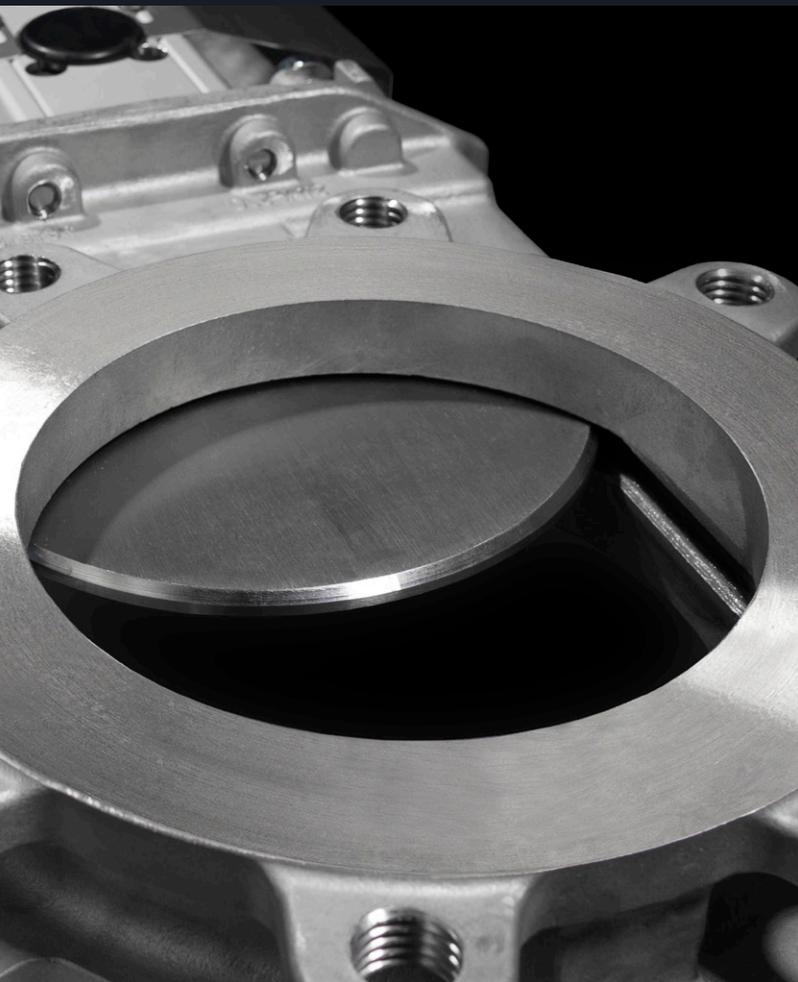


Stafsjö
SINCE 1666

Plattenschieber WB14E

Beidseitiger voll gemuffter Hochleistungs-
Plattenschieber aus Edelstahl

Größenbereich:
DN 50 - DN 750 (2" - 30")



Über WB14E

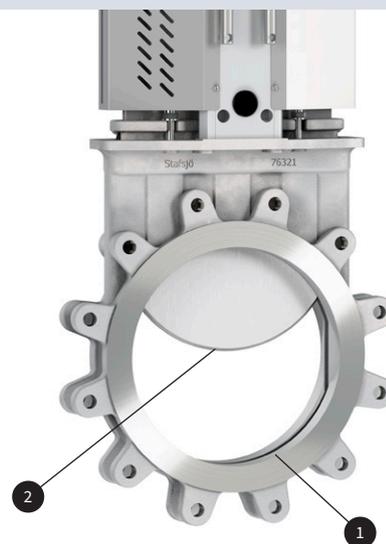
Der WB14E-Plattenschieber von Stafsjö ist ein Hochleistungs-
absperrschieber mit überragenden Durchflusseigenschaften, der
eine bidirektionale leakagefreie Isolierung bietet. Es eignet sich für
Flüssigkeiten wie Zellstoff, Chemikalien, Schlamm, Biomasse und
Wasser. Dank seines voll anflanschbaren Gehäuses lässt sich der
Schieber in Dead-End-Prozessen einsetzen.

Der Plattenschieber WB14E ist modular aufgebaut und kann leicht an Materialien, mit
Stellmotoren und zugehörigem Automatisierungszubehör sowie an unterschiedliche
Prozessbedingungen angepasst werden. Der Schieber ist auch mit mechanischer Sperre
erhältlich. Der WB14E wird mit medienberührten Edelstahlteilen geliefert, einschließlich
voll anflanschbarem Gehäuse, polierter Schieberplatte und Stopfbuchse. Bis DN 300
besteht er aus einem einteiligen Ventilkörper und ab DN 350 aus einer steifen zweiteiligen
Ausführung. Das WB14E Dichtungssystem garantiert eine erstklassige Dichtung.



Voller Durchgang mit hervorragender Durchflusscharakteristik

Die tottraumfreie Bohrung (1) verhindert Medienablagerungen während des Betriebs. Die hochpolierte Schieberplatte (2) mit beidseitig angefaseter Kante und das verkleinerte Plattenprofil sorgen für ein problemloses Durchtrennen des Mediums. Zudem kann sich beim Schließen des Schiebers dank seiner Bauweise kein Medium zwischen Schieberplatte und Gehäuse verklemmen.



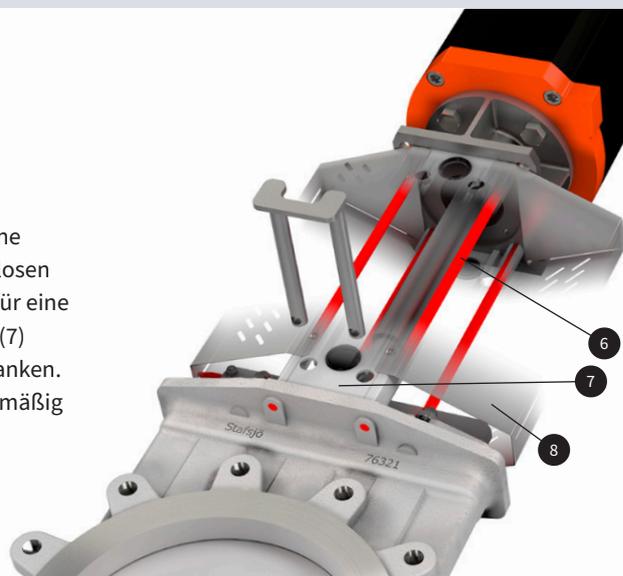
Leckfreie Absperrung in beide Richtungen

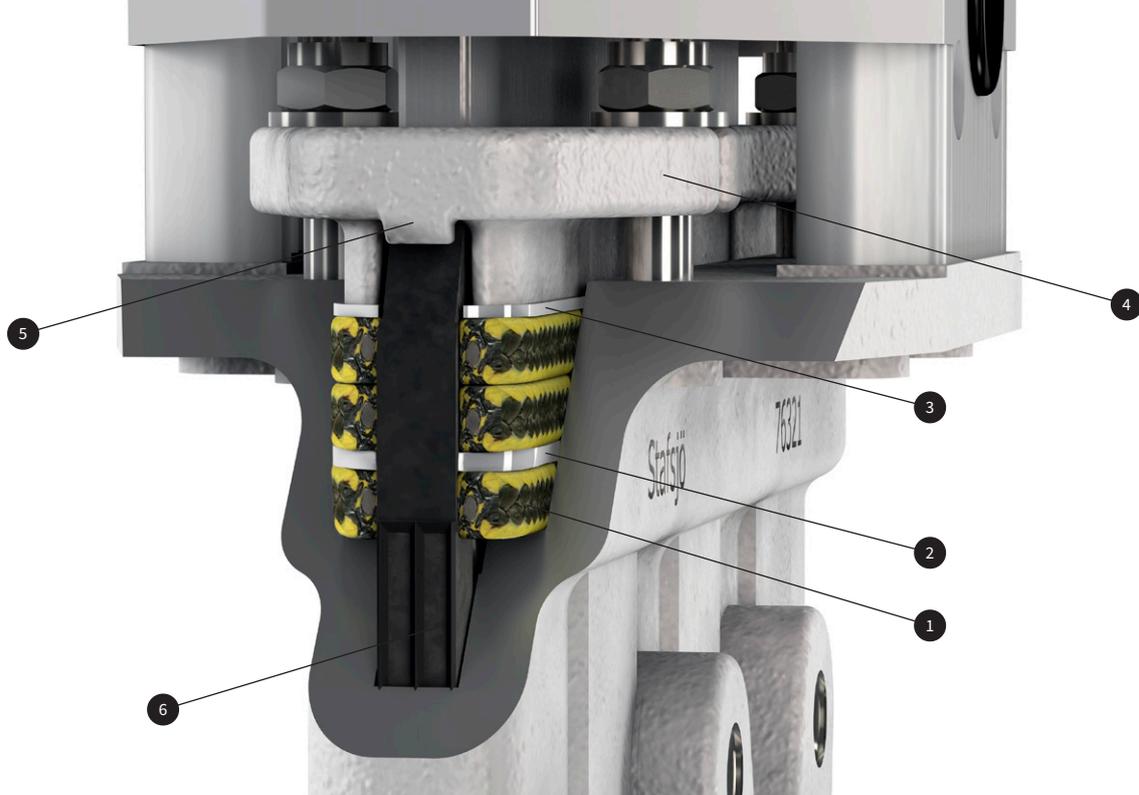
Schieberführungen (3) unterstützen den Schieber über den gesamten Hubweg. Die Entlastungsbereiche (4) an der Unterseite der Führungen begünstigen einen selbstreinigenden Spülvorgang, wenn sich die Schieberplatte in die endgültige Schließstellung bewegt. Der perimeterbeständige Sitz ermöglicht eine dichte Absperrung in beide Richtungen. Bei den Größen mit Gehäuse aus einem Guss ist der Sitz mit einem Kern (5) aus Edelstahl verstärkt, um die Haltbarkeit zu erhöhen.



Hochfester Oberbau

Die Oberkonstruktion aus hochfestem Material sorgt für eine präzise Schieberausrichtung und somit für einen reibungslosen Betriebszyklus und unabhängig von der Schieberstellung für eine sichere Abdichtung. Dies ist nicht zuletzt den in die Träger (7) integrierten Verbindungsstangen (6) aus Edelstahl zu verdanken. Bei Stafjö werden Edelstahl-Schieberführungen (8) serienmäßig bei allen Automatikventilen eingebaut.





WB14E Dichtungssystem

Plattenschieber WB14E wurde für ein breites Einsatzspektrum konstruiert. Eine erstklassige Dichtungsleistung für innen und außen ist unabdinglich für sowohl die Anlageneffizienz als auch die Sicherheit der Mitarbeiter. Das Dichtungssystem besteht aus einer Reihe von Funktionen und Komponenten, die alle während langer Zeiträume miteinander kooperieren und bei Bedarf eine dichte Absperrung bieten.

Die TwinPack Geflechte von Stafsjö (1) führen den wichtigsten externen Dichtungsvorgang im System durch und bieten eine hohe mechanische Festigkeit und hervorragende chemische Beständigkeit. Es besteht aus einem Silikonkern umgeben von ineinandergreifenden grafitgefüllte PTFE-Fasern mit zusätzlichen stabilen, ineinandergreifenden Aramidverstärkten Ecken. Die TwinPack-Geflechte sind beständig gegenüber pH 2-13 und Temperaturen von -60 °C bis 260 °C.

Die zusätzlichen PTFE-Schaber (2) zwischen den Geflechten und optional auf der Oberseite (3) verstärken zudem die Schabfunktion der Dichtungen.

Die Stopfbuchse (4) und die Stopfbuchsenbolzen sorgen für eine gleichmäßige Verteilung der Stopfbuchsenkraft, sobald die Muttern festgezogen werden. Die linearen Arretierungen (5) an der Stopfbuchse bis DN 300 halten den stahlverstärkten Sitz während der Schieberposition in Position. Ab DN 350 ist der Sitz zwischen den Schiebergehäusehälften verriegelt.

Das einzigartige flexible Profil (6) an der Außenfläche des Sitzes bis DN 300 sorgt für eine effektive Abdichtung, geringe Reibung und längere Zyklusdauern, während die innere Edelstahlverstärkung die Haltbarkeit fördert.

Plattenschieber WB14E kann mit einem Sitz aus EPDM, NBR und dem hochtemperatur- und chemikalienresistenten Fluoroelastomer FEPM geliefert werden.

EPDM -25 °C - + 120 °C

Ein haltbarer, chemikalienbeständiger Allround-Gummi für ziemlich hohe Medien temperaturen.

Ungeeignete Medien

Mineralöl (Benzin, Kerosin, Öl und Fett) und Schwefelsäure.

FEPM -10 °C - + 180 °C

Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl aggressiver Chemikalien, sowohl Säuren als auch Basen und Dampf bei hohen durchgehenden Betriebstemperaturen sowie kurzzeitigen Spitzen bis + 225 °C.

Ungeeignete Medien

Begrenzte Beständigkeit gegen mineralische und aromatische Öle und niedrige Temperatur.

NBR -25 °C - + 100 °C

Alternativ zu EPDM mit ausgezeichneter Mineralölbeständigkeit (Benzin, Öl, Fett).

Ungeeignete Medien

Chlorierte Lösungsmittel, Aceton, Schwefelsäure, Ameisensäure.

Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Betriebsdruck bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
50 - 600	10	50 - 300	10
750	6	350 - 450	6 oder 10
		500 - 600	4 oder 10
		750	4

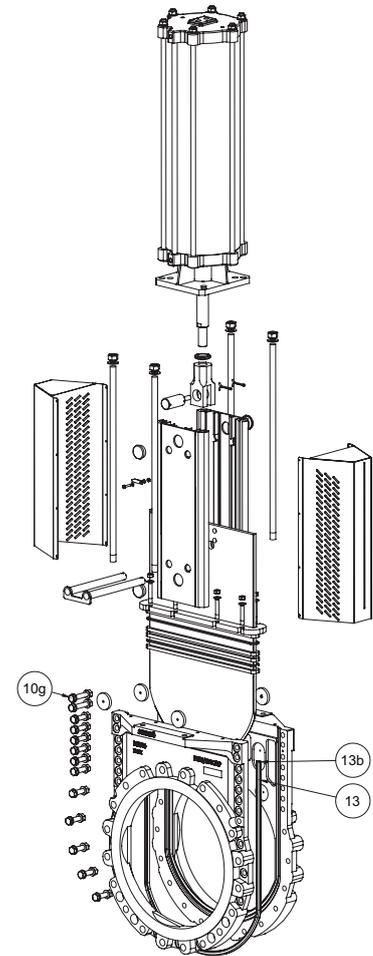
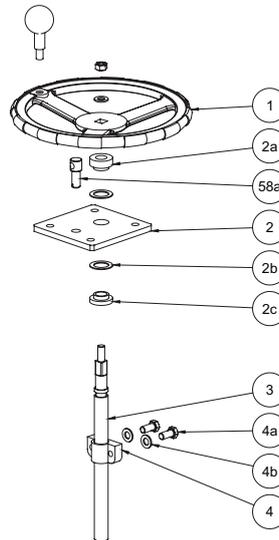
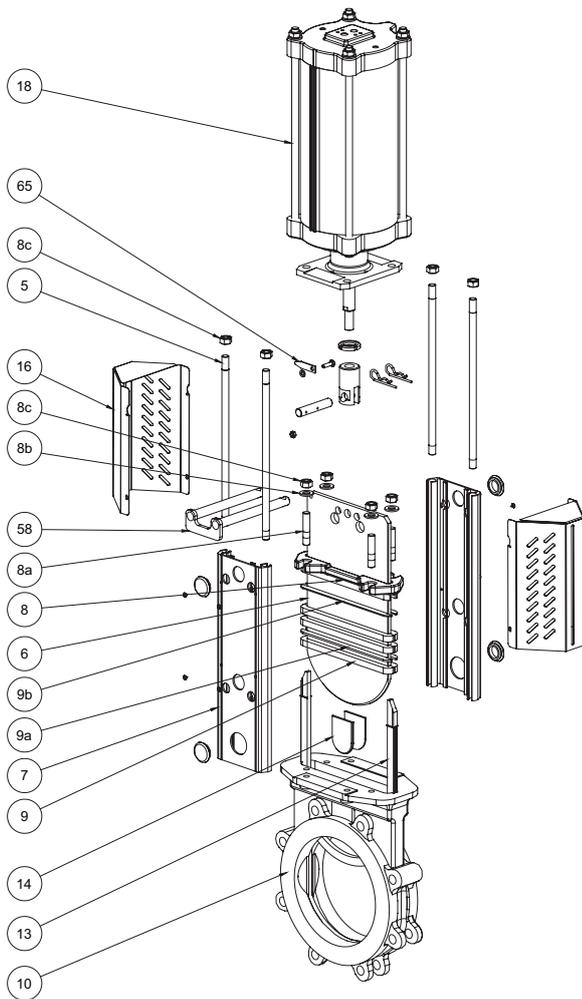
Konfigurationen

Standard	Hochdruckausführung: 10/10 bar
<p>Größen: DN 50 - DN 750</p> <p>Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408</p> <p>Plattenschieber: Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L (DN 50 - DN 600), Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205 (DN 750)</p> <p>Buchsendichtung: TwinPack mit Schaber aus PTFE</p> <p>Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.</p> <p>Optionen und andere von unten</p>	<p>Größen: DN 350 - DN 750</p> <p>Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408</p> <p>Plattenschieber: Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205</p> <p>Buchsendichtung: TwinPack mit Schaber aus PTFE</p> <p>Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, auch aus Edelstahl bei ferngesteuerten Ventilen.</p> <p>Optionen und andere von unten</p>
Optionen	
<p>Schiebergehäuse Edelstahl EN 1.4408 DN 350-DN 750: Duplex-Edelstahl EN 1.4470 DN 350-DN 750: Gleichwertiges Material wie Edelstahl 254 SMO</p> <p>Schiebermaterialien und Oberflächenbehandlungen Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205 254 SMO-Edelstahl oder gleichwertig Hartverchromte Oberfläche Extra polierte Oberfläche (max. Ra 0,8)</p> <p>Sitze EPDM, FEPM oder NBR</p> <p>Buchsendichtungen TwinPack mit Bodenschaber aus PTFE Option mit Deckelschaber aus PTFE</p> <p>Oberbau Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern Edelstahlsäulen¹⁾ oder -träger</p>	<p>Stellantriebe Handrad mit nicht steigender Spindel Kettenrad Kegelradgetriebe Doppeltwirkende Pneumatikzylinder Einfachwirkende Pneumatikzylinder Elektrische Stellmotoren Hydraulischer Stellantrieb</p> <p>Flanschbohrungen EN 1092 PN 10 ASME/ANSI B16.5 Klasse 150 und B16.47 Klasse 150, Baureihe A AS 2129 Tabelle D und E</p> <p>Zubehör Endschalter, Magnetventile, mechanische Aussperrungen, Schaftverlängerungen etc. Weitere Informationen sind unserem Zubehör-Datenblatt zu entnehmen.</p>
Konstruktionsstandards	
<p>Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests Gemäß Europäischer Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Das Ventil ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich). Der WB14E erfüllt die Anforderungen von MSS SP-81.</p> <p>Ventile von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.</p> <p>Auf Anfrage kann Stafsjö 2.2 Prüfberichte und 3.1 Inspektionszertifikate gemäß EN 10204 zur Verfügung stellen.</p> <p>Kontaktieren Sie Stafsjö für weitere Informationen über ATEX-zugelassene Lösungen.</p>	<p>Einbaulängen Gemäß MSS-SP81.</p>

1) Standard bei Schieber, die mit einem Schiebergehäuse aus Duplexstahl oder einem gleichwertigen Werkstoff wie Edelstahl 254 SMO geliefert werden.

Gehäuse aus einem Guss: DN 50 - DN 300

Zweiteiliges Gehäuse: DN 350 - DN 750



Teilleiste

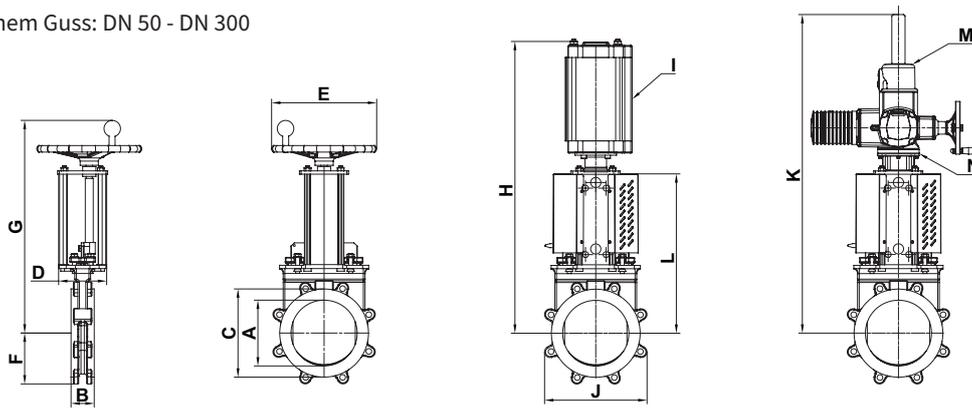
Pos.	Teil	Material
1	Handrad	Grauguss beschichtet Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25 ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Traverse	Edelstahl EN 1.4301
2a	Spindellager	Messing
2b	Lagerungsscheibe	POM
2c	Spindellager	Messing
3	Spindel	Edelstahl EN 1.4016
4	Spindelmutter	Brass
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
4b	Schraube	Edelstahl A2
5	Zugstange	Edelstahl EN 1.4301
6	Schieberplatte	Siehe Optionen auf Seite 4
7	Balken	Eloxiert aluminium
8	Stopfbuchsbrille	Edelstahl EN 1.4408
8a	Stud bolt	Edelstahl A2

Pos.	Teil	Material
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
8c	Mutter	Edelstahl A2
9 ¹⁾	Stopfbuchspackung	TwinPack
9a ¹⁾	Bodenschaber	PTFE
9b ^{1,2)}	Deckelschaber	PTFE
10	Schiebergehäuse	Siehe Optionen auf Seite 4
10g	Verschraubung des Schiebergehäuse	Edelstahl A2
13 ¹⁾	Sitze	Siehe Optionen auf Seite 4
13b ¹⁾	Bolzen, kurz	Edelstahl EN 1.4301
14	Guiding pads	POM max 120 °C, PTFE auf Anfrage.
16	Schutzvorrichtung	Edelstahl EN 1.4301
18	Pneumatikzylinder	Siehe separates Datenblatt
58/a ²⁾	Sicherungsstift	Edelstahl EN 1.4301
65 ²⁾	Schieberanzeige	Edelstahl EN 1.4301, Nylon 12

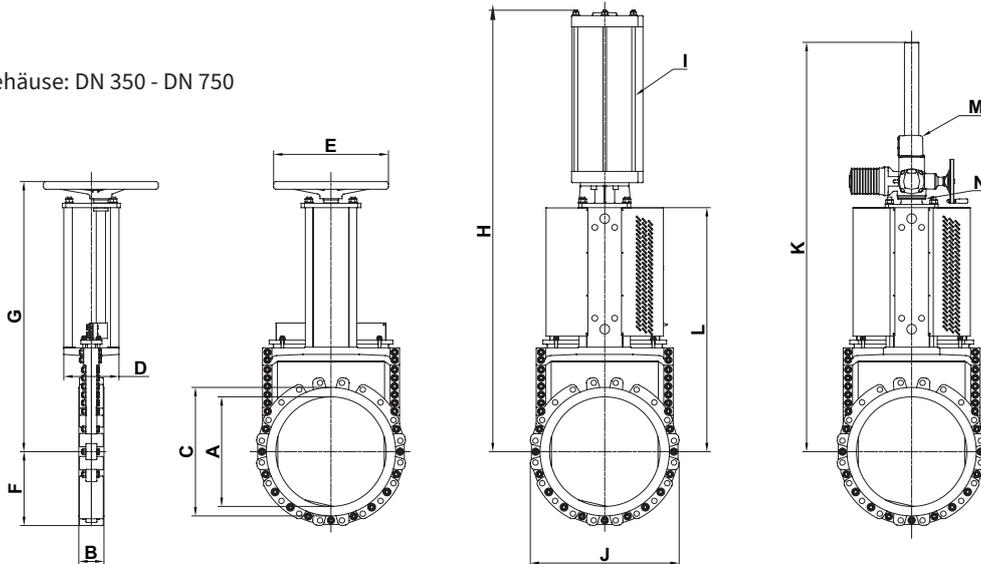
1) Empfohlene Ersatzteile

2) Zubehör

Gehäuse aus einem Guss: DN 50 - DN 300



Zweiteiliges Gehäuse: DN 350 - DN 750



Hauptabmessungen (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H ¹⁾	H ²⁾	I ³⁾	I ⁴⁾	J	K	L	M ⁵⁾	N ⁶⁾	kg ⁷⁾
50	50	43	90	80	200	58	350	515	-	SC100	-	116	621	219	SA07.2	F10/A	7
80	80	51	127	80	250	69	346	574	-	SC100	-	137	677	275	SA07.2	F10/A	12
100	100	52	153	80	250	102	381	702	-	SC125	-	204	712	310	SA07.2	F10/A	15
150	150	56	212	80	250	128	464	784	-	SC125	-	256	794	392	SA07.6	F10/A	22
200	200	70	268	145	315	155	561	960	-	SC160	-	310	818	489	SA07.6	F10/A	37
250	250	69	320	145	315	194	657	1155	-	SC160	-	388	914	579	SA07.6	F10/A	55
300	300	78	372	148	315	231	753	1251	-	SC160	-	462	1059	675	SA10.2	F10/A	71
350	350	78	430	180	400	251	880	1543	1543	SC200	SC200	501	1228	783	SA10.2	F10/A	126
400	400	89	482	180	400	285	977	1640	1640	SC200	SC250	570	1375	880	SA10.2	F10/A	155
450	450	89	532	250	520	308	1153	1896	1896	SC200	SC250	615	1636	1034	SA10.2	F10/A	230
500	500	114	586	250	520	338	1225	2103	2103	SC250	SC250	675	1875	1113	SA14.2	F14/A	270
600	600	114	686	250	520	400	1436	2307	2403	SC250	SC320	800	2180	1317	SA14.2	F14/A	400
750	750	117	841	340	635	495	1734	2633	-	SC320	-	990	2323	1622	OR	OR	570

1) Dimensions Standardausführung.

2) Hauptabmessungen Hochdruck-Ausführung 10/10 bar DN 350 - DN 600.

3) Empfohlene Dimensionierung des doppeltwirkenden Pneumatikzylinders Typ SC bei Normalbetrieb mit 5 bar Luftdruck für die Standardausführung WB14E. Für weitere Betriebsbedingungen setzen Sie sich bitte mit Stafsjö in Verbindung.

4) Empfohlene Dimensionierung des doppeltwirkenden Pneumatikzylinders Typ SC bei Normalbetrieb mit 5 bar Luftdruck für WB14E 10/10 bar Ausführung DN 350-DN 600. Für weitere Betriebsbedingungen setzen Sie sich bitte mit Stafsjö in Verbindung.

5) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

6) Ventil und AUMA-SA-Schnittstelle Die Elektromotoren sind serienmäßig gemäß ISO 5210 Anschluss A (steigende Spindel) eingebaut.

7) Gewicht in kg für Schieber mit Handrad.

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

Flanschbohrung nach ASME/ANSI B16.5 und B16.47 Class 150

DN	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	750
Lochreis (mm)	120,6	152,4	190,5	241,3	298,4	361,9	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3	914,4
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	28
Bolzengröße (UNC)	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	3/4"-10	3/4"-10	7/8"-9	7/8"-9	1"-8	1"-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7	1 1/4"-7
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	14	14	15	15	23	20	21	21	27	27	32	32	28

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

DN	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	750
Lochreis (mm)	125	160	180	240	295	350	400	460	515	565	620	725	900
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20	24
Bolzengröße	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	14	11	15	15	18	20	21	19	27	29	32	32	28

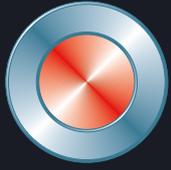
Flanschbohrung nach AS 2129 Table D

DN	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	750
Lochreis (mm)	114	146	178	235	292	356	406	470	521	584	641	756	927
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	4	8	8	8	12	12	12	12	16	16	20
Bolzengröße	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M27	M33
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	14	11	15	15	18	20	21	21	27	27	32	32	28

Flanschbohrung nach AS 2129 Table E

DN	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	750
Lochreis (mm)	114	146	178	235	292	356	406	470	521	584	641	756	927
Anzahl Durchgangsbohrungen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	8	8	8	12	12	12	12	16	16	16	20
Bolzengröße	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M24	M30	M36
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	14	11	15	15	18	20	21	21	27	27	32	32	28

1) Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.



Stafsjö
SINCE 1666

© Stafsjö 2022. Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Ein Unternehmen der Bröer Gruppe