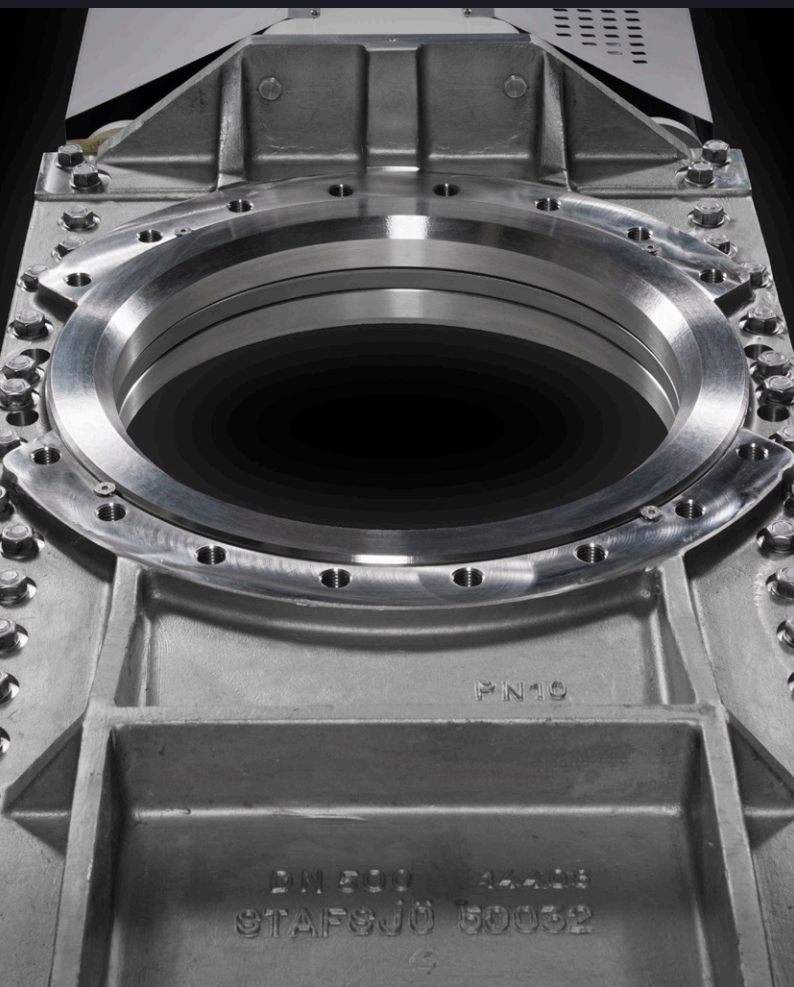


Stafsjö
SINCE 1666

Plattenschieber HP

Durchgehender Hochdruck-Plattenschieber

Größenbereich:
DN 300 - DN 900 (12" - 36")



Über HP

Der Typ HP ist ein Hochdruckplattenschieber mit durchgehender Schieberplatte und sehr guten Strömungseigenschaften. Er bietet eine zuverlässige dichte Abdichtung in beiden Richtungen bei hohen Medienkonzentrationen und auch stehenden Produktsäulen.

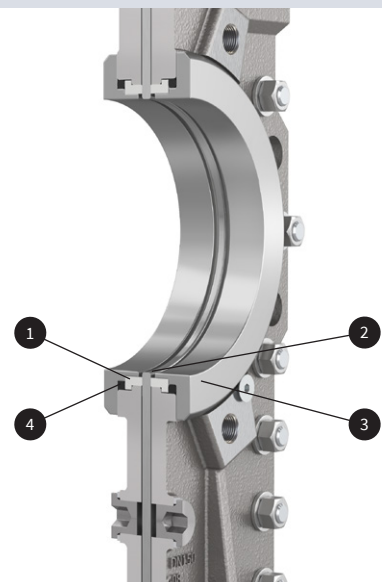
Der Schieber HG ist modular aufgebaut und kann leicht an Materialien, mit Stellantriebe und zugehörigem Automatisierungs-zubehör sowie an unterschiedliche Prozessbedingungen angepasst werden. Er kann für verschiedene Medien wie Papier- und Zellstoff bis zu Stoffdichten von 18 %, Schlämme, Laugen, Aschen und Granulate eingesetzt werden. Das Schiebergehäuse ist zweiteilig und präzisionsgefertigt und verfügt über ein hochfestes Oberteil, das eine präzise Ausrichtung der Schieberplatte ermöglicht. Standardmäßig ist es mit einem Schiebergehäuse aus Edelstahl erhältlich, kann aber auch aus einer Reihe von hochlegierten Werkstoffen wie Duplex und 254 SMO geliefert werden.

Der HP-Schieber ist eines von fünf Modellen der durchgehenden Plattenschieber von Stafsjö. HG ist die Standardversion, während HL eine kompakte Version ist. HPT ist eine Hochdruckversion, die vollständig aus Titan gefertigt ist, und HX ist eine Extremhochdruckversion.



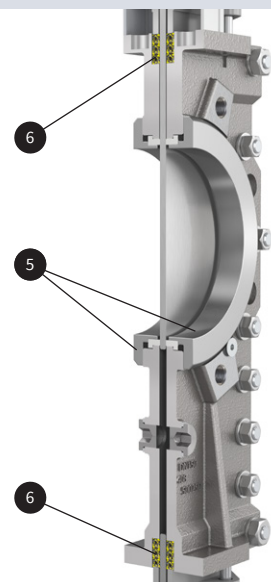
Hervorragende Strömungseigenschaften und Kammerung der Sitzringe

In offener Stellung ist der Strömungsquerschnitt vollkommen frei, so dass sich kein Medium ansammeln kann. Die PTFE-Sitzringe (1) sind durch die Schieberplatte (2) und die Flanschringe (3) gekammert. O-Ringe (4) hinter den Sitzringen dichten Gehäuse und Flanschringen ab und drücken die Sitzringe gegen die Schieberplatte.



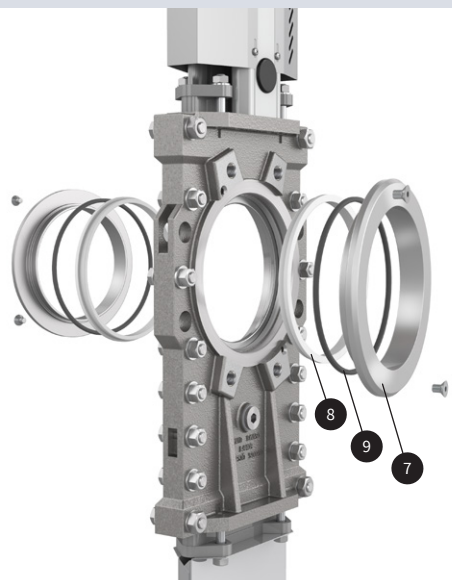
Zuverlässige durchgehende, beidseitig dichtende und leakagefreie Absperrung

Die Schieberplatte wird über den gesamten Hub geführt und fährt leicht durch zähe und hochkonsistente Medien. Dabei schießen die beidseitigen Dichtungen (5) in beiden Durchflussrichtungen sicher ab. Die TwinPack-Stopfbuchsichtung (6) ist dreilagig dichtet den Schieber nach außen hin ab.



Schnelle und einfache Wartung

Die Flanschringe (7) halten die Sitzringe (8) und O-Ringe (9) während der Schieberbewegung. Sie formschlüssig montiert und können beim Austausch der Sitze leicht entfernt werden ohne Zerlegen des Gehäuses. Flanschringe und Sitze sind in verschiedenen Werkstoffen erhältlich und damit einfach an unterschiedliche Anforderungen anzupassen.



Betriebs- und Differenzdrücke

| Maximaler Arbeitsdruck bei 20°C | | Maximaler Differenzdruck bei 20°C | |
|---------------------------------|-----|-----------------------------------|-----|
| DN | bar | DN | bar |
| 300 - 800 | 10 | 300 - 800 | 10 |
| 900 | 6 | 900 | 6 |

Konfigurationen

Standardausführung Edelstahl

Größen: DN 300 - DN 900

Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408

Flanschring: Edelstahl EN 1.4408

Schieberplatte: Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L

Stopfbuchspackung: TwinPack

Antriebsaufnahme: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumprofilen, u. a. auch aus Edelstahl Bei fernbetätigten Schiebern.

Optionen

Schiebergehäuse¹⁾

Edelstahl EN 1.4408

Duplex-Edelstahl EN 1.4470

Gleichwertiges Material wie Edelstahl 254 SMO

Flanschringe

Edelstahl EN 1.4408

Duplex-Edelstahl EN 1.4470

Gleichwertiges Material wie Edelstahl 254 SMO

Schiebermaterialien und Oberflächenbehandlungen

Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L

Duplex-Edelstahl EN 1.4462

254 SMO-Edelstahl oder gleichwertig

Hartverchromte Oberfläche

Extra polierte Oberfläche (max. Ra 0,8)

Sitze

PTFE mit O-Ring aus NBR, EPDM oder FPM/FKM

Stopfbuchspackung

TwinPack, WhitePack

Zusätzliche Schaber aus UHMW-PE, PTFE oder Messing

Oberbau

Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern

Edelstahlsäulen²⁾ oder -träger

Stellantriebe

Kegelradgetriebe

Handrad mit nicht steigender Spindel

Doppeltwirkende Pneumatikzylinder

Einfachwirkende Pneumatikzylinder

Elektrische Stellmotoren

Hydraulischer Stellantrieb

Flanschbohrungen

EN 1092 PN 10

EN 1092 PN 16

ASME/ANSI B16.5 und B16.47 Klasse 150, Baureihe A

JIS B 2238 10K

Zubehör

Weitere Informationen sind unserem Zubehör-Datenblatt zu entnehmen.

Konstruktionsstandards

Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests

Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Der Plattenschieber ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich).

Plattenschieber von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.

Auf Anfrage kann Stafsjö 2.2 Prüfberichte und 3.1 Inspektionszertifikate gemäß EN 10204 zur Verfügung stellen.

Kontaktieren Sie Stafsjö für weitere Informationen über ATEX-zugelassene Lösungen.

Einbaulängen

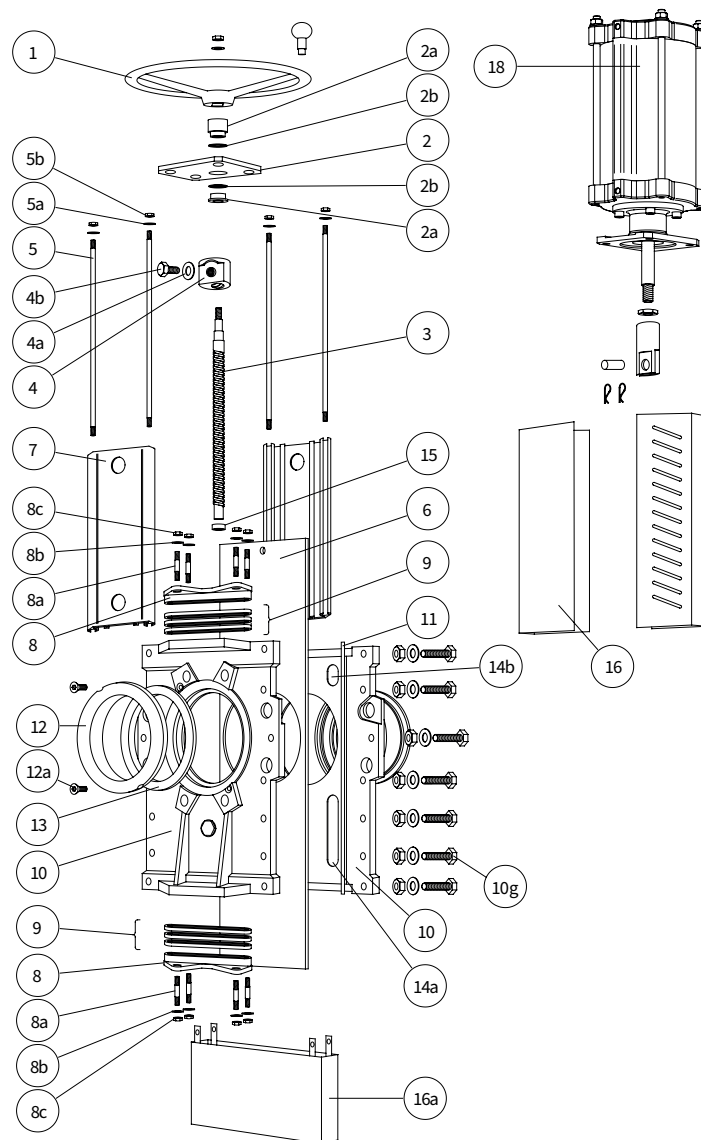
Stafsjö Fertigungsstandard. Option bei MSS-SP81.

Betriebstemperaturen

Informationen zur Bestimmung der minimalen und maximalen Temperatur für den Plattenschieber finden Sie unter: stafsjo.com/de/support/betriebstemperaturen/.

1) Das Schiebergehäuse ist standardmäßig mit Spülanschlüssen (G1/2") ausgestattet.

2) Standard bei Schieber, die mit einem Schiebergehäuse aus Duplexstahl oder einem gleichwertigen Werkstoff wie Edelstahl 254 SMO geliefert werden.

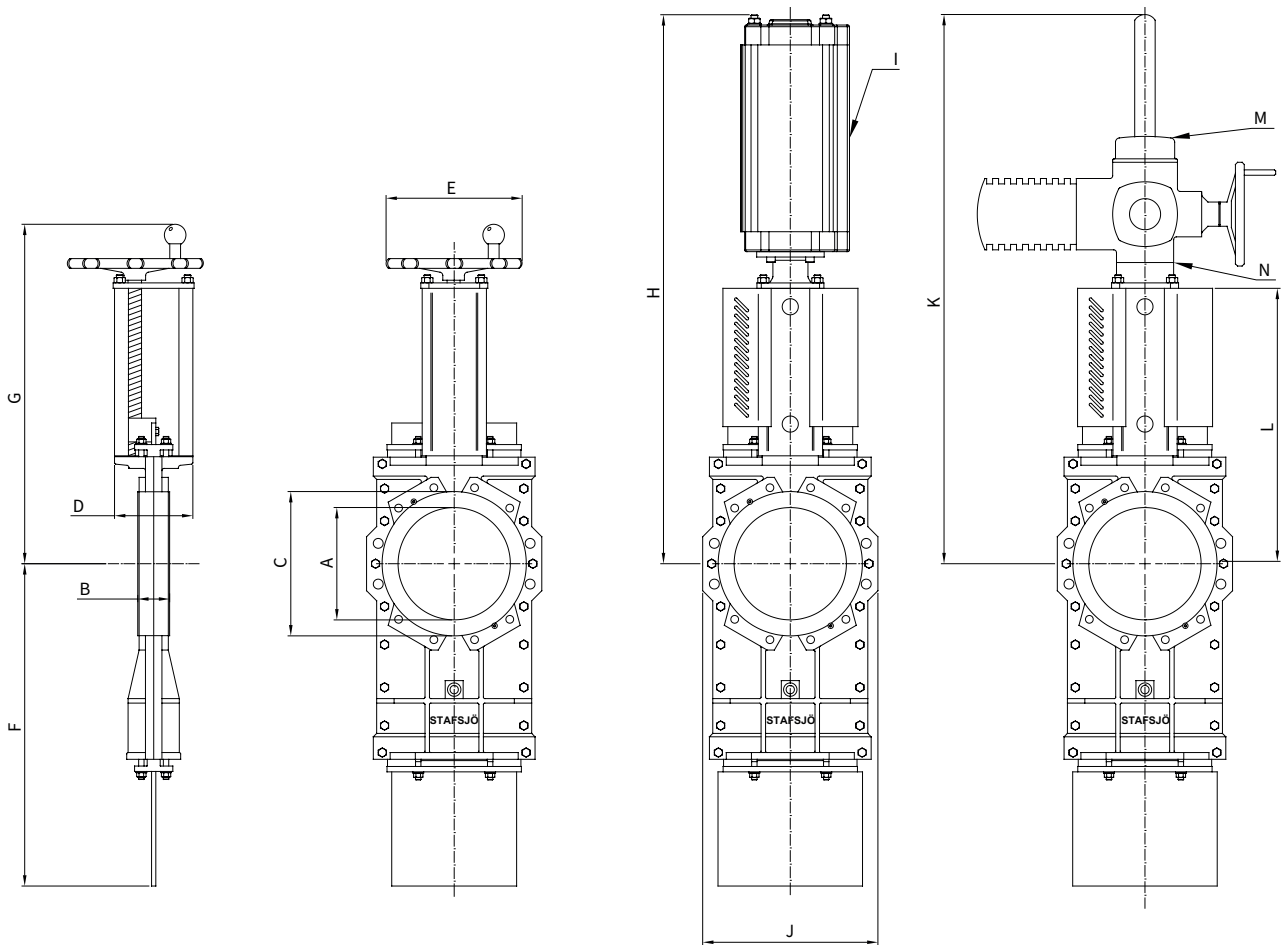


Teileliste

| Pos. | Teil | Material |
|------|------------------|---|
| 1 | Handrad | Grauguss beschichtet EN-JL1030, GG20 |
| 2 | Traverse | Edelstahl EN 1.4301 |
| 2a | Spindellager | Messing |
| 2b | Lagerungsscheibe | POM |
| 3 | Spindel | Edelstahl EN 1.4016, EN 1.4305 |
| 4 | Spindelmutter | Messing |
| 4a | Unterlegscheibe | Edelstahl A2 |
| 4b | Schraube | Edelstahl A2 |
| 5 | Zugstange | Edelstahl A2 |
| 5a | Unterlegscheibe | Edelstahl A2 |
| 5b | Mutter | Edelstahl A2 |
| 6 | Schieberplatte | Siehe Optionen auf Seite 4 |
| 7 | Balken | Eloxiert aluminium |
| 8 | Stopfbuchsbrille | Edelstahl EN 1.4408 |
| 8a | Stehbolzen | Edelstahl A2 |

| Pos. | Teil | Material |
|------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| 8b | Unterlegscheibe | Edelstahl A2 |
| 8c | Mutter | Edelstahl A2 |
| 9 ¹⁾ | Stopfbuchspackung | Siehe Optionen auf Seite 4 |
| 10 | Schiebergehäuse | Siehe Optionen auf Seite 4 |
| 10g | Verschraubung des Schiebergehäuse | Edelstahl A2 |
| 11 | Gehäusedichtung | FPM/FKM |
| 12 | Flanschring | Siehe Optionen auf Seite 4 |
| 12a | Feststellschraube | Edelstahl A2 |
| 13 ¹⁾ | Sitze | Siehe Optionen auf Seite 4 |
| 14a | Gleitleiste | PTFE |
| 14b | Gleitleiste | PTFE |
| 15 | Buchse | Sinterbronze |
| 16 | Schutzvorrichtung, | Edelstahl EN 1.4301 |
| 18 | Pneumatikzylinder | Siehe separates Datenblatt |

¹⁾ Recommended spare parts



Hauptabmessungen (mm)

| DN | A | B | C | D | E | F | G | H | I ¹⁾ | J | K | L | M ²⁾ | N ³⁾ | kg ⁴⁾ |
|-----|-----|-----|------|-----|-----|------|------|------|-----------------|------|------|------|-----------------|-----------------|------------------|
| 300 | 302 | 78 | 375 | 180 | 400 | 865 | 893 | 1332 | SC200 | 455 | 1420 | 720 | SA 10.2 | F10/A | 170 |
| 350 | 332 | 78 | 425 | 175 | 400 | 980 | 948 | 1417 | SC200 | 510 | 1505 | 775 | SA 10.2 | F10/A | 200 |
| 400 | 380 | 89 | 480 | 210 | 520 | 1070 | 1033 | 1633 | SC200 | 570 | 1650 | 873 | SA 10.2 | F10/A | 290 |
| 450 | 420 | 89 | 534 | 220 | 520 | 1210 | 1124 | 1773 | SC250 | 625 | 1790 | 963 | SA 10.2 | F10/A | 425 |
| 500 | 470 | 114 | 580 | 320 | 635 | 1412 | 1299 | 1990 | SC250 | 690 | 2020 | 1138 | SA 14.2 | F14/A | 670 |
| 600 | 540 | 122 | 679 | 350 | 635 | 1553 | 1336 | 2113 | SC320 | 800 | 2135 | 1175 | SA 14.2 | F14/A | 820 |
| 700 | 665 | 128 | 800 | 320 | 635 | 1891 | 1556 | 2458 | SC320 | 995 | 2505 | 1395 | SA 14.6 | F14/A | 1300 |
| 800 | 760 | 128 | 900 | 320 | 635 | 2132 | 1721 | 2723 | SC320 | 1070 | 2770 | 1560 | SA 14.6 | F14/A | 1700 |
| 900 | 880 | 128 | 1010 | 310 | - | 2450 | - | 3018 | SC320 | 1168 | 2940 | 1740 | SA 14.6 | F14/A | 1960 |

1) Empfohlene Auslegung der doppelt wirkenden pneumatischen Zylinder vom Typ SC bei normalem Betrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

2) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

3) Schieber und AUMA-SA-Schnittstelle. Die Elektromotoren werden standardmäßig mit Anschlussform A (steigende Spindel) nach ISO 5210 montiert.

4) Gewicht in kg für Schieber mit Stellrad. DN 900 mit Doppeltwirkende Pneumatikzylinder.

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

| DN | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Lochreis (mm) | 400 | 460 | 515 | 565 | 620 | 725 | 840 | 950 | 1050 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite | 8 | 12 | 12 | 16 | 16 | 16 | 20 | 20 | 24 |
| Bolzensgröße | M20 | M20 | M24 | M24 | M24 | M27 | M27 | M30 | M30 |
| Bolzenlänge ¹⁾ (mm) | 20 | 20 | 25 | 25 | 27 | 28 | 28 | 31 | 31 |

Flanschbohrung nach EN 1092 PN16

| DN | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Lochreis (mm) | 410 | 470 | 525 | 585 | 650 | - | 840 | 950 | 1050 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | - | 4 | 4 | - |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite | 8 | 12 | 12 | 16 | 16 | - | 20 | 20 | 28 |
| Bolzensgröße | M24 | M24 | M27 | M27 | M30 | - | M33 | M36 | M36 |
| Bolzenlänge ¹⁾ (mm) | 20 | 20 | 25 | 25 | 27 | - | 28 | 31 | 31 |

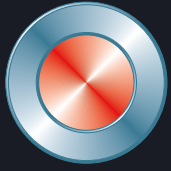
Flanschbohrung nach ASME/ANSI B 16.5 and 16.47 Klasse 150 Baureihe A

| DN | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
|--------------------------------|--------|-------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Lochreis (mm) | 431,8 | 476,3 | 539,8 | 577,9 | 635 | 749,3 | 863,6 | 977,9 | 1085,9 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite | 8 | 8 | 12 | 12 | 16 | 16 | 24 | 24 | 28 |
| Bolzensgröße (UNC) | 7/8"-9 | 1"-8 | 1"-8 | 1 1/8"-7 | 1 1/8"-7 | 1 1/4"-7 | 1 1/4"-7 | 1 1/2"-6 | 1 1/2"-6 |
| Bolzenlänge ¹⁾ (mm) | 20 | 20 | 25 | 25 | 27 | 28 | 28 | 31 | 31 |

Flanschbohrung nach JIS B 2238 10K

| DN | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Lochreis (mm) | 400 | 445 | 510 | 565 | 620 | 730 | 840 | 950 | 1050 |
| Anzahl Durchgangsbohrungen | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Anzahl Gewindebohrungen/Seite | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 20 | 20 | 24 | 24 |
| Bolzensgröße | M22 | M22 | M24 | M24 | M24 | M30 | M30 | M30 | M30 |
| Bolzenlänge ¹⁾ (mm) | 20 | 20 | 25 | 25 | 27 | 28 | 28 | 31 | 31 |

1) Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.



Stafsjö
SINCE 1666

© Stafsjö 2023. Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Ein Unternehmen der Bröer Gruppe