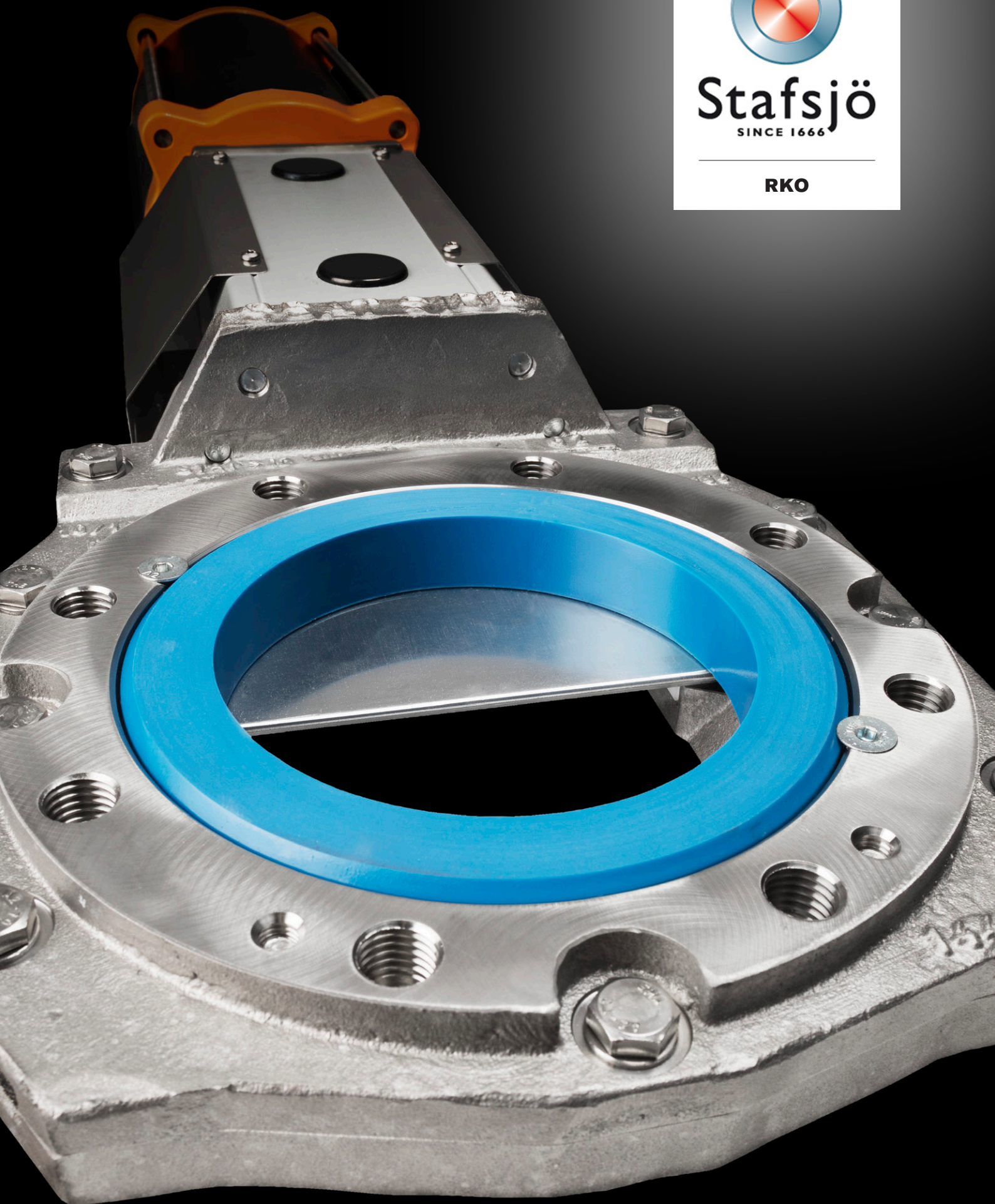


Stafsjö
SINCE 1666

RKO



Skjutspjällsventil RKO

Stafsjös skjutspjällsventil RKO är den optimala presteraren på skrotfällor och HD cleaners som separerar slitande material som t ex sand, stenar, häftklamrar, glas och andra typer av rejekt från processen.

RKO ventilen är moduluppbyggd och kan enkelt anpassas med material, manöverdon och automationstillbehör till olika processförhållanden. Den har ett runt inlopp och större kvadratisk utlopp för att motverka att media kan sätta sig i ventilen. Vid behov kan den försees med en övergångskona på den kvadratiske utloppssidan för insvetsning eller för anslutning till rund rörfläns. Vissa storlekar kan också försees med standardflänsborring på den kvadratiske utloppssidan. Som standard levereras RKO med ventilhus i antingen rostfritt stål eller segjärn. Överdelen är stabil för att kunna prestera under långa perioder i horisontella frekvent manövrerade applikationer.

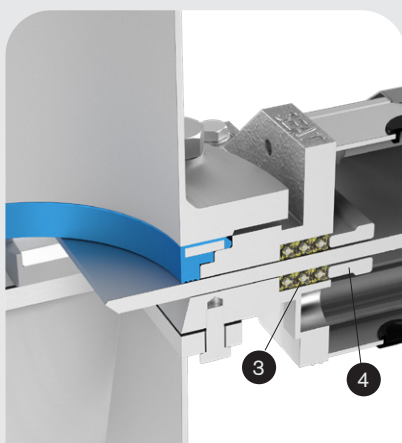


Produktegenskaper



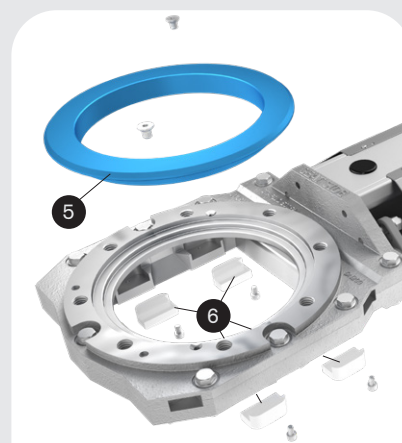
Prestandaavstängning på kraftigt slitande rejekt

Den raka och fasade spjällbladet (1) skär effektivt igenom slitande rejekt. Spjällbladsstöden (2) ger en precis styrning av spjällbladet genom hela slaget och ger support i stängt läge för att upprätthålla en 100% vätsketät avstängning. Det större fyrkantiga utloppet möjliggör full tömning när ventilen manövreras till öppet läge.



Förstklassig externtätning

Stafsjös TwinPackflätör (3) utgör den huvudsakliga externa tätningseffekten i systemet. Glandboxen är precisionsbearbetad med snäva toleranser för att ge optimalt utrymme för TwinPackflätorna medan glanden (4) ger en jämn belastning. För de mest krävande tillämpningar kan tätningssystemet stärkas upp med avskrapare eller dubbelgland.



Förläng livslängden med enkelt underhåll

RKO installeras ofta på extremt slitande positioner. Snabbt och smidigt underhåll är viktigt. Med hjälp av flänsringssystemet är det enkelt att utföra sätesbyte (5) och spjällbladsstöden (6) kan bytas lika enkelt utan att man demonterar hela ventilen. Med denna lösning är det lätt att uppnå låg livscykelkostnad.

Tryckklass

Max arbetstryck vid 20 °C		Max differenstryck vid 20 °C	
DN	bar	DN	bar
100 - 450	10	100 - 450	6,2
500 - 600	6	500 - 600	4

RKO konfigurationer

Standard i rostfritt stål	Standard i segjärn
Storlek: DN 100 - DN 600 Ventilhus: Rostfritt stål EN 1.4408 Spjällblad: Hårdkromat duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205 Boxpacking: TwinPack Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler Alternativ och övrigt enligt nedan	Storlek: DN 150 - DN 300, DN 400 Ventilhus: Segjärn EN 5.3105 Spjällblad: Hårdkromat duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205 Boxpacking: TwinPack Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler Alternativ och övrigt enligt nedan

Alternativ	
Ventilhus¹⁾ Rostfritt stål EN 1.4408 Segjärn EN 5.3105	Överdelar Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar Rostfria stolpar eller balkar
Flänsringar Polyuretan Rostfritt stål EN 1.4408 Duplex rostfritt stål EN 1.4470 Segjärn EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50	Manöverdon Handratt med ickestigande spindel Kättingratt Vinkelväxel Dubbelverkande pneumatisk cylinder Enkelverkande pneumatisk cylinder Elektriskt manöverdon Hydrauliskt manöverdon
Spjällblad och ytbehandlingar Hårdkromat duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205	
Säten Polyuretan PTFE med o-ring i Nitril, EPDM eller FKM	Flänsbörningar EN 1092 PN 10 ASME/ANSI B16.5 klass 150 klass 150 serie A JIS B 2238 10K AS 2129 Table D och E på begäran BS 10 Table D på begäran
Boxpackingar TwinPack Extra avskrapare i UHMW-PE, PTFE eller mässing	Tillbehör Gränslägen, magnetventiler, positioner, mekanisk låsning, dubbelgland o s v. Se vårt tillbehörsdatablad för mer information. För adapt-erkona se sida 6.

Drifttemperatur säten	Drifttemperatur boxpackingar
Polyuretan: +90 °C PTFE med o-ring Nitril: +100 °C PTFE med o-ring EPDM: +120 °C PTFE med o-ring FKM: +180 °C	TwinPack: +260 °C
Glidlistor	Extra avskrapare i glandboxen UHMW-PE: +85 °C PTFE: +260 °C Mässing: +200 °C
POM: +120 °C (standard) Mässing: +200 °C	<i>Mediatyp, tryck och manövreringsintervaller kan påverka säte och boxpackning på olika sätt. Kontakta Statsjö för råd.</i>

¹⁾ Ventilhuset är som standard försett med spolhåll: DN 100 1/8", DN 150 - DN 250 1/4", DN 300 - DN 600 1/2"

Konstruktionsstandarder

Bygglängd

Stafsjö tillverkningsstandard. Alternativ enligt MSS-SP81.

Konstruktion, tillverkning, inspektion och kontroll

Enligt tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU kategori I och II modul A2.
Ventilen CE märks när det är tillämplbart.

Stafsjös ventiler provtrycks i öppet och stängt läge med 20 °C vatten före leverans enligt EN 12266-1:2003 klass A. Inget synligt läckage är tillåtet under testet.

På begäran 2.2 kvalitetsintyg och 3.1 kontrollintyg enligt EN 10204.

Korrosionsskydd

Lackerade ventildelar uppfyller kraven i EN ISO 12944 klass C3 i tillämplbara områden. Alternativ lackering kan erbjudas enligt EN ISO 12944 klass C4 eller C5.

ATEX klassning

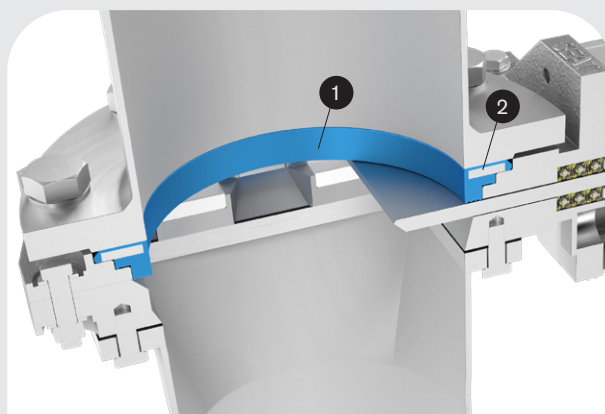
På begäran enligt direktiv 2014/34/EU grupp II kategori:

3 G/D (zon 2 eller 22)

2 G/D (zon 1 eller 21)

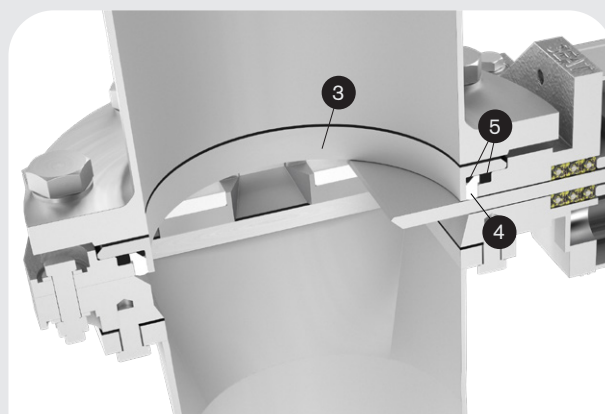
1 D (zon 20)

Sätosalternativ



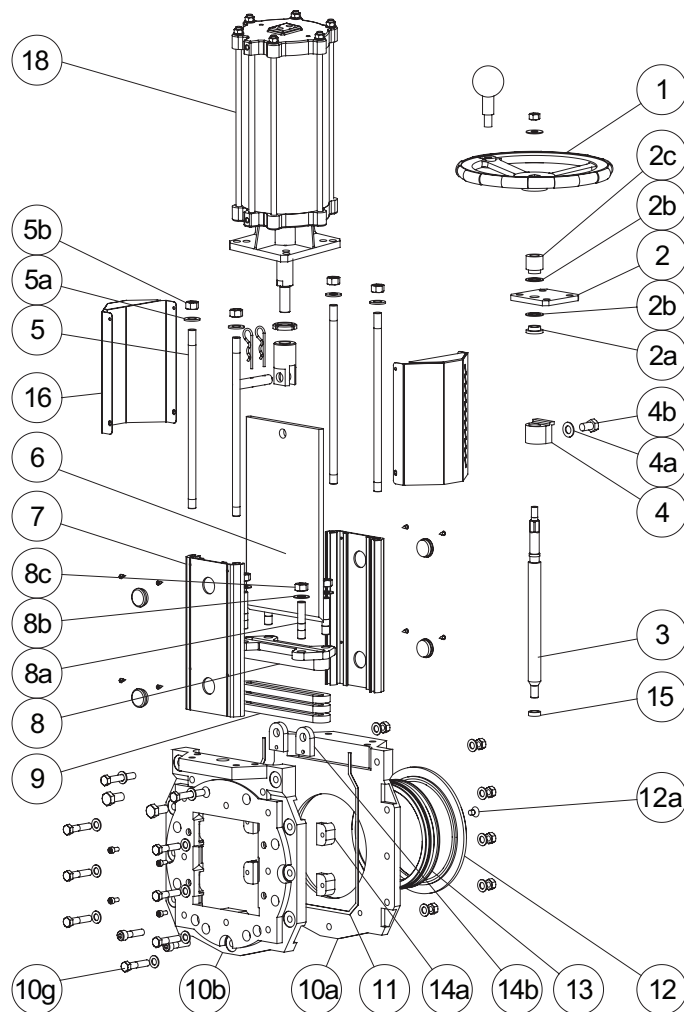
Polyuretansäte

Flänsring och säte (1) är vulkaniserat runt en rostfri stål-kärna (2). Detta är en extremt slitagebeständig sätelsö-ning och den mest använda på RKO. Känd för sin förmåga att presterar under långa perioder.



Rostfri flänsring med PTFE säte

I processer med rejekt, kemikalier och höga temperaturer, är den hårda flänsringen i duplex eller rostfritt stål (3) med PTFE säte och o-ringar den mest optimala lösningen för vätsketät avstängning.

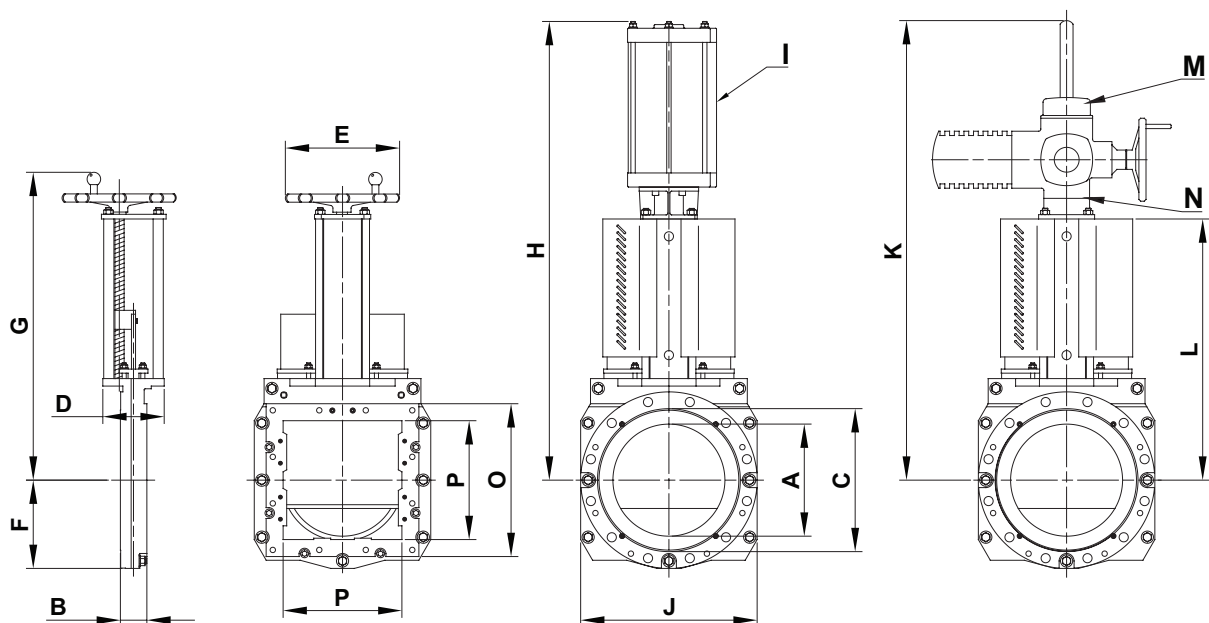


Stycklista

Pos.	Detalj	Material
1	Handratt	Lackerat gjutjärn Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25, ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Hållare	Rostfritt stål EN 1.4301
2a	Lager	Mässing
2b	Glidbricka	POM
3	Spindel	Rostfritt stål EN 1.4016, EN 1.4305
4	Spindelmutter	Mässing
4b	Skruv	Rostfritt stål A2
4c	Bricka	Rostfritt stål A2
4d	Mutter	Rostfritt stål A2
5	Dragstång	Rostfritt stål EN 1.4301
5a	Bricka	Rostfritt stål A2
5b	Mutter	Rostfritt stål A2
6	Spjällblad	Se alternativ på sida 3
7	Balk	Anodiserad aluminium
8	Gland	Rostfritt stål EN 1.4408

Pos.	Detalj	Material
8a	Pinnskruv	Rostfritt stål A2
8b	Bricka	Rostfritt stål A2
8c	Mutter	Rostfritt stål A2
9 ¹⁾	Boxpackning	Se alternativ på sida 3
10/a/b	Ventilhus	Se alternativ på sida 3
10g	Husförband	Rostfritt stål Ventilhus i segjärn: Stål fzb
11	Huspackning	Grafoil, ≥ DN 300 PTFE
12 ¹⁾	Flänsring	Se alternativ på sida 3
13 ¹⁾	Säte	Se alternativ på sida 3
14a ¹⁾	Glidlist	POM
14b ¹⁾	Glidlist	≥ DN 300 POM
15	Bussning	Oljebrons
16	Spjällbladsskydd	Rostfritt stål EN 1.4301
18	Pneumatisk cylinder	Se separat datablad

1) Rekommenderade reservdelar



Huvudmått (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	O	P	kg ⁴⁾
100	97	52	153	80	200	112	446	616	SC100	224	649	317	SA 07.2	F10/A	180	100	18
150	146	60	204	150	315	148	554	871	SC160	296	749	417	SA 07.6	F10/A	230	150	25
200	194	60	267	150	315	175	647	964	SC160	350	790	510	SA 07.6	F10/A	280	200	45
250	247	69	319	150	315	206	752	1210	SC200	412	878	598	SA 07.6	F10/A	340	250	60
300	298	78	374	180	-	232	867	1327	SC200	464	1026	715	SA 10.2	F10/A	400	300	80
350	330	78	419	180	-	260	921	1461	SC200	520	1080	769	SA 10.2	F10/A	450	350	90
400	380	89	480	206	-	287	1069	1622	SC250	574	1177	862	SA 10.2	F10/A	500	400	140
450	428	89	535	208	-	315	1130	1800	SC250	629	1450	940	SA 10.2	F10/A	555	483	300
500	500	96	586	320	-	355	-	2081	SC250	710	-	1099	SA 14.2	F14/A	656	519	330
600	600	100	685	306	-	396	-	2344	SC320	792	-	1226	SA 14.2	F14/A	742	614	400

1) Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars lufttryck. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

2) Rekommenderad storlek på AUMA SA elektrisk ställdon vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

3) Ventil och Auma SA anslutning. Elektrisk motor monteras som standard enligt ISO 5210 anslutning A (stigande spindel).

4) Vikt i kg för ventil utrustad med handratt, pneumatic cylinder på DN 500-DN 600.

Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.

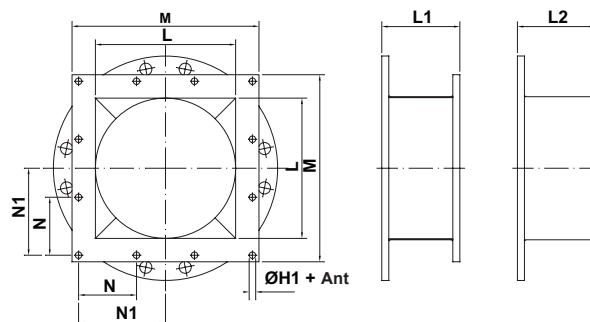
Adapterkona till RKO

RKO ventilen kan försees med en övergångskona på ventilens kvadratiske utloppssida. Det finns två typer; en för flänsanslutning och en för insvetsning. Kona för DN 600 kan tas fram på begäran. Material: Rostfritt stål (1.4436).



Huvudmått

DN	L	M	N	N1	ØH1	Ant	L1	L2
100	100	180	70	70	14	8	90	150
150	150	230	95	95	14	8	140	200
200	200	280	122,5	122,5	14	8	140	200
250	250	340	150	150	14	8	150	210
300	300	400	124	186	14	12	167	227
350	350	450	137	205,5	18	12	165	225
400	400	500	154	231	18	12	155	215
450	483	555	174	261	18	12	155	215
500	558	658	124	310	18	20	190	325



Flänsborring runda inloppssidan enligt EN 1092 PN 10

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	180	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Antal gängade hål	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
Bultstorlek	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	25	25	33	36

Flänsborring kvadratiska utloppssidan

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Number of tapped holes	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Bultstorlek	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

Flänsborring kvadratiska utloppssidan enligt EN 1092 PN 10 (alternativ)

DN	100	150	200
Hålcirkeldiameter (mm)	180	240	295
Antal gängade hål	8	8	8
Bultstorlek	M16	M20	M20
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15

Flänsborring runda inloppssidan enligt ASME/ANSI B16.5 Class 150

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	190,5	241,3	298,5	362	431,8	476,3	539,8	578	635	749
Antal gängade hål	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Bultstorlek (UNC)	5/8-11	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	18	23	33	36

Flänsborring kvadratiska utloppssidan

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Antal gängade hål	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Bultstorlek (UNC)	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

Flänsborring kvadratiska utloppssidan enligt ASME/ANSI B16.5 & B16.47 klass 150 (alternativ)

DN	100	150	200
Hålcirkeldiameter (mm)	190,5	241,3	298,5
Antal gängade hål	8	8	8
Bultstorlek (UNC)	5/8-11	3/4-10	3/4-10
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15

1) Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

2) Se referensbild sida 6.

Flänsborrning runda inloppssidan enligt JIS B 2238 10K

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	175	240	290	355	400	455	510	565	620	730
Antal gängade hål	8	8	12	12	12	16	16	20	20	24
Bultstorlek	M16	M20	M20	M22	M22	M22	M24	M24	M24	M30
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	18	23	33	36

Flänsborrning kvadratiska utloppssidan

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Antal gängade hål	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Bultstorlek	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

Flänsborrning kvadratiska utloppssidan enligt JIS B 2238 10K (alternativ)

DN	100	150	200
Hålcirkeldiameter (mm)	175 ²⁾	240 ²⁾	290 ²⁾
Antal gängade hål	8	8	12
Bultstorlek	M16	M20	M20
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15

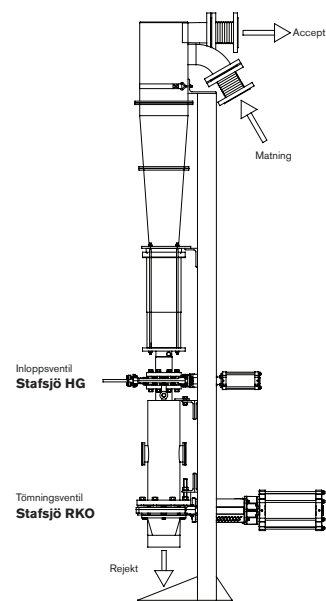
1) Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

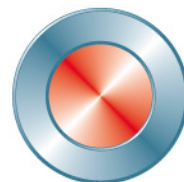
2) Se referensbild sida 6.

Optimal ventil för HD cleaners

HD cleaners separerar sand, stenar, häftklamrar, glas och annan typ av rejekt från processmediat. Det är ofta en applikation med frekvent manövrering, stort slitage och vibrationer. Att välja rätt ventiltyp och konfiguration är avgörande för att undvika oväntade processavbrott. Stafsjös RKO är robust rakt igenom, ursprungligen utformad för denna typ av processvillkor. På returfiberlinjer används den ofta som både inlopps- och tömningsventil medan det på nyfiberlinjer kombineras den ofta med MV och HG som inloppsventiler.

Kontakta gärna Stafsjö för mer information om våra ventillösningar för din HD cleaner.





Stafsjö
SINCE 1666

www.stafsjo.com

STAFSJÖ

50005E

Stafsjö Valves AB
618 95 Stavsjö

+46 11 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com