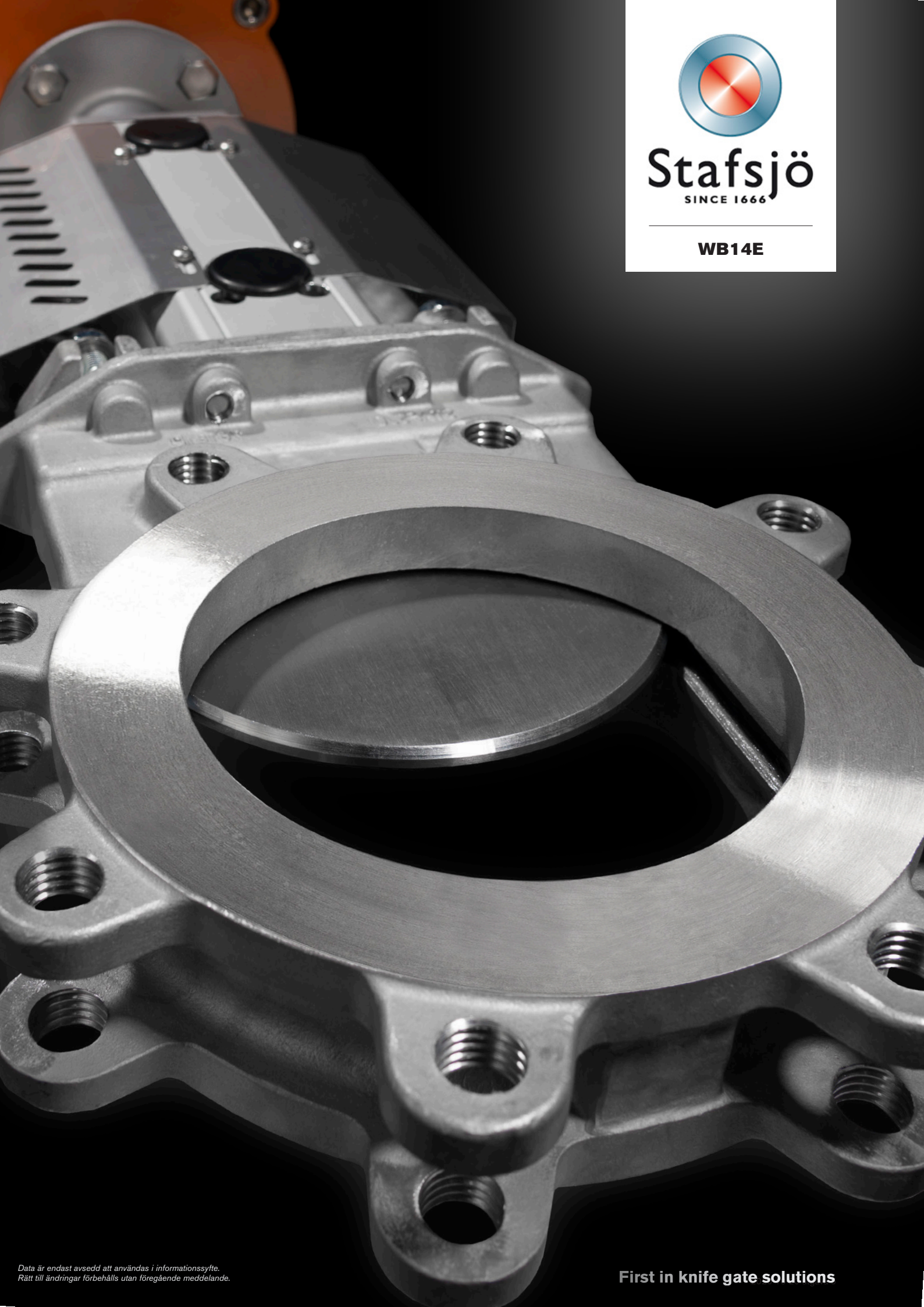


Stafsjö
SINCE 1666

WB14E



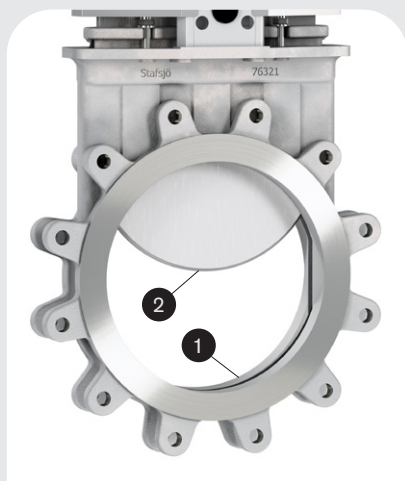
Skjutspjällsventil WB14E

Stafsjös prestandaventil WB14E har utmärkta flödesegenskaper och ger en tät avstängning oavsett tryckriktning upp till 10 bar. Ventilen är lämplig för vätskor som pappersmassa, slam, biomassa, lätt slurry och vatten. Fullluggat ventilhus gör det möjligt att använda ventilen som ändventil i rörsystem.

WB14E ventilen är moduluppbyggd och kan enkelt anpassas med material, manöverdon och automationstillbehör till olika processförhållanden. Ventilen är även förberedd att kunna låsas mekaniskt vid underhåll. Som standard levereras WB14E med vätskeberörda delar som det fullluggade ventilhuset, polerade spjällbladet och gland i rostfritt stål. Upp till DN 300 har WB14E ett helgjutet ventilhus och från DN 350 ett robust tvådelat ventilhus. WB14E ventils tätningssystem ger förstklassig tätning både internt och externt mot omgivningen.

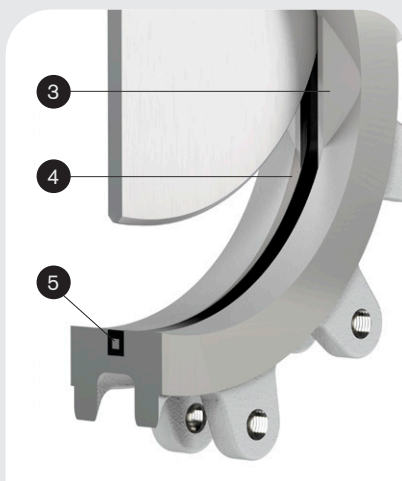


Produktegenskaper



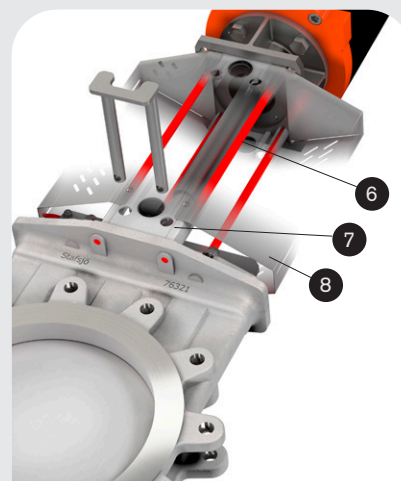
Utmärkta flödesegenskaper

Ett kvaviteitsfritt fullt genomlopp (1) förebygger ansamling av media under drift. Det polerade och dubbelsidigt fasade spjällbladet (2) med reducerad radie skär enkelt igenom olika typer av vätskor. Designen förhindrar också att media fastnar mellan hus och spjällblad när ventilen stänger.



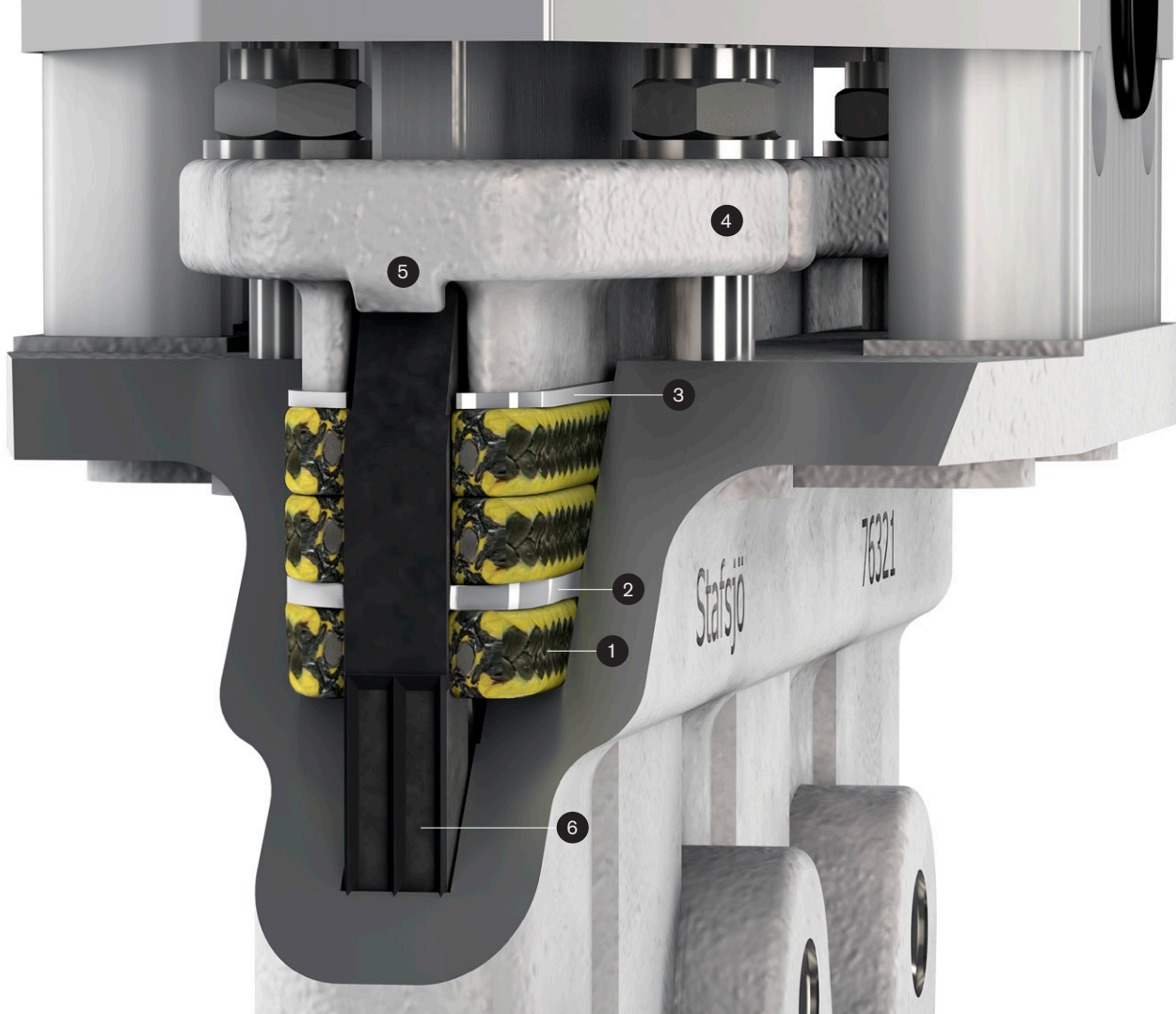
Dubbelsidigt tät avstängning

Stöden i ventilhuset (3) guidar spjällbladet genom hela slaget. I botten av stöden ger de extra faserna (4) en självrensande funktion i samband med att spjällbladet rör sig mot full stängning. Det mjuktätande sätet ger en tät avstängning i båda flödesriktningarna och den rostfria stål kärnan (5) ger stabilitet och gör det hållbart.



Höghållfast överdel

Jämn manövrering och en tät avstängning oavsett ventilposition uppnås med hjälp av den höghållfasta överdelen som ger en precis styrning av spjällbladet. Överdelen består av rostfria dragstänger (6) inkapslade i aluminiumbalkar (7). Stafsjö monterar som standard rostfria spjällbladsskydd (8) på samtliga automatiserade ventiler.



WB14E ventilens tätningssystem

Prestandaventilen WB14E är avsedd att användas inom ett stort antal applikationsområden. En förstklassig tätning både internt och externt är avgörande för både anläggningens effektivitet och personalens säkerhet. Tätningssystemet i WB14E består av flera komponenter som alla verkar tillsammans för att prestera under långa perioder och för att ge en tillförlitlig avstängning.

Stafsjö's TwinPack flätor (1) utgör den huvudsakliga externa tätningförmågan i systemet och har en hög mekanisk hållfasthet och utmärkt kemikalieresistens. TwinPack består av en elastisk silikongummikärna omgiven av diagonalt flätade och grafitfyllda PTFE fibrer inklusive aramidförstärkta hörn. TwinPack kan verka inom pH 2-13 och temperaturer -60 °C

upp till 260 °C. Den extra PTFE avskraparen (2) mellan flätorna och på toppen (3) förstärker ytterligare avskrapningsfunktionen.

Glanden (4) och pinnbultarna ger en jämn kraft över boxen när muttrarna på glanden dras åt. De linjära låsen (5) på glanden upp till DN 300 håller det stålförstärkta sätet på plats under manövreringssekvensen. Från DN 350 är sätet låst mellan ventilhushalvorna.

Den unika flexibla profilen (6) på utsidan av sätet upp till DN 300 ger spänst i avtätningen samtidigt som den reducerar friktionen och ger en längre livslängd medan den inre rostfria stålförstärkningen ökar hållbarheten.

WB14E ventilen kan levereras med säte i EPDM, Nitril och högtemperatur- och kemikalieresistent FEPM (Fluoroelastomer) materialet.

FEPM -10 °C - + 180 °C

Utmärkt motståndskraft mot brett spektrum av aggressiva kemikalier, både syror och baser, samt ånga vid kontinuerligt höga drifttemperaturer inklusive kortare drifttoppar upp till + 225 °C.

Ej lämplig media eller drift

Begränsad resistens mot mineral och eteriska oljor samt låg temperatur.

EPDM -25 °C - + 120 °C

Ett allroundgummi med god kemikalieresistens lämplig för relativt höga medietemperaturer.

Ej lämplig media eller drift

Petroleum (bensin, fotogen, olja och fett) och svavelsyra.

Nitril -25 °C - + 100 °C

Alternativ till EPDM med utmärkt resistens mot petroleum (bensin, olja och fett).

Ej lämplig media eller drift

Klorerade lösningsmedel, aceton, svavelsyra och metansyra.

Tryckklass

Max arbetstryck vid 20 °C		Max differenstryck vid 20 °C	
DN	bar	DN	bar
80 - 600	10	80 - 300	10
		350 - 450	6 eller 10
		500 - 600	4 eller 10

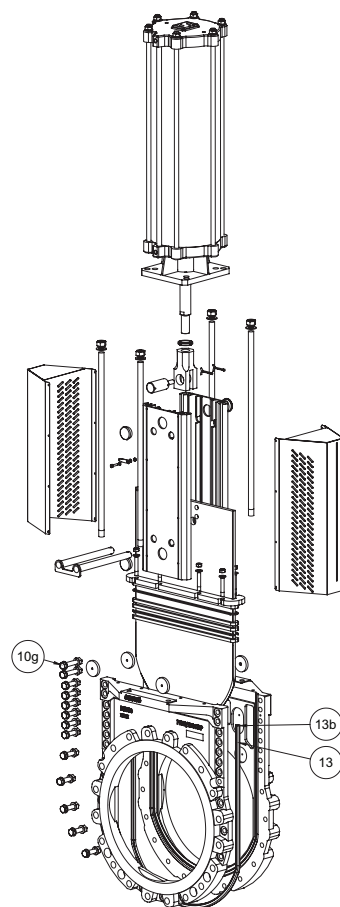
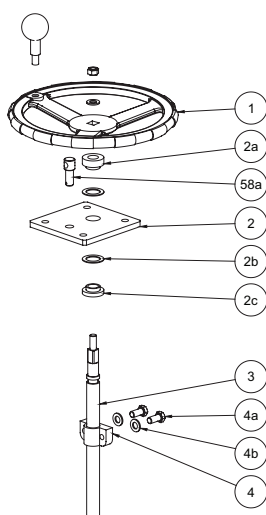
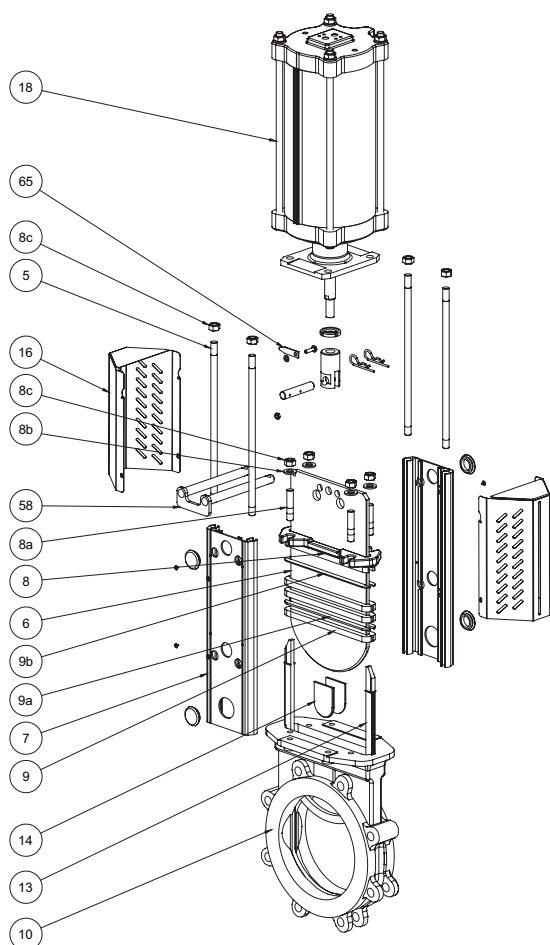
WB14E konfigurationer

Standard	Högtrycksversion 10 bar
Storlek: DN 80 - DN 600 Ventilhus: Rostfritt stål EN 1.4408 Spjällblad: Rostfritt stål EN 1.4404, AISI 316L Boxpacking: TwinPack med extra PTFE avskrapare Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar upp till DN 600 inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler. Alternativ och övrigt enligt nedan	Storlek: DN 350 - DN 600 Ventilhus: Rostfritt stål EN 1.4408 Spjällblad: Duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205 Boxpacking: TwinPack med extra PTFE avskrapare Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar upp till DN 600 inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler. Alternativ och övrigt enligt nedan

Alternativ	
Ventilhus Rostfritt stål EN 1.4408 (Max +400 °C) DN 350 - DN 600: Duplex rostfritt stål EN 1.4470 (Max +250 °C) DN 350 - DN 600: 254 SMO rostfritt stål (Max +399 °C) Spjällblad och ytbehandlingar Rostfritt stål EN 1.4404, AISI 316L Duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205 254 SMO rostfritt stål Härskromad yta Högpolerad yta (max Ra 0,8) Säten FEPM, EPDM eller Nitril Boxpackningar TwinPack med extra PTFE avskrapare På begäran toppavskrapare i PTFE Överdelar Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar Rostfria stolpar¹⁾ eller balkar	Manöverdon Handratt med ickestigande spindel Kättingratt Handspak Spärrskaft Vinkelväxel Dubbelverkande pneumatisk cylinder Enkelverkande pneumatisk cylinder Elektriskt manöverdon Hydrauliskt manöverdon Flänsborrningar EN 1092 PN 10 ASME/ANSI B16.5 klass 150 klass 150 AS 2129 Table D och E Tillbehör Gränslägen, magnetventiler, mekanisk låsning, spindelförlängning o s v. Se vårt tillbehörsdatablad för mer information.

Design standards	
Bygglängd Enligt MSS-SP81. Konstruktion, tillverkning, inspektion och kontroll Enligt tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU kategori I och II modul A2. Ventilen CE märks när det är tillämpligt. Stafsjös ventiler provtrycks i öppet och stängt läge med 20 °C vatten före leverans enligt EN 12266-1:2003 klass A. Inget synligt läckage är tillåtet under testet. På begäran 2.2 kvalitetsintyg och 3.1 kontrollintyg enligt EN 10204.	ATEX klassning På begäran enligt direktiv 2014/34/EU grupp II kategori: 3 G/D (zon 2 eller 22) 2 G/D (zon 1 eller 21) 1 D (zon 20)

1) Standard på ventiler med ventilhus Duplex eller 254 SMO.



Stycklista

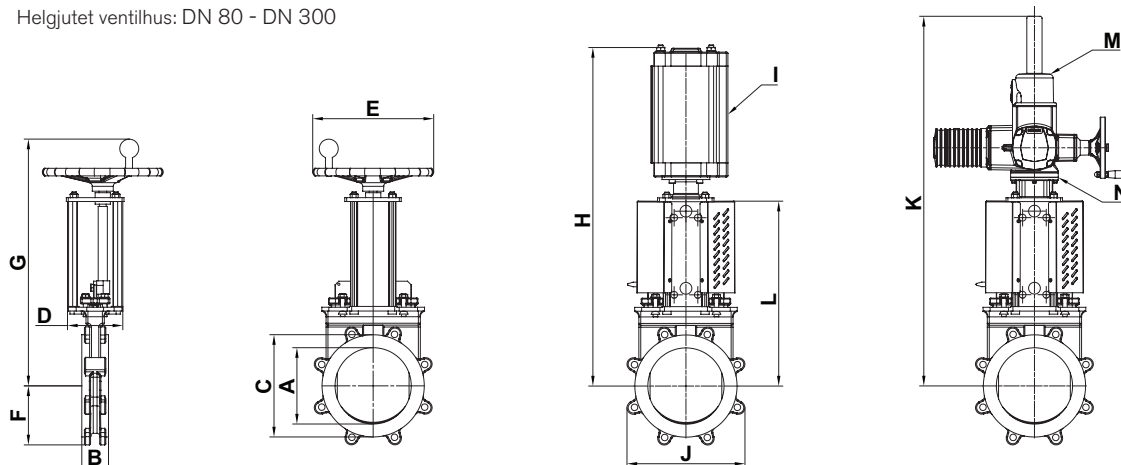
Pos.	Detalj	Material
1	Handratt	Lackerat gjutjärn Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25, ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Hållare	Rostfritt stål EN 1.4301
2a	Lager	Mässing
2b	Glidbricka	POM
2c	Spindel	Mässing
3	Spindel	Rostfritt stål EN 1.4016
4	Spindelmutter	Mässing
4a	Bricka	Rostfritt stål A2
4b	Skruv	Rostfritt stål A2
5	Dragstång	Rostfritt stål EN 1.4301
6	Spjällblad	Se alternativ på sida 4
7	Balk	Anodiserad aluminium
8	Gland	Rostfritt stål EN 1.4408
8a	Pinnskruv	Rostfritt stål A2

Pos.	Part	Material
8b	Bricka	Rostfritt stål A2
8c	Mutter	Rostfritt stål A2
9 ¹⁾	Boxpackning	Se alternativ på sida 4
9a ¹⁾	Boxavskrapare	Se alternativ på sida 4
9b ^{1,2)}	Boxavskrapare, topp	Se alternativ på sida 4
10	Ventilhus	Se alternativ på sida 4
10g	Ventilhusskruvförband	Stainless steel A2
13 ¹⁾	Säte	Se alternativ på sida 4
13b ¹⁾	Kort sprint	Rostfritt stål EN 1.4301
14	Glidlister	POM max 120 °C, PTFE på begäran
16	Spjällbladsskydd	Rostfritt stål EN 1.4301
18	Pneumatisk cylinder	Se separat datablad
58/a ²⁾	Låspinne	Rostfritt stål EN 1.4301
65 ²⁾	Spjällbladsindikator	Rostfritt stål EN 1.4301, Nylon 12

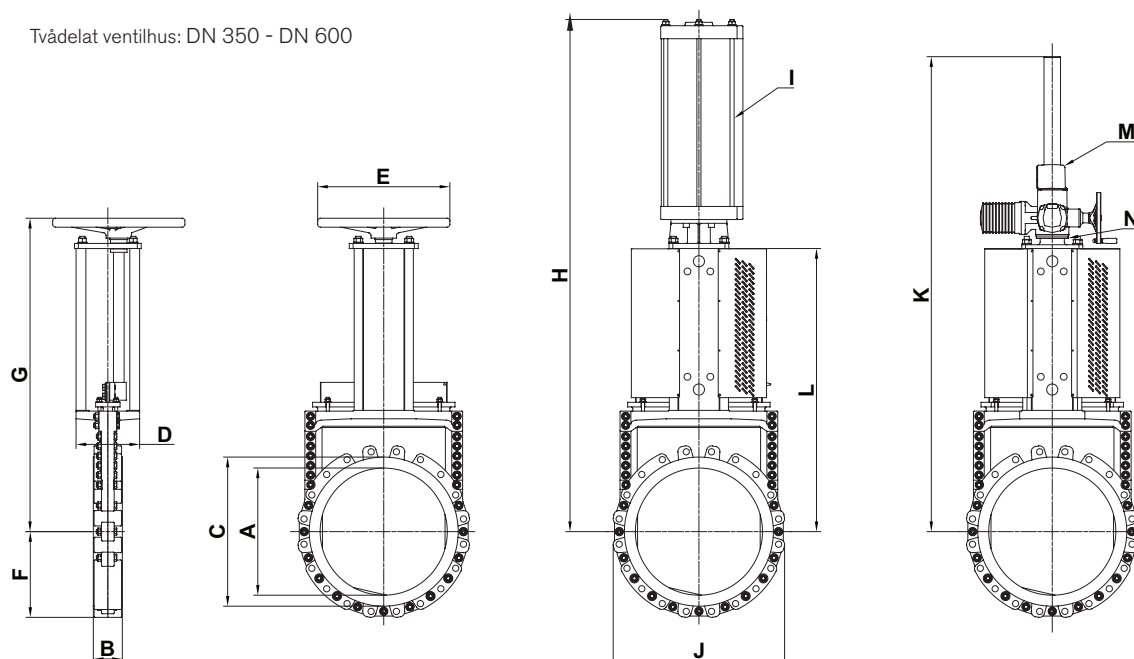
1) Rekommenderade reservdelar

2) Tillbehör

Helgjutet ventilhus: DN 80 - DN 300



Tvådelat ventilhus: DN 350 - DN 600



Huvudmått (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H ¹⁾	H ²⁾	I ³⁾	I ⁴⁾	J	K	L	M ⁵⁾	N ⁶⁾	kg ⁷⁾
80	80	51	127	80	250	69	346	574	-	SC100	-	137	677	275	SA07.2	F10/A	12
100	100	52	153	80	250	102	381	702	-	SC125	-	204	712	310	SA07.2	F10/A	15
125	125	56	169	86	250	112	421	742	-	SC125	-	236	752	350	SA07.2	F10/A	18
150	150	56	212	80	250	128	464	784	-	SC125	-	256	794	392	SA07.6	F10/A	22
200	200	70	268	145	315	155	561	960	-	SC160	-	310	818	489	SA07.6	F10/A	37
250	250	69	320	145	315	194	657	1155	-	SC160	-	388	914	579	SA07.6	F10/A	55
300	300	78	372	148	315	231	753	1251	-	SC160	-	462	1059	675	SA10.2	F10/A	71
350	350	78	430	180	400	251	880	1543	1543	SC200	SC200	501	1228	783	SA10.2	F10/A	115
400	400	89	482	180	400	285	977	1640	1640	SC200	SC250	570	1375	880	SA10.2	F10/A	155
450	450	89	532	250	520	308	1153	1896	1896	SC200	SC250	615	1636	1034	SA10.2	F10/A	230
500	500	114	586	250	520	338	1225	2103	2103	SC250	SC250	675	1875	1113	SA14.2	F14/A	270
600	600	114	686	250	520	400	1436	2307	2403	SC250	SC320	800	2180	1317	SA14.2	F14/A	400

1) Huvudmått för standardtryckklassad ventil. Storlekar WB14E DN 350 - DN 450 6 bar och DN 500 - DN 600 4 bar.

2) Huvudmått för 10 bar version DN 350 - DN 600.

3) Standardtryckklassad ventil: Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars lufttryck. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

4) 10 bar version DN 350-DN 600: Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars lufttryck till högtrycks 10 bars version DN 350-DN 600. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

5) Rekommenderad storlek på AUMA SA motor vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

6) Ventil och Auma SA anslutning. Elektrisk motor monteras som standard enligt ISO 5210 anslutning A (stigande spindel).

7) Vikt i kg för ventil utrustad med handratt.

Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.

Flänsborrning enligt ASME/ANSI B16.5 klass 150

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3
Antal genomgående bult	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antal gängade hål/sida	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Bultstorlek	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	1 1/8-7	1 1/8-7	1 1/4-7
Bultlängd ¹⁾ (mm)	14	15	15	15	23	20	21	21	27	27	32	32

Flänsborrning enligt EN 1092 PN 10

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Antal genomgående bult	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antal gängade hål/sida	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
Bultstorlek	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Bultlängd ¹⁾ (mm)	11	15	15	15	18	20	21	19	27	29	32	32

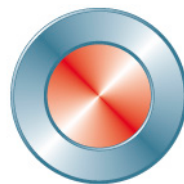
Flänsborrning enligt AS 2129 Table D

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	146	178	210	235	292	356	406	470	521	584	641	756
Antal genomgående bult	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antal gängade hål/sida	4	4	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16
Bultstorlek	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M27
Bultlängd ¹⁾ (mm)	11	15	15	15	18	20	21	21	27	27	32	32

Flänsborrning enligt AS 2129 Table E

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	146	178	210	235	292	356	406	470	521	584	641	756
Antal genomgående bult	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antal gängade hål/sida	4	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16	16
Bultstorlek	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M24	M30
Bultlängd ¹⁾ (mm)	11	15	15	15	18	20	21	21	27	27	32	32

1) Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.



Stafsjö
SINCE 1666

www.stafsjo.com

STAFSJÖ

50005E

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö

+46 11 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com