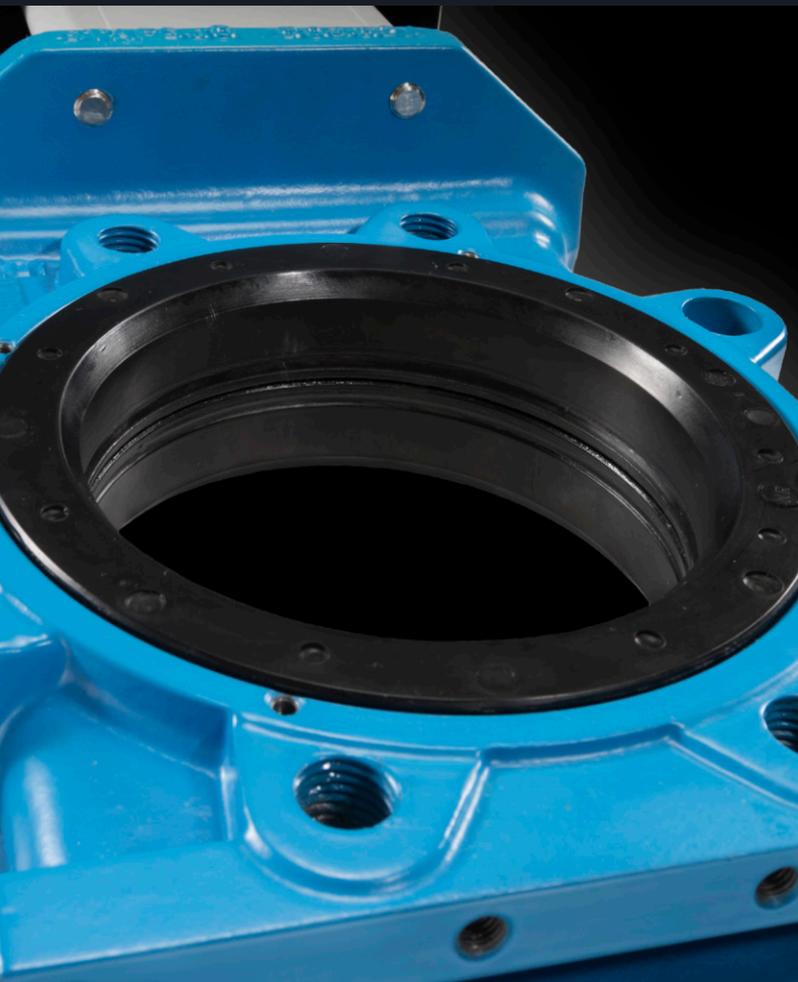


Stafsjö[®]
SINCE 1666

Plattenschieber SLV

Kompakter Durchschub-Schlacke-Plattenschieber für abrasive und anspruchsvolle Anwendungen in der Mineralienverarbeitung

Größenbereich:
DN 50 - DN 900 (2" - 36")



Über SLV

Dies ist ein Durchschub-Schlacke-Plattenschieber mit überlegenen Strömungseigenschaften, der eine zuverlässige und beidseitige Absperrleistung in abrasiven und anspruchsvollen Mineralverarbeitungsanlagen bietet.

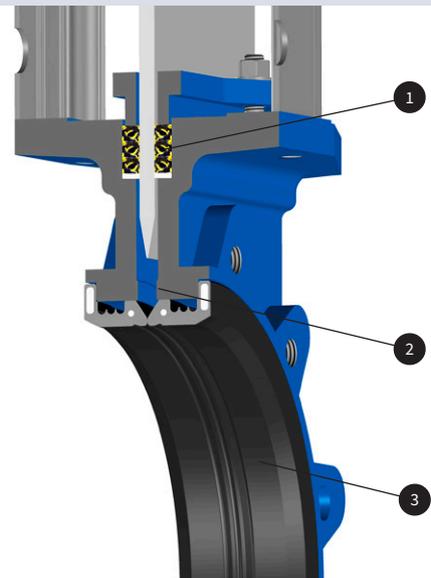
Der Plattenschieber SLV ist modular aufgebaut und kann leicht mit Stellantrieben und zugehörigem Automatisierungszubehör ausgestattet sowie an unterschiedliche Prozessbedingungen angepasst werden. Der Schieber ist auch mit mechanischer Sperre erhältlich. Standardmäßig wird das Modell SLV mit einem robusten und präzise bearbeiteten Kugelgraphitguss-Schiebergehäuse und starken Schieberplatte aus rostfreiem Duplexstahl geliefert, das auch speziell geschliffen wird, um die Reibung zu reduzieren, wenn es durch die Gummisitze des Ventils fährt.

Zusätzlich zu diesem Schlacke-Ventil bietet Stafsjö auch einen Schwerlastschieber, das Modell SLF, sowie zwei Hochdruckvarianten, SLH und SLX, in einer Druckleistung bis 50 bar an.



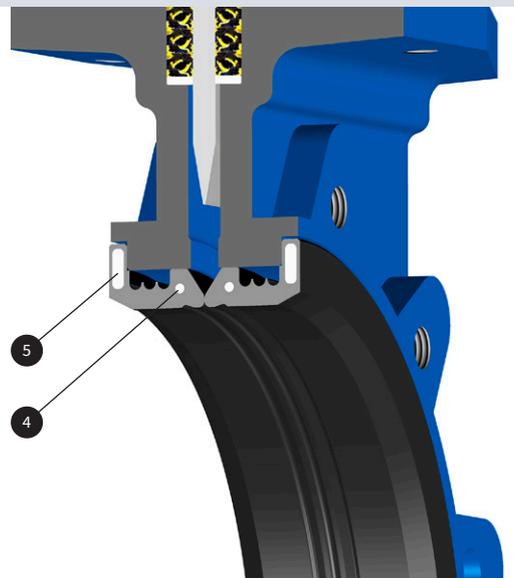
Höhere Ventillebensdauer dank präziser Schieberplattenführung

Eine solide Oberseite, ein robustes Stopfbuchensystem (1) und präzise bearbeitete Torstützen (2) sorgen für eine genaue Torausrichtung während des gesamten Hubs und reduzieren so die Belastung und den Verschleiß bei den Sitzen (3).



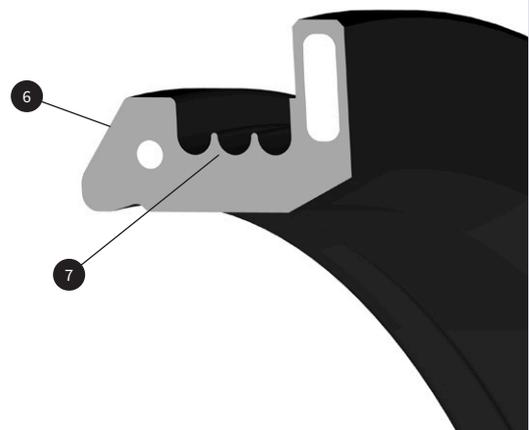
Verstärkungsringe sorgen für Stabilität und Leistung

Die vorderen Verstärkungsringe (4) gewährleisten, dass weder die Form noch die Position oder Beständigkeit der Sitze während des Betriebs beeinträchtigt werden, wohingegen die Flanschdichtungsverstärkungen (5) sicherstellen, dass die Sitze exakt in Stellung gebracht werden und dicht gegen die Platte und die Anschlussflansche abschließen.



Erweiterungsbereiche reduzieren Stress und Antriebskraft

Der Sitzeingangsbereich (6) ist so konzipiert, dass die Schieberplatte mühelos hineingleiten kann, wohingegen die Ausdehnungsbereiche (7) dem Sitz axiale Flexibilität verleihen, wodurch sich die Betätigungskraft auf ein Mindestmaß verringert.



Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Betriebsdruck bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
50 - 600	10	50 - 400	10
700 - 900	5	450 - 600	6
		700 - 900	5

SLV-Konfigurationen

Standardausführung

Größen: DN 50 - DN 900

Schiebergehäuse: Kugelgraphitguss EN 5.3105

Schieberplatte: Duplex-Edelstahl EN 1.4462

Buchsendichtung: TwinPack with UHMW-PE scraper

Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern bis DN 300, und beschichtete Stahlträger auf größeren Schieberführungen, u. a. auch Schieberführungen aus Edelstahl bei Automatikventilen

Optionen

Schiebergehäuse¹⁾

Kugelgraphitguss EN 5.3105

Schieberplatte

Duplex-Edelstahl EN 1.4462

Sitze

EPDM

Naturkautschuk

Buchsendichtungen

TwinPack mit Schaber aus UHMW-PE

Oberbau

Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern

Beschichtete Stahlträger \geq DN 350

Edelstahlsäulen oder -träger

Stellantriebe

Stellrad mit steigender Spindel

Kegelradgetriebe

Doppeltwirkende Pneumatikzylinder

Einfachwirkende Pneumatikzylinder

Elektrische Stellmotoren

Hydraulischer Stellantrieb

Flanschbohrungen

EN 1092 PN 10

ASME/ANSI B16.5 und B16.47 Klasse 150

AS 2129 Tabelle D und E

Zubehör

Weitere Informationen finden Sie auf S. 9 und in unserem Zubehörcodeblatt.

Konstruktionsstandards

Einbaulängen

Stafsjö Fertigungsstandard

Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests

Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Das Ventil ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich).

Ventile von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.

Auf Anfrage kann Stafsjö 2.2 Prüfberichte und 3.1 Inspektionszertifikate gemäß EN 10204 zur Verfügung stellen.

Korrosionsschutz

Lackierte Schiebeteile erfüllen in geeigneten Bereichen den Korrosionsschutz gegen die Umgebung nach EN ISO 12944, Korrosivitätskategorie C3. Andere Lacksysteme können auf Anfrage angeboten werden.

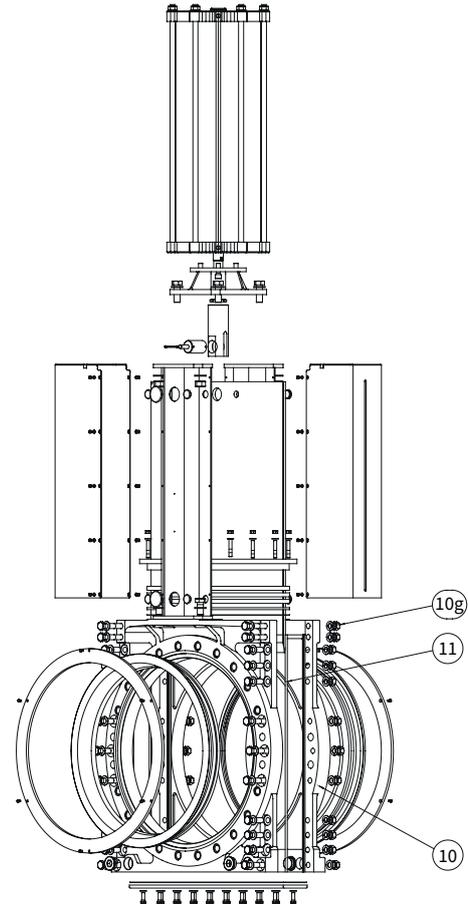
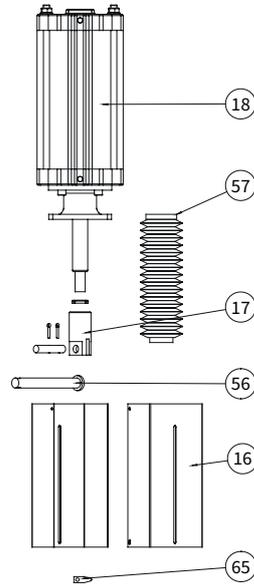
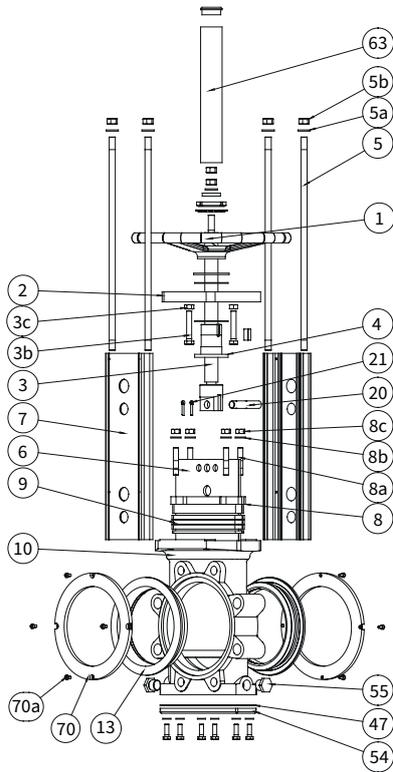
Betriebstemperaturen

Informationen zur Bestimmung der minimalen und maximalen Temperatur für den Plattenschieber finden Sie unter: stafsjo.com/de/support/betriebstemperaturen/.

1) Das Schiebergehäuse wird standardmäßig mit Spülanschlüssen geliefert: DN 50-DN 200: 1/2", DN 250-DN 400: 3/4", DN 450-DN 600: 1", DN 700-DN 900: 1 1/2"

Gehäuse aus einem Guss:
DN 50 - DN 600

Zweiteiliges Gehäuse:
DN 700 - DN 900



Teilleiste

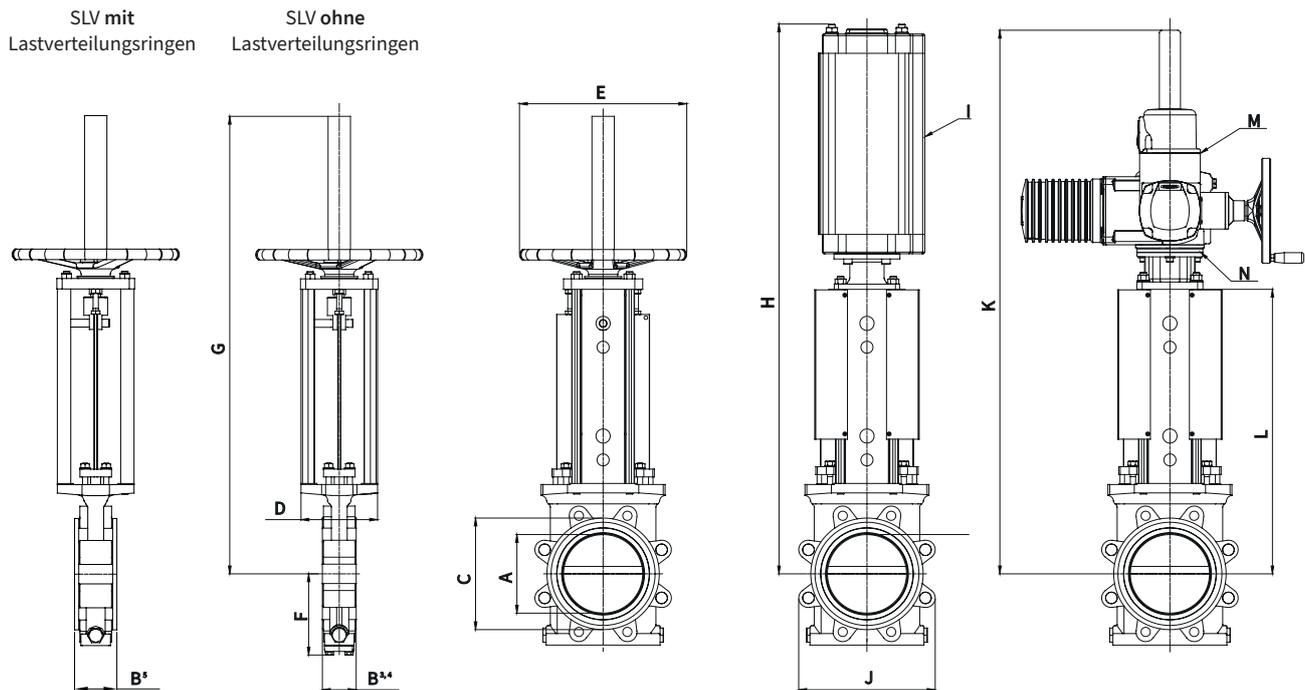
Pos.	Teil	Material
1	Handrad	Grauguss beschichtet Ø 315 EN-JL1040, GG25 ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Traverse	Stahl beschichtet EN 1.0038
3	Spindel mit Plattenbefestigung	Edelstahl EN 1.4305 ≥ DN 350: Spindelmutter aus beschichtet Kohlenstoffstahl EN 1.0045
3b	Schraube	Edelstahl A2
3c	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
4	Spindelmutter	Messing
5	Zugstange	≤ DN 300: Edelstahl A2
5a ³⁾	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
5b ³⁾	Mutter	Edelstahl A2
6	Schieberplatte	Duplex stainless steel EN 1.4462
7	Balken	≤ DN 300: Anodized aluminium ≥ DN 350: Coated steel EN 1.0038
8	Stopfbuchsbrille	Kugelgraphitguss beschichtet EN 5.3105, WCB EN 1.0619
8a	Stiftschraube	Edelstahl A2
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
8c	Mutter	Edelstahl A2
9 ²⁾	Stopfbuchspackung	TwinPack mit Schaber aus UHMW-PE
10	Schiebergehäuse	Kugelgraphitguss beschichtet EN 5.3105

Pos.	Teil	Material
10g	Verschraubung des Schiebergehäuse	Verzinkter Stahl
11	Body gasket	FPM/FKM
13 ²⁾	Sitz	EPDM oder Naturkautschuk
16	Schutzvorrichtung	Edelstahl EN 1.4301
17	Plattenbefestigung	Edelstahl EN 1.4305 ≥ DN 350: Kohlenstoffstahl beschichtet EN 1.0045
18	Zylinder	Siehe Datenblatt
20	Bolzen	Edelstahl EN 1.4305
21	Splint	Edelstahl EN 1.4436
47 ¹⁾	Dichtung	Dixo 4000
54 ¹⁾	Bodenabdeckung	Stahl beschichtet EN 1.0425 Siehe S. 9
55	Stopfen	Verzinkter Stahl
56 ¹⁾	Riegelbolzen	Edelstahl EN 1.4301. Siehe S. 9
57 ¹⁾	Spindelschutz	Kunstleder. Siehe S. 9
63	Spindelrohr	Stahl beschichtet EN 1.0038
65	Schieberanzeige	Nylon 12
70 ¹⁾	Lastverteilungsringe	Edelstahl EN 1.4301. Siehe S. 9
70a ¹⁾	Schrauben	Edelstahl A4

1) Optionales Zubehör

2) Empfohlene Ersatzteile

3) ≥ DN 350 Details werden durch Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern ersetzt.



Hauptabmessungen (mm)

DN	A ¹⁾	A ²⁾	B ³⁾	B ⁴⁾	B ⁵⁾	C	D	E	F	G	H	I ⁶⁾	J	K	L	M ⁷⁾	N ⁸⁾	kg ⁹⁾
50	50	55	56	54	66	94	80	315	86	614	670	SC100	124	753	371	SA 07.2	F10/A	13
65	65	71	56	54	66	107	80	315	93	624	680	SC100	139	763	381	SA 07.2	F10/A	14
80	80	83	59	57	69	126	80	315	94	712	817	SC160	180	801	419	SA 07.2	F10/A	18
100	100	107	59	57	73	158	80	315	103	748	877	SC160	206	836	454	SA 07.6	F10/A	25
125	125	132	66	64	80	186	145	315	124	868	987	SC160	237	971	533	SA 10.2	F10/A	31
150	150	159	66	64	80	213	145	315	136	878	997	SC160	259	981	543	SA 10.2	F10/A	35
200	200	207	78	76	92	269	145	315	169	1031	1194	SC200	312	1079	641	SA 10.2	F10/A	44
250	250	260	78	76	96	322	145	400	204	1162	1326	SC200	388	1261	723	SA 10.2	F10/A	63
300	300	310	84	82	102	372	175	520	236	1400	1601	SC250	457	1409	861	SA 10.2	F10/A	98
350	350	350	84	82	102	434	200	520	266	1510	1726	SC250	516	1569	916	SA 10.2	F10/A	136
400	400	400	97	95	115	483	200	635	300	1650	1869	SC320	575	1701	998	SA 14.2	F14/A	176
450	450	450	97	95	115	533	300	-	330	-	2067	SC320	627	1942	1129	SA 14.2	F14/A	215
500	500	504	123	121	141	589	300	-	364	-	*	PA400	680	2000	1187	SA 14.2	F14/A	270
600	600	600	123	121	141	690	300	-	425	-	*	PA400	816	2290	1377	SA 14.2	F14/A	340
700	660	700	174	170	190	798	310	-	482	-	-	*	920	2551	1538	SA 14.6	F14/A	500
800	750	800	194	190	210	905	310	-	544	-	-	*	1040	2817	1704	SA 14.6	F14/A	660
900	850	900	225	220	240	1005	500	-	594	-	-	*	1154	3086	1858	SA 14.6	F14/A	900

1) Durchgangsdurchmesser.

2) Einlassdurchmesser.

3) Mindestanforderung für eine Verlegung ohne Lastverteilungsringe von Angesicht zu Angesicht.

4) Einbau ohne Lastverteilungsringe.

5) Einbau mit Lastverteilungsringen (LDR) in der Fläche. Wenn die Rohrleitung oder die Anschlussflansche mit Gummi ausgekleidet sind oder wenn sie den Metallrahmen um die Sitze nicht abdecken (Maß C), müssen Lastverteilungsringe zwischen dem SLV und den Flanschen installiert werden, um Funktionsprobleme zu vermeiden und um sicherzustellen, dass die Sitze nach jeder Betätigung der Armatur in der richtigen Position bleiben. Wenn Lastverteilungsringe bestellt werden, sind sie bei der Lieferung standardmäßig an der Armatur montiert.

6) Empfohlene Auslegung der doppelt wirkenden pneumatischen Zylinder vom Typ SC bei normalem Betrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

7) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

8) Ventil und Auma SA Schnittstelle. Die Elektromotoren sind standardmäßig mit Anschlussform A (steigende Spindel) nach ISO 5210 montiert.

9) Gewicht in kg für Plattenschieber mit Handrad und steigender Spindel, > DN 450 Vorbereitet für Winkelgetriebe oder Elektromotoren.

Die Hauptabmessungen sind nur zur Information. Kontaktieren Sie Stafsjö für zertifizierte Zeichnungen.

* Auf Anfrage

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Lochreis (mm)	125	145	160	180	210	240	295	350	400
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Bolzensgröße	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
Tiefe der Gewindebohrungen (mm)	15	15	14	14	16	16	20	19	22

DN	350	400	450	500	600	700	800	900
Lochreis (mm)	460	515	565	620	725	840	950	1050
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	12	12	16	16	16	20	20	24
Bolzensgröße	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M30
Tiefe der Gewindebohrungen (mm)	22	25	23	34	32	49	59	67

Flanschbohrung nach ANSI/ASME B16.5 und 16.47 Klasse 150

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Lochreis (mm)	120,7	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,5	362	431,8
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Bolzensgröße (UNC)	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	7/8"-9	7/8"-9
Tiefe der Gewindebohrungen (mm)	15	15	14	14	16	16	20	19	22

DN	350	400	450	500	600	700	800	900
Lochreis (mm)	476,3	539,8	577,9	635	749,3	863,6	977,9	1085,9
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	12	12	16	16	24	24	28
Bolzensgröße (UNC)	1"-8	1"-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-6	1 1/2"-6
Tiefe der Gewindebohrungen (mm)	21	25	23	34	32	49	59	67

Flanschbohrung nach AS 2129 Tabelle D

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Lochreis (mm)	114	127	146	178	210	235	292	356	406
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	4	4	4	4	4	4	8
Bolzensgröße	M16	M20	M20						
Tiefe der Gewindebohrungen (mm)	15	15	14	14	16	16	20	19	22

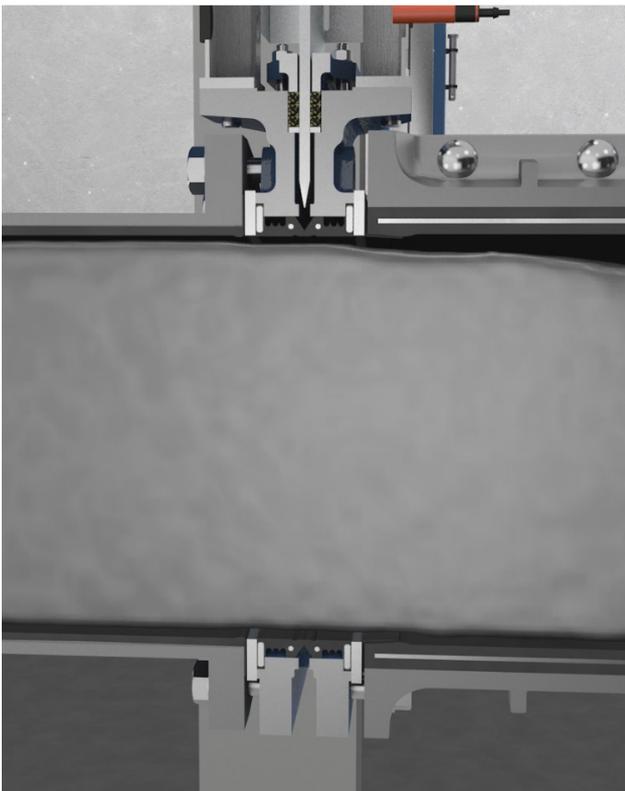
DN	350	400	450	500	600	700	800	900
Lochreis (mm)	470	521	584	641	756	845	984	1092
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	8	8	12	12	16	16	20
Bolzensgröße	M24	M24	M24	M24	M27	M27	M33	M33
Tiefe der Gewindebohrungen (mm)	21	25	23	34	32	49	59	67

Flanschbohrung nach AS 2129 Tabelle E

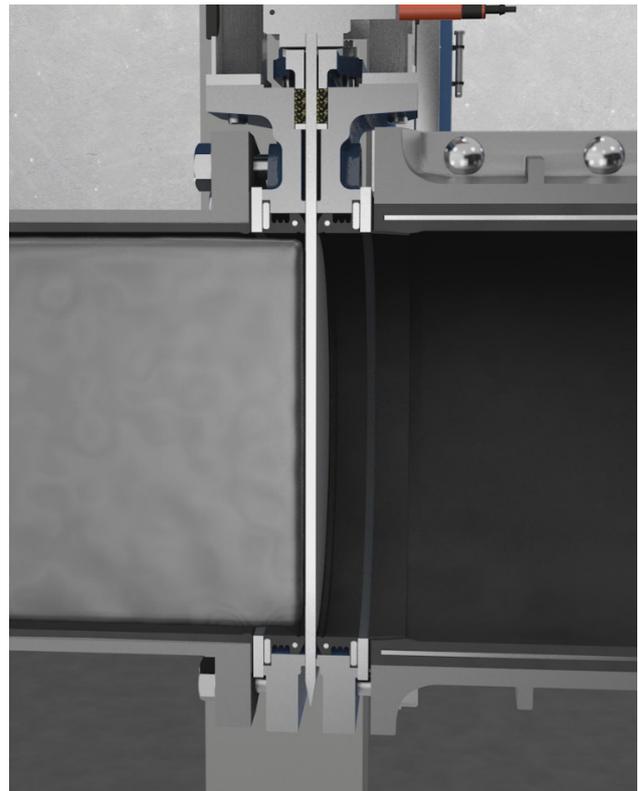
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Lochreis (mm)	114	127	146	178	210	235	292	356	406
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Bolzensgröße	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24
Tiefe der Gewindebohrungen (mm)	15	15	14	14	16	16	20	19	22

DN	350	400	450	500	600	700	800	900
Lochreis (mm)	470	521	584	641	756	845	984	1092
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	8	12	12	12	16	16	20
Bolzensgröße	M24	M24	M24	M24	M30	M30	M33	M33
Tiefe der Gewindebohrungen (mm)	21	25	23	34	32	49	59	67

Zuverlässige Isolierung von abrasivem Schlamm



Der SLV mit vollem Durchgang bildet in geöffneter Stellung eine gummierte Verlängerung des Rohrsystems, in der sich keine Medien ansammeln können.



Wenn das Ventil in die geschlossene Position fährt, werden die beiden Sitze axial verschoben und bilden eine Dichtung mit der Schieberplatte, bis diese vollständig geschlossen ist - 100% dicht in jeder Druckrichtung.

Zubehör

Sicherungsstift (1)

Aus Sicherheitsgründen werden die Durchschub-Plattenschieber immer mit zusätzlichen Löchern in den Balken und der Schieberplatte geliefert, um eine Verriegelung in geöffneter oder geschlossener Position mit einem Sicherungsstift zu ermöglichen. Der Sicherungsspannstift wird in Edelstahl EN 1.4301 geliefert.



Zubehör

Schutz von Spindel und Kolbenstange (2)

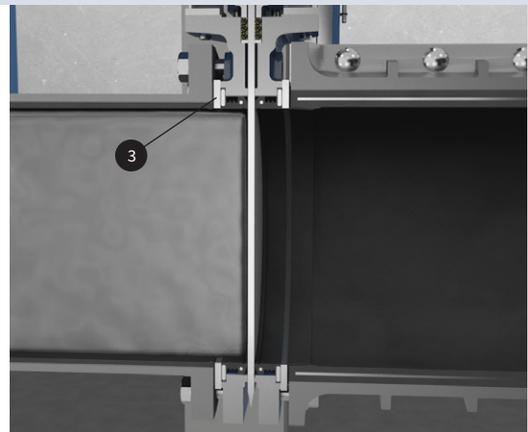
Die Durchschub-Plattenschieber können mit einem Faltenbalg (SP) geliefert werden, um die der Spindel/Kolbenstange vor Schmutz und Staub zu schützen.



Zubehör

Lastverteilungsringe (3)

Wenn die Rohre und Flansche mit Gummi ausgekleidet sind, nicht zum Einlassdurchmesser des Ventils passen oder den Metallrahmen um die Sitze abdecken, wird empfohlen, das Ventil mit Lastverteilungsringen (LDR) zu montieren und zu installieren, um eine lange Lebensdauer und einen zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten. Die Lastverteilungsringe werden standardmäßig in Edelstahl EN 1.4301 geliefert.

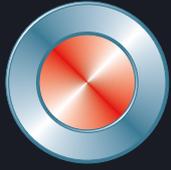


Zubehör

Bodenabdeckung (4)

Es ist normal, dass das SLV bei den Öffnungs-/Schließzyklen Medien durch die Öffnung im Boden des Schiebergehäuses nach außen abgibt. Dies verhindert die Ansammlung von Feststoffen und ermöglicht den Betrieb des SLV in einem breiten Bereich von Schlammkonzentrationen. Der Abfluss kann durch Hinzufügen einer Bodenabdeckung (4) und die Verwendung der Spülanschlüsse des Schiebergehäuses gesteuert werden.





Stafsjö[®]
SINCE 1666

© Stafsjö 2025. Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com



Ein Unternehmen der Bröer Gruppe