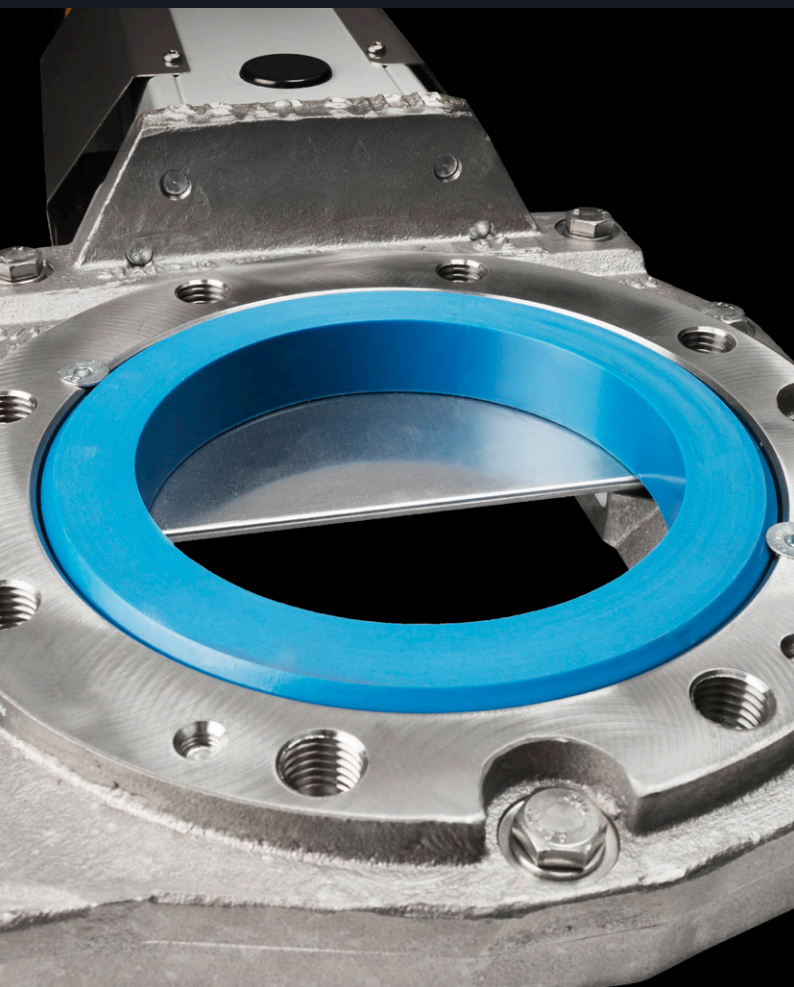


Stafsjö
SINCE 1666

Válvula de guillotina RKO

Es la solución de válvula óptima para recolectores de residuos y limpiadores de alta densidad

Gama de tamaños:
DN 100 - DN 600 (4" - 24")



Acerca RKO

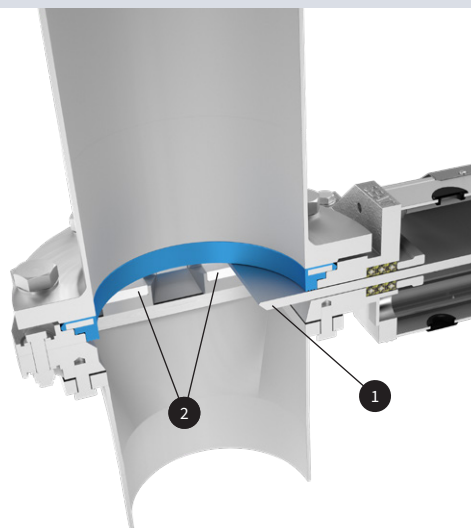
Es la solución de válvula óptima para recolectores de residuos y limpiadores de alta densidad que separan materiales abrasivos como arena, piedras, metales, vidrio y otro tipo de materiales residuales resultantes del proceso.

La válvula RKO tiene un diseño modular y sus materiales pueden personalizarse fácilmente, con actuadores y accesorios de automatización relacionados para diferentes condiciones de proceso. Tiene una entrada circular con una salida cuadrada de mayor tamaño para evitar que los materiales sólidos se queden atrapados adentro. A pedido del cliente, puede suministrarse un cono adaptador para el lado de la salida cuadrada para una conexión de bridas o soldadura. También se pueden suministrar algunos tamaños con un patrón de brida estándar en el lado de la salida. La válvula RKO estándar está disponible en acero inoxidable y en una versión de hierro nodular. Los soportes superiores garantizan el funcionamiento durante largos periodos de tiempo en aplicaciones de alto ciclaje horizontal.



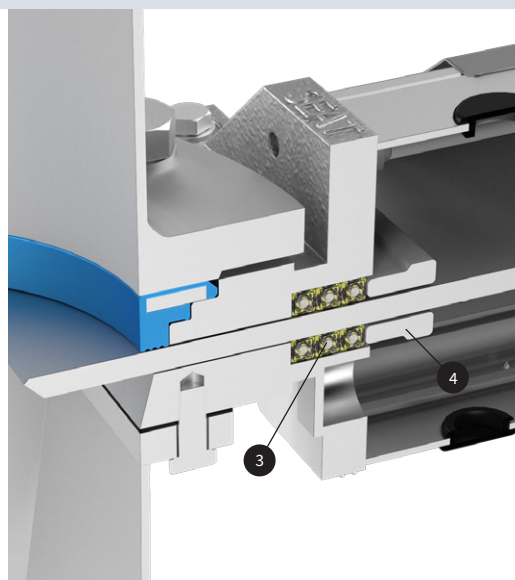
Cierre de alto rendimiento para materiales residuales gruesos y pesados

La tajadera de borde biselado recto (1) corta de manera eficaz a través de materiales gruesos y pesados. El soporte de la tajadera (2) garantiza una guía precisa a través de toda la carrera y soporta la tajadera en posición cerrada para mantener un cierre 100% hermético a los líquidos. La salida cuadrada y de mayor tamaño permite una liberación completa de los sólidos difíciles en el ciclaje a posición abierta.



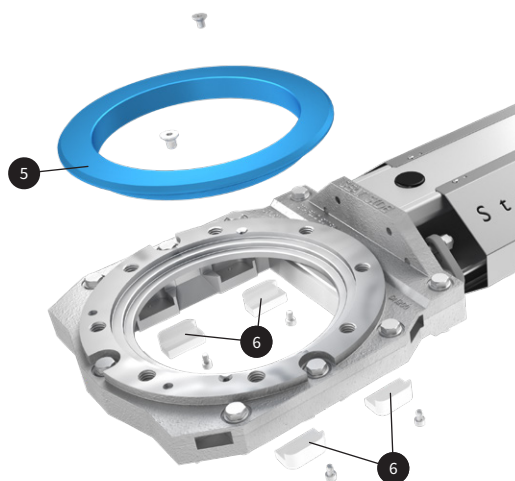
Un sellado externo de primera calidad

Las trencillas TwinPack de Stafsjö (3) realizan la operación de sellado externo principal en el sistema. La caja de empaquetadura está mecanizada con precisión de tolerancia estricta para proporcionar espacio óptimo para las trencillas TwinPack mientras que la empaquetadura (4) y la posición de los pernos roscados proporcionan una carga uniforme. Para las tareas más exigentes, el sistema de sellado de empaquetadura puede reforzarse con un rascador de fondo de caja o con una empaquetadura doble.



Prolongue la vida útil con un mantenimiento fácil

Generalmente, la válvula RKO se instala en aplicaciones extremadamente abrasivas. Es importante que el mantenimiento sea rápido y fácil. El sistema de anillo de retención permite un intercambio fácil del asiento (5) y los soportes de tajadera (6) también se pueden cambiar por unos nuevos sin desarmar toda la válvula. Gracias a esta solución, se puede conseguir un bajo costo del ciclo de vida.



Clase de presión

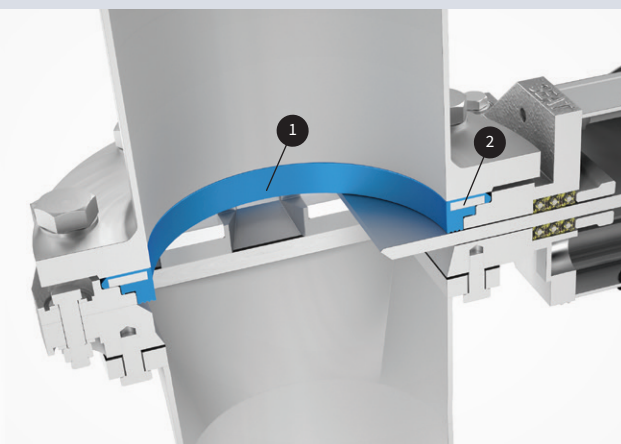
Máxima presión de funcionamiento a 20 °C		Máxima presión diferencial a 20 °C	
DN	bar	DN	bar
100 - 450	10	100 - 450	6,2
500 - 600	6	500 - 600	4

Configuraciones

Estándar en acero inoxidable	Estándar en hierro nodular
Tamaños: DN 100 - DN 600 Cuerpo de la válvula: Acero inoxidable EN 1.4408 Compuerta: Superficie cromada dura acero inoxidable Duplex EN 1.4462 Empaquetaduras de caja: TwinPack Soportes superiores: tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio, incluidos protectores de guillotina y válvulas operadas en forma automatizada	Tamaños: DN 150 - DN 300, DN 400 Cuerpo de la válvula: Hierro nodular EN 5.3105 Compuerta: Superficie cromada dura acero inoxidable Duplex EN 1.4462 Empaquetaduras de caja: TwinPack Soportes superiores: tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio, incluidos protectores de guillotina y válvulas operadas en forma automatizada
Opciones	
Cuerpo de la válvula¹⁾ Hierro nodular EN 5.3105 Acero inoxidable EN 1.4408 Anillos de retención: Poliuretano Acero inoxidable EN 1.4408 Acero inoxidable Duplex EN 1.4470 Hierro nodular EN 5.3105, EN-JS1050 Materiales de la compuerta y tratamientos superficiales Superficie cromada dura acero inoxidable Duplex EN 1.4462 Asientos Poliuretano PTFE con junta tórica de NBR, EPDM o FKM/FPM Empaquetaduras de caja TwinPack Rascadores adicionales de UHMW-PE, PTFE o latón Soportes superiores Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio Pilares o vigas de acero inoxidable	Actuators Rueda para cadena Engranaje cónico Rueda de ajuste manual con vástago no ascendente Cilindros neumáticos de doble efecto Cilindros neumáticos de simple efecto Actuadores eléctricos Actuador hidráulico Perforaciones de la brida EN 1092 PN 10 - Cuadrada Norma Stafsjö EN 1092 PN 10 - EN 1092 PN 10 (opcional) ASME/ANSI B16.5 Class 150 - Cuadrada Norma Stafsjö ASME/ANSI B16.5 Class 150 - ASME/ANSI B16.5 Class 150 (opcional) JIS B 2238 10K - Cuadrada Norma Stafsjö JIS B 2238 10K - JIS B 2238 10K (opcional) Accesorios Para obtener más información, consulte nuestra hoja de datos de accesorios. Para el cono adaptador ver página 7.
Estándares de diseño	
Design, manufacturing, inspection and test Según la Directiva europea de equipos a presión 2014/68/EU, categorías I y II, módulo A2. La válvula cuenta con la marca CE cuando corresponde. Las válvulas de Stafsjö se someten a pruebas de presión antes de la entrega en posición abierta y cerrada con agua a 20 °C, conforme a la norma EN 12266-1:2003 tasa A. No se admite ninguna fuga perceptible a simple vista durante toda la prueba. A petición, Stafsjö puede proporcionar el informe de prueba 2.2 y el certificado de inspección 3.1 según la norma EN 10204. Póngase en contacto con Stafsjö para obtener más información sobre las soluciones aprobadas por ATEX.	Dimensiones entre extremos Estándar de fabricación de Stafsjö. Opción en MSS-SP81. Protección contra la corrosión Las piezas de válvulas pintadas cumplen en las zonas aplicables la protección contra la corrosión del medio ambiente según la norma EN ISO 12944, categoría de corrosividad C3. Se pueden ofrecer otros sistemas de pintura a petición. Temperatura de funcionamiento La información para determinar la temperatura mínima y máxima de la válvula de guillotina está disponible en stafsjo.com/es/soporte/temperatura-de-funcionamiento/ .

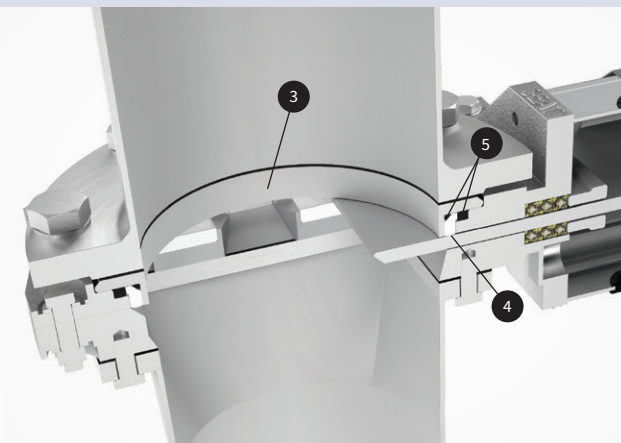
1) El cuerpo de la válvula se suministra de serie con orificios de purga: DN 100 1/8", DN 150 - DN 250 1/4", DN 300 - DN 600 1/2".

Opciones de asiento



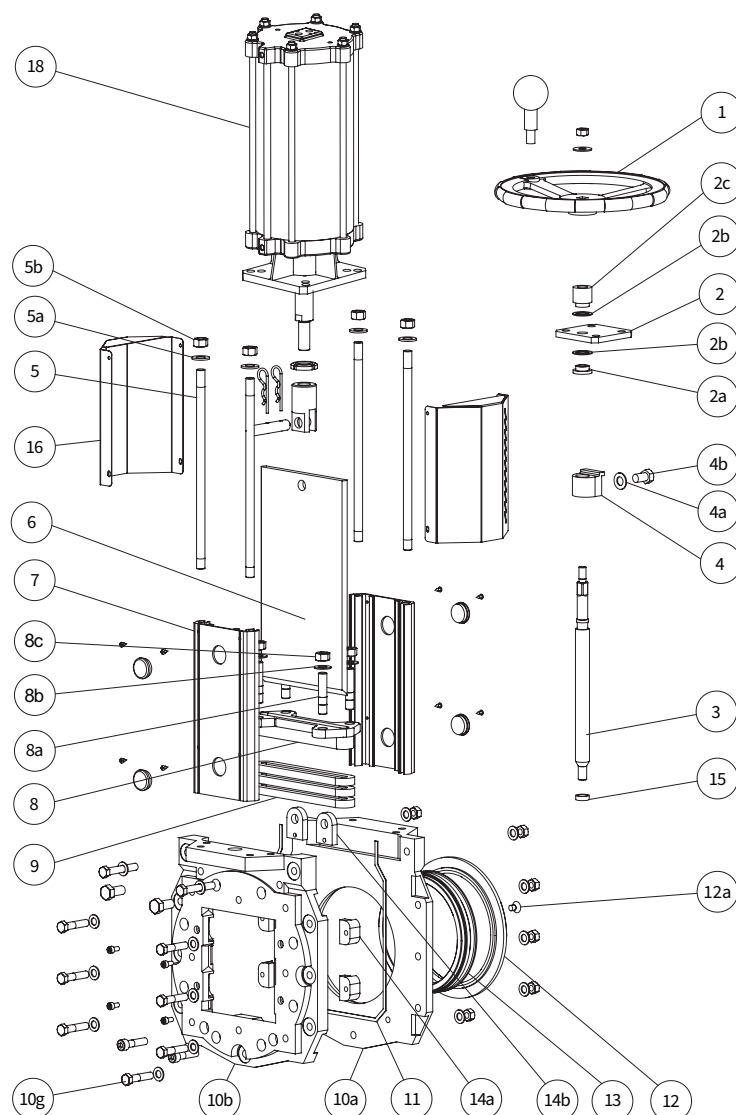
Asiento de poliuretano

El anillo de retención y el asiento (1) se vulcanizan alrededor de un núcleo de acero inoxidable (2). Se trata de una solución de sellado extremadamente resistente a la abrasión y la más usada en RKO, conocida por su capacidad para funcionar durante largos periodos de tiempo.



Sistema de retención de acero inoxidable y asiento de PTFE

En aplicaciones con material residual, productos químicos y altas temperaturas, el anillo de retención resistente de acero inoxidable duplex o acero inoxidable (3) con asiento de PTFE (4) sustentado con juntas tóricas (5) es la solución óptima de alto rendimiento para cierres herméticos a los líquidos.

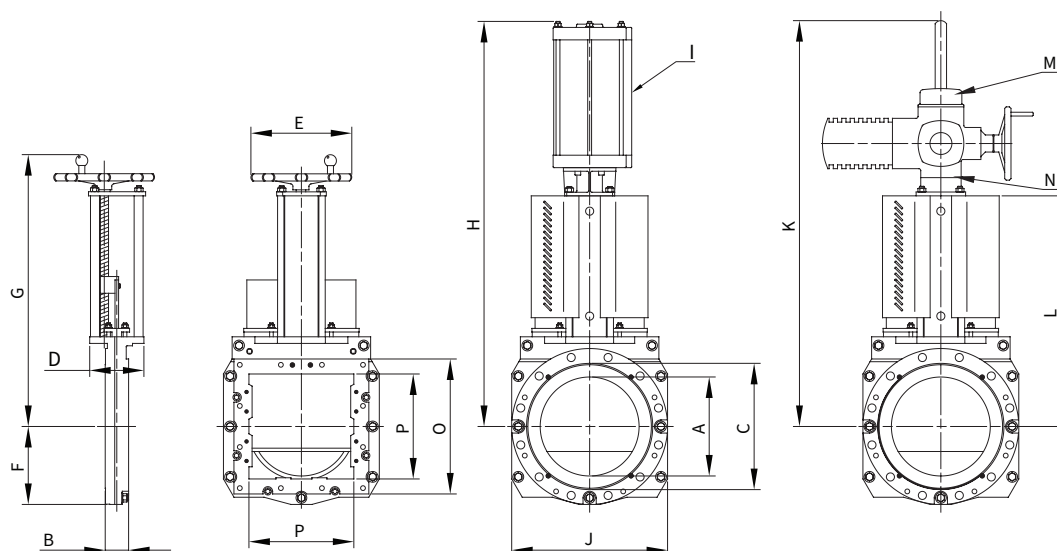


Lista de partes

Pos.	Pieza	Material
1	Rueda manual	Hierro fundido recubierto Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25, > Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Articulación	Acero inoxidable EN 1.4301
2a	Rodamiento	Bronce
2b	Arandela deslizante	POM
3	Vástago	Acero inoxidable EN 1.4016, EN 1.4305
4	Tuerca del vástago	Bronce
4a	Arandela	Acero inoxidable A2
4b	Tornillo	Acero inoxidable A2
5	Tirante	Acero inoxidable A2
5a	Arandela	Acero inoxidable A2
5b	Tuerca	Acero inoxidable A2
6	Compuerta	Superficie cromada dura acero inoxidable Duplex EN 1.4462
7	Eje	Aluminio anodizado
8	Prensaestopas	Acero inoxidable EN 1.4408

Pos.	Pieza	Material
8a	Tornillo prisionero	Acero inoxidable A2
8b	Arandela	Acero inoxidable A2
8c	Tuerca	Acero inoxidable A2
9 ¹⁾	Empaquetaduras de caja	Ver opciones en la página 4
10a/b	Cuerpo de la válvula	Ver opciones en la página 4
10g	El empernado del cuerpo de la válvula	RKO-E: Acero inoxidable A2 RKO-L: Acero zincado
11	Junta del cuerpo	Grafoil. ≥ DN 300: FKM/FPM
12 ¹⁾	Anillos de retención	Ver opciones en la página 4
12a	Tornillo de seguridad	Acero inoxidable A2
13 ¹⁾	Asientos	Ver opciones en la página 4-5
14a ¹⁾	Placas de guía	POM-C
14b ¹⁾	Placas de guía superiores	≥ DN 300: POM-C
15	Cojinete	Aceite bronce
16	Protección de la compuerta	Acero inoxidable EN 1.4301
18	Cilindro neumático	Ver la hoja de datos separada

1) Repuesto recomendado



Dimensiones principales (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	O	P	kg ⁴⁾
100	97	52	153	80	200	112	446	616	SC100	224	649	317	SA 07.2	F10/A	180	100	18
150	146	60	204	150	315	148	554	871	SC160	296	749	417	SA 07.6	F10/A	230	150	25
200	194	60	267	150	315	175	647	964	SC160	350	790	510	SA 07.6	F10/A	280	200	45
250	247	69	319	150	315	206	752	1210	SC200	412	878	598	SA 07.6	F10/A	340	250	60
300	298	78	374	180	-	232	867	1327	SC200	464	1026	715	SA 10.2	F10/A	400	300	80
350	330	78	419	180	-	260	921	1461	SC200	520	1080	769	SA 10.2	F10/A	450	350	90
400	380	89	480	206	-	287	1069	1622	SC250	574	1177	862	SA 10.2	F10/A	500	400	140
450	428	89	535	208	-	315	1130	1800	SC250	629	1450	940	SA 10.2	F10/A	555	483	300
500	500	96	586	320	-	355	-	2081	SC250	710	-	1099	SA 14.2	F14/A	656	519	330
600	600	100	685	306	-	396	-	2344	SC320	792	-	1226	SA 14.2	F14/A	742	614	400

1) Tamaño recomendado del cilindro neumático de doble efecto tipo SC en funcionamiento normal con una presión de aire de 5 bar. Ante otras condiciones de funcionamiento, comuníquese con Stafsjö o con un representante local para obtener asesoramiento.

2) Tamaño recomendado de los motores Auma SA en funcionamiento normal. Ante otras condiciones de funcionamiento, comuníquese con Stafsjö o con un representante local para obtener asesoramiento.

3) Válvula e interfaz Auma SA. Los motores eléctricos se montan de serie con el Acoplamiento de salida tipo A (vástago ascendente) según la norma ISO 5210.

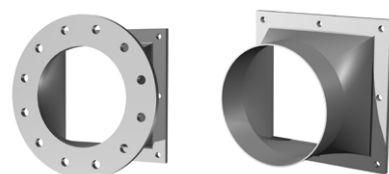
4) Peso en kg para la válvula equipada con rueda de ajuste manual y actuador pneumático en DN 500 - DN 600

Las dimensiones principales se ofrecen solo a título informativo. Para obtener los diagramas certificados, comuníquese con Stafsjö.

Cono adaptador a RKO

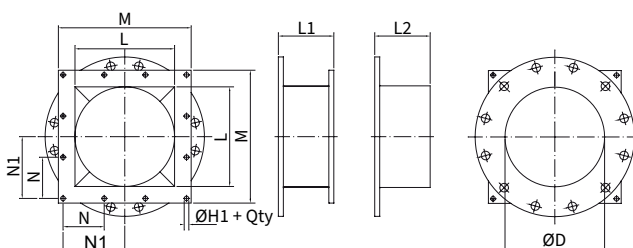
RKO puede ser equipado con un cono adaptador en el lado de la salida cuadrada.

Hay dos tipos de adaptadores; uno para la conexión de bridas y otro para la conexión de soldadura. El cono adaptador para el DN 600 puede ser suministrado bajo pedido. Material: Acero inoxidable (EN 1.4436).



Dimensiones principales (mm)

DN	L	M	N	N1	ØH1	Qty	L1	L2
100	100	180	70	70	14	8	90	150
150	150	230	95	95	14	8	140	200
200	200	280	122,5	122,5	14	8	140	200
250	250	340	150	150	14	8	150	210
300	300	400	124	186	14	12	167	227
350	350	450	137	205,5	18	12	165	225
400	400	500	154	231	18	12	155	215
450	483	555	174	261	18	12	155	215
500	558	658	124	310	18	20	190	325



Perforación de brida lado de entrada circular según EN 1092 PN 10

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	180	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Cantidad de pasos roscados	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
Tamaño del perno	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Profundidad de pasos roscados ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	25	25	33	36

Perforación de brida lado de salida cuadrada Norma Stafsjö

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Cantidad de pasos roscados	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Tamaño del perno	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16
Profundidad de pasos roscados ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

Perforación de brida lado de salida cuadrada según EN 1092 PN 10 (opcional)

DN	100	150	200
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	180	240	295
Cantidad de pasos roscados	8	8	8
Tamaño del perno	M16	M20	M20
Profundidad de pasos roscados ¹⁾ (mm)	15	15	15

Perforación de brida lado de entrada circular según ASME/ANSI B16.5 Clase 150

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	190,5	241,3	298,5	362	431,8	476,3	539,8	578	635	749
Cantidad de pasos roscados	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Tamaño del perno (UNC)	5/8-11	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7
Profundidad de pasos roscados ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	18	23	33	36

Perforación de brida lado de salida cuadrada Norma Stafsjö

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Cantidad de pasos roscados	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Tamaño del perno (UNC)	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11
Profundidad de pasos roscados ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

Perforación de brida lado de salida cuadrada según ASME/ANSI B16.5 Clase 150 (opcional)

DN	100	150	200
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	190,5	241,3	298,5
Cantidad de pasos roscados	8	8	8
Tamaño del perno (UNC)	5/8-11	3/4-10	3/4-10
Profundidad de pasos roscados ¹⁾ (mm)	15	15	15

1) Agregar los valores con el espesor de las bridas, arandelas y juntas.

2) Véase el dibujo de referencia en la página 7.

Perforación de brida lado de entrada circular según JIS B 2238 10K

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	175	240	290	355	400	455	510	565	620	730
Cantidad de pasos roscados	8	8	12	12	12	16	16	20	20	24
Tamaño del perno	M16	M20	M20	M22	M22	M22	M24	M24	M24	M30
Profundidad de pasos roscados ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	18	23	33	36

Perforación de brida lado de salida cuadrada Norma Stafsjö

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Cantidad de pasos roscados	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Tamaño del perno	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16
Profundidad de pasos roscados ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

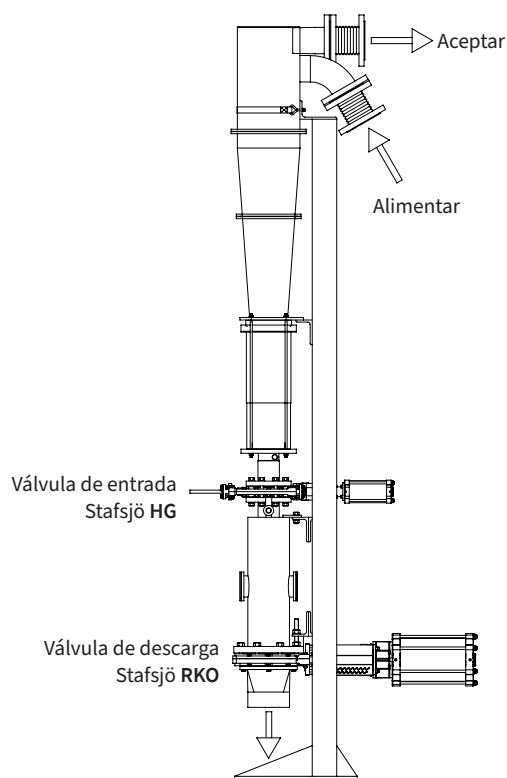
Perforación de brida lado de salida cuadrada según JIS B 2238 10K (opcional)

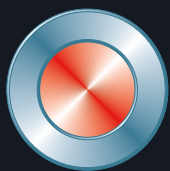
DN	100	150	200
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	175 ²⁾	240 ²⁾	290 ²⁾
Cantidad de pasos roscados	8	8	12
Tamaño del perno	M16	M20	M20
Profundidad de pasos roscados ¹⁾ (mm)	15	15	15

Válvula optimizada para limpiadores de alta densidad

Los limpiadores de alta densidad separan arena, piedras, metales, vidrio y otro tipo de material residual del fluido. Generalmente, es una aplicación de alto ciclaje sujeto a grandes desgastes y vibraciones. Es crucial elegir el tipo de válvula y la configuración adecuados para evitar interrupciones inesperadas durante el proceso. La RKO de Stafsjö es totalmente robusta, originalmente diseñada para este tipo de condiciones del proceso. En líneas de fibra reciclada es común usar tanto la válvula de entrada como la válvula de descarga para el tanque de material residual, mientras que en líneas de fibra virgen se usa también una combinación de MV y HG como válvulas de entrada.

Póngase en contacto con Stafsjö para obtener más información sobre las soluciones de válvulas para su limpiador de alta densidad.





Stafsjö
SINCE 1666