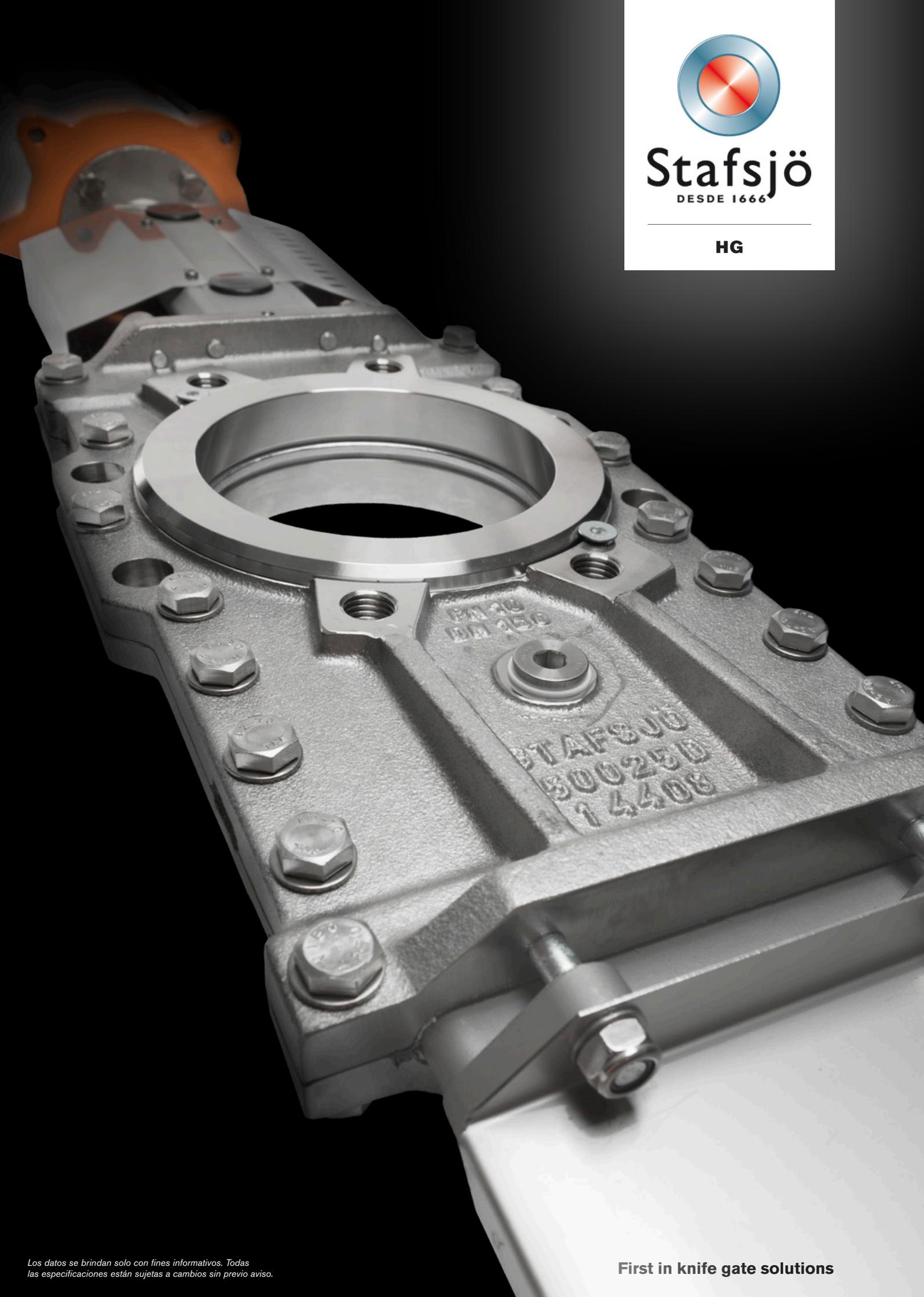


Stafsjö
DESDE 1666

HG



Los datos se brindan solo con fines informativos. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

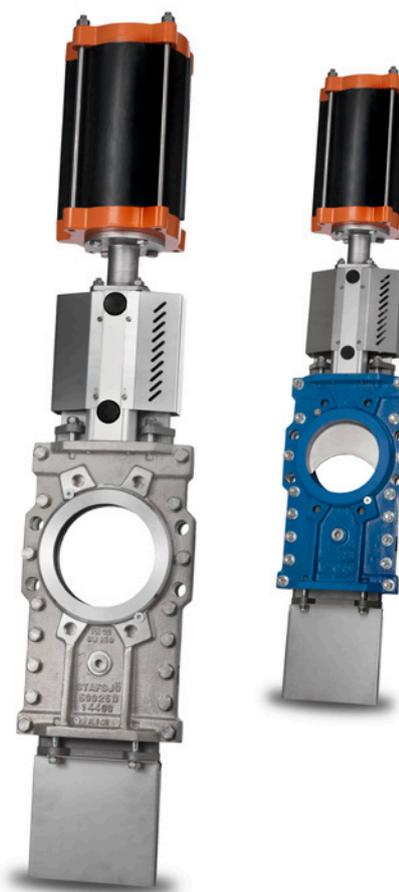
First in knife gate solutions

Válvula de guillotina HG

La HG de Stafsjö es una válvula de guillotina con tajadera pasante con características de flujo superiores, que ofrece un cierre bidireccional sin fugas fiable en fluidos altamente concentrados y columnas de fluidos estáticos. También puede funcionar en diferentes fluidos tales como pulpa en concentraciones de hasta el 18 %, lodos, licor, cenizas y material granulado. Se utiliza además ampliamente en recolectores de residuos, en gran parte como válvula de entrada con nuestro RKO como válvula de descarga.

La válvula HG tiene un diseño modular y sus materiales pueden personalizarse fácilmente, con actuadores y accesorios de automatización relacionados para diferentes condiciones de proceso. Está disponible, como estándar, en una versión de acero inoxidable o de hierro nodular, pero también puede suministrarse en una gama de materiales de alta aleación, tales como Duplex y 254 SMO. Cuenta con un cuerpo de válvula mecanizado de precisión, formado por dos piezas rígidas, proporcionando un alineamiento fundamental y preciso de la tajadera durante el funcionamiento, así como soportes superiores de alta resistencia con tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio.

La válvula HG es una de las cinco válvulas de guillotina con tajaderas pasantes de Stafsjö. La HP es una versión de alta presión de la HG, mientras que la HL es una versión delgada. La válvula HPT es una versión de alta presión fabricada enteramente en titanio y, por último, la válvula HX es una versión de extrema alta presión.

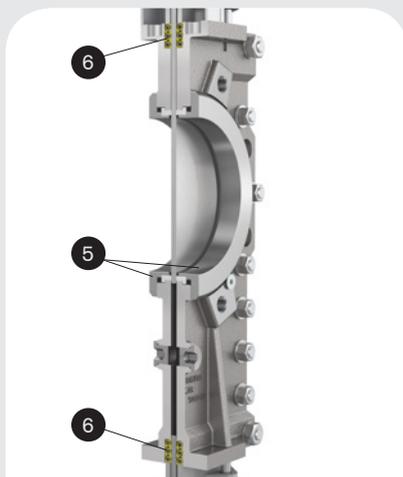


Características del producto



Características de flujo excelentes que también ofrecen protección del asiento

Mientras que la HG está en la posición abierta, existe un flujo sin interrupciones en el que no puede acumularse ningún fluido. Los asientos de PTFE (1) están protegidos por la tajadera (2) y los anillos de retención (3), y las juntas tóricas internas de soporte (4) mantienen los asientos constantemente presurizados contra la tajadera. Los anillos de retención/asientos de poliuretano son una opción para los procesos abrasivos mientras que el metal es solo una opción para temperaturas extremadamente altas.



Cierre fiable pasante y bidireccional sin fugas

La tajadera es guiada durante toda la carrera y funciona suavemente a través de fluidos difíciles y altamente concentrados. El sistema del anillo de retención (5) a ambos lados de la tajadera proporciona un sellado hermético independiente de la dirección de la presión. El sistema de caja de empaquetaduras de Stafsjö con tres capas de TwinPack de Stafsjö (6) garantiza que ningún fluido pase al entorno que lo rodea. Para las condiciones de servicio más severas pueden utilizarse raspadores adicionales o empaquetadura doble.



El sistema de anillo de retención alarga la vida útil y facilita la personalización de la válvula HG según el proceso

El anillo de retención (7) sujeta los asientos (8) y los anillos de soporte (9) exactamente en la posición correcta durante el recorrido de la tajadera. Se bloquean mecánicamente y pueden retirarse con facilidad para cambiar el asiento. Tanto los anillos de retención como los asientos están disponibles en diferentes materiales, lo que facilita la personalización de la válvula HG para diferentes condiciones de proceso.

Clase de presión

Máxima presión de funcionamiento a 20 °C		Máxima presión diferencial a 20 °C	
DN	bar	DN	bar
80 - 250	10	80 - 250	10
300 - 800	6	300 - 800	6
900 - 1200	4	900 - 1200	4

Configuraciones de HG

Standard in stainless steel	Standard in nodular iron
<p>Tamaños: DN 80 - DN 1200</p> <p>Anillo de retención: Acero inoxidable EN 1.4408</p> <p>Compuerta: Acero inoxidable EN 1.4404, AISI 316L</p> <p>Empaquetadura de caja: TwinPack</p> <p>Soportes superiores: Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio hasta DN 1000 y vigas de acero inoxidable en las de mayor tamaño, incluidos protectores de compuerta de acero inoxidable en las válvulas operadas en forma remota</p> <p>Asiento, actuador, perforación de la brida y accesorios disponibles de las opciones a continuación.</p>	<p>Tamaños: DN 80 - DN 600</p> <p>Cuerpo de la válvula: Hierro nodular EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50</p> <p>Anillo de retención: Hierro nodular EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50</p> <p>Compuerta: Acero inoxidable EN 1.4301, AISI 304</p> <p>Empaquetadura de caja: TwinPack</p> <p>Soportes superiores: Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio, incluidos protectores de compuerta de acero inoxidable en la válvula operada en forma automática</p> <p>Asiento, actuador, perforación de la brida y accesorios disponibles de las opciones a continuación.</p>
Options	
<p>Cuerpo de la válvula¹⁾</p> <p>Acero inoxidable EN 1.4408 (máx. +400 °C)</p> <p>Hierro nodular EN 5.3105 (máx. +350 °C)</p> <p>Acero inoxidable Duplex EN 1.4470 (máx. +250 °C)</p> <p>Acero inoxidable 254 SMO (máx. +399 °C)</p> <p>Anillos de retención</p> <p>Acero inoxidable EN 1.4408</p> <p>Hierro nodular EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50</p> <p>Acero inoxidable Duplex EN 1.4470</p> <p>Acero inoxidable 254 SMO</p> <p>Poliuretano</p> <p>Materiales de la compuerta y tratamientos superficiales</p> <p>Acero inoxidable EN 1.4404, AISI 316</p> <p>Acero inoxidable Duplex EN 1.4462, S32205</p> <p>Acero inoxidable 254 SMO</p> <p>Superficie cromada dura</p> <p>Superficie pulida adicional (máx. Ra 0,8)</p> <p>Asientos</p> <p>PTFE con junta tórica de nitrilo, EPDM o FKM</p> <p>PTFE aprobado por la FDA/EC 1935/2004</p> <p>Poliuretano</p> <p>Asiento metálico de acero inoxidable con cinta de grafito Grafoil o juntas tóricas de nitrilo, EPDM o FKM</p> <p>Empaquetaduras de caja</p> <p>TwinPack, WhitePack, grafito o PTFE aprobado por la FDA/EC 1935/2004</p> <p>Rascadores adicionales de UHMW-PE, PTFE o latón</p>	<p>Soportes superiores</p> <p>Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio</p> <p>Pilares⁴⁾ o vigas de acero inoxidable</p> <p>Actuadores</p> <p>Rueda de ajuste manual con vástago no ascendente</p> <p>Rueda para cadena</p> <p>Engranaje cónico</p> <p>Cilindros neumáticos de doble efecto</p> <p>Cilindros neumáticos de simple efecto</p> <p>Actuadores eléctricos</p> <p>Actuador hidráulico</p> <p>Perforaciones de la brida</p> <p>EN 1092 PN 10</p> <p>EN 1092 PN 16</p> <p>ASME/ANSI B16.5 Clase 150 y B16.47 Clase 150, serie A</p> <p>JIS B 2238 10K</p> <p>AS 2129 Tablas D y E</p> <p>BS 10 Tabla D</p> <p>Accesorios</p> <p>Interruptores de límite, válvulas solenoide, posicionadores, cierres mecánicos, puerto en V, empaquetadura doble, kits de flujo inverso, extensiones de vástago, etc. Para obtener más información, consulte nuestra hoja de datos de accesorios.</p>

1) El cuerpo de la válvula de compuerta está equipado de serie con conexiones de descarga (G1/2") a partir de DN 100.

2) Estándar en las válvulas suministradas con cuerpo de la válvula de Duplex o 254 SMO.

Estándares de diseño

Dimensiones entre extremos

Estándar de fabricación de Stafsjö. Opción en MSS-SP81.

Diseño, fabricación, inspección y pruebas

Según la Directiva europea de equipos a presión 2014/68/EU, categorías I y II, módulo A2. La válvula cuenta con la marca CE cuando corresponde.

Las válvulas de Stafsjö se someten a pruebas de presión antes de la entrega en posición abierta y cerrada con agua a 20 °C, conforme a la norma EN 12266-1:2009 tasa A. No se admite ninguna fuga perceptible a simple vista durante toda la prueba. La tasa A no se aplica a las válvulas con asiento metálico.

Bajo pedido, informe de prueba 2.2 y certificado de inspección 3.1 según EN 10204.

Protección contra la corrosión

Los materiales resistentes a la corrosión están recubiertos, como estándar, con color RAL5015 para cumplir los requisitos de la norma EN ISO 12944, clase C3. Entre los recubrimientos opcionales se incluyen EN ISO 12944, clase C4 o C5.

Diseños ATEX

Directiva 2014/34/EU categoría Grupo II en trámite:

3 G/D (zona 2 o 22)

2 G/D (zona 1 o 21)

1 D (zona 20)

Temperaturas de funcionamiento del asiento

PTFE con junta tórica de nitrilo: de -25 a +100 °C

PTFE con junta tórica de EPDM: de -25 a +120 °C

PTFE con junta tórica de FKM: de -15 a +180 °C

Poliuretano: de -25 a +90 °C

Temperaturas de funcionamiento de las empaquetaduras de caja

TwinPack: de -60 °C a +260 °C

WhitePack: de -60 °C a +260 °C

PTFE: de -200 °C a +280 °C

Grafito: de -200 °C a + 600 °C

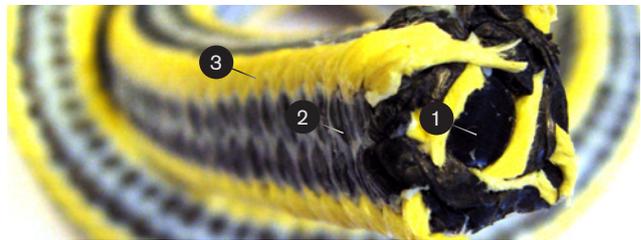
Rascadores adicionales en la caja de empaquetaduras

UHMW-PE: de -200 °C a +85 °C

PTFE: de -80 °C a +260 °C

Latón: de -125 °C a +200 °C

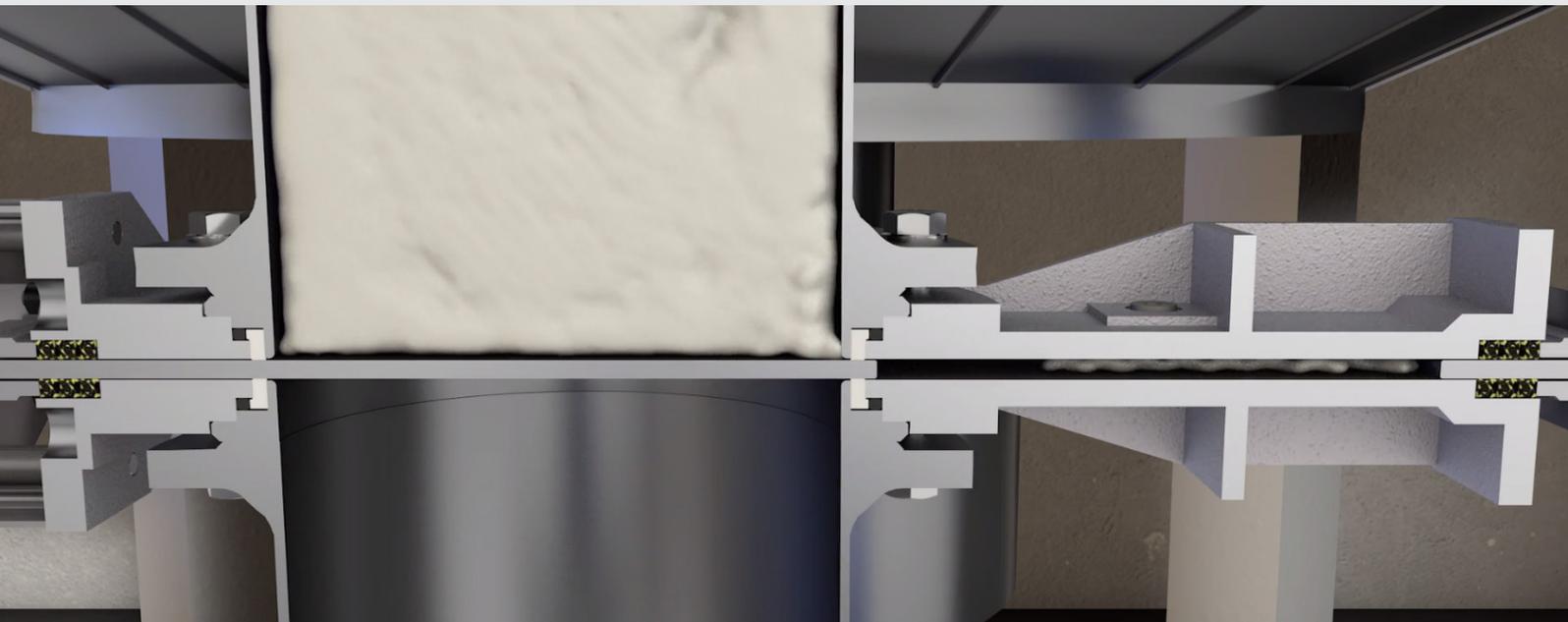
El tipo de fluido, la presión y los intervalos de funcionamiento también pueden afectar el material del asiento y las empaquetaduras de caja de diferentes maneras. Para obtener asesoramiento, comuníquese con Stafsjö.



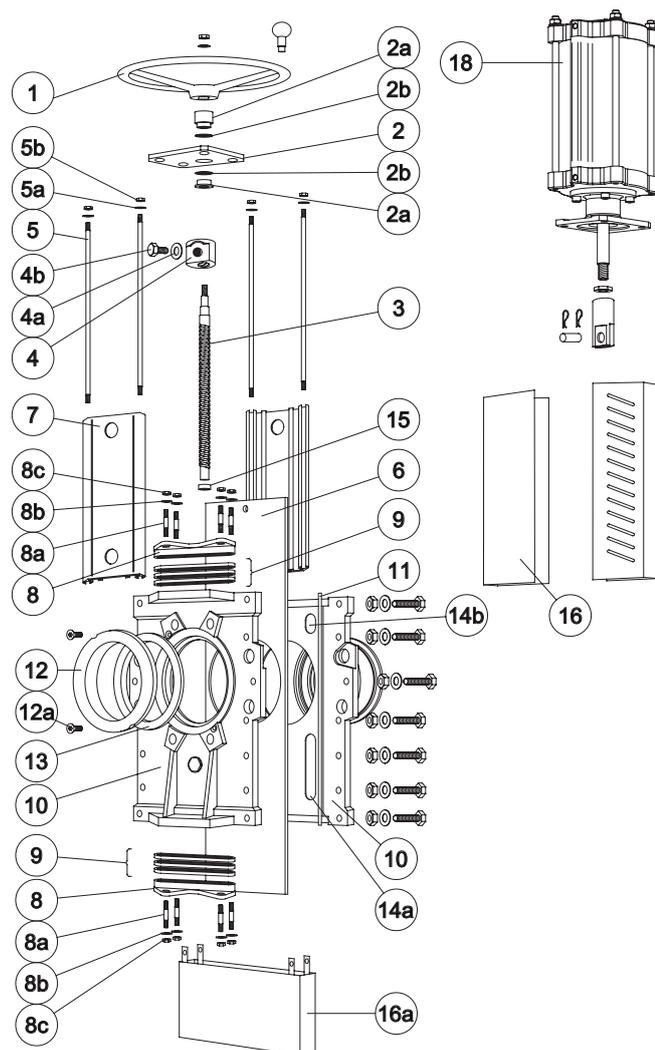
Un sellado externo de primera calidad con TwinPack

El sistema de sellado de la caja de empaquetaduras de Stafsjö ofrece alta resistencia mecánica, excelente resistencia química y un sellado hermético a la atmósfera. La empaquetadura TwinPack está formada por un núcleo de caucho de silicona elástica rodeado de fibras entrelazadas de PTFE relleno de grafito con fuertes esquinas adicionales reforzadas con fibras de aramida. Las empaquetaduras TwinPack resisten pH 2-13 y temperaturas desde -60 °C hasta 260 °C.

Válvula de aislamiento ideal para la torre de pulpa



Las aislaciones de la torre de pulpa requieren válvulas de paso total libre de cavidades para garantizar una alimentación uniforme de la pulpa. Es fundamental que la válvula garantice un cierre seguro y hermético para evitar la deshidratación de la pulpa y, durante el mantenimiento, para garantizar que el trabajo se pueda realizar de manera segura en los equipos relacionados con el proceso. Las altas concentraciones de pulpa en el intervalo de 7 a 14 % son comunes e imponen elevadas exigencias a la válvula de guillotina. La HG de Stafsjö tiene la tecnología necesaria para responder a esas exigencias.

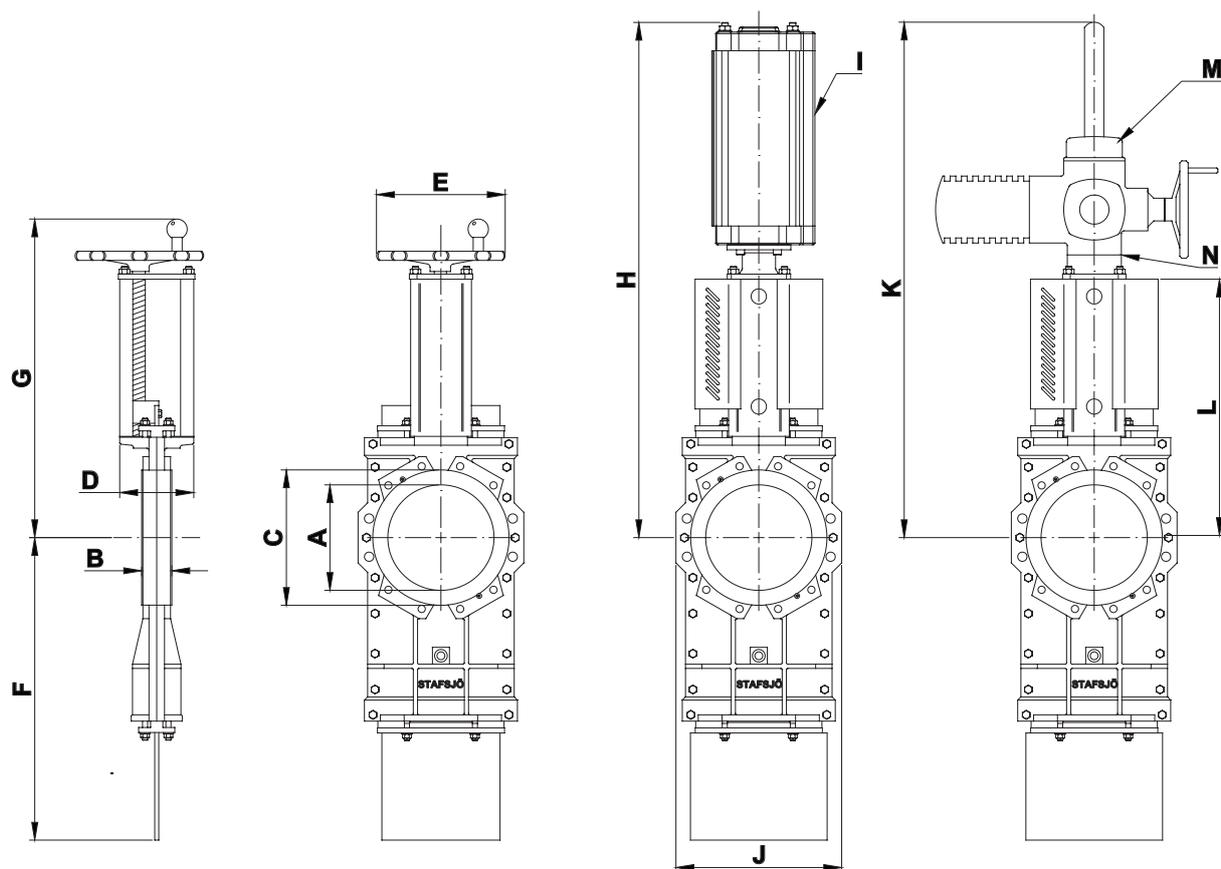


Lista de partes

Pos.	Pieza	Material
1	Rueda manual	Hierro fundido recubierto Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25, ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Articulación	Acero inoxidable EN 1.4301
2a	Rodamiento	Bronce CuZn39Pb3
2b	Arandela deslizante	POM
3	Vástago	Acero inoxidable EN 1.4016, EN 1.4305
4	Tuerca del vástago	Bronce CW603N, CW614N
4a	Arandela	Acero inoxidable A2
4b	Tornillo	Acero inoxidable A2
5	Tirante	Acero inoxidable EN 1.4301
5a	Arandela	Acero inoxidable A2
5b	Tuerca	Acero inoxidable A2
6	Compuerta	Ver opciones en la página 3
7	Eje	Aluminio EN AW-6063-T6
8	Gland	Acero inoxidable EN 1.4408 Hierro nodular recubierto EN-JS1050, GGG50 HG-L ≤ DN 300

Pos.	Pieza	Material
8a	Tornillo prisionero	Acero inoxidable A2
8b	Arandela	Acero inoxidable A2
8c	Tuerca	Acero inoxidable A2
9 ¹⁾	Empaquetaduras de caja	Ver opciones en la página 3
10	Cuerpo de la válvula	Ver opciones en la página 3
11	Junta del cuerpo	Grafoil. DN ≥ 200: PTFE
12	Anillos de retención	Ver opciones en la página 3
12a	Tornillo de seguridad	Acero inoxidable A2
13 ¹⁾	Asientos	Ver opciones en la página 3
14a	Placas de guía	Solo en DN ≥ 250: PTFE
14b	Placas de guía	Solo en DN ≥ 250: PTFE
15	Cojinete	Aceite bronce
16	Protección de la compuerta,	Acero inoxidable EN 1.4301
18	Cilindro neumático	Ver la hoja de datos separada

1) Repuesto recomendado



Dimensiones principales (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	W ⁴⁾
80	79	51	125	70	200	285	405	549	SC100	180	744	275	SA07.2	F10/A	17
100	103	51	153	72	200	385	445	614	SC100	210	809	315	SA07.2	F10/A	22
125	128	56	179	80	250	424	485	753	SC160	240	874	355	SA07.2	F10/A	29
150	153	60	205	80	250	455	530	823	SC160	260	944	400	SA07.6	F10/A	34
200	202	60	270	150	315	600	659	974	SC160	330	1070	520	SA07.6	F10/A	75
250	250	69	320	150	315	725	739	1109	SC160	390	1200	600	SA07.6	F10/A	100
300	302	78	375	180	400	865	893	1332	SC200	455	1420	720	SA10.2	F10/A	170
350	332	78	425	175	400	980	948	1417	SC200	510	1505	775	SA10.2	F10/A	200
400	380	89	480	210	520	1070	1033	1585	SC200	570	1650	873	SA10.2	F10/A	290
450	428	89	534	220	520	1210	1124	1790	SC250	625	1790	963	SA10.2	F10/A	410
500	470	114	580	320	635	1412	1299	1990	SC250	690	2020	1138	SA14.2	F14/A	670
600	540	122	679	350	635	1553	1336	2113	SC320	800	2135	1175	SA14.2	F14/A	820
700	665	128	800	320	635	1891	1556	2458	SC320	995	2505	1395	SA14.6	F14/A	1300
800	760	128	900	320	635	2132	1721	2723	SC320	1070	2770	1560	SA14.6	F14/A	1700
900	880	128	1009	310	-	2467	-	3018	SC320	1168	3026	1740	-	-	-
1000	980	150	1110	310	-	2710	-	3328	SC320	1270	3320	1935	-	-	-
1200	1200	150	1334	505	-	3339	-	-	-	1500	4222	2485	-	-	-

1) Tamaño recomendado del cilindro neumático de doble efecto tipo SC en funcionamiento normal con una presión de aire de 5 bar. Ante otras condiciones de funcionamiento, comuníquese con Stafsjö o con un representante local para obtener asesoramiento.

2) Tamaño recomendado de los motores Auma SA en funcionamiento normal. Ante otras condiciones de funcionamiento, comuníquese con Stafsjö o con un representante local para obtener asesoramiento.

3) Válvula e interfaz Auma SA. Los motores eléctricos se montan, como estándar, según la norma ISO 5210 conexión A (vástago ascendente).

4) Peso en kg para la válvula equipada con rueda de ajuste manual.

Las dimensiones principales se ofrecen solo a título informativo. Para obtener los diagramas certificados, comuníquese con Stafsjö.

Orificios de las bridas de acuerdo con EN 1092 PN 10

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	160	180	210	240	295	350	400	460	515
Cantidad de pernos pasantes	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Cantidad de pasos roscados/lado	4	4	4	4	4	8	8	12	12
Tamaño del perno	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24
Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm)	13	13	15	15	16	18	20	20	25

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
Cantidad de pernos pasantes	4	4	4	4	4	4	4	4
Cantidad de pasos roscados/lado	16	16	16	20	20	24	24	28
Tamaño del perno	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M33	M36
Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm)	25	27	28	28	31	31	38	40

Orificios de las bridas de acuerdo con EN 1092 PN 16

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	160	180	210	240	295	355	410	470	525
Cantidad de pernos pasantes	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Cantidad de pasos roscados/lado	4	4	4	4	8	8	8	12	12
Tamaño del perno	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm)	13	13	15	15	16	18	20	20	25

DN	450	500	700	800	900	1000	1200
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	585	650	840	950	1050	1170	1390
Cantidad de pernos pasantes	4	4	4	4	0	4	4
Cantidad de pasos roscados/lado	16	16	20	20	28	24	28
Tamaño del perno	M27	M30	M33	M36	M36	M39	M45
Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm)	25	27	28	31	31	38	40

Orificios de las bridas de acuerdo con ASME/ANSI B16.5 & B16.47 Class 150

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8	476,3	539,8
Cantidad de pernos pasantes	2	4	4	4	4	4	4	4	4
Cantidad de pasos roscados/lado	2	4	4	4	4	8	8	8	12
Tamaño del perno (UNC)	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8
Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm)	13	13	15	15	16 ²⁾	18	20	20	25

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	577,9	635	749,3	863,6	977,9	1085,9	1200,2	1422,4
Cantidad de pernos pasantes	4	4	4	4	4	4	4	8
Cantidad de pasos roscados/lado	12	16	16	24	24	28	32	36
Tamaño del perno (UNC)	1 1/8-7	1 1/8-7	1 1/4-7	1 1/4-7	1 1/2-6	1 1/2-6	1 1/2-6	1 1/2-6
Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm)	25	27	28	28	31	31	38	40

1) Agregar los valores con el espesor de las bridas, arandelas y juntas.

2) Los tornillos del lado del asiento deben ser 10 mm más largos entre extremos, según MSS-SP81.

AP = a pedido del cliente

Orificios de las bridas de acuerdo con JIS B 2238 10K

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	150	175	210	240	290	355	400	445	510
Cantidad de pernos pasantes	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Cantidad de pasos roscados/lado	4	4	4	4	8	8	12	12	12
Tamaño del perno	M16	M16	M20	M20	M20	M22	M22	M22	M24
Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm)	13	13	15	15	16	18	20	20	25

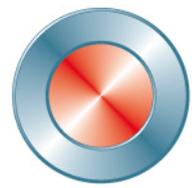
DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	565	620	730	840	950	1050	1160	1380
Cantidad de pernos pasantes	4	4	8	4	4	4	4	4
Cantidad de pasos roscados/lado	16	16	16	20	24	24	24	28
Tamaño del perno	M24	M24	M30	M30	M30	M30	M36	M36
Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm)	25	27	28	28	31	31	38	40

Orificios de las bridas de acuerdo con BS 10 Table D

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	146,1	177,8	209,6	235	292,1	355,6	406,4	469,9	520,7
Cantidad de pernos pasantes	2	2	4	4	4	4	4	4	4
Cantidad de pasos roscados/lado	2	2	4	4	4	4	8	8	8
Tamaño del perno	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9
Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm)	13	13	15	15	16	18	20	20	25

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Diámetro de circunferencia del perno (mm)	584,2	641,4	755,7	845	984,2	1092,2	1175	OR
Cantidad de pernos pasantes	4	4	4	4	4	4	4	OR
Cantidad de pasos roscados/lado	8	12	12	16	16	20	20	OR
Tamaño del perno	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	1 1/4-7	1 1/4-7	1 1/4-7	OR
Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm)	25	27	28	28	31	31	38	OR

1) Agregar los valores con el espesor de las bridas, arandelas y juntas.
AP = a pedido del cliente



Stafsjö
DESDE 1666

www.stafsjo.com

STAFSJÖ
50005E

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Suecia

+46 11 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com