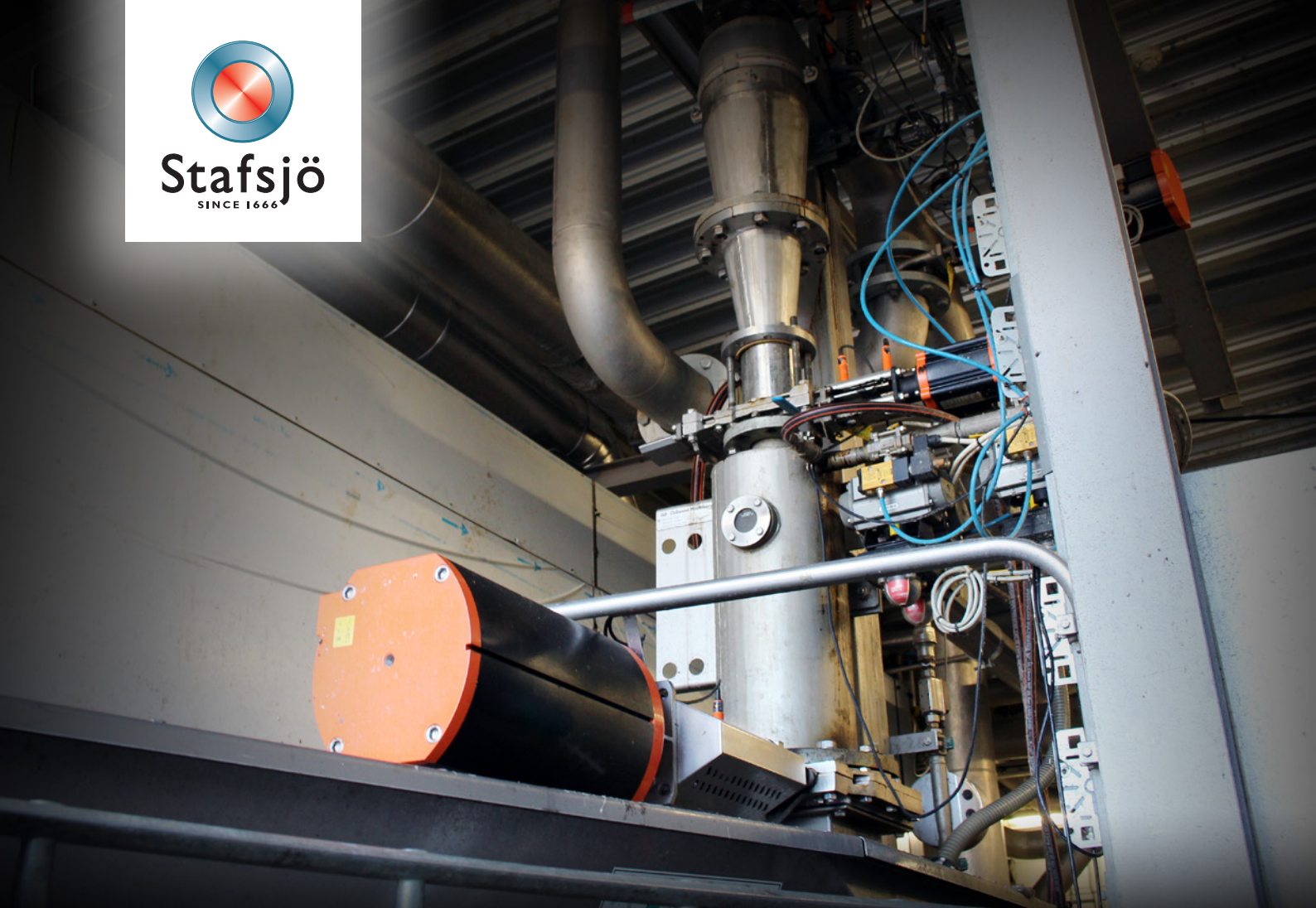


**Stafsjö**  
SINCE 1666



*En virvelrenare på Tekniska Verkens biogasanläggning i Linköping.*

## Hållbara ventiler i en tuff miljö

Det är en tuffare miljö än i många andra processer, med låga pH-värden och ett slitande media. I Linköpings biogasanläggning blir mat-, slakteri- och livsmedelsavfall efter bearbetning två eftertraktade produkter - biogas och biogödsel. Vi berättar om ett hållbart samhälle i praktiken.

Ska det fungera behövs konstruktioner som klarar påfrestningar konstaterar Håkan Widerström, underhållsamordnare på Tekniska verken i Linköping, en i Sverige ledande producent av biogas med egen utvecklingsavdelning som gärna delar med sig av sina erfarenheter:

– Rötningsprocessen sliter något oerhört på processutrustningen. Den formligen äter ventiler och pumpar. Man kan säga att vår miljö är som en kombination av massatillverkning och gruvbrytning. Därför är det viktigt att vi arbetar med rätt komponenter från början.

Ventiler måste stänga korrekt och hålla tätt. Till och med ett mikroläckage kan få förödande konsekvenser. Får

man baksug eller att fel material följer med in i processen tvingas man avbryta och börja om från början - med en kraftig produktionsstörning och utebliven leverans som följd.

Håkan Widerström menar att man kan lita på en skjutspjällsventil från Stafsjö. Den är designad och framtagen för att klara utmanade förhållanden. Han känner en stark tilltro och kan lita på att flödet är blockerat när ventilen är stängd. Systemet blir då också lättare att följa och hantera. Att arbeta med rätt utrustning minimerar inte bara underhållet utan det ger oss som jobbar en trygghet. Vi kan fokusera på ett annat sätt och säkerställa processen och produktionskedjan, säger Håkan.

Tekniska verken använder till största del Stafsjö's rostfria MV ventil som effektivt hanterar matavfallet med sin skärande knivlika avstängning. Denna finns även i en segjärnsversion för mer Ph neutrala processer. Även den rostfria XV ventilen förekommer där man behöver säkerställa full täthet oavsett tryckriktning.

Något som avgör kvalitén är sorteringen av hushållsavfallet. Glasskärvor, kapsyler och äggskal finns ofta med men tillför inget positivt. Skräpet tar plats i tankar och



En hög med skräp från virvelrenaren.

En container med skräp från virvelrenaren lämnar Tekniska Verkens anläggning varje dag.

försvarar rötningsprocessen med omfattande underhåll som följd. Med hjälp av en virvelrenare, som även är vanligt förekommande på pappersbruk för att rena pappersmassan, separeras skräpet från biomassan genom en virvel. Partiklar med hög densitet samlas upp i en rejektbehållare där HG fungerar som inloppsventil och robusta RKO som utloppsventil.

Efterfrågan på biogas är stor. Ökningen är brant. Kommuner och transportföretag i Sverige har ofta krav på sig att köra fossilfritt. Hållbarhet är idag ett avgörande kriterie när en entreprenör upphandlas. Detta gör att biogas ligger rätt i tiden. På ena sidan tas hushållsavfall omhand, rötas för att i andra änden bli fordonsbränsle och biologiskt gödningsmaterial för jordbruket.

– Ur ett hållbarhetsperspektiv känns det också rätt att använda de komponenter som håller över tid. Vi ska inte vara en del av slit och slängsamhället utan tänka längre i ett kretslopp och göra en livscykelanalys över det material och de resurser vi använder, tycker Håkan.

Tekniska verken i Linköping ligger i teknikens framkant och har idag en kunskap som är vida efterfrågad. Styrkan ligger också i att de lyckats bevisa för marknaden

att verksamheten kan drivas på affärsmässiga grunder.

#### Ytterligare information

Kontakta gärna Stafsjö på [sales@stafsjo.se](mailto:sales@stafsjo.se) eller 011 39 31 00 för mer information om skjutspjällsventiler till biogasindustrin.